

Qualité · Innovation · Performance

Teddington
FRANCE DEPUIS 1934

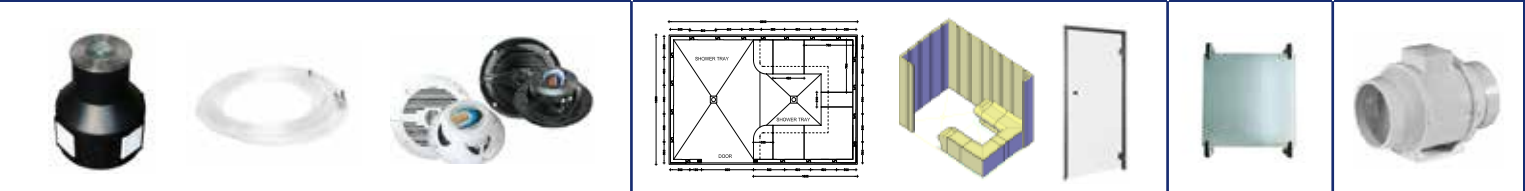


Des solutions de bien-être

Hammam
Humidification
Déshumidification
Déshydratation
PAC piscine

HAMMAM page 5	GÉNÉRATEUR VAPEUR PRIVÉ ET PUBLIC		AFFICHAGE		AROMATHÉ-
					
HUMIDIFICATION VAPEUR page 17	RÉSISTANCES AUTONETTOYANTES		ÉLECTRODES		
					
HUMIDIFICATION ET RAFRAICHISSEMENT ADIABATIQUE page 47	NÉBULISATEUR À ULTRASONS		OSMOSEUR	ÉVAPORATION	
					
DÉSHUMIDIFICATION AIR MOBILE page 77	DOMESTIQUE			SEMI-PROFESSIONNEL	
					
DÉSHUMIDIFICATION AIR FIXE page 93	CONSOLE				
					
DÉSHUMIDIFICATION AIR GAINABLE page 113	SIMPLE FLUX			DOUBLE FLUX COMPACT	
					
DÉSHYDRATION D'AIR page 135	PROCESS				
					
CHAUFFAGE POUR PISCINE page 143	INVERTER	FULL INVERTER		PISCINE PUBLIQUE	
					
MESURE ET RÉGULATION page 159	RÉGULATION ÉLECTRONIQUE			RÉGULATION MÉCANIQUE	
					

RAPIE - CHROMATHÉRAPIE - SONORISATION	CABINE - PORTE	PROTECTION	VENTILATION
---------------------------------------	----------------	------------	-------------



GAZ NATUREL	ACCESSOIRES	VAPEUR PRESSURISÉE
-------------	-------------	--------------------



CENTRIFUGE	HAUTE PRESSION	RUISSELLEMENT	BRUMISATEUR
------------	----------------	---------------	-------------



PROFESSIONNEL



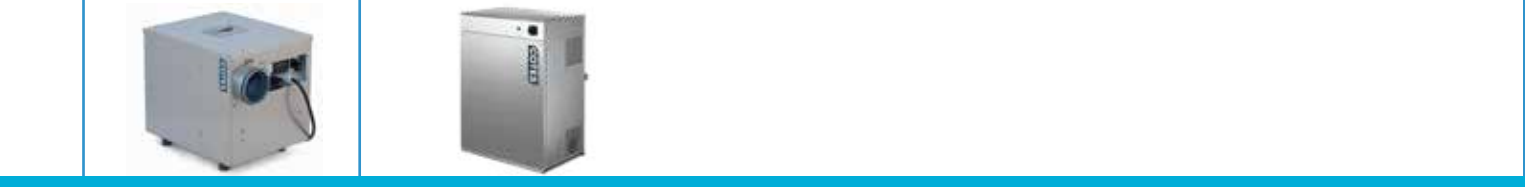
ENCASTRÉ	INDUSTRIEL
----------	------------



SIMPLE ET DOUBLE FLUX CONFIGURABLE



PORTABLE	CHAMBRE FROIDE
----------	----------------



APPAREIL DE MESURE





Dès sa création en 1934, TEDDINGTON s'est orienté vers le secteur du génie climatique.

Très vite la société a acquis une solide réputation dans ce secteur grâce à la qualité de ses produits et à son savoir-faire. Les principaux facteurs de succès de la Société sont :

- Un programme ambitieux de recherche et de développement
- L'exigence de techniques pointues et de qualité
- Une parfaite appréciation des besoins du marché

Teddington France, c'est aujourd'hui plusieurs départements, chacun spécialisé dans son domaine d'activité :

- Le froid industriel et commercial
- Les rideaux d'air
- La diffusion de l'air
- L'humidification, la déshumidification, la vapeur pour hammam et les pompes à chaleur pour piscines

L'eau et l'air sont sources de vie mais en proportions bien précises. C'est ainsi que contrôler l'humidité relative de l'air est un facteur majeur de confort, de rendement et de conservation des denrées alimentaires.

Teddington France vous propose une des plus larges gammes d'humidificateurs et de déshumidificateurs du marché. Notre équipe d'ingénieurs est à votre écoute pour étudier la meilleure solution technique adaptée à votre projet.

Remerciements à :

TurkishBaths Harrogate / Wesper / Eau Zone Spa (Tourcoing) / Dassault / Musée de Rennes
Crédits photos : © Dmytro Panchenko / © Pavel Losevsky / © siart / © Martin Volorio / © iMAGINE / © Andrey Lavrishchev / © pics721 / © victor zastol'skiy / © Beboy / © Blaz Kure / © erikdegraaf / © Alexander Raths / © FOOD-micro / © vencav / © Phils / © nastazia / © kalou1927 / © Pavel Losevsky / © Laura Lévy / © Konstantin Sutyagin / © Monia / © V. Yakobchuk / © Dmytro Korolov / © Pawel Strykowski / © NiDerLander / © victor zastol'skiy / © Bertrand Benoît / © Fotoali - Fotolia.com / © Tsiumpa / © Gina Sanders / © Jacques Palut Contrat istock-photo : © Jerko Grubisic / © Teradat Santivivut / © Terry J Alcorn / © naphtalina / © photosoup / © PixHouse / © rilueda / © shironosov / © XavierMarchant / © Kurt Kleemann / © alexandre zveiger / © Microgen / © robertharding / © scootr47 / © Petr Malyshev

Le constructeur se réserve le droit de modifier la conception ou les spécifications des équipements décrits dans cette brochure, à tout moment et sans préavis. Photos non contractuelles.
Septembre 2019

- 6 Générateur de vapeur pour hammam à électrodes LEHnéo
- 8 Générateur de vapeur pour hammam à résistances autonettoyantes SKE4H
- 11 Accessoires pour hammam
- 14 Hammam prêt à monter et à carreler





Générateur de vapeur pour hammam à électrodes **LEHnéo**



LEHnéo mini



LEHnéo 6, 12, 24



LEHnéo 96



LEHnéo 48

Son système de gestion du calcaire intelligent et sa fiabilité légendaire offre, aux professionnels qui travaillent quotidiennement avec leur hammam, une tranquillité d'esprit et un service de qualité pour des clients exigeants. Sa simplicité et sa convivialité conviennent également pour les hammams résidentiels et d'utilisations occasionnelles.

Son élégant châssis en INOX brossé et son design moderne confère au générateur LEHnéo une grande facilité d'utilisation au quotidien.

Le plus Teddington : Générateur vapeur à pression atmosphérique : diffusion de la vapeur dans le hammam en silence.

- Le générateur de vapeur pour hammam TEDDINGTON **LEHnéo est construit avec un beau carénage en INOX brossé**, pour une solidité et une durabilité accrue, très prisée par les professionnels. Il se dépose intégralement, donnant ainsi un accès confortable à l'appareil pour la maintenance.
- **Maintenance Facile : cylindre de production vapeur nettoyable à électrodes en INOX haute durabilité** avec seul connecteur rapide, pour un entretien plus rapide et plus sûr. Le générateur de vapeur pour hammam **LEHnéo gère automatiquement le calcaire via des vidanges de déconcentration adaptées à la dureté de l'eau** et à l'utilisation du générateur.
- **Visualisation rapide des informations de fonctionnement sur l'afficheur de façade :** température du hammam (°C), intensité absorbée (A), production de vapeur en cours (%), compteur horaire (h). Ces fonctions sont très pratiques au quotidien pour l'utilisation et la maintenance de l'appareil.
- **Le débit de vapeur est réglable** de 50 à 100 % via l'afficheur de façade, cela permet de baisser la puissance maximale consommée et ainsi d'adapter le générateur à la puissance disponible sur le site et à la taille exacte du hammam.
- **Fonctionne à l'eau de ville uniquement, sans adoucisseur**, avec adaptation automatique aux qualités d'eau les plus courantes (250 à 1300 µS/cm), et cylindre basse conductivité disponible pour les eaux peu calcaire sur demande (125 à 350 µS/cm).
- L'installation murale est rapide et sécurisée, sans ouvrir l'appareil, via les ancrages externes.
- Le générateur de vapeur pour hammam LEHnéo est plus compact et plus léger.
- Le générateur de vapeur pour hammam LEHnéo comporte une alimentation électrique pour la pompe à parfum et le relais de commande pour le ventilateur d'extraction.

Qualité d'eau	Type	Eau de ville
	Conductivité	250 à 1300 µS/cm (125 à 350 µS/cm sur demande)
	Dureté	160 à 450 mg/L CaCO ₃
	Sulfate de calcium	maxi 95 mg/L CaSO ₄
	Silice	0
Limites de fonctionnement	Température	1 à 40 °C
	Hygrométrie	< 90 % H.R. sans condensation



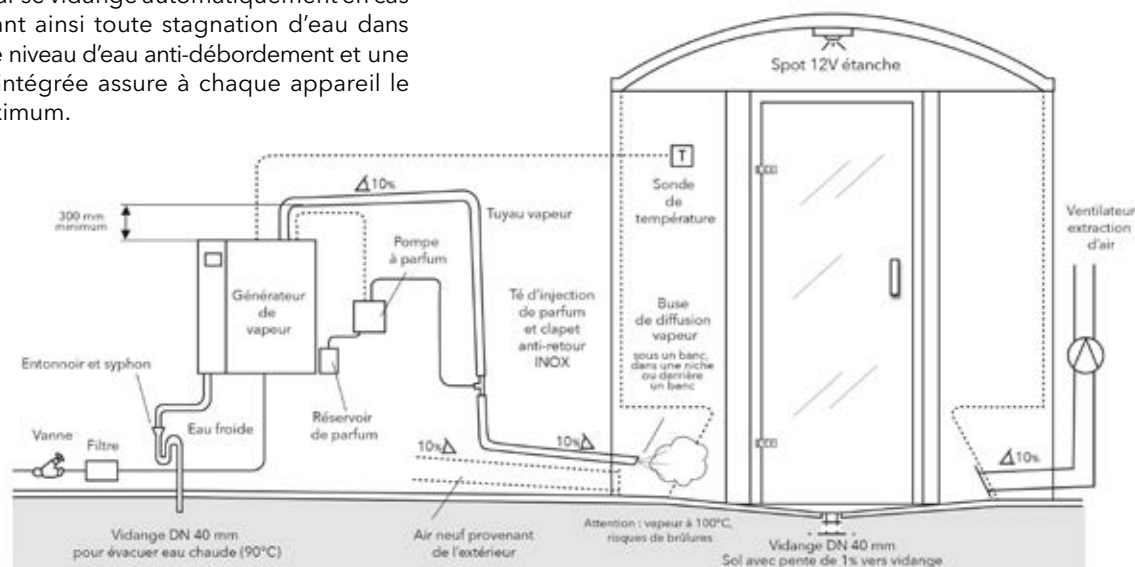
Issu des plus récentes technologies de l'industrie climatique, le générateur de vapeur TEDDINGTON offre une fiabilité et une longévité exceptionnelle pour un coût de fonctionnement très économique.

Le générateur doit être raccordé au réseau d'eau de ville uniquement. Lorsque la température du hammam est inférieure à la valeur souhaitée, l'électrovanne s'ouvre et l'eau entre dans le cylindre de vaporisation, puis est transformée en vapeur. Sous l'effet de sa pression, la vapeur se dirige ensuite vers le hammam, assurant ainsi une température d'utilisation très stable.



Grâce à sa puissante pompe de vidange intégrée sous l'appareil, les résidus de calcaire sont aspirés, puis évacués, évitant ainsi les maintenances lourdes.

Le générateur de vapeur se vidange automatiquement en cas d'arrêt prolongé, évitant ainsi toute stagnation d'eau dans l'appareil. Une sonde de niveau d'eau anti-débordement et une protection électrique intégrée assure à chaque appareil le niveau de sécurité maximum.



HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

	MINI							
	LEHnéo 3	LEHnéo 6	LEHnéo 6 mono	LEHnéo 6 tri	LEHnéo 12	LEHnéo 24	LEHnéo 48	LEHnéo 96
Volume maxi d'utilisation								
Hammam avec ventilation	2 m ³	4 m ³	4 m ³	4 m ³	10 m ³	20 m ³	35 m ³	70 m ³
Hammam sans ventilation	3 m ³	6 m ³	6 m ³	6 m ³	15 m ³	30 m ³	50 m ³	100 m ³
Caractéristiques générales								
Débit de vapeur	3 kg/h	6 kg/h	6 kg/h	6 kg/h	12 kg/h	24 kg/h	48 kg/h	96 kg/h
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)	400 V (3 Ph+N)	230 V (Ph+N)	400 V (3 Ph+N)	400 V (3 Ph+N)	400 V (3 Ph+N)	400 V (3 Ph+N)	400 V (3 Ph+N)
Puissance électrique	2 kW	4,5 kW	4,5 kW	4,5 kW	9 kW	18 kW	35 kW	71 kW
Intensité max.	9 A	6,5 A	19 A	6,5 A	13 A	26 A	51 A	102 A
Dimensions et poids								
Hauteur	447 mm	447 mm	525 mm	525 mm	625 mm	710 mm	710 mm	730 mm
Largeur	320 mm	320 mm	430 mm	430 mm	430 mm	430 mm	660 mm	525 mm
Profondeur	193 mm	193 mm	240 mm	240 mm	240 mm	240 mm	290 mm	670 mm
Poids à vide	3 kg	6 kg	10 kg	10 kg	12 kg	19 kg	38 kg	80 kg
Poids en service	11,5 kg	11,5 kg	13 kg	13 kg	18 kg	37 kg	74 kg	160 kg
Raccordements hydrauliques								
Alimentation en eau	Fileté 3/4"							
Vidange	Ø32 mm				Ø40 mm			
Sortie vapeur	1 x Ø25 mm				1 x Ø40	2 x Ø40	4 x Ø40	
Contenu du kit								
Buse vapeur	1 x Ø25	1 x Ø25	1 x Ø25	1 x Ø25	1 x Ø25	1 x Ø40	2 x Ø40	4 x Ø40
Tuyau vapeur	3 m						6 m	12 m
Colliers de serrage	2						4	8
Vannes de filtres	1							

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

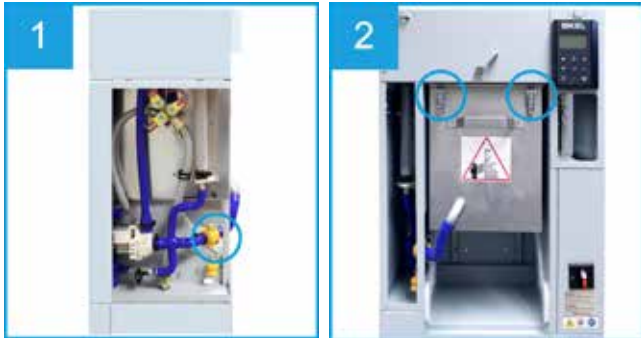
CHAUFFAGE POUR
PISCINES

Tous nos appareils sont fabriqués en Italie et en France. Conforme aux normes européennes TÜV, CE, ISO 9001, RoHS.

MESURE ET
REGULATION



Générateur de vapeur pour hammam à résistances autonettoyantes **SKEH**



Le seul générateur vapeur garanti sans consommable & sans traitement d'eau.

Le générateur de vapeur pour hammam SKEH génère de la vapeur d'eau pure, stérile et sans odeur.
Maintenance rapide sans outils, et **garantie sans consommable.**

Fonctionne avec toutes les qualités d'eau, même adoucie, dure, déminéralisée ou avec traitement magnétique.
Il est conçu pour maintenir avec précision l'humidité et la chaleur d'un hammam ou bain de vapeur.



Maintenance

- Chambre de vaporisation en acier inoxydable qui peut être retirée en moins de 20 secondes, sans outils (les autres composants, comme les résistances et le tuyau vapeur restent fixes)
- Résistances thermodéformables et autonettoyantes pour un entretien rapide et simplifié
- Conception ergonomique avec système guidé par rail qui facilite et accélère l'entretien de la chambre de vaporisation
- Écologique : pas de cylindre en plastique à remplacer
- Système de détection du niveau d'eau intelligent combinant trois technologies différentes
- Système de refroidissement de l'eau vidangée (l'eau ne dépasse pas 60°C)
- Sectionneur intégré de série pour une sécurité accrue lors de la maintenance et un coût d'installation réduit
- Transformateur de commande intégré pour une alimentation électrique unique
- Compartiments électrique de puissance, de commande et hydraulique séparés, simplifiant l'accès aux composants
- Rangement des panneaux d'accès intégré au châssis, permettant un entretien sans encombrement

Performance et Sécurité

- Débits de vapeur de 5 à 120 kg/h
- Technologie de détection de la mousse AFEC® assurant un fonctionnement sûr et efficace
- Horaires programmables indépendants pour un mode opératoire et de vidange sur mesure
- Tuyauteries internes en silicone permettant d'accepter tout type d'eau (eau de ville, adoucie ou osmosée)
- Vanne de vidange manuelle permettant la vidange de l'appareil lors d'une absence de courant.





Communication

Le SKEH offre plusieurs fonctionnalités de communication permettant une meilleure gestion de sa maintenance, son fonctionnement et sa consommation énergétique :

- Programmateur horaire indépendant pour le fonctionnement de l'appareil et le cycle de vidange, configurable via le menu ou l'interface de communication BACnet
- Intégration GTC avec l'interface de communication BACnet MS/TP ou Modbus
- Module Ethernet optionnel pour BACnet IP ou Modbus IP, communications par courriel, et services Web
- Clé Wifi optionnelle
- Micrologiciel actualisable par carte SD, USB ou BACnet Humidificateur électrique SKE4

Vaporisez l'eau, pas l'argent !

Le générateur de vapeur pour hammam SKEH est équipé d'une chambre de vaporisation minimisant le temps et les coûts de maintenance de l'appareil tout en restant très écologique.

	SKE4-05H	SKE4-10H	SKE4-20H	SKE4-30H	SKE4-40H	SKE4-50H	SKE4-60H	SKE4-80H	SKE4-90H	SKE4-100H	SKE4-110H	SKE4-120H	
Volume maxi d'utilisation													
Hammm avec ventilation	5 m ³	12 m ³	20 m ³	30 m ³	45 m ³	50 m ³	55 m ³	70 m ³	80 m ³	90 m ³	100 m ³	110 m ³	
Hammm sans ventilation	6 m ³	15 m ³	25 m ³	35 m ³	55 m ³	65 m ³	75 m ³	95 m ³	115 m ³	130 m ³	140 m ³	150 m ³	
Caractéristiques générales													
Débit de vapeur	5 kg/h	10 kg/h	20 kg/h	30 kg/h	40 kg/h	50 kg/h	60 kg/h	80 kg/h	90 kg/h	100 kg/h	110 kg/h	120 kg/h	
Alimentation électrique	230 V 16 A	230 V 33 A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Intensité	3x400 V 5,5 A	3x400 V 11 A	3x400 V 22 A	3x400 V 33 A	3x400 V 44 A	3x400 V 53 A	3x400 V 64 A	3x400 V 87 A	3x400 V 96 A	3x400 V 107 A	3x400 V 119 A	3x400 V 130 A	
Puissance électrique	3,7 kW	7,5 kW	15 kW	22 kW	30 kW	36 kW	44 kW	60 kW	66 kW	74 kW	82 kW	90 kW	
Dimensions et poids													
Hauteur	584 mm	813 mm	813 mm	813 mm	813 mm	813 mm	813 mm	813 mm	1219 mm				
Largeur	492 mm	565 mm	565 mm	565 mm	565 mm	845 mm	845 mm	845 mm	838 mm				
Profondeur	349 mm	384 mm	384 mm	384 mm	384 mm	384 mm	384 mm	384 mm	619 mm				
Poids à vide	32 kg	49 kg	49 kg	49 kg	49 kg	49 kg	49 kg	49V	145 kg				
Poids en service	39 kg	69 kg	69 kg	69 kg	69 kg	106 kg	106 kg	106 kg	200 kg				
Raccordements hydrauliques													
Alimentation en eau	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	
Vidange	Ø 3/4" + 1/2"												
Sortie vapeur	1 x Ø35	1 x Ø35	1 x Ø54	1 x Ø54	1 x Ø54	1 x Ø76	1 x Ø76	1 x Ø76	1 x Ø76	1 x Ø76	2 x Ø76	2 x Ø76	
Contenu du kit													
Buse vapeur	1 x Ø35	1 x Ø35	1 x Ø55	1 x Ø55	1 x Ø55	2 x Ø55				4 x Ø55			
Tuyau vapeur	3 m	3 m	3 m	3 m	3 m	6 m. en Ø55 + 2 m. en Ø76				12 m. en Ø55 + 2 m. en Ø76			
Té						Entrée 1 x Ø76 Sortie 2 x Ø55				2 x Entrée 1 x Ø76 Sortie 2 x Ø55			
Colliers de serrage	2					6				12			
Vannes de filtres	1												

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



Taille l'écran de visualisation : l : 230mm, h : 180 mm
 Taille totale de l'écran et de sa plaque INOX : 250 x 250 mm
 Plaque d'encastrement 250 x 250 mm en INOX
 Boîte d'encastrement : 240 x 240 mm, prof. : 50mm
 Alimentation 230 V / 24 VCC par bloc d'alimentation secteur
 Câble de liaison 2,5 mètres

Régulateur Wellness avec programmeur horaire, minuterie et fonction ECO, réf. LS REG-2

L'afficheur de température multifonction est l'outil indispensable des hammams recevant du public et l'outil de pointe des particuliers exigeants.

- Permet la production de vapeur ou l'arrêt du générateur en fonction de la température souhaitée.
- Programmeur horaire pour la mise en marche et l'arrêt automatique du générateur.
- Fonction minuterie pour chauffer le hammam durant le temps présélectionné.
- Fonction ECO pour maintenir le hammam tiède en absence d'utilisateur.
- Commande la ventilation pour sécher le hammam la nuit ou pendant quelques heures après l'utilisation.
- Commande la ventilation quelques minutes durant la séance de hammam pour l'aérer.
- Commande l'éclairage du hammam durant la journée ou l'utilisation uniquement.
- Commande l'éclairage de service pour le nettoyage du hammam.

Console d'affichage de la température du hammam et réglages multifonction à distance, réf. LS-SKW22

Reflet exact de l'afficheur LS-REG-2

Console tactile Wellness couleur 7 pouces

Convivial, intuitif et clair, la console tactile TEDDINGTON permet d'utiliser le hammam en toute simplicité.

Il s'encastre dans le mur devant le hammam, ou à une distance jusqu'à 100 mètres. Le boîtier d'encastrement et la plaque de finition en INOX sont fournis.

Les pictogrammes en mouvement permettent une compréhension immédiate de l'état du hammam (hammam ouvert ou fermé, production de vapeur, lumière allumée, ventilation...)

- Mode « chambre d'hôtel » évitant à l'utilisateur de modifier les paramètres de fonctionnement. (Seul le bouton démarrage hammam est visible, les 3 autres sont invisibles).
- Minuterie permettant au hammam de passer automatiquement en mode réduit lorsque la durée de la séance est terminée.
- Touche économie pour éteindre l'écran, il se rallume en l'effleurant.
- Permet de régler avec facilité les heures d'ouverture de l'établissement pour un fonctionnement entièrement automatique du hammam (démarrage, arrêt, éclairage, aromathérapie et ventilation).
- À l'ouverture de l'établissement, le générateur démarre en point de consigne réduit, pour préchauffer le hammam.
- Permet de régler la température réduite du hammam (mode éco) lorsque celui-ci est inoccupé.
- Comprend également toutes les fonctionnalités du régulateur Wellness



Accessoires pour hammam



Les bienfaits des huiles essentielles



- **LS-EUCAMENT5L**

Fragrance EUCALYPTUS MENTHE
Respiratoire et rafraîchissant



- **LS-CAJECITR5L**

Fragrance CAJEPUT CITRON
Stimulant - aux arômes frais et fruités



- **LS-PIN5L**

Fragrance PIN
Tonique - aux arômes frais et épicés



- **LS-ROMA5L**

Fragrance ROMARIN
Revigorant - aux arômes chauds et enflammés



- **LS-LUXE5L**

Fragrance LUXE
Energisant - aux arômes frais et envoûtants



- **LS-ELINYA5L**

Fragrance ELINYA
*Mélange envoûtant de fragrances
aux vertus reconnues*



Ensemble d'injection de parfum pour hammam

Le parfum pour hammam, à base d'huile essentielle, donne toute sa dimension envoûtante et féérique au bain de vapeur. Injecté directement dans la conduite de vapeur, il est instantanément vaporisé et se diffuse dans l'ensemble du hammam.

- **LS-KITPAR** Kit complet prêt à l'emploi comprenant :

- Une pompe doseuse électromagnétique ultrasilencieuse et sans entretien, 1 ml d'injection de parfum à intervalles réglables. Protection IP 65 - Alimentation 230 V depuis le générateur de vapeur
- 5 Litres d'émulsion d'huiles essentielles pour hammam fragrance Eucalyptus
- Une canne d'aspiration avec arrêt automatique en cas de manque de parfum
- Clapet anti-retour et té INOX d'injection de parfum dans le réseau vapeur

Ensemble de désinfection pour hammam

Les matières actives du désinfectant ont été testées selon les normes bactéricides, virucides et fongicides en vigueur et sont sans danger pour les utilisateurs dans le cadre d'une utilisation normale.

Le produit contient des huiles essentielles et a, de ce fait, été enrichi d'un fort pouvoir désodorisant, qui agrémentera le nettoyage d'une impression de fraîcheur agréable.

Le désinfectant spécial hammam se diffuse dans la vapeur en fin de journée, juste avant la fermeture de l'établissement, et fait effet immédiatement.

Grâce à la diffusion dans la vapeur, le produit pénètre dans tous les endroits du hammam, même les plus inaccessibles.

- **LS-KITDES** Kit complet prêt à l'emploi comprenant :

- Une pompe doseuse électromagnétique ultrasilencieuse et sans entretien - 1 ml d'injection de désinfectant à intervalles réglables. Protection IP 65 - Alimentation 230 V depuis le générateur de vapeur
- 1 interrupteur temporisé en saillie étanche
- 5 Litres de désinfectant pour hammam fragrance Eucalyptus
- Une canne d'aspiration avec arrêt automatique en cas de manque de désinfectant
- Clapet anti-retour et té INOX d'injection du désinfectant dans le réseau vapeur

HUMIDIFICATION
VAPEURHUMIDIFICATION
ADIABATIQUEDESHUMIDIFICATION
AIR MOBILEDESHUMIDIFICATION
AIR FIXEDESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINESMESURE ET
REGULATION



Kit d'éclairage

- LS-KITLED Kit d'éclairage multicolore LED à télécommande radio, simple à installer pour créer une ambiance tamisée dans votre hammam

- Variation de la puissance de l'éclairage via la télécommande radio
- Variation de la couleur sur 16 teintes
- Télécommande porte-clé à liaison radio qui permet de commander l'éclairage à plus de 30 mètres
- Divers modes d'éclairage : fixe, défilement, stroboscope, extinction lente, poursuite, boucle etc...avec mise en mémoire du dernier effet.
- 30 LED multicolores par mètres, soit 150 LED dans le hammam
- Ruban à LED IP68 résistant à la chaleur et aux projections d'eau
- 7,5 Watt/mètre de LED multicolores, soit 37,5 W en puissance totale
- Circuit imprimé brun
- Livré avec un module d'alimentation 230 V / 12 V de 100 W

Kit ciel étoilé en fibre optique multicolore

- LS-KITFIB2 Kit de décoration en ciel étoilé simple à installer pour créer une ambiance féerique dans votre hammam

Prévoir environ 20 points lumineux par m² de plafond - Permet de couvrir jusqu'à 8 m² de hammam.



- 150 fibres optiques de 1 mm
- 60 fibres de longueur 2 mètres
- 60 fibres de longueur 3 mètres
- 30 fibres de longueur 4 mètres
- Puissance d'éclairage du générateur à disque 5 W
- Télécommande multifonction
- Lumière multicolore blanc/bleu/vert/violet/rouge/bleu ciel
- Variation de la puissance
- Lumière scintillante à vitesse réglable, fixe ou fondue
- Alimentation 230 V fournie

Fibre optique en plastique résistant à l'humidité

Fibre souple et solide, facile à manipuler

Durée de vie de la lampe LED : 15 à 30 ans avec une qualité d'éclairage constante

Lot de deux hauts parleurs pour hammam

- LS-HP 2X75 Ensemble de deux hauts parleur 2 voies résistants à l'humidité et à la chaleur des hammams.

Existe en blanc ou en noir, à préciser à la commande



- Puissance : 2 x 75 W
- Réponse en fréquence : 120 Hz - 18 kHz
- Diamètre 13 cm



Spot multicolore et blanc à LED à encastrer

- **LS-LED SPRGBW** Spot multicolore, dont blanc chaud et blanc froid, simple à installer pour créer une ambiance féérique dans votre hammam, se commande avec la télécommande.

Qualité professionnelle.

Prévoir un spot pour 2 m² de hammam maximum.

- Matériel de qualité professionnelle, aux couleurs vives et durables
- Colerette INOX 316L avec traitement de surface par passivation
- Corps en aluminium avec traitement de surface par passivation
- Verrine renforcée - verre trempé
- LED RGBW - durée de vie de 30 000 heures
- Variation de la puissance de l'éclairage et des 16 couleurs via la télécommande
- Divers modes d'éclairage : fixe, défilement, stroboscope, extinction lente, poursuite, boucle etc...
- Angle d'éclairage de 120° - Protection IP67
- Diamètre de découpe 44 mm / Diamètre du spot 59 mm
- 3 W - 24 VDC - Fixation par ressorts

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE



Kit d'alimentation

- **LSLED-KA30** Kit d'alimentation avec télécommande pour spot multicolore et blanc à LED

- Télécommande multifonction avec mémoire de réglage (effet, couleur et intensité) en cas de coupure de courant
- Module d'alimentation 230 V / 24 V DC de 30 W
- Récepteur de télécommande / contrôleur des spots

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

Eclairages spécial hammam

- **LS-ECL10** Spot étanche à encastrer 10 W
- **LS-ECL20** Spot étanche à encastrer 20 W
- **LS-ECLAMB** Applique à verre fumé 35 W

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE



LS-ECL10



LS-ECL20



LS-ECLAMB

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

	LS-ECL10	LS-ECL20	LS-ECLAMB
Caractéristiques techniques			
Couleur - Construction	INOX	INOX	Chromé
Alimentation électrique, en V	12 (Ph+N)	12 (Ph+N)	12 (Ph+N)
Puissance électrique, en W	10	20	35
Ampoule (non fournie)	G 4	G 4	G 6
Indice de protection	IP 65	IP 65	IP 54
Classe d'isolation	Classe III	Classe III	Classe III
Certifié CE	Oui	Oui	Oui
Certifié RoHs	Oui	Oui	Oui
Dimensions			
Largeur, en mm	80	Diamètre 105	Diamètre 188
Longueur, en mm	80	/	/
Epaisseur, en mm	5	5	27
Taille de la découpe, en mm	Diamètre 70	Diamètre 81	/



Hamмам prêt à monter et à carreler

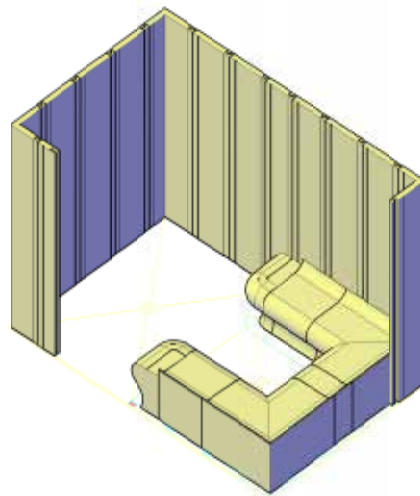
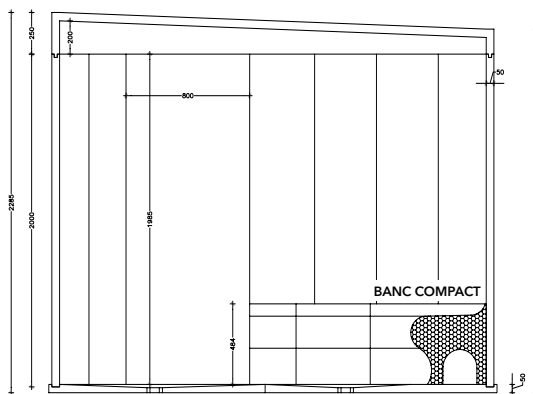
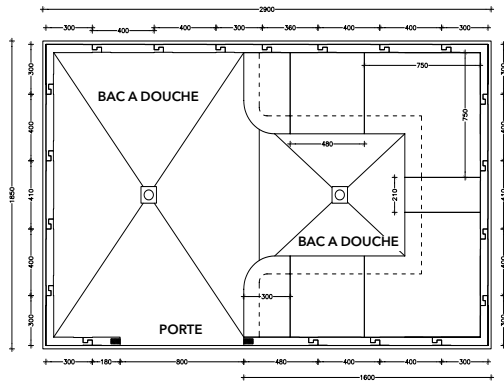


La cabine de hammam est spécialement conçue pour une utilisation intensive des cabines de vapeur.

Tous les panneaux, les bancs, le receveur de douche, les accessoires de montage et plans sont livrés sous forme d'un kit. Ce kit a été prémontré en usine, puis disposé sur la palette dans l'ordre de remontage.

La cabine hammam est autoportante et prête à carreler.

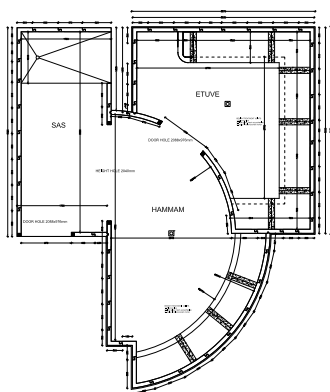
- Composé de polystyrène expansé de haute densité (45 kg/m^3) qui lui confère très grande solidité.
- Isolation thermique élevée ($0,032 \text{ W/m.K}$) qui permet de conserver la chaleur à l'intérieur du hammam.
- Revêtu d'un mortier hydrofuge avec armature en tissus de fibre de verre sur les deux faces qui permet de supporter tous les carrelages et revêtements.
- Les panneaux rainurés permettent un assemblage précis et stable, ainsi qu'une excellente rupture des ponts thermiques.





Conception de votre hammam sur mesure

Exemple du hammam de l'Hôtel Spa Regina Biarritz



Projet



Pré-montage en usine



Hammam

HUMIDIFICATION
VAPEURHUMIDIFICATION
ADIABATIQUEDESHUMIDIFICATION
AIR MOBILEDESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

Portes sur mesure en aluminium et verre

LS-Px00 Porte en aluminium et verre

Ligne épurée, design sobre et élégant, la porte pour hammam TEDDINGTON allie la solidité du verre sécurit de 8 mm, au design discret des profilés ultrafins en aluminium.

- Cadre en aluminium ép. 23 mm
- Verre sécurit transparent de 8 mm, spécial pour haute température et humidité élevée
- Ouverture vers l'extérieur du hammam, par simple pression sur la porte, ou sur la poignée
- Fermeture par pêne roulant
- Joint d'étanchéité périmétrique haut/gauche/droite
- Entrée d'air de 20 mm sous la porte
- Largeur de passage nominale : 700, 800, 900 ou 1000 mm ou à votre mesure (largeur totale visible = largeur passage + 46 mm)
- Hauteur 1 900 mm ou à votre mesure (hauteur totale visible = 1923 mm)
- Serrurerie Dorma made in Germany - Verre Saint Gobain
- Option : Poignée INOX à grande prise (H : 300, D : 25mm)
- Option : Inscription personnalisée gravée sur le verre
- Option : Verre fumé ou dépoli
- Option : Profilé sans retour extérieur

À préciser lors de la commande :

- Dimensions du bâti existant ou en construction
- Tirant gauche pour entrer dans le hammam (charnière à droite, poignée à gauche)
- Tirant droit pour entrer dans le hammam (charnière à gauche, poignée à droite)

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINESMESURE ET
REGULATION



La ventilation

En utilisation occasionnelle du hammam, une ventilation naturelle est suffisante (il suffira de laisser la porte entre-ouverte pour bien sécher le hammam), mais pour les utilisations quotidiennes, il est important de bien ventiler le hammam, afin que celui-ci soit sec chaque matin.

LS-KITVNAT Kit de ventilation naturelle

Pour un hammams public :

Permet de d'apporter de l'air neuf en provenance de l'extérieur, nécessaire à la bonne ventilation du hammam.

Pour un hammam domestique :

Permet une ventilation naturelle nécessaire pour sécher le hammam, en laissant la porte ouverte.

Contenu du kit :

-10 mètres de gaine flexible étanche spéciale haute température, diam. 80 mm.

Paroi multicouche en aluminium et polyester, gaine rigidifiée par spirale métallique.

Classement au feu M0, conforme au règlement de sécurité contre l'incendie relatif aux établissements recevant du public.

- Une grille d'aspiration de l'air du hammam en aluminium avec pare pluie, 165 x 165 mm, à placer en partie basse.

- Une grille de rejet d'air en aluminium avec pare pluie, 165 x 165 mm, à placer en façade extérieure du bâtiment.

- 10 colliers de serrage monofil diam. 125 mm.

LS-KITVARIO Variateur de vitesse pour ventilation mécanique

Permet d'ajuster avec précision le débit d'extraction de la ventilation par rapport à la configuration du hammam ou du moment de la journée.

- Boîtier étanche IP54.
- Démarrage progressif avec temporisation grande vitesse puis retour au point de consigne.
- Interrupteur marche/arrêt séparé du réglage de débit permettant de conserver la consigne.

LS-KITV125 Kit de ventilation mécanique

Permet d'extraire de l'air du hammam vers l'extérieur, en forçant ainsi l'entrée d'air nécessaire à la bonne ventilation et diffusion de la vapeur dans le hammam, via le kit de ventilation naturelle et l'entrée d'air sous la porte.

Contenu du kit :

• 10 mètres de gaine flexible étanche spéciale haute température, diam. 125 mm.

Paroi multicouche en aluminium et polyester, gaine rigidifiée par spirale métallique.

Classement au feu M0, conforme au règlement de sécurité contre l'incendie relatif aux établissements recevant du public.

- Une grille d'aspiration de l'air du hammam en aluminium avec pare pluie, 165 x 165 mm, à placer en partie basse.
- Une grille de rejet d'air en aluminium avec pare pluie, 165 x 165 mm, à placer en façade extérieure du bâtiment.
- 10 colliers de serrage monofil diam. 125 mm.
- Un ventilateur de gaine en polypropylène à installation rapide, turbine résistante à la chaleur et à l'humidité en ABS, installation dans toutes les positions.

--> Débit d'air : 220 m³/h

--> Pression disponible : 107 Pa

--> Alimentation : 230 V (ph+N)

--> Puissance : 38 W



HUMIDIFICATION VAPEUR

17

- 19 Humidificateur électrique SKE4
- 23 Humidificateurs vapeur à électrodes LE & LEP
- 27 Humidificateurs vapeur à électrodes LELC
- 28 Humidificateurs vapeur à électrodes MINIVAP
- 30 Humidificateur résidentiel SKR
- 32 Humidificateurs vapeur à électrodes OEM
- 34 Humidificateur au gaz SKGE3
- 38 Accessoires
- 40 Rampe de diffusion rapide de la vapeur en C.T.A. VAPASORB®
- 41 Guide d'implantation des rampes vapeur et diagramme des distances d'absorption de la vapeur
- 42 Position indicative dans la gaine
- 43 Humidificateur à vapeur vive SKD



SKE4

HUMIDIFICATEUR ÉLECTRIQUE

Simplicité. Efficacité. Connectivité.

L'ingéniosité mécanique, électronique et logicielle à son plus haut niveau



Contrôleur intelligent intégré

- WiFi
- Smartphone
- 3G
- Cloud
- Laptop

ASPRAE **BACnet**™ **Modbus**

Système de détection du niveau d'eau intelligent combinant trois technologies en instance de brevet

Les éléments chauffants électriques autonettoyants restent fixes

Système guidé par rail qui facilite et accélère l'entretien

 Retirez la chambre de vaporisation en moins de 20 secondes sans aucun outil



neptronic[®]
neptronic.com

Humidificateur électrique SKE4



-  Accès rapide à la chambre de vaporisation à support sans outils
-  Contrôleur digital multifonction
Connexion pour GTC Ethernet et services web
-  Compartiment électrique de commande
-  Compartiment électrique de puissance et sectionneur
-  Sonde de niveau d'eau auto-calibrante
Avec 3 technologies
-  Compartiment hydraulique

Combinant la prochaine génération d'innovations mécaniques, électroniques et logicielles avec les fonctionnalités déjà offertes avec le reste de la gamme d'humidificateurs Neptronic, le SKE4 redéfinit les standards de performance, de maintenance et d'efficacité énergétique au bénéfice de l'utilisateur final et de l'entrepreneur responsable de l'installation et de la maintenance.

L'humidificateur électrique SKE4 génère de la vapeur stérile, sans odeur, et sans minéraux. Il est conçu pour maintenir un contrôle précis sur les niveaux d'humidité requis pour les applications commerciales, institutionnelles et industrielles telles que les écoles, les hôpitaux, les laboratoires, les musées, les bureaux et les bains Hammam.

Maintenance

- Chambre de vaporisation en acier inoxydable peut être retirée en moins de 20 secondes, sans outils (les autres composants, comme les éléments chauffants et le tuyau vapeur restent fixes)
- Éléments chauffants thermodéformables et autonettoyants pour un entretien rapide et simplifié
- Conception ergonomique avec système guidé par rail qui facilite et accélère l'entretien de la chambre de vaporisation
- Écologique : pas de cylindre en plastique à remplacer
- Système de détection du niveau d'eau intelligent combinant trois technologies différentes (brevet en instance)
- Compartiments électrique de puissance, de commande et hydraulique séparés, simplifiant l'accès aux composants
- Rangement des panneaux d'accès intégrés au châssis, permettant un entretien sans encombrement

Performance et Sécurité

- Capacités de vapeur de 5 à 120 kg/h
- Technologie de détection de la mousse AFEC® assurant un fonctionnement sûr et efficace
- Horaires programmables indépendants pour un mode d'opération et de vidange sur mesure
- Tuyauteries entièrement en silicone permettant d'accepter tout type d'eau (eau de ville, osmosée ou déionisée)
- Vanne de vidange manuelle permettant la vidange de l'appareil lors d'une absence de courant pour une utilisation plus sécurisée
- Système de refroidissement de l'eau vidangée (l'eau ne dépasse pas 60°C)
- Sectionneur intégré de série pour une sécurité accrue lors de la maintenance et un coût d'installation réduit

Communications

- Intégration GTC avec l'interface de communication BACnet MS/TP ou Modbus
- Module Ethernet optionnel pour BACnet IP ou Modbus IP, communications par courriel, et services Web
- Clé Wifi optionnelle
- Micrologiciel actualisable par carte SD, USB ou BACnet



Aucun outil requis



Chambre de vaporisation - Vaporisez l'eau, pas l'argent!

L'humidificateur électrique SKE4 est équipé d'une chambre de vaporisation minimisant le temps et les coûts de maintenance de l'appareil tout en restant écologique.

Facile d'entretien

Chambre de vaporisation permanente, légère et en acier inoxydable ne nécessitant aucun remplacement
Système guidé sur rail pour une maintenance simple
Réservoir autoportant pour un entretien facile
Aucun outil requis

Ceci représente des économies de temps allant jusqu'à 70% lorsque comparé aux procédures de maintenance d'autres produits similaires proposés dans l'industrie. Le désassemblage de la chambre de vaporisation se fait en 3 étapes :

1. Déconnectez l'alimentation d'eau
2. Déclipsez les deux crochets
3. Faites glisser le réservoir avec le système guidé par rail

Aucun outil requis, et les éléments chauffants et le tuyau de vapeur restent fixés à l'appareil.

Système de détection du niveau d'eau (brevet en instance)

Pour assurer une fiabilité supérieure et une sécurité maximum, le SKE4 possède un système de détections du niveau d'eau intelligent :

Recalibration automatique sur toute la durée de vie de l'humidificateur

Redondance garantissant une opération sécurisée et ininterrompue même en cas de dysfonctionnement

Système autonettoyant évitant l'accumulation de dépôts
Protection thermique à deux niveaux à l'intérieur et à l'extérieur de la chambre de vaporisation (arrête l'humidificateur en cas de températures trop élevées)

Envoie de notification locale ou à distance par email à l'exploitant en cas de problème

Système de détection du niveau de mousse AFEC®

Le système AFEC® offre une sécurité et un contrôle efficace de l'énergie de l'eau bouillante et de la vapeur.

Le système AFEC® se compose de :

- Sonde de mesure de la masse d'eau
- Sonde de détection anti-mousse
- Sonde de température d'eau

Le système AFEC® est unique en son genre puisque le capteur de niveau d'eau ne peut pas être déclenché inutilement par la mousse formée à la surface de l'eau bouillante. Ceci élimine la possibilité d'endommager les éléments chauffants et optimise les cycles de vidange pour économiser l'énergie.



Communication

Le SKE4 offre plusieurs fonctionnalités de communication permettant une meilleure gestion de sa maintenance, son fonctionnement et sa consommation énergétique :

- Programmateur horaire indépendant pour le fonctionnement de l'appareil et le cycle de vidange, configurable via le menu ou l'interface de communication BACnet

Caractéristiques optionnelles :

- Menus sélectionnables BACnet MS/TP ou Modbus permettant d'accéder à plus de 75 objets/registres pour l'intégration BMS et IoT (Internet des objets)
- Module Ethernet
 - BACnet IP ou Modbus IP
 - Services Web permettant d'effectuer des configuration d'humidificateurs, des diagnostics à distance et bien d'autres fonctions à partir de n'importe quel emplacement
- Communication Wi-Fi

Contrôleur intelligent

Le contrôleur SKE4 est configuré spécifiquement pour votre humidificateur à vapeur SKE4

- Interface conviviale composée d'un écran LCD 128 x 64, pilotée par menus avec 8 boutons de fonction pour une configuration et un fonctionnement plus rapide
- Système de gestion des droits d'accès de l'utilisateur qui permet au menu d'afficher uniquement les fonctions disponibles pour le type d'opérateur connecté : utilisateur final, technicien de service, installateur ou intégrateur
- Menu de configuration rapide qui permet une installation plus rapide et plus simple, en affichant uniquement les fonctions et les configurations les plus utilisées
- Microprogramme avec mise à niveau sur site via carte SD, USB ou BACnet
- Visualisation et exportation simplifiées du journal des historiques et du journal des alarmes



Spécifications : Capacité et consommation électrique

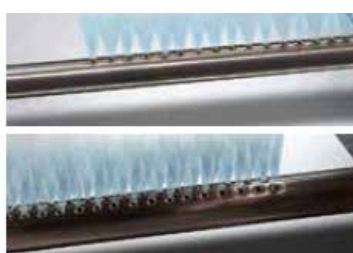
Modèle	Capacité (kg/h)	Puiss. (kW)	Intensité (A)		Nb de sorties	Diam. des sorties (mm)	Haut. (mm)	Larg. (mm)	Prof. (mm)	Poids (kg)	Poids en charge (kg)
			230 V	3 X 400 V							
SKE4-05	5	3.7	16	5.5	1	35	813	492	349	32	39
SKE4-10	10	7.5	33	11	1	35					
SKE4-20	20	15	-	22	1	54					
SKE4-30	30	22	-	33	1	54					
SKE4-40	40	30	-	44	1	54	813	565	384	49	69
SKE4-50	50	36	-	53	1	76					
SKE4-60	60	44	-	64	1	76					
SKE4-80	80	60	-	87	1	76					
SKE4-90	90	66	-	96	1	76	1219	838	619	145	200
SKE4-100	100	74	-	107	1	76					
SKE4-110	110	82	-	119	2	76					
SKE4-120	120	90	-	130	2	76					



SDU pour les modèles SKE-4-E05 à SKE4-E30



Pour une distance d'absorption inférieure à 914 mm



Pour une distance d'absorption inférieure à 1500 mm



Options

Système de diffusion de vapeur :

Pour diffuser dans une gaine de ventilation, l'humidificateur SKE4 nécessite un système de diffusion de vapeur d'eau Multi-Steam ou rampe vapeur.

L'option d'installation de diffusion par caisson de ventilation SDU est idéale pour distribuer la vapeur directement dans une pièce sans réseau de gaines ou pour une zone localisée.

Technologie X-Stream™ :

- Diffuseur de vapeur isolé (rampes et collecteur) à haute efficacité avec buses de diffusion de vapeur (brevet en instance)
- Rampes et collecteur construit en acier inoxydable 304 à double paroi avec isolation en mousse Armacell UT / Solaflex™ encapsulée
- Buses de diffusion de vapeur en silicone spécialement conçues pour éliminer toute éjection de condensats au démarrage ou lors de la modulation de la production de vapeur
- Perte d'énergie réduite jusqu'à 85%. Pertes comprenant la consommation de vapeur et les condensats générés lors du transfert de chaleur
- Plus de détails, voir documentation sur le X-Stream™

Caisson pour installation extérieure

Conception robuste pour tous les climats

- Écran ACL accessible à travers une fenêtre donc pas besoin d'ouvrir la porte.
- Entièrement isolé et construit à partir d'acier robuste
- Les surfaces extérieures et intérieures sont protégées avec un apprêt au zinc et un revêtement de poudre de polyuréthane pour une meilleure résistance contre les rayures et la corrosion.
- Une protection contre le gel ou la surchauffe
- Conçu pour être installé sur une base de toiture, mais peut également être installé sur un support
- Les connexions peuvent être réalisées sur le côté ou par le fond de l'appareil, permettant ainsi une flexibilité totale pour toutes les configurations

Humidisoft

Application Web de conception et sélection de systèmes d'humidification :

- Prêt pour sélectionner votre humidificateur SKE4
- Nepronics a développé une application Web qui permet d'économiser du temps lors de la sélection d'humidificateurs commerciaux, industriels ou résidentiels.

Caractéristiques :

- Calcul de la charge d'humidification automatique
- Application web (en ligne)
- Générateur de rapports
- Affichage de la distance d'absorption
- Sélection du diffuseur de vapeur
- Options de l'humidificateur
- Gestion de projet

Humidificateurs vapeur à électrodes LE & LEP



Le nouveau **VapacNet** regroupe simplicité et fiabilité, lui assurant une installation rapide ainsi qu'une utilisation souple et durable.

Le système de commande **VapacNet** est conçu dans l'optique d'une communication facile avec l'utilisateur de la machine. Le voyant rouge, orange ou vert sur la façade de l'appareil donne des indications simples et claires.

Les pictogrammes, repris également en façade indiquent différents états tels qu'humidificateur à l'arrêt, en service ou en pause, défaut de vidange ou d'alimentation en eau, sur-intensité, délai de maintenance dépassé, maintenance en cours ou terminée.

L'utilisateur ou le technicien sera très vite renseigné sur l'état de fonctionnement de l'humidificateur.

Communication LON WORKS

Toute la gamme **LE (P)** est dotée, de série, du système **VapacNet LONWORKS**. Ce protocole de communication international permet de connecter les humidificateurs à un réseau, le faisant ainsi communiquer avec tous types de matériels (capteurs, sondes, G.T.C., G.T.B., etc...). Ce protocole de communication permet également de raccorder les systèmes maître/esclave tout simplement via une paire de fils blindés.

Prévention contre la mousse

Si le système de contrôle **VapacNet** repère la formation de mousse, il déclenche de courtes vidanges, permettant ainsi de maintenir la production de vapeur avec très peu d'interruptions.

Modèles	Débit vapeur maximum	Alimentation électrique	Puissance électrique	Rampe vapeur à ajouter
Régulation proportionnelle				
LE05P	5 kg/h	230 V (Ph+ N) ou 400 V (2Ph + N)	4 kW	1 x Ø 35mm
LE09P	9 kg/h	230 V (Ph+ N) ou 400 V (2Ph + N)	6,8 kW	1 x Ø 35mm
LE18P	18 kg/h	400 V (3Ph + N)	13,5 kW	1 x Ø 35mm
LE30P	30 kg/h	400 V (3ph + N)	22,5 kW	1 x Ø 55 mm
LE45P	45 kg/h	400 V (3ph + N)	34 kW	1 x Ø 55 mm
LE60P	60 kg/h	400 V (3ph + N) + 400 V (3ph)	2 x 22,5 kW	2 x Ø 55 mm
LE90P	90 kg/h	400 V (3ph + N) + 400 V (3ph)	2 x 34 kW	2 x Ø 55 mm
Régulation progressive				
LE05	5 kg/h	230 V (Ph+ N) ou 400 V (2Ph)	4 kW	1 x Ø 35 mm
LE09	9 kg/h	230 V (Ph+ N) ou 400 V (2Ph)	6,8 kW	1 x Ø 35 mm
LE18	18 kg/h	400 V (3ph)	13,5 kW	1 x Ø 35 mm
LE30	30 kg/h	400 V (3ph)	22,5 kW	1 x Ø 55 mm
LE45	45 kg/h	400 V (3ph)	34 kW	1 x Ø 55 mm
LE55	55 kg/h	400 V (3ph)	42 kW	1 x Ø 55 mm
LE60	60 kg/h	2 x 400 V (3ph)	2 x 22,5 kW	2 x Ø 55 mm
LE90	90 kg/h	2 x 400 V (3ph)	2 x 34 kW	2 x Ø 55 mm
LE110	110 kg/h	2 x 400 V (3ph)	2 x 42 kW	2 x Ø 55 mm

HUMIDIFICATION
VAPEURHUMIDIFICATION
ADIABATIQUEDESHUMIDIFICATION
AIR MOBILEDESHUMIDIFICATION
AIR FIXEDESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINESMESURE ET
REGULATION



Voyant utilisateur et réglages

D'un coup d'œil, le voyant de façade, rouge, orange ou vert, indique clairement l'état de l'humidificateur ; en effet, des pictogrammes très simples imprimés sur l'appareil permettent une interprétation précise de ce voyant.

Les paramétrages de mise en service sur site sont également très simples : connecter les cavaliers sur la carte électronique pour sélectionner le type d'eau et le signal de commande, tous les autres paramétrages sont entrés en usine dans l'appareil (mais éventuellement modifiables via l'afficheur numérique mobile VAPAC).

Niveaux de régulation

Régulation proportionnelle de 8 à 100 % par triacs et niveau d'eau (LEP), pour une adaptation instantanée du débit de vapeur au signal de commande.

Régulation progressive de 20 à 100 % par niveau d'eau (LE), la régulation dite de confort. Régulation Tout Ou Rien (LE), pour un fonctionnement avec un hygrosstat ou thermostat (Hammam). Dans un système maître/esclave, le LE sera utilisé comme esclave.

Porte en façade sur gonds et bas de caisson en INOX

L'unique accès en façade réduit l'encombrement nécessaire pour l'installation et simplifie l'accès à l'ensemble des composants électriques et hydrauliques. Le bas de caisson en acier inoxydable permet un nettoyage facile et une longévité maximale. Cet accès pratique permet de remplacer les cylindres de production de vapeur avec aisance et d'effectuer la maintenance de manière rapide et simple.



Limites de fonctionnement	Température ambiante	5°C à 35°C
	Température d'eau	1°C à 30°C
Qualité d'eau	Pression de gaine	-600 Pa à +2000 Pa
	Conductivité	80 à 1000 µS/cm
	Ph	7,3 à 8,0
	Silice	0
	Pression d'alimentation	1,5 à 8 bars
Raccordements en eau et vidange	Dureté	50 à 500 ppm
	Alimentation en eau - filetage	3/4 BSP
	Vidange, diamètre	35 mm ext.



Dimensions et poids																
Modèles	LE05	LE09	LE18	LE30	LE45	LE55	LE60	LE90	LE110	LE05P	LE09P	LE18P	LE30P	LE45P	LE60P	LE90P
Haut. A mm	674	674	674	811	811	811	810	810	810	674	674	674	811	811	810	810
Larg. B mm	430	430	430	521	521	521	990	990	990	430	430	430	521	521	990	990
Prof. C mm	280	280	280	375	375	375	415	415	415	280	280	280	375	375	415	415
Poids à vide kg	24	24	25	34	34	34	52	52	52	24	24	25	34	34	52	52
Poids en service kg	26	27	29	43	45	46	64	66	68	26	27	29	43	45	64	66

Signaux de commande

L'humidificateur peut être commandé, soit directement à partir de la sonde d'humidité relative VAPAC et du régulateur interne à la carte électronique VapaNet, soit par n'importe quel autre signal de commande issu d'une G.T.C. ou d'un régulateur externe.

L'humidificateur est également prévu pour être asservi à un ou plusieurs organes de sécurité visant à interdire le fonctionnement en cas de panne de l'installation de traitement d'air. Des contacts secs permettent un report à distance du défaut ou du fonctionnement de l'appareil.





Niveaux de régulation

Régulation proportionnelle de 8 à 100 % par triacs et niveau d'eau (LEP), pour une adaptation instantanée du débit de vapeur au signal de commande.

Régulation progressive de 20 à 100 % par niveau d'eau (LE), la régulation dite de confort. Régulation Tout Ou Rien (LE), pour un fonctionnement avec un hygromètre ou thermostat (Hammam). Dans un système maître/esclave, le LE sera utilisé comme esclave.

Porte en façade sur gonds et bas de caisson en INOX

L'unique accès en façade réduit l'encombrement nécessaire pour l'installation et simplifie l'accès à l'ensemble des composants électriques et hydrauliques. Le bas de caisson en acier inoxydable permet un nettoyage facile et une longévité maximale. Cet accès pratique permet de remplacer les cylindres de production de vapeur avec aisance et d'effectuer la maintenance de manière rapide et simple.



Humidificateurs vapeur à électrodes **LELC**



Une nouvelle gamme d'humidificateurs vapeur à électrodes simple et un excellent rapport qualité prix.

Régulation du débit de vapeur progressive ou Tout Ou Rien

- Un seul accès en façade pour une intégration simple et une maintenance aisée
- Une construction robuste
- Un voyant sous tension
- Un voyant trois couleurs pour symboliser les différents états de fonctionnement
- Un bouton marche/arrêt/vidange
- Fonctionne avec tous les signaux de commande du marché (à spécifier à la commande)
- Equipé d'un cylindre de production de vapeur jetable
- Transformateur de commande intégré pour une alimentation électrique unique
- Pompe de vidange de série
- Livré avec 2 colliers de serrage Ø 35 mm pour le tuyau vapeur
- Livré avec un tuyau flexible d'alimentation en eau (0,3m)
- Connexion pour caisson de ventilation de série

Option disponible

- Fvkit-175 Report de défaut et de marche

Limites de fonctionnement	Température ambiante	5°C à 35°C
	Température d'eau	1°C à 30°C
	Pression de gaine	-600 Pa à +1000 Pa
Qualité d'eau	Conductivité	80 à 1000 µS/cm
	Ph	7,3 à 8,0
	Silice	0
	Pression d'alimentation	1,5 à 8 bars
Raccordements en eau et vidange	Dureté	50 à 500 ppm
	Alimentation en eau - filetage	3/4 BSP
	Vidange, diamètre	35 mm ext.

Modèles	LE05LC	LE09LC	LE18LC	LE30LC	LE45LC	LE55LC
Débit vapeur kg/h	5	9	18	30	45	55
Tension	230 V (ph + N) ou 400 V (2ph)	230 V (ph + N) ou 400 V (2ph)	400 V (3ph)	400 V (3ph)	400 V (3ph)	400 V (3ph)
Puissance absorbée kW	4	6,8	13,5	22,5	34	42
Intensité en pleine charge A	18/10	30/19	21	36	53	65
Hauteur mm	674	674	674	811	811	811
Largeur mm	430	430	430	521	521	521
Profondeur mm	280	280	280	375	375	375
Poids à vide kg	24	24	25	34	34	34
Poids en service kg	26	27	29	43	45	44

LE55LC : Conductivité de l'eau 200 µS/cm minimum

Humidificateurs vapeur à électrodes **MINIVAP**



- Facile à utiliser
- Idéal pour des petites applications
- Evacuation par pompe de vidange
- Cylindres nettoyables et jetables fabriqués à partir de matériaux recyclables

L'humidité est indispensable à un environnement sain et à la préservation d'une atmosphère idéale pour les personnes, le mobilier et le matériel.

Le **MINIVAP** est conçu afin de respecter les exigences particulières des petits locaux commerciaux et peut être utilisé avec tous les systèmes de chauffage afin de maintenir les niveaux d'humidité requis pendant l'hiver.

Facile à utiliser

L'humidificateur **MINIVAP** est commandé par un commutateur simple à 3 positions Marche/Arrêt/Vidange. Mettez le **MINIVAP** sous tension et le puissant programme **VOS-6** prend automatiquement le relais.



Limites de fonctionnement	Température ambiante	5°C à 35°C
	Température d'eau	1°C à 30°C
	Pression de gaine	-600 Pa à +1000 Pa
Qualité d'eau	Conductivité	80 à 1000 µS/cm
	Ph	7,3 à 8,0
	Silice	0
	Pression d'alimentation	1,5 à 8 bars
	Dureté	50 à 500 ppm
Raccordements en eau et vidange	Alimentation en eau - filetage	3/4 BSP
	Vidange, diamètre	35 mm

Modèles	MV2	MV4
Débit vapeur kg/h	2	4
Tension	230 V	
Puissance absorbée kW	1,5	3,0
Intensité en pleine charge A	7,5	15
Hauteur A mm	500	
Largeur B mm	325	
Profondeur C mm	230	
Poids en service kg	16	
Calibre de la protection à prévoir A	10	20



Facile à entretenir

Le cylindre jetable peut être remplacé en quelques minutes. Il suffit de placer le commutateur en position Vidange pour vider le cylindre en place, le dégager du tuyau vapeur et le déposer. La mise en place du nouveau cylindre est tout aussi simple et tous nos cylindres sont fabriqués à partir de matériaux recyclables, contribuant ainsi à préserver l'environnement.

Evacuation par pompe

L'humidificateur MINIVAP utilise une pompe pour évacuer l'eau du cylindre, en opposition à la soupape à solénoïde plus communément utilisée. La pompe présente l'avantage d'être plus en mesure de traiter l'eau contenant des solides résiduels.

Commande Tout Ou Rien ou 0-10V

Le MINIVAP fonctionne en Tout Ou Rien au moyen d'un hygrostat d'ambiance ou de gaine, ou via un signal externe 0-10V.

Caisson

Le boîtier est fabriqué en acier galvanisé avec une finition en laque grise. La partie électrique est entièrement isolée. L'accès à la zone de production de vapeur se fait via une porte verrouillable. La partie électrique coulisse vers l'extérieur pour un accès facile depuis la façade.

Diffusion de la vapeur en gaine

Une buse de diffusion de la vapeur est incluse pour être installée dans le réseau de ventilation ainsi que 1,5 m d'un tuyau souple de vapeur (diamètre 22 mm) et d'un tuyau à condensats (diamètre 6mm). Des rampes en acier inoxydable, de diffusion de vapeur sont également disponibles avec des longueurs de 200, 300 et 400 mm.

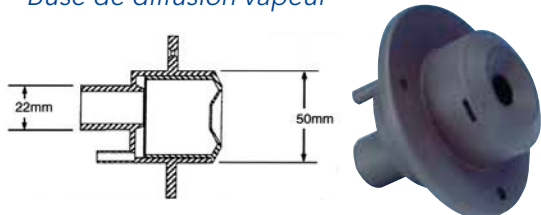
Diffusion de la vapeur en ambiance (RDU)

Lorsqu'un MINIVAP est prévu pour être utilisé en ambiance et sans système de distribution d'air canalisé, un caisson de ventilation (RDU) est disponible.

Le RDU est installé directement sur le MINIVAP et remplace le tuyau souple de vapeur et la buse de distribution de vapeur canalisée. Un petit ventilateur placé dans le RDU injecte la vapeur dans le local.

Le MINIVAP comprend un godet de remplissage intégré qui crée une couche d'air intermédiaire de 25 mm dans la conduite d'alimentation en eau afin d'empêcher le retour ou la pollution de l'alimentation en eau. Le godet de remplissage comprend un circuit de débordement de sécurité.

Buse de diffusion vapeur



Humidificateur résidentiel SKR



Humidifier votre maison avec un humidificateur résidentiel SKR de Teddington aidera à vous protéger contre les gripes hivernales, la peau sèche, les problèmes de sinus et les irritations de la gorge. Un niveau d'humidité adéquat protège également des objets de valeur des dommages permanents. Vivez dans un environnement plus sain et plus confortable.

Les avantages du SKR

L'humidificateur résidentiel à vapeur SKR génère de la vapeur stérile, sans odeur, sans minéraux, et ceci sans le coût de remplacement associé aux cylindres d'électrodes.

- Capacités de vapeur de 2 à 5.5 kg/heure
- Fonctionnement tout ou rien (proportionnel en option)
- Chambre d'évaporation permanente en acier inoxydable nettoyable
- Eau de vidange tempérée à 60°C
- Écologique : pas de cylindre en plastique à remplacer
- Éléments chauffants autonettoyants
- Vidange par siphon (breveté) ne nécessite aucune vanne de drain ou robinet extérieur

Installation typique

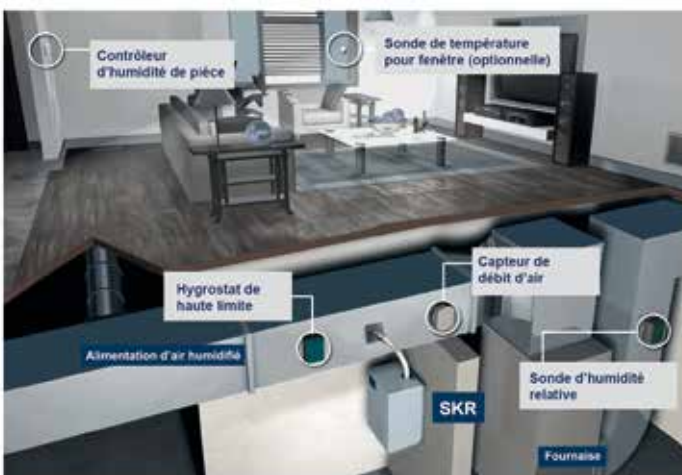
L'humidificateur SKR est généralement installé à travers un conduit de ventilation avec un tube de diffusion ou directement dans la pièce par une unité de diffusion intégrée (RDU).

Le SKR comprend :

- 1 humidificateur tout ou rien (on/off) avec :
 - 1 contact sec pour alarme à distance
 - 1 contact sec pour démarrer le ventilateur du système CVAC sur demande d'humidité
- Une rampe Inox de diffusion de la vapeur dans une gaine de ventilation
- Boyau de vapeur flexible 1,8 m pour le raccordement du diffuseur de vapeur

Chambre d'évaporation

L'humidificateur à vapeur SKR de Teddington est équipé d'une chambre d'évaporation permanente en acier inoxydable au lieu d'un cylindre en plastique jetable qui doit être remplacé au moins une fois par an, vous faisant économiser des sommes importantes. Le coût initial de l'humidificateur est largement amorti par ces économies.





Spécifications : Capacité et consommation électrique

Modèle	Capacité (kg/h)	Puissance (kW)	Tension (Vca)	Intensité (A)	Largeur (mm)	Hauteur (mm)	Prof. (mm)	Hauteur avec RDU (mm)
VILLA SKR3E	3	2,3	230	10 A	267	368	229	500
CHATEAU SKR4E	3,75	2,8	230	12,2	267	368	229	500
BELVEDERE SKR5E	5	3,7	230	16,1	267	368	229	500

Fonctionnement avec un maximum de 125 Pa de pression statique dans le conduit à l'emplacement du diffuseur de vapeur.



Diffusion dans une gaine

Pour diffuser dans une gaine de ventilation, l'humidificateur SKR nécessite une rampe de diffusion de vapeur d'eau SAM.

S.A.M.

- Distance d'absorption courte (moins de 155 cm)
- Tube en acier inoxydable avec des buses en laiton
- Buses empêchent condensat de s'échapper du conduit
- Tube de diffusion de vapeur incliné pour retourner le condensat vers humidificateur ou purgeur

Diffusion par ventilateur (RDU)

L'option d'installation de diffusion par ventilateur RDU est idéale pour fournir de la vapeur directement dans une pièce sans réseau de gaines ou pour une zone localisée.

Caractéristiques du RDU

Diffusion de vapeur silencieuse

- Contrôlée par l'humidificateur
- Interrupteur de pression d'air inclus
- Le ventilateur continuera de fonctionner pendant 4 minutes après la production de vapeur est arrêté afin d'empêcher toute condensation

RDU intégré

Cette option est généralement utilisée dans les petits magasins, les petits entrepôts et des laboratoires où la visibilité de l'unité n'est pas un problème.

RDU à distance

Idéal pour les condos / appartements sans un système de conduits, le RDU à distance est conçu pour une installation à travers le mur pour fournir une humidification directement dans la pièce. Cette option est généralement appliquée dans des applications résidentielles et les petits bureaux afin de dissimuler l'appareil.

- L'humidificateur SKR est installé dans un placard ou tout autre endroit fermé
- Conception moderne de la grille du RDU se fond dans tous les décors
- Faible niveau de bruit (moins de 40 dB à 1 m)

Humidificateurs vapeur à électrodes OEM



LEnéo OEM Premium



LEnéo OEM Compact



Les humidificateurs à vapeur à électrodes à intégrer sont étudiés pour une incorporation parfaite dans un système de traitement d'air. Ils existent en deux versions : Premium & Compact

Humidificateur vapeur à électrodes LEnéo OEM Premium

L'humidificateur à électrodes immergées LEnéo OEM Premium est étudiée pour réduire au minimum les coûts d'installation.

Le kit comprend le cylindre de vaporisation de l'eau avec pompe de vidange, électrovanne de remplissage, réseau hydraulique, cylindre vapeur nettoyable et une électronique de commande. Le contrôle électronique est séparé et peut être installé sur un tableau électrique.

La série LEnéo OEM Premium est particulièrement adaptée pour les CTA.

- Châssis support en INOX et polypropylène avec fixation murale.
- Raccordement du cylindre vapeur par électrodes vissées.
- Cylindre de production de vapeur nettoyable avec électrodes en acier remplaçables très facilement.

Humidificateur vapeur à électrodes LEnéo OEM Compact

L'humidificateur à électrodes immergées LEnéo OEM Compact est étudié pour réduire au minimum les encombrements et faciliter l'installation dans de petits espaces grâce à sa plaque de fixation murale.

Le kit comprend le corps de la machine aux dimensions réduites avec pompe de vidange, électrovanne de remplissage, réseau hydraulique, cylindre vapeur nettoyable et une électronique de commande.

Le contrôle électronique est séparé et peut être installé sur un tableau électrique.

L'humidificateur LEnéo OEM Compact est particulièrement adapté pour les centrales de traitement d'air et toutes les applications où l'espace et l'industrialisation sont nécessaires.

- Châssis support en INOX avec fixation murale.
- Connecteur électrique rapide pour la dépose du cylindre vapeur.
- Cylindre de production de vapeur nettoyable remplaçables très facilement avec des électrodes en INOX

Caractéristiques communes :

- Filtre antitartre de fond de cylindre, un capteur de niveau d'eau maximum
- Électrovanne de remplissage.
- Pompe de vidange résistante et fiable.
- Cylindre vapeur pour les eaux de basse conductivité disponible (limite minimum de conductivité 125 $\mu\text{s}/\text{cm}$).
- Contrôle électronique séparé pour installation en armoire électrique avec un écran intégré (déportable en option).
- Gestion d'une seconde sonde d'Humidité Relative de limite pour éviter la condensation en gaine d'air.
- Gestion jusqu'à 6 appareils en structure maître/esclave pour atteindre 144 kg/h.
- **Attention :** Le kit ne comprend pas le contacteur de puissance, les borniers et le câblage.

Commande électronique pour LEnéo OEM Premium & Compact

Le régulateur électronique à microprocesseur permet un contrôle et une configuration extrêmement soignée de l'appareil. Grâce aux nombreuses variables disponibles, il est en effet possible de personnaliser le fonctionnement de l'humidificateur en fonction des exigences spécifiques du client.

- Plusieurs commandes disponibles : Tout-Ou-Rien par contact externe, proportionnel avec sonde HR raccordée (option), proportionnel par signal 0-10 V externe, Tout-Ou-Rien par sonde NTC raccordée (option), Modbus.
- Gestion d'une seconde sonde H.R. de limite haute de gaine.
- Utilisation optimisée pour les Hammam grâce au réglage intégré en température, gestion des essences, commande du ventilateur d'insufflation et ventilateur d'extraction.
- Réglage proportionnel du débit vapeur de 20% à 100%.
- Réduction de débit vapeur maximum via l'entrée numérique ou via l'afficheur.
- Vidange automatique hors utilisation.
- Compteur horaire de fonctionnement.
- Gestion du capteur de niveau d'eau maximum.
- Consoles de commande avec large écran et icône d'état pour la lecture et la programmation des données de travail contrôlables à distance jusqu'à 100 mètres avec un simple câble téléphonique.
- Diagnostic pour localiser les problématiques ou la nécessité d'une maintenance.
- Raccordement RS485 avec protocole Modbus.

	LEnéo OEM P 3	LEnéo OEM P 6	LEnéo OEM C 3	LEnéo OEM C 6 M	LEnéo OEM C 6 T	LEnéo OEM C 12	LEnéo OEM C 24
Caractéristiques générales							
Débit de vapeur	3 kg/h	6 kg/h	3 kg/h	6 kg/h		12 kg/h	24 kg/h
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)	400 V (3ph+N)	230 V (Ph+N)		400 V (3ph+N)		
Puissance électrique	2 kW	4,5 kW	2 kW	4,5 kW		9 kW	18 kW
Fréquence	50 - 60 Hz						
Intensité max.	9 A	6,5 A	9 A	19 A	6,5 A	13 A	25 A
Dimensions et poids							
Hauteur	405 mm		345 mm	400 mm		470 mm	540 mm
Largeur	155 mm		275 mm				
Profondeur	192 mm		230 mm				
Poids à vide	2,5 kg		6 kg		9 kg	11 kg	
Poids en service	5 kg		8 kg	9 kg		15 kg	23 kg
Raccordements en eau et vidange							
Alimentation en eau				3/4" M			
Vidange				DN 32			
Sortie vapeur				DN 25			
Qualité d'eau							
Type	Eau de ville						
Conductivité	250 - 1300 µs/cm						
Dureté	160 - 450 mg/l CaCO ³						
Pression d'alimentation	1 - 10 bars						





Humidificateur au gaz **SKGE3**



L'humidificateur au gaz SKGE3 de Nepronic utilise les dernières technologies pour produire de la vapeur. Lors d'une demande d'humidité, le ventilateur de combustion crée une pression négative à travers l'assemblage du venturi et de la vanne de gaz situé à l'entrée d'air. Le mélange de gaz et d'air est allumé sur le brûleur à gaz. Les produits de combustion circulent dans l'échangeur de chaleur submergé dans l'eau, chauffant ainsi l'eau dans la chambre d'évaporation pour produire de la vapeur.

Avantages

L'humidificateur au gaz SKGE3 génère de la vapeur stérile, inodore et dans minéral en utilisant la puissance du gaz naturel ou du propane. Le coût d'opération et son empreinte carbone sont beaucoup plus bas que ceux des humidificateurs électriques avec une précision de contrôle équivalente (aussi bas que +/- 1%HR)

- Capacité de vapeur de 50-400kg/hr
- Plage de modulation de 10% de la capacité de l'humidificateur
- Fonctionne avec l'eau du robinet, RO ou DI
- Efficacité de combustion : 83% à 91% (selon le modèle)
- Conception modulaire : 1 à 4 modules, facile à configurer et à installer
- Entretien facile : se nettoie et réinstalle en quelques minutes
- La plus petite empreinte dans l'industrie
- Technologie AFEC brevetée pour un fonctionnement sûr et efficace
- Disponible avec l'interface de communication BACnet MS/TP
- Équipé d'une pompe de drain
- Eaux de vidange tempérée à 60°C
- Brûleur à réglage automatique pour compensation d'altitude

Applications typiques

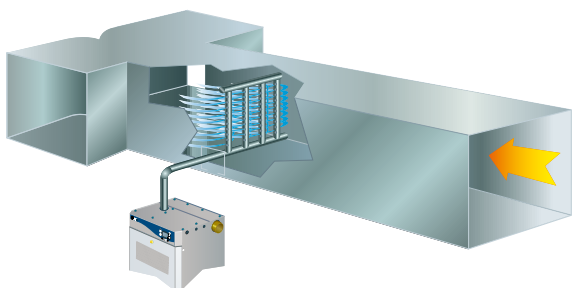
Lorsque le gaz naturel ou le propane ou le GPL est disponible sur place, l'humidificateur à gaz SKGE3 est idéal pour les capacités de 50-400kg/hr. Les applications typiques pour les humidificateurs SKGE3 comprennent :

- Hôpitaux/Institution
- Cabines de peinture
- Salles blanches
- Laboratoires
- Applications commerciales



Installation typique

L'humidificateur à gaz SKGE3 est conçu pour distribuer de la vapeur dans un conduit ou un CTA. L'entrée pour l'alimentation en eau, l'entrée pour l'alimentation en gaz, la sortie du drain et la sortie des gaz de combustion peuvent être situées sur le côté droit ou gauche du SKGE3. Les sorties de vapeur sont situées au sommet de chaque module. L'entrée d'air peut se faire par la porte frontale grâce à la ventilation naturelle ou par le dessus de chaque module si l'option d'air de combustion par tuyaux d'admission (combustion scellée) est sélectionnée.



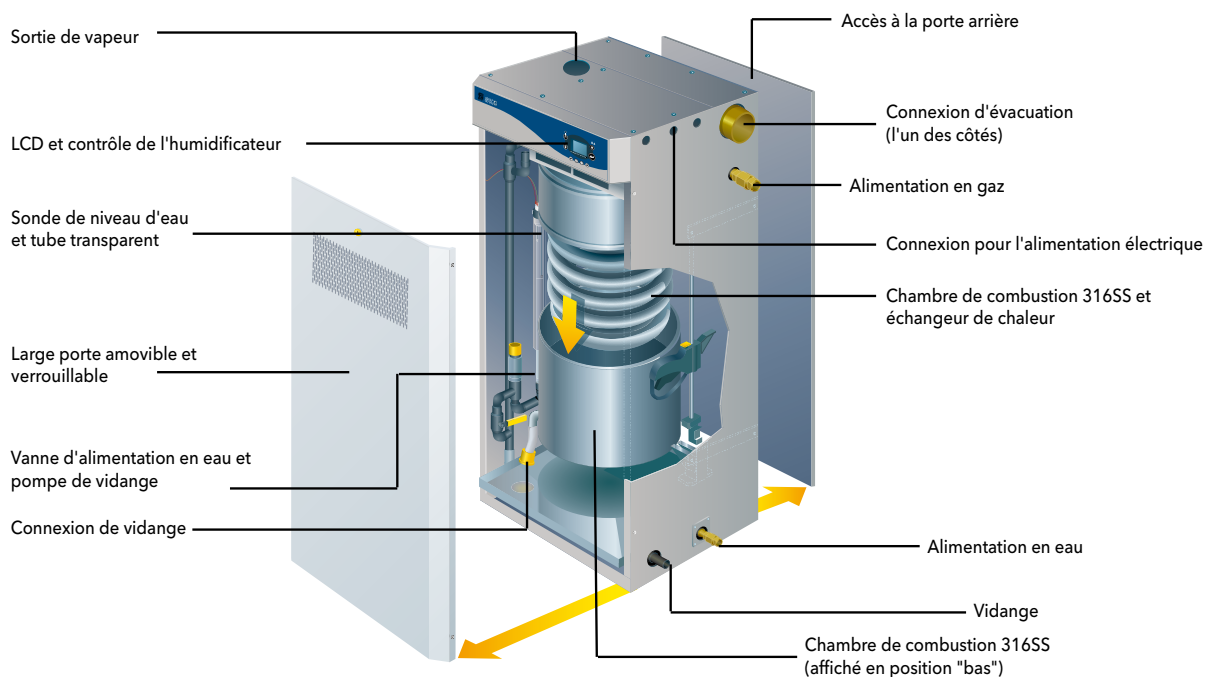


Vue d'ensemble

Alimentation de gaz / Contrôles (vue du haut)



Interface d'utilisateur et Contrôleur



Conception modulaire - Solution flexible

La conception modulaire offre flexibilité et commodité; chaque module ajoute jusqu'à 100kg/hr de capacité de vapeur. Avec la plus petite empreinte dans l'industrie, le module SKGE3 peut être facilement installé et assemblé sur le site lorsque l'accès est limité. L'assemblage des modules peut être disposé en ligne, en forme de L ou dos à dos pour tenir compte des conditions spatiales spécifiques. Les connexions d'eau, de gaz, de vidange d'eau et de gaz de combustion peuvent être situées sur chaque côté de l'enceinte.

Système de détection du niveau de mousse AFEC®

Le système AFEC® offre une sécurité et un contrôle efficace de l'énergie de l'eau bouillante et de la vapeur.

Le système AFEC® se compose de :

- Sonde de mesure de la masse d'eau
- Sonde de détection anti-mousse
- Sonde de température d'eau

Le système AFEC® est unique en son genre puisque le capteur de niveau d'eau ne peut pas être déclenché inutilement par la mousse formée à la surface de l'eau bouillante. Ceci élimine la possibilité d'endommager les éléments chauffants.



Multi-Steam pour une distance inférieure à 900mm



S.A.M. E2 pour une distance inférieure à 1500mm



Multi-SteamTM HD



Options

Système de diffusion de vapeur :

Pour diffuser dans une gaine de ventilation, l'humidificateur SKE4 nécessite un système de diffusion de vapeur d'eau Multi-Steam ou S.A.M.E2

Technologie X-Stream™ :

- Distributeur de vapeur isolé (rampes et collecteur) à haute efficacité avec buses de diffusion de vapeur (brevet en instance)
- Acier inoxydable 304 à double paroi avec isolation en mousse Armacell UT/Solaflex™ encapsulée
- Buses de diffusion de vapeur en silicone spécialement conçus pour éliminer toute éjection de condensat au démarrage ou lors de la modulation de la production de vapeur
- Réduction significative de l'énergie gaspillée
- Réduit le gain de chaleur et le condensat généré dans le débit d'air

Cabinet pour installation extérieure

Caractéristiques :

- Les portes à charnière offrent un accès complet (pour le service) de l'avant, du dos et du haut de l'unité
- Entièrement isolé et construit en acier robuste
- Bac d'égouttement en acier inoxydable
- Apprêt au zinc et le revêtement en poudre de polyuréthane pour la résistance contre les rayures et la corrosion sur l'extérieur et les surfaces intérieures
- Protection intégrée contre le gel et la surchauffe
- Conçu pour être installé sur une base de toiture, mais peut également être installé sur un support
- La connexion peut être faite de côté ou à travers le toit

Entretien - 4 étapes faciles !

1. Débrancher le raccord d'eau de drain
2. Désengager le collier de rétention
3. Abaisser la chambre d'évaporation
4. Retirer la chambre pour le nettoyage à l'échelle

Spécifications : Capacité et consommation électrique

Modèle	Capacité de vapeur (kg/h)	Capacité d'alimentation m ³ /h (kW)		Dimensions		
		Gaz naturel	Gaz propane	Hauteur	Largeur	Profondeur
SKGE3-0501 N/P	50	4.6 (49)	2.1 (55)	137 cm	61 cm	56 cm
SKGE3-0701 N/P	70	5.8 (62)	2.6 (68)	137 cm	61 cm	56 cm
SKGE3-0801 N/P	80	6.5 (69)	2.9 (75)	137 cm	61 cm	56 cm
SKGE3-1001 N/P	100	6.8 (72)	3.0 (79)	137 cm	61 cm	56 cm
SKGE3-1202 N/P	120	10.4 (110)	4.8 (123)	137 cm	122 cm	56 cm
SKGE3-1502 N/P	150	11.6 (123)	5.2 (136)	137 cm	122 cm	56 cm
SKGE3-1702 N/P	170	12.6 (134)	5.7 (147)	137 cm	122 cm	56 cm
SKGE3-2002 N/P	200	13.6 (144)	6.1 (158)	137 cm	122 cm	56 cm
SKGE3-2503 N/P	250	19.1 (203)	8.6 (222)	137 cm	183 cm	56 cm
SKGE3-2703 N/P	270	19.4 (206)	8.7 (225)	137 cm	183 cm	56 cm
SKGE3-3003 N/P	300	20.4 (216)	9.1 (236)	137 cm	183 cm	56 cm
SKGE3-3504 N/P	350	25.9 (275)	11.6 (301)	137 cm	244 cm	56 cm
SKGE3-3704 N/P	370	26.2 (278)	11.8 (304)	137 cm	244 cm	56 cm
SKGE3-4004 N/P	400	27.2 (288)	12.2 (315)	137 cm	244 cm	56 cm



Humidisoft

Application Web de conception et sélection de systèmes d'humidification :

- Prêt pour sélectionner votre humidificateur SKGE3
- Neptronic a développé une application Web qui permet d'économiser du temps lors de la sélection d'humidificateurs commerciaux, industriels ou résidentiels.



Caractéristiques :

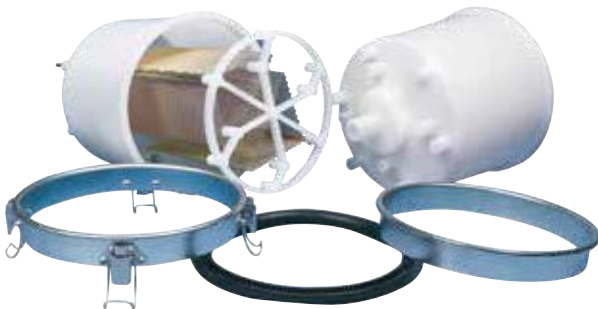
- Calcul de la charge d'humidification automatique
- Application web (en ligne)
- Générateur de rapports
- Affichage de la distance d'absorption
- Sélection du diffuseur de vapeur
- Options de l'humidificateur
- Gestion de projet

Facile à utiliser

Une fois enregistré pour un compte en ligne, vous pouvez commencer à créer des projets et créer votre propre humidificateur avec toutes les options disponibles et avec facilité.



Accessoires



Cylindres de production de vapeur

Nos **cylindres nettoyables** permettent à l'ingénieur responsable de l'entretien de retirer facilement les dépôts résiduels qui se forment dans la partie inférieure des cylindres des humidificateurs, de nettoyer le filtre et d'accroître ainsi la durée de vie utile d'un cylindre sans en diminuer la performance. En relâchant simplement les crochets à ouverture rapide, le cylindre s'ouvre en un instant et se referme aussi rapidement.

Un joint en Néoprène conçu à cet effet guide et positionne chaque partie du cylindre afin d'assurer un assemblage correct et une parfaite étanchéité à l'eau.

Les anneaux circulaires en acier, situés sur la bride de chaque partie de cylindre, distribuent uniformément la force de serrage et empêchent les brides de se déformer (un problème commun aux cylindres maintenus par des boulons ou des colliers de serrage).

Le positionnement des électrodes du cylindre est crucial pour le fonctionnement correct des humidificateurs. Par conséquent, les électrodes sont fixées en permanence à la moitié supérieure du cylindre.

Nos **cylindres nettoyables** peuvent parfaitement être remplacés par nos cylindres jetables et peuvent être installés dans tous nos humidificateurs, qu'ils soient neufs ou déjà en service.

- Ouvert et refermé en quelques minutes
- Pas de vis ou de colliers de serrage d'une utilisation délicate
- Les brides du cylindre ne peuvent se déformer
- Fabriqué à partir de matériaux recyclables
- Peut être remplacé par un cylindre jetable

Tuyaux vapeur

Références	Désignation
2560037	Tuyau vapeur d'eau Ø 22 mm tressé isolant
2560058	Tuyau vapeur d'eau Ø 35 mm tressé isolant
2560059	Tuyau vapeur d'eau Ø 55 mm tressé isolant
2560026	Tuyau à condensats Ø 13/19 mm pour rampes vapeur inversées



Caissons de ventilation en ambiance

Référence	Désignation
RDU	Caisson de ventilation en ambiance pour LE 05(P) à LE 45 (P) et LR 05(P) à LR 30(P)

Séparateurs de condensats en INOX

Références	Désignation
M520050	Séparateur de condensats, diamètre 35 mm -100 à +1100 Pa
M520053	Séparateur de condensats, diamètre 55 mm -550 à +1200 Pa

Rampes INOX de diffusion vapeur

Références	Désignation
Montage standard : Permet le retour des condensats vers l'appareil	
M520100	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 300 mm
M520101	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 450 mm
M520102	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 600 mm
M520103	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 750 mm
M520104	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 900 mm
M520105	Rampe vapeur standard Ø 35mm, longueur 1050 mm
M520074	Rampe vapeur standard Ø 55mm, longueur 450 mm
M520071	Rampe vapeur standard Ø 55mm, longueur 650 mm
M520072	Rampe vapeur standard Ø 55mm, longueur 900 mm
M520073	Rampe vapeur standard Ø 55mm, longueur 1400 mm
Montage inversé : Evacuation des condensats par tube Ø 13 à l'extrémité	
M520115	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 300 mm
M520116	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 450 mm
M520117	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 600 mm
M520118	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 750 mm
M520119	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 900 mm
M520120	Rampe vapeur inversée Ø 35mm, longueur 1050 mm
M520077	Rampe vapeur inversée Ø 55mm, longueur 450 mm
M520078	Rampe vapeur inversée Ø 55mm, longueur 650 mm
M520079	Rampe vapeur inversée Ø 55mm, longueur 900 mm
M520080	Rampe vapeur inversée Ø 55mm, longueur 1400 mm



Rampe de diffusion rapide de la vapeur en C.T.A. **VAPASORB®**



Le système **VAPASORB** augmente la rapidité d'absorption de la vapeur.

Il est idéal quand la gaine est trop courte pour une injection conventionnelle de la vapeur et dans une centrale de traitement d'air où l'économie d'espace est vitale.

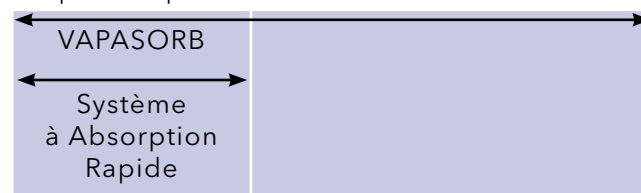
Il peut prendre place immédiatement dans un système correctement dimensionné et son efficacité permet de l'installer dans une courte distance précédant un coude ou dans une gaine équipée d'un ventilateur sans aucun risque de condensation. **VAPASORB** fonctionne efficacement avec chacun de nos humidificateurs.

Distance d'Absorption du **VAPASORB**

La comparaison entre le flux vapeur quand on utilise une rampe d'injection de vapeur conventionnelle et le système **VAPASORB** indique clairement la réduction de la distance d'absorption quand on utilise le **VAPASORB**.

Distance d'Absorption de Vapeur

Rampes de Vapeur Conventionnelles



Gaine ou Centrale de traitement d'Air

Construction

Le **VAPASORB** est composé de collecteurs INOX avec des rampes de distribution soudées pour une facilité d'assemblage ce qui permet d'assurer un espace libre entre les rampes et le collecteur de matériaux différents.

Autres informations

Le **VAPASORB** assurera l'absorption rapide de la vapeur. Dans des applications spécifiques, l'humidité dans la gaine sera plus importante que dans l'espace traité. Il est essentiel de s'assurer qu'aucun point froid (ou batterie froide) ne soit placé dans le flux de vapeur et que le flux d'air soit suffisamment important afin d'éviter la formation de condensation.

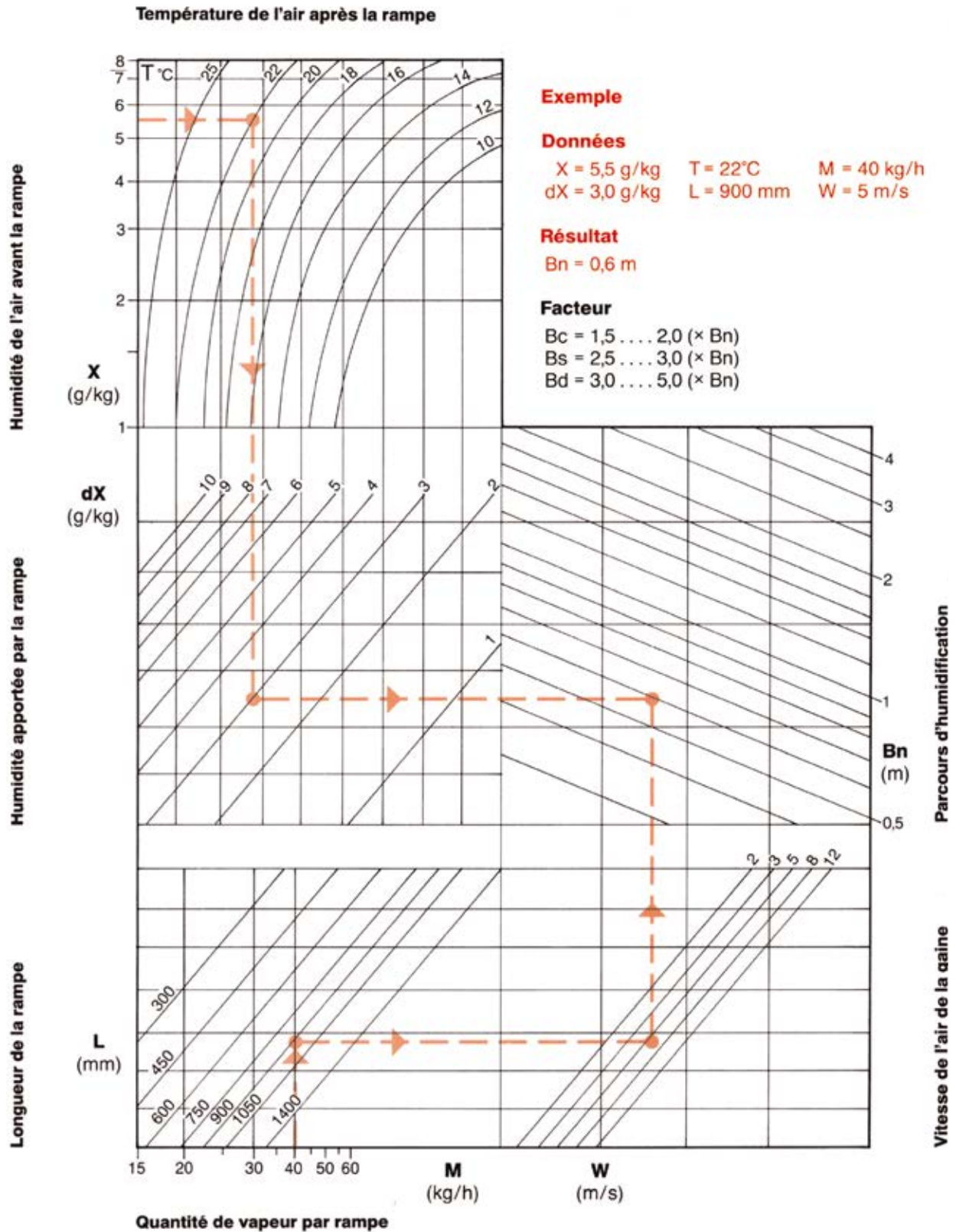
A partir du moment où un **VAPASORB** a été sélectionné, la distance d'absorption peut être calculée. S'il est nécessaire de prévoir un humidificateur à vapeur **VAPAC**, veuillez l'indiquer dans le tableau de sélection fourni avec le **VAPASORB**.





Guide d'implantation des rampes vapeur

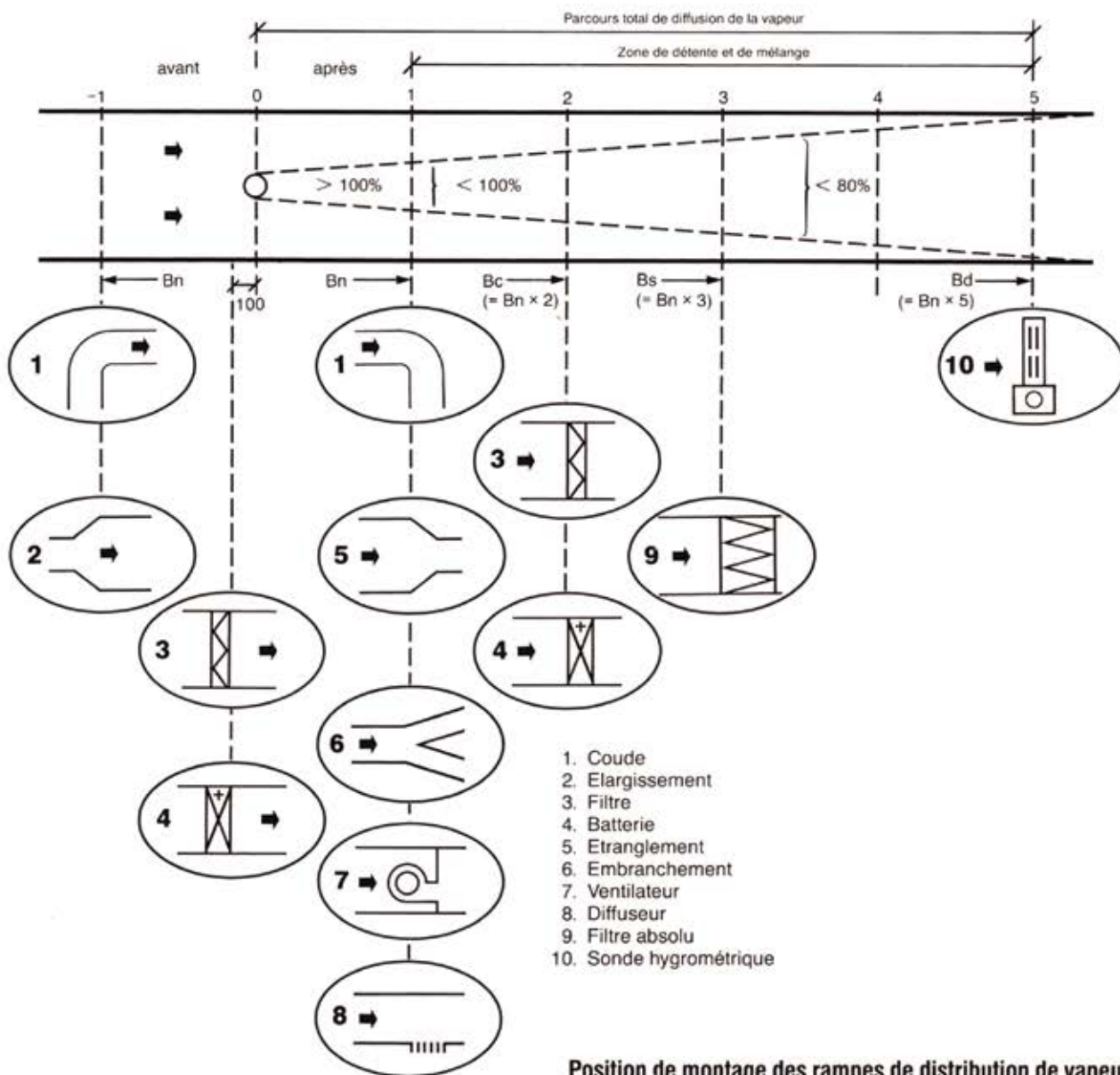
Diagramme des distances d'absorption de la vapeur



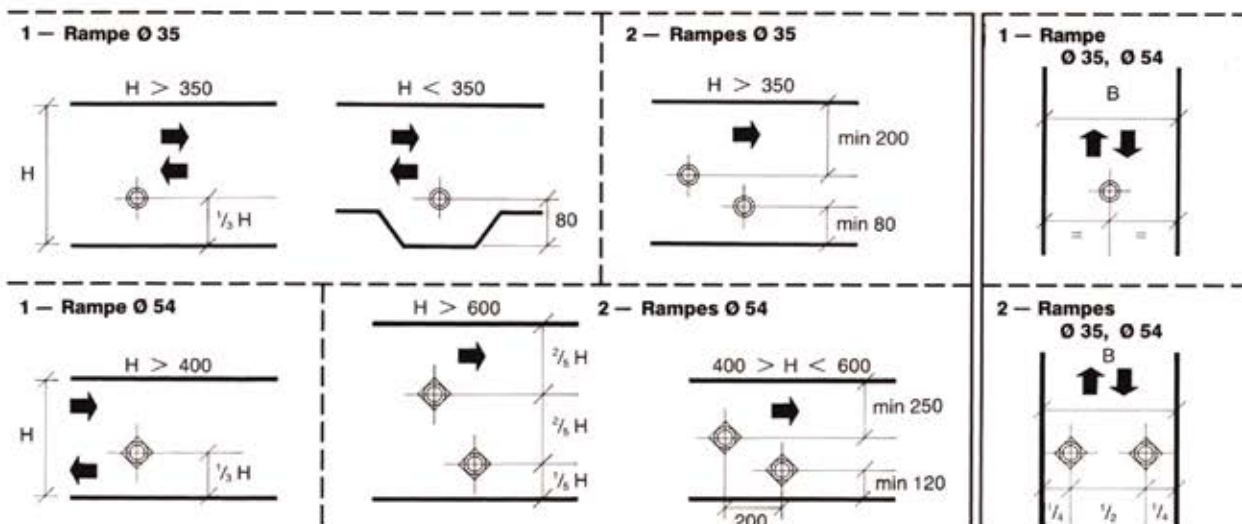
Parcours d'humidification

- B_n = Perturbation normale
- B_c = Avant un filtre
- B_s = Avant un filtre absolu
- B_d = Avant une sonde hygrométrique

Position indicative dans la gaine



Position de montage des rampes de distribution de vapeur



Les informations contenues dans ce document sont données à titre indicatif uniquement.



Humidificateur à vapeur vive **SKD**



L'humidificateur à vapeur vive **SKD** injecte directement dans l'air la vapeur à basse pression provenant d'une chaudière à vapeur.

Les avantages du SKD

- Une conception personnalisée qui s'adapte à votre capacité et à votre distance sans mouillage requises.
- 6 configurations de diffuseurs disponibles : Multi-steam™ SD, Multi-steam™ HD, ou chemisés (rampe simple, Multi-tubes ou mini Rack)
- Contrôleur électronique ESC unique dans l'industrie. Il contrôle la séquence de fonctionnement pour optimiser la consommation d'énergie et prévenir l'apparition et la diffusion de condensat.
- NOUVEAU : Système de retour du condensat pressurisé (PCR) en instance de brevet. Aucun drain par gravité - aucune maintenance - retour du condensat à la source de vapeur.

Applications

L'humidificateur à vapeur vive **SKD** est la solution idéale d'humidification lorsque de la vapeur basse pression propre est disponible sur le site, tel que :

- Hopitaux et établissements de santé
- Imprimerie
- Industrie Chimique
- Tabac
- Aéroports

Installation typique

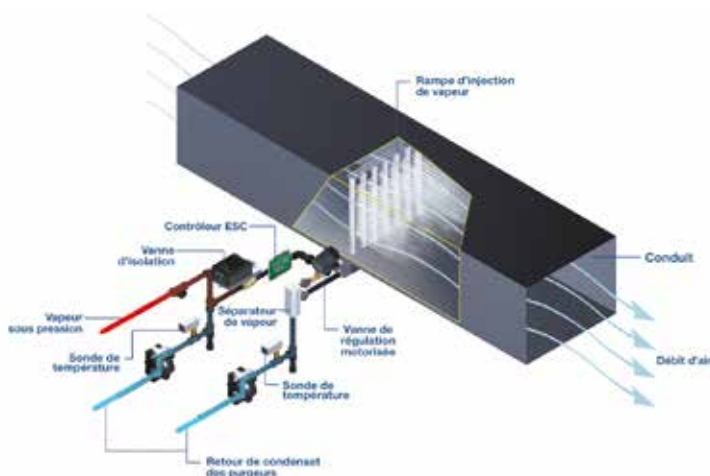
L'humidificateur à vapeur vive **SKD** est livré avec toutes les composantes et accessoires requis pour compléter l'installation. Suivant la configuration sélectionnée :

- Vanne d'isolation motorisée
- Vanne motorisée de contrôle
- Sondes de température
- Séparateur de vapeur
- Tamis
- Purgeur(s) de condensat
- Contrôleur électronique ESC

Contrôleur ESC : Unique dans l'industrie

Le contrôleur électronique ESC est configuré spécialement pour chaque application d'humidificateur à vapeur vive **SKD**. Il contrôle la séquence de fonctionnement afin de minimiser la consommation d'énergie et prévenir l'apparition et la diffusion de condensat.

- Contrôleur avec microprocesseur, programmable sur site
- Centralise le câblage aux sondes, vannes et signaux d'humidité
- Mise en route sans souci et diagnostic facile
- 4 boutons et écran cristaux liquide large et convivial
- Pré-configuré en usine en fonction de la configuration et application
- Linéarisation automatique de la régulation de la vanne et du débit de vapeur pour ajuster parfaitement la capacité de vapeur
- Tension d'alimentation de 24 Vca
- Compatible BACnet ou Modbus





Configurations Multi-Steam™

Cette configuration consiste en un système de rampes de diffusion verticales assemblées sur un collecteur commun horizontal. Lors d'une demande d'humidité le contrôleur électronique ESC ouvre lentement la vanne motorisée de régulation qui alimente les rampes à partir du collecteur commun. La vapeur est diffusée par les rampes verticales grâce aux multiples buses et se mélange à l'air pour atteindre le degré d'humidité désiré.

Caractéristiques communes :

- Capacités de 2 à 525 kg/h, plus grandes capacités possibles
- Distance d'absorption courte
- Contrôleur électronique ESC préconfiguré pour le contrôle de la séquence d'ouverture.
- Toutes les composantes sont en acier inoxydable (aucun entretien requis)
- Système de retour du condensat pressurisé (PCR) en option

Multi-Steam™ SD

- Système de diffusion au plus faible coût d'investissement
- Le plus simple à installer : le préféré des entrepreneurs
- Collecteur avec pente intégrée : collecte et évacuation des condensats améliorées



Multi-Steam™ HD

- Mêmes caractéristiques que le Multi-Steam™SD mais bénéficiant de la technologie X-Stream™

X-Stream™ Technologie

- Technologie équipant les rampes Multi-Steam™ HD
- Isolation à haute efficacité des rampes et du collecteur et conception de buses de diffusion en instance de brevet.
- Double paroi en acier inox de grade 304 contenant de l'isolant en mousse Armacell UT/Solaflex™
- Buse de diffusion en silicone conçu pour éviter l'éjection de condensat
- Réduction de l'apport calorifique à l'air de 85%
- Réduit le transfert de chaleur et le condensat généré dans le flux d'air

Configurations avec rampes chemisées

Cette configuration est constituée d'une rampe simple ou de rampes multiples horizontales chemisées connectées à un collecteur commun vertical.

Lors d'une demande d'humidité le contrôleur électronique ESC ouvre la vanne d'isolation motorisée afin de préchauffer les chemises de préchauffage.

Ceci afin de prévenir toute formation de condensation dans le tube intérieur qui pourrait être expulsé dans le conduit ou la CTA lors de la diffusion de vapeur.

Lorsque les chemises de préchauffage ont atteint la température de fonctionnement, le contrôleur électronique ESC ouvre lentement la vanne motorisée de régulation qui alimente les tubes intérieurs à partir du collecteur commun.

La vapeur est diffusée par les rampes horizontales grâce aux multiples buses et se mélange à l'air pour atteindre le degré d'humidité désiré.





Rampe simple

- Idéale pour une installation en conduit
- Faible capacité : de 2 à 77 kg/h
- Distance d'absorption moyenne
- Contrôleur électronique ESC préconfiguré pour le contrôle de la séquence d'ouverture.



Multi-Tube

- Pour une installation en conduit ou en CTA
- De capacités moyennes à grandes : de 2 à 525 kg/h, plus grandes capacités possibles
- Distance d'absorption courte
- Contrôleur électronique ESC préconfiguré pour le contrôle de la séquence d'ouverture.
- Système de retour du condensat pressurisé (PCR) en option

Mini Rack

Caractéristiques identiques à Multi-Tube plus :

- Rampes pré-assemblées sur le collecteur
- Distance d'absorption la plus courte

Innovation révolutionnaire pour humidificateurs à injection directe PCR

Le système de retour de condensat pressurisé (PCR) de Neptronic retourne le condensat généré dans les tubes de dispersion de vapeur d'un humidificateur à vapeur directe à la source de vapeur. Présentement, la seule autre technologie disponible est un humidificateur à vapeur pressurisée avec un échangeur de chaleur (ou ré-évaporateur).

Pourquoi choisir un humidificateur avec un système PCR?

Description	Système PCR (Retour de condensat pressurisé)	Ré-évaporateurs (Échangeur thermique interne)
Pourquoi l'utiliser ?	Pas de drainage requis. Retour de condensat direct à la source de vapeur	
Contrôle en temps-réel	Oui	Non
Intégration BMS	BACnet ou Modbus	Non
Maintenance	Aucune nécessité	Un contrôle systématique est recommandé
Entretien	Aucune nécessité	Détartrage
Temps-d'arrêt	Non	Durant la maintenance ou quand l'équipement ne fonctionne pas à cause d'un encrassement
Surchauffe	Non	Possible en raison de la capacité réduite due à l'encrassement et à la configuration standard des tuyauteries
Accessibilité	En dehors du conduit pour simplifier l'accès	Procédure de nettoyage standard exige l'accès au haut du collecteur, souvent situé dans le conduit (peut nécessiter une porte d'accès au conduit)
Compatibilité	Distributeurs et collecteurs de vapeur isolée et non-isolée	Uniquement des distributeurs et collecteurs de vapeur isolée
Installation	Le plus bas dégagement avec installation simple et flexible en raison de petits composants modulaires	Composants de forces de conception et de dégagement plus élevés au-dessous du conduit, entraînant des problèmes possibles de dégagement de plafond



Projet **Humidif.** **Dispersion** **Options** **Rapport** **Prix**

Dimension du conduit

Largeur mm

Hauteur mm

Direction / Débit d'air

Horizontale

Verticale

Type de tube

Double parois

Multi-Steam

Tubes de dispersion calculés

Temp min. avant humidification °C

Distance maximal mm

RH Entering %

RH Leaving %

Dispersion

Dist. de vapeur	# Tubes	Dimension(s) max(mm)	Dist Abs(mm)
<input checked="" type="checkbox"/> Multi Steam	5	900 x 820	522
<input type="checkbox"/> Multi Steam	6	900 x 820	435

Humidisoft

Application Web de conception et sélection de systèmes d'humidification :

- Prêt pour sélectionner votre humidificateur SKD
- Neptron a développé une application Web qui va vous faire gagner du temps pour faire le dimensionnement et la sélection de tout humidificateur commercial, industriel ou résidentiel de Neptron.

Caractéristiques

- Calcul du débit d'humidification
- Outil Web, accès universel et illimité
- Sélection de votre générateur de rapport
- Affiche les distances d'absorption
- Affiche uniquement la configuration et les rampes de diffusion relatives à votre sélection
- Gestion des utilisateurs, clients, projets, ou autres
- Archivage de vos projets

Facile à utiliser

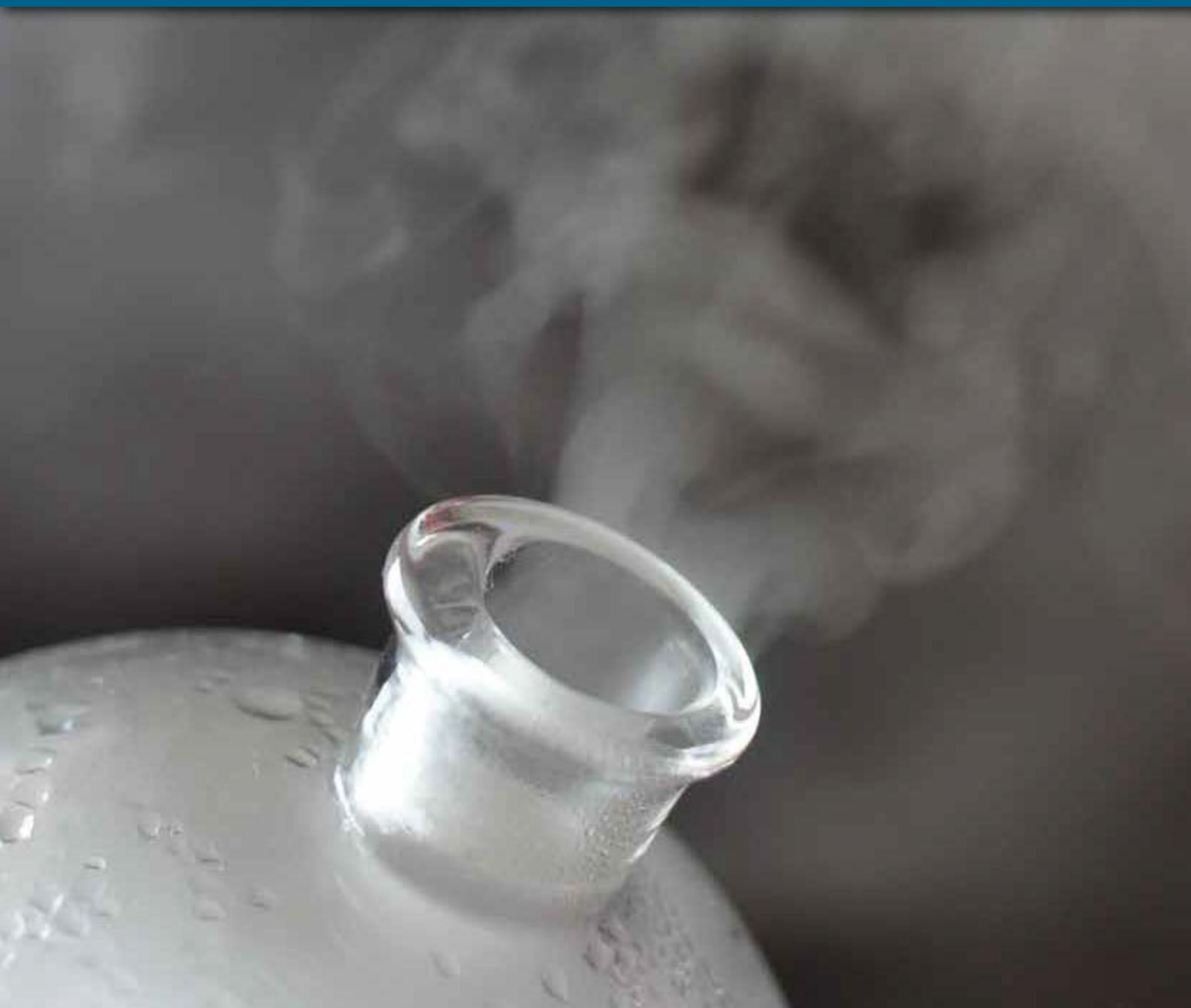
- Demandez votre code d'accès à TEDDINGTON FRANCE.
- Rendez-vous sur www.humidisoft.com, et enregistrez-vous.
- Entrez les données de conception et humidisoft calculera automatiquement le débit d'humidification et ajustera les options en fonction de votre sélection.
- Imprimez la nomenclature complète, dossier technique et/ou votre devis en cliquant simplement sur un bouton.



HUMIDIFICATION ET RAFRAICHISSEMENT ADIABATIQUE

47

- 48 Nébulisateurs à ultrasons VAPATRONICS
- 54 Applications - Viande/Poisson - Fruits & Légumes - Boulangerie - Fromage - Chambre Froide
- 58 Humidificateurs d'air à évaporation HTF
- 62 Humidificateurs centrifuges VAPADISC
- 68 Rafraîchissement des terrasses, espaces ouverts et aérocondenseurs
- 70 Humidification adiabatique par pulvérisation d'eau sous haute pression
- 73 Application - Conseils pour la brumisation des aérocondenseur
- 75 Humidificateur Refroidisseur pour gaine et CTA SKV





Nébulisateurs à ultrasons **VAPATRONICS**



Des vibrations à hautes fréquences (ultrasons) produisent des micro-gouttelettes qui se forment à la surface de l'eau du réservoir. Le ventilateur incorporé les transporte ensuite vers l'extérieur.



Spécifications techniques

- Système à débit variable et continu (DVC)
- Construction en acier inoxydable poli qualité alimentaire
- Commande externe Tout Ou Rien ou 0-10 Volts
- Régulateur incorporé pour fonctionnement automatique avec la sonde VAPATRONICS
- Fonctionne à l'eau déminéralisée
- Rinçage périodique automatique / Vidange automatique après arrêt
- Voyant d'humidification / Voyant de remplissage et de vidange / Voyant d'alarme
- Livré avec câble et prise 230 V

La couverture de brume du VAPATRONICS

Pour faire un bon repas, nous préférons toujours aller chercher nous-mêmes nos fruits et légumes frais dans notre jardin potager, nos poissons à la criée sur le quai du port et notre viande directement à la ferme, afin d'en obtenir une fraîcheur irréprochable. Nous pouvons toucher, sentir, et goûter avant un délicieux repas.

En réalité, le plus souvent, nous nous rendons chez notre détaillant ou notre supermarché, qui, malgré de nombreux efforts, est incapable d'offrir un niveau de fraîcheur comparable. De plus, pendant l'acheminement de nos produits, la chaîne du froid ralentit le développement des bactéries mais des moisissures peuvent apparaître à la surface des produits. Après quelques heures en vitrine réfrigérée, les légumes sont fades, des tâches noires apparaissent sur les fruits, la viande se décolore et le poisson sèche. Du gaspillage en résulte.

La fraîcheur maîtrisée

Si nous avons choisi nos produits sur un meuble protégé par la couverture de brume du **VAPATRONICS TEDDINGTON** ils seraient restés frais plus longtemps.

La brume, ultra-fine, produite par les brumisateurs à ultrasons, en chambre froide, camions frigorifiques ou présentoirs, permet de maintenir les produits frais dans de bonnes conditions pour la vente et ce, jusqu'à leur consommation. La bonne fraîcheur des primeurs augmente les volumes des ventes et diminue les gaspillages de moitié. En fin de journée, il n'est plus nécessaire d'emballer et de déplacer les produits pour les préserver du séchage.

Les bienfaits de l'humidification à ultrasons sont aussi très appréciés par les hommes, notamment dans les bâtiments climatisés. Le brouillard sec du **VAPATRONICS** est sain et sa production ne nécessite que très peu d'énergie.

Le monde à la conquête de l'hygiène

L'humidification nécessite un niveau d'hygiène optimum. Dans ce domaine, le **VAPATRONICS TEDDINGTON** excelle : sa gamme de systèmes de traitement d'eau par osmose inverse, de brumisateurs en acier inoxydable poli et de programme de nettoyage par ozone, sont l'assurance d'une garantie totale d'absence de bactéries.

Plusieurs laboratoires et instituts de différents pays ont testé la propreté et l'hygiène de nos systèmes avec d'excellents résultats. Le brouillard ultra-fin généré par les ultrasons ne forme pas de gouttes et ne mouille pas. Il participe au processus de rafraîchissement en s'évaporant rapidement dans l'air.



HAMMAM



HUMIDIFICATION
VAPEUR

Modèles	HU-15 OG	HU-25	HU-35	HU-45	HU-65	HU-85	HU-245
Fréquence de vibration des transducteurs	1,7 Mhz	1,7 Mhz	1,7 Mhz	1,7 Mhz	1,7 Mhz	1,7 Mhz	1,7 Mhz
Débit de brouillard	0 à 0,5 kg/h	0 à 1,2 kg/h	0 à 2,2 kg/h	0 à 3 kg/h	0 à 4,5 kg/h	0 à 6 kg/h	0 à 18 kg/h
Durée de vie des transducteurs	20 000 heures	20 000 heures	20 000 heures	20 000 heures	20 000 heures	20 000 heures	20 000 heures
Taille des particules diffusées	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm
Diamètre des sorties d'air	1 x 40 mm verticale	2 x 40 mm verticales	3 x 40 mm verticales	4 x 40 mm verticales ou 1 x 80 mm verticale	6 x 40 mm verticale	2 x 80 mm à 45°	2 x 110 mm horizontales
Diamètre de l'entrée d'air	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Débit d'air	0 à 20 m³/h	0 à 60 m³/h	0 à 60 m³/h	0 à 60 m³/h	0 à 60 m³/h	0 à 60 m³/h	0 à 200 m³/h
Longueur maxi des conduites d'humidité	3 mètres	6 mètres	6 mètres	6 mètres	6 mètres	6 mètres	6 mètres
Pression d'eau	1 - 6 bars	1 - 6 bars	1 - 6 bars	1 - 6 bars	1 - 6 bars	1 - 6 bars	1 - 6 bars
Diamètre alimentation en eau	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle	3/4" (20 / 27) Mâle
Dureté maximale de l'eau	14 °F	14 °F	14 °F	14 °F	14 °F	14 °F	14 °F
Fréquence de vidange	Une par heure	Une par heure	Une par heure	Une par heure	Une par heure	Une par heure	Une par heure
Diamètre de vidange d'eau	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle	1/2" (15 / 21) Mâle
Capacité du réservoir d'eau	150 cm³	300 cm³	650 cm³	650 cm³	800 cm³	1500 cm³	4 000 cm³
Alimentation électrique	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz	230 V 50 Hz
Puissance maximale	60 W	120 W	250 W	250 W	350 W	500 W	1 300 W
Fusible	2A aM	2A aM	2A aM	2A aM	4A aM	4A aM	6,3A aM
Dimensions (P x L x H)	220 x 150 x 150 mm	270 x 260 x 160 mm	325 x 265 x 215 mm	325 x 265 x 215 mm	425 x 265 x 265 mm	450 x 265 x 290 mm	660 x 425 x 290 mm
Poids	4 kg	8 kg	11,4 kg	11,5 kg	13 kg	18 kg	43 kg
Construction	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L
Indice de Protection	I.P. 44	I.P. 44	I.P. 44	I.P. 44	I.P. 44	I.P. 44	I.P. 44
Ambiance autour du HU	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.	0 à 35°C 0 à 96 % H.R.
Température d'alimentation d'eau	5 à 15°C	5 à 15°C	5 à 15°C	5 à 15°C	5 à 15°C	5 à 15°C	5 à 15°C
Température de l'air	-5 à 35°C	-5 à 35°C	-5 à 35°C	-5 à 35°C	-5 à 35°C	-5 à 35°C	-5 à 35°C
Diff. air ambiant / temp. d'entrée d'air	Sans condensation	Sans condensation	Sans condensation	Sans condensation	Sans condensation	Sans condensation	Sans condensation
Débit d'ozone	0 à 20 mg/h	0 à 20 mg/h (option)	0 à 20 mg/h (option)	0 à 20 mg/h (option)	0 à 20 mg/h (option)	0 à 20 mg/h (option)	0 à 20 mg/h (option)
Fonctionnement ozone	Horloge	Horloge (option)	Horloge (option)	Horloge (option)	Horloge (option)	Horloge (option)	Horloge (option)
Certifié C.E., RoHS, TÜV	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



Châssis de nébulisation avec déminéralisation de l'eau par osmose inverse et désinfection à l'ozone pour linéaires fruits, légumes et poissons.

Concept unique PlugAndMist - installation rapide et sans risque. Ce kit de nébulisation comprend une station de déminéralisation de l'eau par osmose inverse, un nébulisateur à ultrasons, une pompe de relevage et un générateur d'ozone qui désinfecte l'ensemble du système quotidiennement, le tout en châssis INOX transportable.

Le générateur d'ozone détruit tous les jours toutes les bactéries et organismes présents dans l'ensemble de l'installation, même à plusieurs mètres du nébulisateur.

Pourquoi nébuliser les primeurs ?

L'humidité relative d'un supermarché est très faible en hiver, notamment à cause du chauffage et de la ventilation réglementaire dans les espaces publics, ainsi que l'été quand la climatisation fonctionne. De ce fait, les produits frais perdent leur propre humidité qui s'évapore dans l'air environnant et très vite leur fraîcheur s'estompe.

Avec un système d'humidification par ultrasons, TEDDINGTON vous propose une solution parfaite pour garder vos produits très frais.

Comment ça marche ?

Pure, l'eau filtrée est nébulisée par des vibrations à haute fréquence (ultrasons). Ce brouillard de minuscules gouttelettes d'eau est réparti sur les primeurs comme une couverture. Les gouttelettes d'eau s'évaporent et forment un endroit frais et humide, une couche d'air juste au-dessus de la production. Cet effet est appelé l'évaporation adiabatique.

La température baisse de 4°C à 5°C et l'humidité relative s'élève jusqu'à près 95 %. Les produits alimentaires frais ne perdent plus leur propre humidité et conservent leur aspect d'origine.



Traitement de l'eau par osmose inverse



Spécifications

- Réduit la maintenance, augmente la durée de vie des transducteurs, supprime les poussières et stoppe les bactéries
- Equipé de pré-filtre(s) 5 microns
- Equipé d'un filtre au charbon actif
- 1 à 4 membranes d'osmose inverse
- Livré avec un ballon tampon
- Livré avec accessoires de raccordement au Vapatronics
- Détecteur de fuite d'eau (sur LP30BP & LP60BP)
- Pompe de surpression 230 V (modèles BP)

Modèles	LP-10	LP-20BP	LP-30BP	LP-60BP
Production d'eau osmosée	10 L/h	20 L/h	30 L/h	60 L/h
Débit d'eau osmosée / eau consommée	20 - 35 %	20 - 35 %	20 - 35 %	20 - 35 %
Rendement minimum	98 %	98 %	98 %	98 %
Température maxima	45°C	45°C	45°C	45°C
Consommation électrique	0	25 W	250 W	250 W
Pression d'eau mini.	3 bars	1 bar	1 bar	1 bar
Dimensions (L x l x H)	360x230x380 mm	360x230x460 mm	500x350x540 mm	500x350x540 mm
Volume du ballon tampon	5 litres	10 litres	10 litres	10 litres
Dimensions du ballon tampon (L x H)	200 x 350 mm	260 x 400 mm	260 x 400 mm	260 x 400 mm
Pression de gonflage	0,45 bar	0,45 bar	0,45 bar	0,45 bar



Qu'est-ce que l'ozone ?

L'ozone est un gaz instable produit à partir de l'oxygène de l'air recevant une décharge électrique de haute tension. L'oxygène (O₂) transformé en ozone (O₃) redevient quasi immédiatement de l'oxygène.

Quel est le processus de fabrication de l'ozone ?

L'air ambiant, contenant environ 20 % d'oxygène, est soumis à une décharge électrique qui transforme trois molécules d'oxygène en deux molécules d'ozone. Cet ozone ne peut être stocké et doit donc être produit pour une utilisation instantanée.

Comment le reconnaître ?

C'est un gaz instable, invisible qui essaie de se transformer en oxygène, cependant l'ozone a une odeur très reconnaissable ressemblant à une étincelle provoquée par un appareil électrique type piezzo de chaudière ou l'odeur durant un orage. C'est une odeur propre, plutôt métallique, parfois associée aux piscines. Cette odeur est détectable au-delà d'une concentration supérieure à 0,03 p.p.m.

Quels sont ses avantages ?

C'est un agent stérilisant très puissant. Il détruit les bactéries & les champignons, l'ozone élimine aussi les odeurs créées par la décomposition de bactéries (moisissures). Il ne crée pas de résidus chimiques. Il est soluble dans l'eau.



Salon du Bourget 2009

Caractéristiques Techniques	HU 64 OG system	HU 84 OG system	HU 124 OG system
Convient pour rayon fruits et légumes jusqu'à	8 mètres	12 mètres	16 mètres
Convient pour rayon marée jusqu'à	10 mètres	16 mètres	24 mètres
Débit de brume	Réglable de 0 à 4,5 kg/h	Réglable de 0 à 6 kg/h	Réglable de 0 à 9 kg/h
Débit d'air	Réglable de 0 à 60 m ³ /h	Réglable de 0 à 60 m ³ /h	Réglable de 0 à 120 m ³ /h
Taille des particules diffusées	1 à 3 µm	1 à 3 µm	1 à 3 µm
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni	230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni	230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni
Construction	INOX 316 L	INOX 316 L	INOX 316 L
Poignée de transport	oui	oui	oui
Puissance électrique	300 W	550 W	700 W
Redémarrage auto après coupure électrique	oui	oui	oui
Redémarrage auto après coupure d'eau	oui	oui	oui
Filtre 5µm	1	1	1
Filtre Charbon actif	1	1	1
Membrane d'osmose inverse	1	1	1
Générateur d'ozone	intégré pour fonctionnement quotidien à 20 mg/h	intégré pour fonctionnement quotidien à 20 mg/h	intégré pour fonctionnement quotidien à 20 mg/h
Pompe de relevage	Relevage à 11 mètres	Relevage à 11 mètres	Relevage à 11 mètres
Certifié C.E., RoHS, TÜV	oui	oui	oui
Profondeur x hauteur x largeur	840 x 440 x 450 mm	840 x 440 x 450 mm	840 x 440 x 450 mm
Poids	35 kg	36 kg	44 kg
Diamètre de sortie d'air	1 x 80 mm	2 x 80 mm	2 x 80 mm
Diamètre d'entrée d'air	1 x 80 mm	1 x 80 mm	2 x 80 mm
Type d'eau d'alimentation	Eau de ville	Eau de ville	Eau de ville



TravelFogger :

Un nébulisateur à ultrasons autonome pour camion de transport

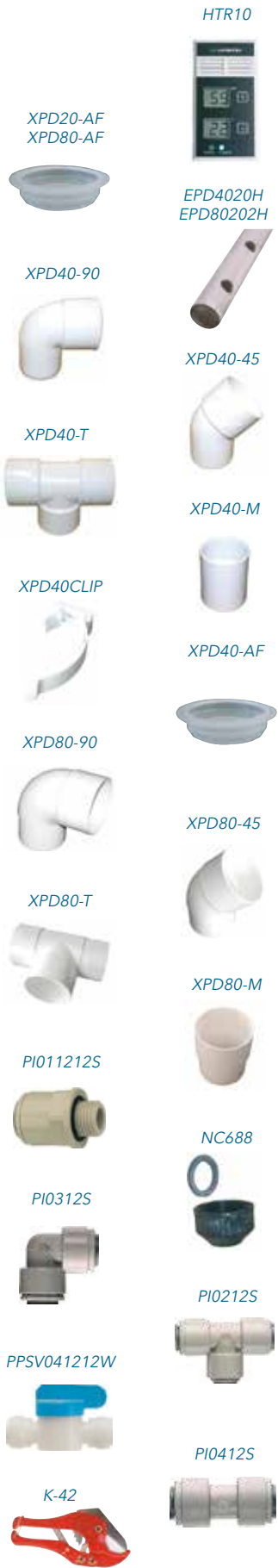
Caractéristiques	Travel Fogger
Fréquence de transmission	1,7 MHz
Capacité	600 g/h
Durée de vie	10.000 heures minimum
Dimension d'une particule d'eau	1 - 3 µm
Diamètre de la sortie d'air	40 mm
Débit d'air	20 m ³ /heure
Vidange	½"
Capacité du réservoir d'eau	Réservoir sous pression séparé
Alimentation	12 Volt DC
Puissance maximale	125 W
Température Ambiente	0 °C à 35 °C
Humidité Max.	95 % HR
Dimensions (Hauteur x Largeur x Profondeur)	630 x 150 x 110 mm
Poids	10 kg
Construction	INOX
Régulation	intégrée
Sonde d'humidité	intégrée

AIRMAX :

Un nébulisateur pour huile, désinfectant ou parfum + générateur d'ozone



Caractéristiques	AIRMAX
Contenance	100 ml
Durée de la nébulisation	15 minutes
Diamètre des particules diffusées	1 à 3 µm
Débit du générateur d'ozone	20 mg/h
Puissance	90 W
Diffuseur d'ambiance	fourni
Alimentation électrique	230V / ph+N / 50 Hz par câble avec prise fournie
Construction	INOX 316L
Générateur industriel à piezo-céramique ultrasons	oui
Poignée de transport	intégrée
Dimensions	L / I / H : 220 / 150 / 150 mm



HTR10



EPD4020H
EPD80202H



XPD40-45



XPD40-M



XPD40-AF



XPD80-45



XPD80-M



NC688



PI0212S



PI0412S



Modèles	Désignations
---------	--------------

Accessoires	
HTR10	Sonde d'humidité relative et de température avec afficheur, report de voyants et câble avec plug 2m. Régulation proportionnelle du brumisateuse VAPATRONICS
OG	Générateur d'ozone incorporé Gaz désinfectant et antibactérien
HK01	Câble avec plug pour commande externe Tout Ou Rien ou 0-10 Volts
HK02	Câble avec plugs pour liaison maître/esclave
HK-13	Câble avec plugs de report de défaut, d'indication de débit et Marche/Arrêt à distance
REMC012	Télécommande filaire avec câble et plug pour report de voyants et de bouton de réglage
HK10	Câble prolongateur universel avec plugs de raccordement 10 mètres
HK20	Câble prolongateur universel avec plugs de raccordement 20 mètres

Tuyauteries pour le transport du brouillard - PVC Blanc - Qualité alimentaire

EPD40	Le mètre de tuyau - Ø 40mm
EPD4020H	Rampe de diffusion du brouillard Ø 40mm longueur 2 mètres avec trous Ø 20mm
XPD20-AF	Bouchon - Ø 20mm pour orifice de diffusion du brouillard
XPD40-45	Coude 45° Mâle/Femelle - Ø 40mm
XPD40-90	Coude 90° Mâle/Femelle - Ø 40mm
XPD40-M	Manchon Mâle/Mâle - Ø 40mm
XPD40-T	Té Femelle/Femelle/Femelle - Ø 40mm
XPD40-AF	Bouchon - Ø 40mm
XPD40CLIP	Clip de fixation pour tuyau Ø 40mm
EPD80	Le mètre de tuyau - Ø 80mm
EPD8020H	Rampe de diffusion du brouillard Ø 80mm longueur 2 mètres avec trous Ø 20mm
EPD8020H2	Rampe de diffusion du brouillard Ø 80 mm longueur 2 mètres avec trous Ø 20 mm de chaque côté
XPD80-45	Coude 45° Mâle/Femelle - Ø 80mm
XPD80-90	Coude 90° Mâle/Femelle - Ø 80mm
XPD80-M	Manchon Mâle/Femelle - Ø 80mm
XPD80-T	Té Femelle/Femelle/Mâle - Ø 80mm
XPD80-AF	Bouchon - Ø 80mm

Tuyauteries pour eau osmosée - Connexions instantanées - Qualité alimentaire

NC688	Raccord taraudé 3/4" Femelle - taraudé 1/4" Femelle
PI011212S	Raccord fileté 1/4" Mâle - tube 3/8"
PI0212S	Té pour tube 3/8"
PI0312S	Equerre pour tube 3/8"
PI0412S	Manchon pour tube 3/8"
PI201208S	Manchon réduit pour tubes 3/8" et 1/4"
PPSV041212W	Vanne d'arrêt pour tube 3/8"
PE12EI-E	Le mètre de tuyau noir 3/8" pour eau osmosée
PE08BI-N	Le mètre de tuyau transparent 1/4" pour vidange
K-42	Pince coupe tube

HUMIDIFICATION VAPEUR

HUMIDIFICATION ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR PISCINES

MESURE ET REGULATION

Viande/Poisson - Fruits & Légumes - Boulangerie - Fromage - Chambre Froide



Application - Viande / Poisson

Les consommateurs jugeront les découpes de viande en fonction de leur apparence. C'est pourquoi, il est essentiel que vos produits semblent frais et de grande qualité à tout moment de la journée.

Cependant, le besoin en réfrigération peut devenir un obstacle : en effet, il déshumidifie vos produits et engendre un changement de couleur de la viande et l'apparition de croûtes sur les salades - sans parler de la perte de poids.

Une technologie basée sur une "Brume sèche" a été développée pour vous aider à contrecarrer cet effet.

Nos systèmes génèrent une très fine brume de grande qualité, à partir d'eau très pure, qui se posera sur vos découpes de viande comme une couverture. Comme elle s'évapore, l'humidité augmente et la température baisse naturellement. Vos découpes ne perdent plus d'humidité et conservent leur aspect frais, leur couleur et leur poids, sans être mouillées.

Avantages

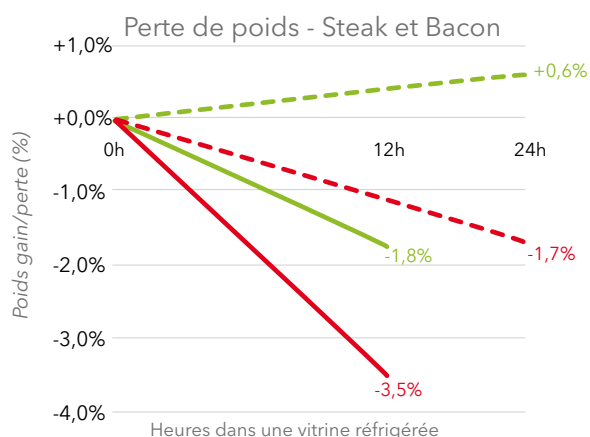
En plus d'une durée de conservation plus longue et d'une fraîcheur améliorée, notre technologie basée sur une "brume sèche" offre des avantages supplémentaires, tels que :

- Une croissance du chiffre d'affaires en raison de la qualité supérieure et du «spectacle» de la brume au dessus de votre étalage
- Moins de gaspillage en ne coupant plus la viande d'apparence désagréable ;
- Meilleure conservation du poids ;
- Économie de travail et augmentation des heures de vente : les découpes de viande n'ont plus besoin d'être emballées et transportées dans des entrepôts frigorifiques ;
- La brume élimine le besoin d'emballage ou de feuille d'aluminium, améliorant votre présentation tout en étant plus écologique ;
- L'effet de refroidissement naturel vous permet d'économiser de l'énergie ;
- **Garantie à vie et contrat de maintenance.**

Cela est également valable pour le poisson

Etude de cas - Viande

"la brume sèche permet à mes produits de conserver leur poids et leur qualité. Je peux offrir à mes clients une découpe plus appétissante de la viande, un étalage plus attrayant et cela se ressent au niveau de mon chiffre d'affaires !"



- Bacon avec brume sèche
- Steak avec brume sèche
- Bacon sans brume sèche
- Steak sans brume sèche

NB : Après 12 heures, les découpes de viande sans brume sèche étaient impropres à la vente, alors que les découpes avec brume sèche ont duré plus de 24 heures.
Source : Tim Browne, Meat Science Volume 77, 4 Décembre 2007, pages 670-677



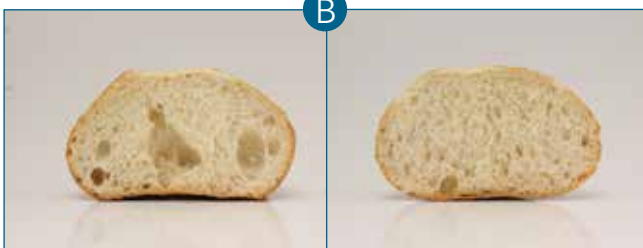
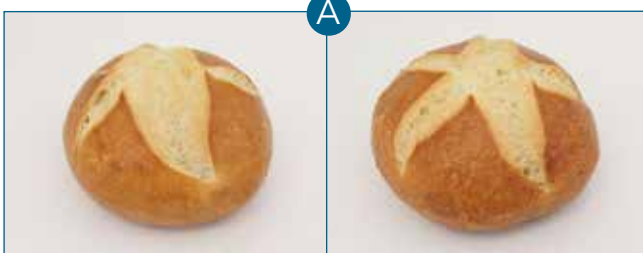
Application - Fruits et Légumes

En plus d'une augmentation de la qualité et du poids, notre technologie "brume sèche" offre des avantages supplémentaires, tels que :

- Moins de gaspillage ;
- Une croissance du chiffre d'affaires grâce à une qualité supérieure et le «spectacle» de la brume au-dessus des étalages ;
- Le produit n'a plus besoin d'être transporté dans des entrepôts frigorifiques après la fermeture, économisant sur les coûts de main-d'œuvre ;
- L'effet de refroidissement naturel permet d'économiser sur l'énergie dans le magasin et le stockage ;
- La brume élimine le besoin d'emballage ;
- Nos systèmes contribuent à la durabilité en réduisant les déchets, l'énergie et le CO₂ ;
- **Garantie à vie et contrat d'entretien.**

Conventionnel

Avec la brume



Application - Boulangerie

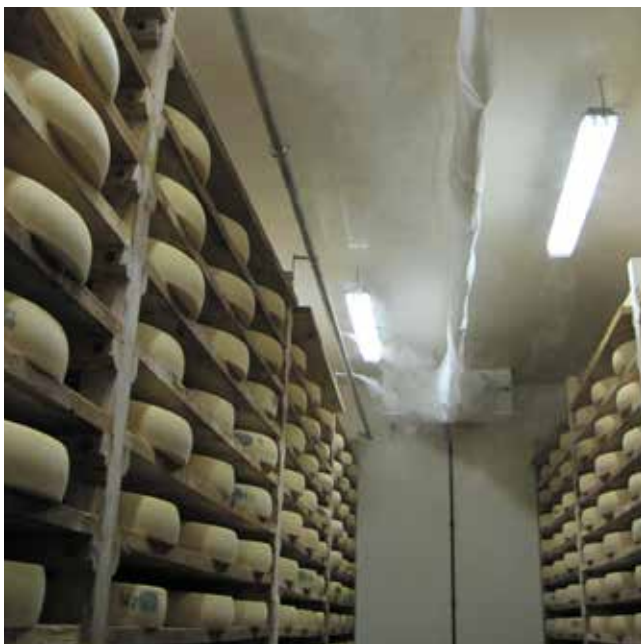
A - Croûte

- Meilleure qualité du pain ;
- Augmentation du poids par opposition à la diminution pendant la levée ;
- Formation optimale de la croûte ;
- Durée de conservation plus longue : le pain reste frais et la croûte reste croustillante plus longtemps ;
- Moins de séchage sous la croûte ;
- Coloration plus uniforme ;
- Volume plus élevé.

B - Mie

- Plus de pores, répartis plus uniformément.

Valable pour n'importe quelle boulangerie. Notre technologie est la meilleure solution aussi bien pour les boulangeries industrielles qu'artisanales. Facilement intégrable dans un process existant.



Etude de cas - Cave d'affinage à Comté

Près de 2 200 meules y sont stockées à une température de l'ordre de 12 °C. Lors de cette phase, où s'effectue la cohésion des grains de caillé, l'objectif est d'assurer un bon croûtage tout en limitant au maximum le dessèchement des fromages, qui se traduirait par une perte de poids et donc de rendement.

D'où l'apport d'humidité réalisée ici à l'aide d'un nébulisateur à ultrasons Vapatronics de Teddington. Il produit un brouillard de fines particules de 1 à 3 microns de diamètre. Une taille jugée idéale pour s'évaporer au mieux dans un air relativement saturé. La centrale de traitement d'air assure quant à elle le renouvellement de l'air très corrosif, car très salin et chargé en ammoniac.

Pour assurer une humidification uniforme des fromages quel que soit leur emplacement sur les rayonnages, l'installateur a étudié et mis en place une rampe de diffusion qui parcourt tout le plafond de la cave. En inox 316 L pour ses qualités anticorrosives, les 72 mètres de tubes inox ainsi installés ont été perforés à intervalles précis et réguliers pour libérer au bon endroit le très fin brouillard. Une sonde implantée dans l'une des allées commande l'humidification en fonction de la température et de l'humidité désirées. La gestion de ces deux paramètres est en effet essentielle pour ne pas obtenir un fromage « écuit ». Sinon, celui-ci aura une fâcheuse tendance à coller à l'emballage dans lequel il sera vendu. Un phénomène rédhibitoire pour les acheteurs, notamment en grande distribution, et qui peut se produire avec la pulvérisation d'eau, explique l'installateur. Ce type d'humidification, qui utilise des compresseurs d'air ou des pompes de surpression, projette des particules d'eau beaucoup plus grosses que par ultrasons. D'où un risque de ruissellement tant sur les gaines de ventilation qu'au sol, qui de ce fait se salissent très vite et nuisent à la salubrité du local et donc des produits. Dans un même souci d'hygiène, la nébulisation est réalisée à partir d'eau déminéralisée obtenue par osmose inverse. Contrairement à un filtre classique qui bloque et stocke les impuretés, l'osmose inverse est une membrane de séparation et de filtration capable d'évacuer les sels minéraux et la plus grande partie des micro-organismes vivants. Sa régénération permanente et automatique entraîne l'eau viciée vers la vidange.



L'humidification par ultrasons a aussi l'avantage d'être beaucoup plus économe en eau avec un rapport de 3 à 100 comparativement à la pulvérisation. Le souci de propreté est ici très visible au travers d'un plafond particulièrement propre et exempt de taches d'humidité. Et pour assurer encore davantage dans ce domaine, l'installateur a fait en sorte que les rampes de diffusion puissent être entièrement démontées pour être nettoyées.

Fort de cette réalisation qui donne aujourd'hui entière satisfaction (les comtés en préaffinage parviennent même à un gain de poids de l'ordre de 1,2 % avec une qualité qualifiée d'optimale), l'installateur devrait reproduire l'installation dans toutes les caves.



Application - Chambres Froides

Les évaporateurs des systèmes de réfrigération absorbent l'humidité de l'air et, par conséquent, des produits de l'entrepôt frigorifique. Plus la différence de température est grande, plus l'eau est aspirée. La technologie "brume sèche" vous aidera à contrecarrer cet effet.

Inspiré par la brume matinale accrochée au-dessus d'un champs de culture, nous avons cherché à reproduire ce phénomène naturel. Nos systèmes utilisent la technologie ultrasonique pour faire la brume la plus fine à partir d'une eau très pure, qui se pose en douceur sur vos produits. Au fur et à mesure que la brume s'évapore, l'humidité augmente et la température baisse naturellement. Votre produit ne perd plus d'humidité et reste frais plus longtemps, sans être mouillé. Certains fruits et légumes, comme la laitue, peuvent même être réhydratés par les aérosols fins qu'ils absorbent à travers leurs stomates (pores), ce qui compense la perte d'eau qui se produit pendant la récolte. Votre produit conservera sa fraîcheur, sa couleur et ses nutriments beaucoup plus longtemps, ce que vos clients apprécieront sûrement!

La brume sèche augmente l'humidité et abaisse la température naturellement.

Avantages

Le produit conservera son poids, sa qualité et sa fraîcheur plus longtemps. Cela signifie qu'il peut être stocké plus longtemps et que vous fournissez une qualité supérieure à vos clients. D'autres avantages de notre "brume sèche" comprennent :

- Une croissance du chiffre d'affaires grâce à une qualité et un stockage supérieurs ;
- Les durées de stockage plus longues signifient que vous pouvez rechercher le moment parfait de vente ;
- Plus à vendre en raison de moins de détérioration ;
- L'effet de refroidissement naturel permet d'économiser sur les coûts énergétiques ;
- L'aérosol ne se dépose pas sur le produit ou l'emballage ;
- La brume élimine le besoin d'emballage pendant l'entreposage ;
- Garantie à vie et contrat d'entretien.

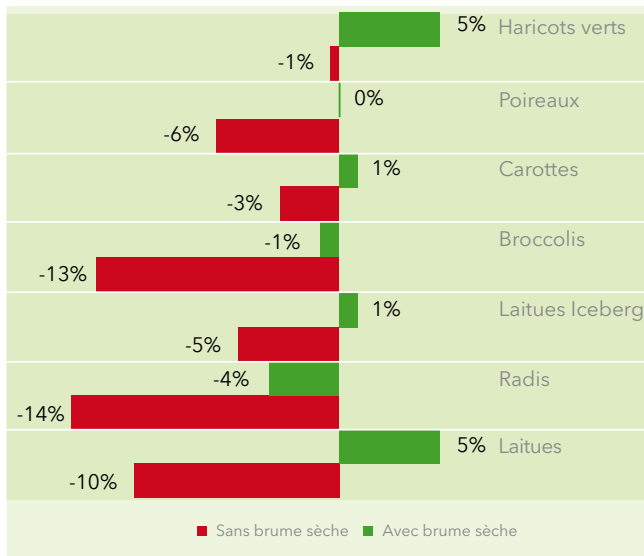
Pour toute installation de refroidissement...

...Nous offrons des solutions pour entrepôts frigorifiques de toutes tailles, peu importe la température, nos systèmes s'intègrent harmonieusement aux atmosphères contrôlées (CA).

L'humidité relative de votre installation peut être facilement réglée à n'importe quelle valeur allant jusqu'à 100%, après quoi, elle est automatiquement maintenue. L'installation est à la fois rapide et simple.

"en utilisant ces systèmes, nous avons réduit la dessiccation des produits, la perte de poids minimisée et préservé au mieux la qualité des produits, sans que les produits soient mouillés".

% perte de poids après 3 jours de stockage.



Humidificateurs d'air à évaporation **HTF**



CONFORT ET BIEN ÊTRE

L'humidificateur à évaporation permet d'augmenter l'humidité de l'air, sans excès.

Le ventilateur aspire l'air de la pièce et la dirige vers la natte d'humidification, sorte d'éponge humide très fine, qui filtre l'air et permet la diffusion de l'humidité. Les minéraux et autres composants de l'eau restent dans le bac, l'humidité de l'air est ainsi parfaitement pure.

Avec l'humidificateur d'air professionnel à évaporation **TEDDINGTON HTF 60**, les oeuvres, boiseries et objets de valeurs sont conservés dans un climat sain.

L'humidificateur d'air professionnel à évaporation **TEDDINGTON HTF 60** est issu de collaborations étroites avec les professionnels des métiers d'art.

L'appareil fonctionne dans un silence parfait permettant ainsi de se faire oublier. Sa construction métallique solide, son design sobre et épuré et sa couleur haut de gamme lui réservent une place de choix dans les salles les plus prestigieuses.

Le **HTF 60** est simple à utiliser à l'aide de son panneau de commande convivial et de son large entonnoir de remplissage. Le voyant vert s'éclaire si l'appareil fonctionne et le voyant rouge s'éclaire si le réservoir d'eau est vide.

La maintenance s'opère également en toute simplicité sans outils spécifiques : l'extraction du réservoir pour le nettoyage ou le changement de la natte d'humidification se réalise en quelques secondes.



PANNEAU DE COMMANDE
FONCTIONNEL

CONSIGNES D'INSTALLATION
CLAIRES ET VISIBLES



4 ROULETTES
MULTI-DIRECTIONNELLES



CONSTRUCTION **ROBUSTE** ET **SOIGNÉE**
REPLISSAGE AISÉ PAR LE LARGE ENTONNOIR

PRÉ-ÉQUIPEMENT
POUR LE KIT DE REMPLISSAGE
EN EAU AUTOMATIQUE

INSTALLATION **RAPIDE**
ET **SANS OUTIL**





HTF 60

Le haut de gamme professionnel ultrasilencieux

Accessoires disponibles

- Produit désinfectant et nettoyant pour le réservoir (en 1L ou 5L).
- Kit de remplissage en eau automatique, avec 2 mètres de flexible.
- Bac de rétention d'eau.
- Kit de sécurité d'eau.
- Vanne à eau.
- Filtre à eau.
- Hygrostat externe sur prise.
- Hygrostat externe à câbler.

Volume maxi d'utilisation	Ambiance confort	400 m ³
	Ambiance travail	300 m ³
Caractéristiques techniques	Filtration et lavage de l'air	oui
	Humidification à 21°C 30% H.R.	2,5 L/h
	Couleur	blanc
	Sortie d'air orientable	oui
	Puissance électrique	53 W
	Vitesse de ventilation	2
	Débit d'air en petite vitesse	350 m ³ /h
	Débit d'air en grande vitesse	800 m ³ /h
	Alimentation électrique	230 V (Ph+N) par câble 2 m avec prise fourni
	Régulation	avec hygrostat réglable
	Roulettes	4
	Redémarrage automatique après coupure électrique	oui
	Niveau sonore à 1 mètre (Petite vitesse / Grande vitesse)	29 dBa / 42 dBa
	Capacité du réservoir d'eau	29 Litres
	Garantie Constructeur	2 ans
	Certifié C.E., TÜV	oui
Dimensions et poids	Hauteur	720 mm
	Largeur	625 mm
	Profondeur	316 mm
	Poids à vide	18,8 kg



HTF 20
Humidificateur à évaporation compact

L'humidificateur par évaporation permet d'augmenter l'humidité de l'air, sans excès. Le ventilateur aspire l'air de la pièce et la dirige vers la natte d'humidification, sorte d'éponge humide très fine, qui filtre l'air et permet la diffusion de l'humidité dans l'air.

Les minéraux et autres composants de l'eau restent dans le bac, l'humidité de l'air est ainsi parfaitement pure.

Avec l'humidificateur d'air professionnel à évaporation, les meubles, boiseries autres objets de valeurs sont conservés dans un climat sain.

L'humidificateur HTF 20 est équipé d'une natte d'humidification en papier biodégradable et recyclable.



Volume maxi d'utilisation	Ambiance confort	60 m ³
	Ambiance travail	40 m ³
Caractéristiques techniques	Filtration de l'air	oui
	Humidification à 25°C 20% H.R.	0,8 L/h
	Puissance	25 W
	Visualisation du niveau d'eau	oui
	Alimentation électrique	230 V (Ph+N) par câble 2 m avec prise fourni
	Redémarrage automatique après coupure électrique	oui
	Niveau sonore à 1 mètre	34 dBa
	Capacité du réservoir d'eau	11 litres
	Garantie Constructeur	2 ans
	Certifié C.E., RoHS, TÜV	oui
Dimensions et poids	Hauteur	280 mm
	Largeur	300 mm
	Longueur	440 mm
	Poids en service	4,5 kg



HTF 500

Humidificateur à évaporation grande capacité

Le HTF 500 est spécialement étudié pour les locaux recevant du public. Grâce à sa sonde d'humidité sans fil et sa télécommande, aucun bouton ne réglage n'est présent sur l'appareil.

L'humidificateur par évaporation permet d'augmenter l'humidité de l'air, sans excès. Le ventilateur aspire l'air de la pièce et la dirige vers la natte d'humidification, sorte d'éponge humide très fine, qui filtre l'air et permet la diffusion de l'humidité dans l'air.

Les minéraux et autres composants de l'eau restent dans le bac, l'humidité de l'air est ainsi parfaitement pure.

Avec l'humidificateur d'air professionnel à évaporation, les meubles, boiseries ou autres objets de valeurs sont conservés dans un climat sain.

Volume maxi d'utilisation	Ambiance confort	500 m ³
	Ambiance travail	400 m ³
Caractéristiques techniques	Filtration de l'air	oui
	Humidification à 25°C 20% H.R.	2,6 L/h
	Visualisation du niveau d'eau	oui
	Filtre à air	oui
	Puissance électrique	95 W
	Vitesse de ventilation	4, automatique
	Débit d'air	900 m ³ /h
	Alimentation électrique	230 V (Ph+N) par câble 2 m avec prise fourni
	Régulation	avec sonde hygrométrie sans fil
	Roulettes	4
	Redémarrage automatique après coupure électrique	oui
	Niveau sonore à 1 mètre (Petite vitesse / Grande vitesse)	32 dBa / 44 dBa
	Capacité du réservoir d'eau	50 litres
	Garantie Constructeur	2 ans
Certifié C.E., RoHS, TÜV	oui	
Dimensions et poids	Hauteur	620 mm
	Largeur	755 mm
	Longueur	365 mm
	Poids à vide	24 kg



Humidificateurs centrifuges **VAPADISC**



3 humidificateurs centrifuges spécialement conçus pour la maîtrise de la conservation des produits frais réfrigérés. L'humidificateur **VAPADISC** est conçu pour une humidification directe de l'air ambiant.

L'eau est pulsée par la force centrifuge via un disque rotatif et brumisée en fines particules dans le local grâce à un ventilateur puissant.

L'humidification produite est dite adiabatique, c'est-à-dire que l'énergie qui est nécessaire à l'évaporation complète du brouillard provient de la chaleur de la pièce.

Ainsi l'humidificateur **VAPADISC** provoque un effet rafraîchissant et fonctionne sans retombées humides.

Réfrigération et conditionnement d'air

L'humidificateur centrifuge répond aux besoins d'humidification des chambres froides positives contenant des fruits, des légumes ou de la viande. Il convient également aux fleuristes et à de nombreuses autres applications, particulièrement en période de chauffage.

Facilité d'installation et d'entretien

Réduit au minimum les frais d'installation et d'entretien. Accès facile à tous les endroits à nettoyer.

Qualité inhérente à la conception

La cuve assure une excellente protection contre la corrosion. Le moteur, avec protection interne et lubrifié à vie, apporte une fiabilité pour de nombreuses années.

Humidificateur centrifuge

Produit une brume visible qui est rapidement absorbée par l'air environnant, sans que les produits ne soient mouillés.

Un entretien simplifié

- Aucun besoin d'outils spéciaux.
- Moteur lubrifié à vie.
- Pas de nattes d'évaporation à remplacer.

Un fonctionnement fiable

- Bâti résistant à la corrosion.
- Matière du bâti : Partie inférieure et dôme en plastique ABS, capot moteur en acier inoxydable (707) ou plastique
- Moteur à protection thermique
- Plus de 50 ans de performance prouvée.





HAMMAM

VAPADISC 707 MAX
pour les C.F. à 0/1°C < 100 m³
pour les C.F. à 4/6°C < 50 m³



VAPADISC 707
pour les C.F. à 0/1°C < 50 m³
pour les C.F. à 4/6°C < 25 m³



VAPADISC 777
pour les C.F. à 0/1°C < 500 m³
pour les C.F. à 4/6°C < 250 m³

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

Modèles	VAPADISC 707	VAPADISC 707 MAX	VAPADISC 777
Débit d'humidification	0,9 Litre/heure	1,5 Litre/heure	7 L/h en ambiance 3 L/h avec diffuseur directionnel
Diamètre	267 mm	310 mm	389 mm
Hauteur	305 mm	410 mm	455 mm
Poids en fonctionnement	4 kg	10 kg	13 kg
Débit d'air	200 m ³ /h	190 m ³ /h	200 m ³ /h
Tension / Puissance	230 V / 50 Hz / 75 W	230 V / 50 Hz / 80 W	230 V / 50 Hz / 90 W
Qualité d'eau	80-1000 µS/cm	80-1000 µS/cm	80-1000 µS/cm
Taille des particules diffusées	10 µm	10 µm	10 µm, 20 µm sans le diffuseur
Pression d'eau	0 à 5 bars	0 à 5 bars	0 à 5 bars
Trop plein	1/2" cuivre	Orifice 5 mm	Orifice 5 mm
Alimentation en eau	Flexible 1/4" (non fourni)	Flexible 2 mètres avec raccord 1/4" (8/13mm) Mâle	Flexible 2 mètres avec raccord 1/4" (8/13mm) Mâle
Alimentation électrique	Câble électrique (non fourni)	Câble électrique 1,6 m avec prise	Câble électrique 1,6 m avec prise
Support de fixation	Inclus	Option	Option
Poignée de levage	-	Incluse	-
Vanne d'alimentation auto-perçante	Incluse	-	-



VAPADISC P5 / VAPADISC 750

La technologie des humidificateurs et rafraîchisseurs d'air VAPADISC P5 et VAPADISC 750 leur confère une **puissance importante** pour un encombrement minimum et une absence d'entretien régulier. Leurs structures **en plastique ABS** les protègent durablement et absorbent très bien les chocs éventuels.

VAPADISC P5 - 5 L/h Humidificateur / rafraîchisseur portable

Le VAPADISC P5 se pose simplement en hauteur sur un support mural, mais peut être posé au sol pour être déplacé régulièrement, voire rangé en fin de saison d'humidification ou de rafraîchissement.

L'humidificateur VAPADISC P5 est conçu pour une **humidification directe de l'air ambiant**, sans retombées humides, même posé au sol. Il peut être équipé d'une **gaine souple en DN 125** pour canaliser l'air humide (avec une longueur maximale recommandée de 5 m), de même, l'aspiration de l'air ambiant peut être gainé en DN 200, il est ainsi possible d'humidifier un local sans installer le VAPADISC P5 en ambiance. L'eau est pulsée par la force centrifuge via un **disque rotatif et brumisée** en fines particules dans le local grâce au ventilateur. L'humidification produite est dite **adiabatique**, c'est-à-dire que l'énergie qui est nécessaire à l'évaporation complète du brouillard provient de la chaleur de la pièce. Ainsi l'humidificateur VAPADISC P5 provoque un **effet rafraîchissant**.

Sa **puissance importante et sa fiabilité industrielle** le réserve plutôt à l'humidification des usines et process, ainsi qu'aux chambres froides et serres de cultures, mais également aux éclosiers, couvoirs, à l'industrie textile etc...

Le VAPADISC P5 est équipé d'une **pompe de recirculation** interne et d'une vanne de réglage du débit d'humidification souhaité (entre 0 et 5 L/h).

L'alimentation en eau se réalise via le **tuyau 3/8" de 10 mètres fourni**, la vanne d'arrêt fournie et le raccord 3/4" (20/27) femelle fourni.

VAPADISC 750 - 15 L/h Humidificateur / rafraîchisseur

Le VAPADISC 750 est équipé d'une pompe de recirculation interne et d'une vanne de réglage du débit d'humidification souhaité (maxi 15L/h).

L'humidificateur VAPADISC 750 est conçu pour une humidification directe de l'air ambiant. L'eau est **pulsée** par la force centrifuge via un **disque rotatif et brumisée en fines particules** dans le local grâce à un ventilateur surpuissant. L'humidification produite est dite **adiabatique**, c'est-à-dire que l'énergie qui est nécessaire à l'évaporation complète du brouillard provient de la chaleur de la pièce. Ainsi l'humidificateur VAPADISC 750 provoque un effet rafraîchissant et fonctionne sans retombées humides.

Sa puissance importante et sa fiabilité industrielle le réserve plutôt à l'humidification **des chambres froides et des usines**, mais aussi au rafraîchissement d'espaces ouverts.

L'alimentation en eau se réalise via le **tuyau 3/8" de 10 mètres fourni**, la vanne d'arrêt fournie et le raccord 3/4" (20/27) femelle fourni.

Le VAPADISC 750 rafraîchit les **espaces ouverts de 15 à 20 m²**.





HAMMAM



HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE



DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



VAPADISC P5
pour les C.F. à 0/1°C < 700 m³
pour les C.F. à 4/6°C < 300 m³



VAPADISC 750
pour les C.F. à 0/1°C < 1500 m³
pour les C.F. à 4/6°C < 700 m³

Modèles	VAPADISC P5	VAPADISC 750
Débit d'humidification	0 à 5 L/h Réglable	0 à 15 L/h Réglable
Profondeur	503 mm	485 mm
Hauteur	572 mm	310 mm
Largeur	400 mm	478 mm
Poids en fonctionnement	11 kg	13 kg
Débit d'air	380 m ³ /h	750 m ³ /h
Tension / Puissance	230 V / 50 Hz / 250 W	230 V / 50 Hz / 390 W
Qualité d'eau	0 - 1000 µs / cm	0 - 1000 µs / cm
Pression d'eau	1 - 5 bars	1 - 5 bars
Alimentation en eau	3/4" (20/27) femelle avec tuyau 10 mètres fourni	3/4" (20/27) femelle avec tuyau 10 mètres fourni
Vidange	Sans	Sans



VAPADISC 6600

La puissance importante et la **fiabilité industrielle** du VAPADISC 6600 le réserve plutôt à l'humidification des usines et process, ainsi qu'aux chambres froides et serres de cultures.

La technologie exclusive du VAPADISC 6600 lui confère une **puissance très importante pour un seul appareil** et une absence d'entretien régulier.

Sa **structure totalement en INOX** le protège durablement. Équipé de deux moto-ventilateurs indépendants : un pour l'entraînement de l'humidificateur et un pour le **ventilateur puissant de 6600 m³/h**.

Le VAPADISC 6600 est équipé d'une pompe de recirculation interne et d'une vanne de réglage du débit d'humidification souhaitée (entre 15 et 30 L/h).

Le VAPADISC 6600 se fixe simplement en hauteur grâce aux crochets fournis.

L'humidificateur VAPADISC 6600 est conçu pour une humidification directe de l'air ambiant.

L'eau est pulsée par la force centrifuge via un disque rotatif et brumisée en fines particules dans le local grâce à un ventilateur surpuissant.

L'humidification produite est dite **adiabatique**, c'est-à-dire que l'énergie qui est nécessaire à l'évaporation complète du brouillard provient de la chaleur de la pièce.

Ainsi l'humidificateur VAPADISC 6600 provoque un effet rafraîchissant. Le VAPADISC 6600 fonctionne sans retombées humides.

L'alimentation en eau se réalise via le tuyau 3/8" de 10 mètres fourni, la vanne d'arrêt fournie et le raccord 3/4" (20/27) femelle fourni.





HAMMAM

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



Caractéristiques techniques	Débit d'humidification	15 à 30 L/h réglable
	Débit d'air	6600 m ³ /h
	Alimentation électrique	230 V (Ph + N)
	Fréquence	50 Hz
	Construction	INOX
	Puissance électrique	700 W
	Garantie constructeur	2 ans
Dimensions et poids	Hauteur	Diamètre 560 mm
	Longueur	800 mm
	Poids en service	28 kg
Raccordements en eau et vidange	Alimentation en eau	3/4" (20/27) Fem. avec tuyau 10 mètres fourni
	Vidange	Sans
Qualité d'eau	Conductivité	0 - 1000 µs/cm
	Pression d'alimentation	1 - 5 bars



Rafrâchissement des terrasses, espaces ouverts et aérocondenseurs



Espace bien-être

Conçu pour abaisser la température jusqu'à 10°C, le système de brumisation TEDDINGTON vous procure instantanément cette **douce sensation de fraîcheur** même aux heures les plus chaudes de l'été.

Créez votre espace détente, de repos, apaisant et relaxant, en agrémentant votre rideau d'eau de parfums d'ambiance par simple adjonction dans le circuit d'eau d'huiles essentielles. Profitez de vos soirées d'été sans le désagrément d'insectes virevoltant autour de vous en ajoutant un produit anti-moustiques ou un répulsif insectes.

Un design étudié

Faites places à vos envies, le **design** du système TEDDINGTON s'adapte à tous vos désirs. Conçue pour valoriser votre terrasse, elle sait se rendre discrète et s'harmoniser avec vos choix architecturaux.



Le système TEDDINGTON s'adapte à tous les types d'installations (terrasses, pergolas, contour de piscine...) sans dénaturer l'esprit de votre espace. Fixé par câbles tendus, équipé de colliers isophoniques, il s'installe rapidement et simplement sur toutes les structures (bois, béton, etc) créant un environnement rafraîchissant, silencieux et exceptionnel.





Demi-Arche de brumisation INOX

Conçu pour abaisser la température jusqu'à 10°C, le système de brumisation Teddington vous procure instantanément cette douce sensation de fraîcheur même aux heures les plus chaudes de l'été.

Existe en 2 versions :

- Hauteur 2,5 mètres - 8 buses
- Hauteur 3 mètres - 10 buses

Diamètre du tube rond : 40 mm
Platine de fixation INOX 200 x 200 mm, avec trous de fixation
Inclus raccord double bague pour raccorder le tuyau Haute Pression



Ce kit professionnel comprend :
Une centrale de brumisation sous haute pression (70 bars) en coffret carrossé

Inclus :

- Manomètre.
- Programmateur de fonctionnement numérique.
- Coffret de protection.
- Électrovanne de vidange.
- Électrovanne d'alimentation en eau.
- Régulateur de pression.

Et tous les accessoires de montage et de fixation nécessaires.
Fabrication européenne de haute qualité.

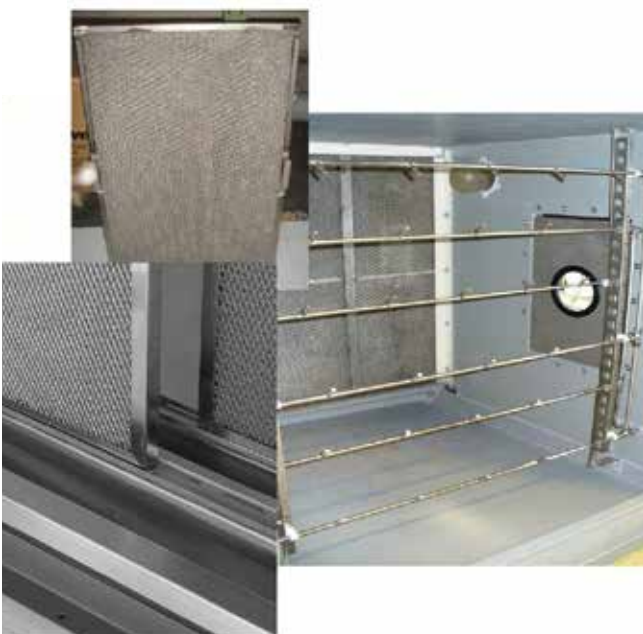
Contenu du kit en fonction de la référence produit			
Désignations	KIT 10B	KIT 15B	KIT 25B
A - Centrale de brumisation sous haute pression	1	1	1
B - Buse avec antigouttes	10	15	25
C - Porte buse en ligne	9	14	24
D - Porte buse de fin de ligne	1	1	1
E - Raccord 90°	1	1	1
F - Collier de fixation isophonique	20	30	50
H - Couronne de tuyau nylon haute pression 3/8"	15	20	25
I - Tuyau basse pression (pour la vidange)	1	1	1
J - Tuyau de raccordement en eau (liaison filtre-centrale)	1	1	1
K - Tuyau de vidange	1	1	1
L - Filtre à eau et porte filtre	1	1	1
N - Pince coupante	1	1	1

Humidification adiabatique par pulvérisation d'eau sous haute pression



TEDDY OEM

Buse avec clapet anti-gouttes



TEDDY SKID PLUG & SPRAY

Principe de la brumisation haute pression

Le principe de base de l'humidification haute pression et du refroidissement adiabatique repose sur le principe de la projection de gouttes d'eau extrêmement fines.

Au moyen d'une pompe haute pression *Teddy*, l'eau est portée à une pression comprise entre 70 et 100 bars (1000-1450 psi) et atomisée par l'intermédiaire de buses spéciales. Les fines gouttelettes d'eau (aérosols) atteignent un diamètre de seulement 10-20 µm et s'évaporent instantanément sans apport d'énergie (chaleur) additionnelle.

La chaleur nécessaire (2300 kJ/kg d'eau) à l'absorption est extraite de l'air à humidifier, c'est ainsi que naît l'effet nommé refroidissement adiabatique.

Pour réguler le débit nécessaire à l'humidification, le système utilise la mise en ou hors circuit de multiples groupes de buses à l'aide d'électrovannes. Dans les systèmes standard équipés de trois électrovannes, on peut obtenir une régulation en 6 étapes, ce qui permet un réglage précis des performances de l'humidificateur.

Recommandations relatives aux gaines

Les conduits mis à disposition doivent présenter les caractéristiques suivantes :

- Parois en matériaux résistant à la corrosion suivant **VDI 3803** (acier inoxydable, revêtement époxy ou en fibre de verre).
- Etanchéité totale.
- Bac à condensats avec évacuation et siphon (version spéciale à dépression).
- Pentes bilatérales dans le bac à condensats pour garantir l'évacuation totale de l'eau excédentaire (suivant **VDI 6022**).
- Un séparateur d'aérosols doit être placé en fin de distance d'évaporation, il doit être conçu pour des aérosols de 10 µm afin de répondre à la norme **VDI 6022**.
- La vitesse de l'air dans l'humidificateur ne devrait pas dépasser les 2,5 m/s habituels dans ce genre d'installation
- Distance nécessaire à l'évaporation : min. 1,5 m (sinon contactez **TEDDINGTON FRANCE**).
- Toute la surface du passage d'air de la gaine sera utilisée pour intégrer les buses. Les buses peuvent être installées à contre-courant du flux d'air.





Principales caractéristiques relatives à l'hygiène

Les systèmes d'humidification haute pression TEDDINGTON FRANCE sont conçus, construits et testés en respectant les normes CTA-Hygiène VDI 6022 et 3803.

- Le système (y compris la pompe) fonctionne sans huile.
- Le système est approuvé VDI 6022 (pour bureaux et hôpitaux).
- Les buses sont équipées d'un dispositif anti-gouttes permettant l'utilisation d'eau de ville (dans les secteurs admis conformément aux normes VDI 6022 VDI 3038).
- Les additifs chimiques (ions d'argent, biocides ou peroxyde d'hydrogène) ne sont ni nécessaires, ni recommandés.
- Tous les composants sont construits en matériaux résistant à la corrosion, tels que l'acier inoxydable ou le plastique, aisément nettoyables afin de maintenir un niveau d'hygiène élevé.

Exigences en matière d'hygiène et qualité de l'eau Legionella Pneumophila

La prolifération de bactéries de la catégorie Legionella Pneumophila nécessite la combinaison des conditions suivantes :

- Une température d'eau comprise entre 25 et 55°C
- Une stagnation de l'eau pendant 72 heures.

La prolifération bactérienne dans un système d'humidification haute pression est très improbable car les conditions requises ne peuvent être rencontrées lors du fonctionnement de l'installation.

En fonctionnement, avec un niveau de re-circulation élevé (by-pass) il est vrai que la température à l'intérieur de la pompe peut atteindre 40°C, mais l'eau est maintenue en mouvement. Une température supérieure à 25°C de l'eau d'alimentation est également peu probable, car souvent l'eau provient directement du réseau de distribution.

Lors de l'utilisation d'un réservoir, par exemple en cas d'utilisation d'eau traitée par osmose inverse, il faut veiller à ce qu'une combinaison température > 25°C et stagnation de l'eau pendant plus de 72 heures ne puisse se produire.

L'humidificateur **Teddy HVAC** est équipé d'une fonction de rinçage. Si l'humidificateur est à l'arrêt pendant plus de 24 heures (ou après une rupture de l'approvisionnement du réseau) une séquence de rinçage sera générée automatiquement afin de vidanger l'eau résiduelle contenue dans la centrale d'humidification avec une ré-injection d'eau fraîche lors de la remise en service. L'eau vidangée sera dirigée par une vanne de rinçage spéciale vers l'évacuation.

Lors de l'arrêt de l'installation, l'eau restant dans les canalisations sera dirigée par une électrovanne 3/2 vers la conduite d'évacuation. Dès que les canalisations du système de buses restent quelque temps sans eau, les causes de prolifération bactérienne disparaissent. N.B. : La vidange peut prendre plusieurs heures et n'est recommandée qu'en cas d'arrêt prolongé de l'installation.

CHASSIS DE BUSES pour CTA				
Modèles	Cassettes 612x612	Désignations	Débit mini	Débit maxi
CHASSIS 30B	2x2	6 rampes de 5 buses 3,3 L/h	16	99
CHASSIS 48B	2x3	6 rampes de 8 buses 3,3 L/h	26	158
CHASSIS 60B	2x4	6 rampes de 10 buses 3,3 L/h	33	198
CHASSIS 78B	2x5	6 rampes de 13 buses 3,3 L/h	43	257
CHASSIS 96B	2x6	6 rampes de 16 buses 3,3 L/h	53	317
CHASSIS 35B	3x2	7 rampes de 5 buses 3,3 L/h	19	116
CHASSIS 56B	3x3	7 rampes de 8 buses 3,3 L/h	31	185
CHASSIS 70B	3x4	7 rampes de 10 buses 3,3 L/h	38	231
CHASSIS 91B	3x5	7 rampes de 13 buses 3,3 L/h	50	300
CHASSIS 112B	3x6	7 rampes de 16 buses 3,3 L/h	62	370
CHASSIS 45B	4x2	9 rampes de 5 buses 3,3 L/h	25	149
CHASSIS 72B	4x3	9 rampes de 8 buses 3,3 L/h	40	238
CHASSIS 90B	4x4	9 rampes de 10 buses 3,3 L/h	49	297
CHASSIS 117B	4x5	9 rampes de 13 buses 3,3 L/h	64	386
CHASSIS 144B	4x6	9 rampes de 16 buses 3,3 L/h	79	475

Châssis avec buses de capacités différentes



Alimentation en électricité et signaux d'entrée et de sortie

Lors de la mise en service des systèmes TEDDINGTON FRANCE les raccordements suivants sont nécessaires :

- Courant 3 x 400 V 16 A avec neutre et mise à la terre.
- Signaux entrants :
 - Contact sec Marche/Arrêt du système
 - 0-10 V (0-100% HR) pour humidité relative (valeur d'ambiance)
 - 0-10 V (0-100% HR) pour limitation du taux d'humidité relative max.
- Signal sortant :
 - Contact sec de report de défaut du système.

Centrale de production d'eau sous pression Lubrifiée à eau

Groupe hydraulique

- Construction - tout INOX 304 pour eau osmosée 20 µs/cm maxi
- Variateur de vitesse FCM intégré au moteur
- Lubrification à eau - pas d'huile
- Haut rendement des 5 cylindres et absence d'air comprimé pour un maximum d'économies
- Manomètres basse pression et haute pression
- Construction robuste et fiable pour une durée de vie hors normes
- Bas niveau sonore
- Maintenance extrêmement réduite (pas de vidange du lubrifiant, ni changement des joints)
- Faible consommation électrique (< 4 W par litre d'eau)
- Une re-circulation jusqu'à 90 %.
- Pressostat de protection manque d'eau
- Thermostat de sécurité de surchauffe
- Un filtre 10 µm sur le réseau basse pression

POMPE A HAUTE PRESSION TEDDY Plug & Spray

Références	Plages de débit en L/h	Puissances
P&S 1 CS	de 5 à 50	0,55 kW
P&S 2 CS	de 10 à 100	0,75 kW
P&S 3,2 CS	de 20 à 200	1,50 kW
P&S 4 CS	de 30 à 300	1,50 kW
P&S 6,3 CS	de 50 à 500	2,20 kW
P&S 10 CS	de 75 à 750	3,00 kW
P&S 12,5 CS	de 100 à 1000	4,00 kW

Modèles	Désignation
Buses et Adaptateur	
NWM 2,5	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 2,5 L/h
NWM 3,3	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 3,3 L/h
NWM 4,9	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 4,9 L/h
NWM 6,5	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 6,5 L/h
NWM 8,5	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 8,5 L/h
NWM 11	Buse INOX avec clapet anti-gouttes 11 L/h

Electrovannes

EV 3/2 NF 110	Electrovanne INOX 3/2 Normalement Fermée 110 L/H maximum
EV 3/2 NF 900	Electrovanne INOX 3/2 Normalement Fermée 900 L/H maximum

TEDDY SKID PLUG & SPRAY

La pompe TEDDY, c'est l'ULTRA PROPRETE et L'ECONOMIE FINANCIERE,

Il n'y a jamais d'huile en contact avec l'eau comme avec un système à air comprimé ou avec un surpresseur haute pression classique ; la pompe s'installe plus rapidement et surtout, ne consomme que très peu d'électricité (pas de compresseur d'air et très haut rendement).

- Facile à installer
- Matériel très fiable et très robuste
- Pas de retombée humide en ambiance
- Une seule pompe nécessaire pour la régulation de plusieurs zones
- Respecte les normes les plus récentes en matière d'hygiène
- Pompe haut rendement à 5 cylindres : pas de coups de bélier et consommation électrique réduite
- Pompe lubrifiée à eau, sans huile et sans joints : maintenance réduite.



Conseils pour la brumisation des aérocondenseurs

En période de forte chaleur, et particulièrement durant les canicules, les installations frigorifiques et de climatisation sont très sollicitées, elles deviennent mêmes sous dimensionnées du fait de la baisse de rendement de l'échange thermique.

Le risque ultime est alors la coupure Haute Pression, cette sécurité est vitale pour protéger compresseurs et les échangeurs de la casse irréversible, mais prive l'installation de production de froid. Ce qui, surtout en période estivale, est une véritable catastrophe.

Afin d'améliorer le rendement de ces installations, et surtout d'éviter la coupure HP, TEDDINGTON propose un système simple et efficace :

le rafraîchissement des aérocondenseurs par brumisation.

À l'aide de la pompe à haute pression TEDDINGTON, de l'eau à 80 bars est pulvérisée en micro brouillard (10 à 15 µm) à contre-courant du flux d'air entrant dans l'échangeur. L'évaporation immédiate et complète de cette brume permet un rafraîchissement de l'air entrant.

La température d'échange de l'aéroréfrigérant baisse alors jusqu'à 10°C, voir 12°C en période de forte chaleur. Le rendement de l'installation augmente et la consommation électrique baisse immédiatement.

Un raccordement au réseau d'eau adoucie est recommandé mais le système fonctionne également à l'eau de ville.

Entièrement automatique, le système TEDDINGTON est livré en kit prêt à fonctionner avec buses et flexibles de raccordement à connexions rapides, la régulation du système s'effectue en parallèle du dernier ventilateur, via un pressostat HP, ou via un thermostat externe.

L'intervention d'un technicien sera néanmoins nécessaire en automne pour purger les circuits extérieurs.

Les avantages du système de refroidissement des condenseurs TEDDINGTON

- **Suppression des coupures HP intempestives.**
- Baisse de la charge sur le groupe, entraînant **une plus grande durée de vie du compresseur.**
- **Consommation énergétique du groupe frigorifique réduite jusqu'à 30 %** grâce au meilleur rendement du circuit frigorifique.
- **Retour sur investissement positif** en 2 à 3 ans maximum.
- **Installation simple et rapide** - Accessoires de fixation et outils fournis dans kit de brumisation

Dimensionnement & Installation

- Prévoir 2 à 3 buses par m² de surface d'échange en général.
- La brume ne doit jamais se condenser sur les ailettes, pour un rendement optimal, l'air doit toujours être rafraîchi avant d'entrer dans l'échangeur :
 - **Condenseur en V** : Placer les buses de 30 à 40 cm du condenseur à mi-hauteur, et diffuser à contre-courant.
 - **Condenseur en W** : Placer les buses en position basse et centrale, diffusion vers le haut
 - **Condenseur Plat** : Placer les buses en position basse sur le périmètre, diffusion vers le haut



INFORMATION REGLEMENTAIRE

Les brumisateurs sur aérocondenseurs ne relèvent pas du régime de la déclaration au titre de la rubrique n° 2921 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.

Ils ne doivent donc pas être déclarés.



Une centrale **Teddy Skid**, de construction spécifique à vos besoins, avec régulation de température, hygrométrie, électrovannes, ...

Pour toutes les applications

- Chambres Froides
- Chambres de culture
- Rafraîchissement adiabatique
- Chais à vin
- Industries de production





Humidificateur Refroidisseur pour gaine et CTA SKV



Dans un humidificateur évaporatif, l'eau est distribuée au sommet du module d'évaporation et s'écoule verticalement à travers le média comme une cascade. L'air chaud et sec passe à travers le média chargé d'eau. Au contact de l'air l'eau s'évapore élevant ainsi le taux d'humidité.

Le SKV permet également un effet de refroidissement jusqu'à 12°C, résultat du transfert d'énergie dû au processus d'évaporation, c'est le rafraîchissement adiabatique.

Les avantages du SKV

- Très faible consommation d'énergie (< de 1kW)
- Fonctionnement hygiénique
- Perte de charge limitée.
- Dimensions sur mesure pour une adaptation parfaite
- Effet de refroidissement «gratuit» jusqu'à 12°C
- Maintenance simple et facile

Applications

L'humidificateur refroidisseur évaporatif SKV est idéal pour toute application d'humidification bénéficiant d'un refroidissement jusqu'à 12°C et exigeante en terme de coût et d'hygiène. Avec sa très faible consommation d'eau et d'énergie, le SKV est l'équipement parfait de tout bâtiment certifié BBC ou éco-énergétique. Le SKV peut être installé dans des applications telles que :

- Data Center
- Cabines de peinture
- Amphithéâtre
- Serres agroalimentaires
- Bâtiments commerciaux

Installation typique

Le module d'évaporation SKV saura s'adapter parfaitement aux dimensions de votre gaine ou CTA. Ceci vous permettra de réduire considérablement la dimension des tôles d'obturation et ainsi réduire la perte de charge.

Le SKV est très facile à installer, connectez :

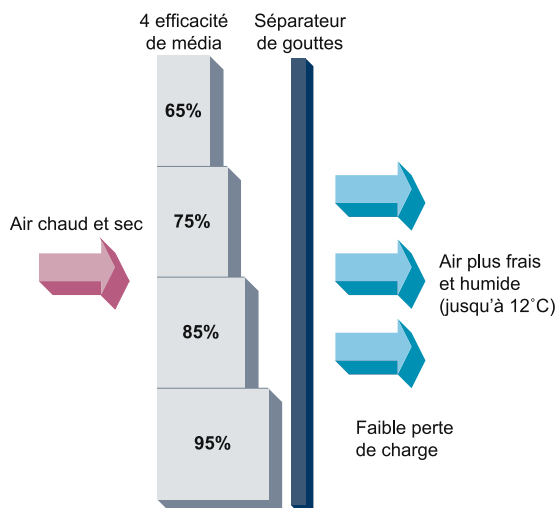
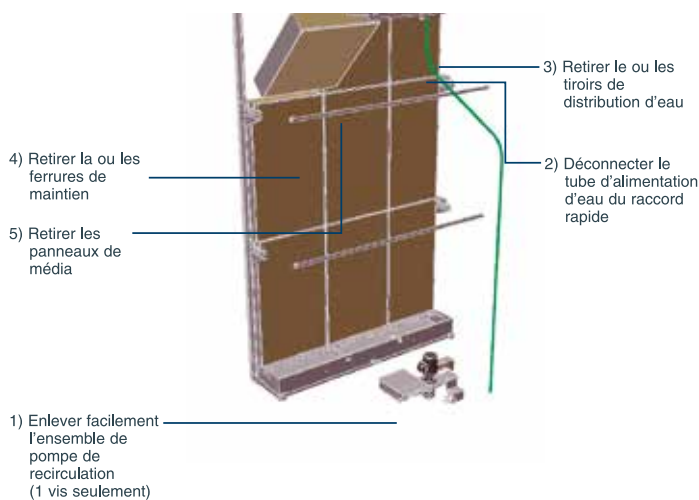
- La vidange
- L'alimentation en eau
- L'alimentation électrique
- Le câble de commande 6 fils au contrôleur.

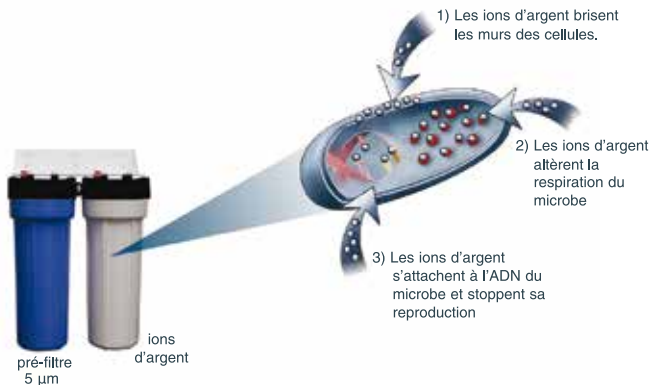
Le boîtier du contrôleur IP56 en acier inoxydable permet son installation extérieure.

Panneaux de média SKV, sécuritaire et hygiénique

Le média d'évaporation ondulé à canaux croisés du SKV offre une capacité d'absorption de l'eau optimale, ceci permet l'humidification ou le refroidissement par évaporation de manière continue et ce même avec des grandes vitesses d'air. Le média est composé de matériaux inorganiques et minéraux, il est donc naturellement hygiénique non-combustible et ignifuge.

- Matériau non-combustible et ignifuge
- Sécuritaire et hygiénique
- Faible perte de charge
- Sans entretien
- Pas de traitement d'eau requis
- Pas de risque de sursaturation
- Efficacités disponibles : 65%, 75%, 85% et 95%
- Cadre en acier inoxydable
- Média qui peut se retirer facilement des cadres en inox





Qualité de l'eau

Fonctionnement hygiénique quelque soit le type d'eau (eau de ville ou osmosée ou déminéralisée)

- Média autonettoyant et sans odeur
- Fournit avec un pré-filtre d'eau 5 µm
- Cartouche antibactérienne de dosage d'ions d'argent pour prévenir le développement de microbes
- Stérilisateur UV sur l'alimentation d'eau (option)

Contrôleur SKV

Le contrôleur SKV est configuré spécialement pour votre humidificateur refroidisseur évaporatif SKV

- Contrôleur avec microprocesseur, programmable sur site
- Configuration maître/esclave, jusqu'à 4 modules d'évaporation
- Contrôle tout ou rien ou par séquenceur (proportionnel)
- Horloge interne perpétuelle et programmation des horaires de fonctionnement
- Visionnement simple de registres de tendances ou d'alarmes
- Mise à jour de logiciel sur site avec carte SD
- Connexion facile avec un simple câble de contrôle 6 fils
- Boîtier IP56 en acier inoxydable pour installation extérieure
- Écran à cristaux liquide d'affichage et 8 boutons d'interaction

Humidisoft, sélectionnez votre SKV en ligne

Application Web de conception et sélection de systèmes d'humidification

Prêt pour sélectionner votre humidificateur SKV

Neptronic a développé une application Web qui va vous faire gagner du temps pour faire le dimensionnement et la sélection de tout humidificateur commercial, industriel ou résidentiel de Neptronic.

- Calcul du débit d'humidification
- Adapte les dimensions du module d'évaporation aux dimensions de votre conduit
- Outil Web, accès universel et illimité
- Édition d'un dossier technique personnalisé
- Seulement les options relatives à votre sélection apparaîtront
- Gestion des utilisateurs, clients, projets, ou autres
- Archivage de vos projets

Projet	Humidif.	Dispersion	Options	Rapport	Prix
Dimension du conduit		Direction / Débit d'air		Type de tube	
Largeur <input type="text" value="1000"/> mm		<input checked="" type="radio"/> Horizontale		<input type="radio"/> Double parois	
Hauteur <input type="text" value="920"/> mm		<input type="radio"/> Verticale		<input checked="" type="radio"/> Multi-Steam	
Tubes de dispersion calculés					
Temp min. avant humidification <input type="text" value="13"/> °C		RH Entering <input type="text" value="1.5"/> %			
Distance maximal <input type="text" value="600"/> mm		RH Leaving <input type="text" value="51.1"/> %			
Dispersion					
<input checked="" type="checkbox"/>	Dist. de vapeur	# Tubes	Dimension(s) max(mm)	Dist Abs(mm)	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	Multi Steam	5	900 x 820	522	
<input type="checkbox"/>	Multi Steam	6	900 x 820	435	

Facile à utiliser

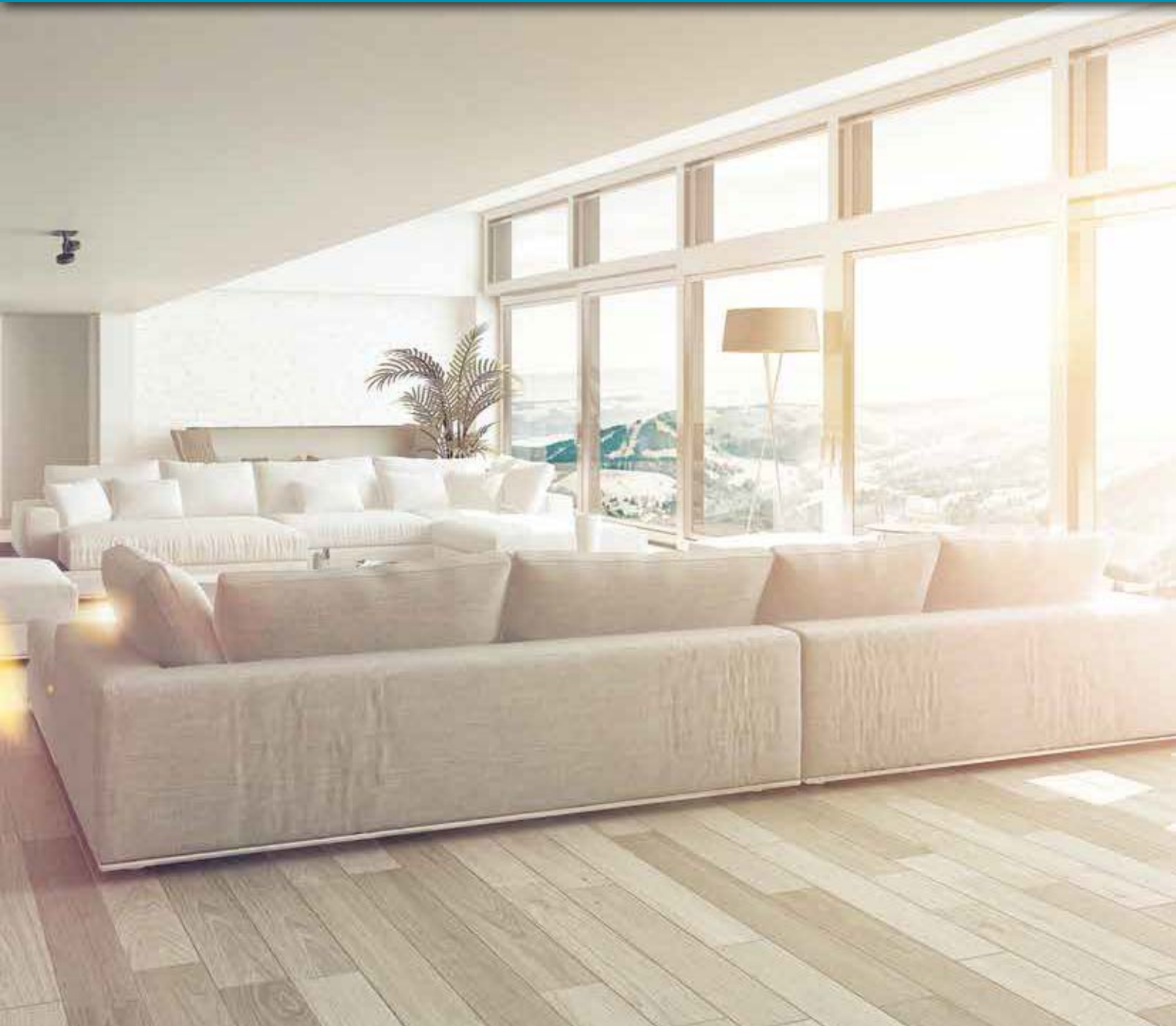
- Demandez votre code d'accès TEDDINGTON FRANCE.
- Rendez-vous sur www.humidisoft.com, et enregistrez-vous.
- Entrez les données de conception et humidisoft calculera automatiquement le débit d'humidification et ajustera les options en fonction de votre sélection.
- Imprimez la nomenclature complète, dossier technique et/ ou votre devis en cliquant simplement sur un bouton.



DÉSHUMIDIFICATION AIR MOBILE

77

- 79 Déshumidification domestique
- 82 Déshumidificateur d'air élégant 30 L/jour avec fonction séchage par tuyau
- 84 Déshumidificateur d'air semi-professionnel SecoSteel
- 86 Déshumidification mobile professionnelle
- 87 Applications - Conseils pour un séchage rapide et efficace
- 88 Déshumidification semi-professionnelle



DESHUMIDIFICATEUR DE PISCINE POUR PISCINES PRIVEES, SPA & SAUNA

LA NOUVELLE SERIE CDP COMBINE ELEGANCE
FACILITE D'UTILISATION ET EFFICACITE ENERGETIQUE



Dantherm is part of
DANTHERMGROUP



- Esthétique et design exclusif
- Faible niveau sonore
- Faible consommation énergétique
- Télécommande sans fil
- Communication Modbus
- Large gamme d'accessoires

En savoir plus sur dantherm.com

Dantherm[®]
CONTROL YOUR CLIMATE



HAMMAM

Déshumidification domestique

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DES HUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DES HUMIDIFICATION
AIR FIXE

DES HUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DES HUMIDIFICATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

ZEPHYR 12 Déshumidificateur d'air 12 L/jour

Le déshumidificateur Zephyr 12 est un appareil d'excellente facture, compact et discret, et de plus très simple à utiliser.

Grâce à son bouton de réglage sur le dessus de l'appareil, il est facile d'ajuster le taux d'hygrométrie en fonction du taux désiré.

Le bac à eau de Zephyr 12 est très pratique à utiliser grâce à son couvercle anti-débordement avec bec verseur.

Ses formes légèrement arrondies, ses lignes blanches et pures et son style moderne lui permettent de s'intégrer dans tous les intérieurs. Le filtre à poussières, aidé de la puissante ventilation du Zephyr 12, permet d'assurer un climat sain et propre.

Le Zephyr 12 est l'appareil idéal pour les buanderies et salles de bain, mais également pour les garages, locaux techniques ou pièces de vie de petites tailles (30 m² maximum).

Caractéristiques

- Déshumidificateur d'air haut de gamme et puissant
- Design élégant et finition haut de gamme soignée
- Affichage permanent de l'hygrométrie ambiante
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Evacuation permanente de l'eau condensée via tube DN14, ou utilisation du bac de récupération
- Arrêt automatique si le bac à eau est plein, avec alerte visuelle permanente et sonore
- Dégivrage automatique, pour un fonctionnement dès 5°C
- Hygrostat électronique réglable intégré, ou séchage permanent
- Poignée ergonomique pour des déplacements aisés
- Filtre à poussière lavable, Filtre à charbon actif en option
- Fluide frigorigène R290, gaz sans effet sur l'ozone
- Programmeur horaire pour arrêt automatique
- Arrêt automatique de la ventilation lorsque le taux d'humidité relative est atteint
- Alimentation électrique 230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni



Caractéristiques techniques	
Débit d'air	100 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	12 L/jour
Déshumidification à 27°C - 60% H.R.	6 L/jour
Alimentation électrique	230 V
Intensité consommée	200 W
Niveau sonore à 1 mètre	44 dB(A)
Type de réfrigérant	R290
Capacité du réservoir d'eau	2,5 L
Plage de fonctionnement - Température	5-35°C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-99 % HR
Hauteur x Longueur x Profondeur	475 x 325 x 248 mm
Poids	9,4 kg





ZEPHYR 20

Déshumidificateur d'air 20 L/jour

Le déshumidificateur **Zephyr 20** est un appareil d'excellente facture, compact et discret, et de plus très simple à utiliser.

Grâce à son bouton de réglage sur le dessus de l'appareil, il est facile d'ajuster le taux d'hygrométrie en fonction du taux désiré.

Le bac à eau de Zephyr 20 est très pratique à utiliser grâce à son couvercle anti-débordement, son bec verseur et sa poignée de transport.

Ses formes légèrement arrondies, ses lignes blanches et pures et son style moderne lui permettent de s'intégrer dans tous les intérieurs. Mais lorsque que la saison humide est terminée, il est facile à glisser dans un placard grâce à ses roulettes multidirectionnelles sur 360° et sa taille compacte.

Le filtre à poussières, aidé de la puissante ventilation du Zephyr 20, permet d'assurer un climat sain et propre.

Le Zephyr 20 est l'appareil idéal pour les buanderies et salles de bain, mais également pour les garages, locaux techniques ou pièces de vie de petites tailles (60 m³ maximum).

Caractéristiques



- Déshumidificateur d'air haut de gamme et puissant
- Design élégant et finition haut de gamme soignée
- Affichage permanent de l'hygrométrie ambiante
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Évacuation permanente de l'eau condensée via tube DN14, ou utilisation du bac de récupération
- Arrêt automatique si le bac à eau est plein, avec alerte visuelle permanente et sonore
- Visualisation du niveau d'eau dans le bac
- Dégivrage automatique, pour un fonctionnement dès 5°C
- Hygostat électronique réglable intégré, ou séchage permanent
- Poignée ergonomique pour des déplacements aisés
- Filtre à poussière lavable, Filtre à charbon actif en option
- Fluide frigorigène R290, gaz sans effet sur l'ozone
- Deux vitesses de ventilation
- Oscillation automatique de la sortie d'air au dessus de l'appareil, ou direction fixe
- Programmeur horaire pour arrêt automatique
- 4 roulettes multidirectionnelles et poignée de transport pour des déplacements très aisés
- Arrêt automatique de la ventilation lorsque le taux d'humidité relative est atteint
- Très bonne visibilité du niveau d'eau via la fenêtre du bac à eau
- Alimentation électrique 230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni
- Enrouleur de câble électrique intégré



HAMMAM



HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE



DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

Caractéristiques techniques

Débit d'air	160 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	20 L/jour
Déshumidification à 27°C - 60% H.R.	12 L/jour
Alimentation électrique	230 V
Intensité consommée	320 W
Niveau sonore à 1 mètre	46 dB(A)
Type de réfrigérant	R290
Capacité du réservoir d'eau	5,5 L
Plage de fonctionnement - Température	5-35°C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-99 % HR
Hauteur x Longueur x Profondeur	595 x 385 x 290 mm
Poids	13,2 kg



Déshumidificateur d'air élégant 30 L/jour avec fonction séchage par tuyau



VENUS est sans doute le plus beau déshumidificateur d'air. Son style est élégant, moderne et agréable. Sa qualité de fabrication flatte dès le premier regard.

VENUS est un déshumidificateur d'air qui s'expose et qui se montre. Il est issu d'une longue lignée d'appareils performants et de qualités, et cela se voit.

VENUS affiche en permanence l'humidité relative de l'air, et invite l'utilisateur à une utilisation très simple via l'afficheur clair et convivial.

VENUS est néanmoins un déshumidificateur très puissant, 30 L/jour, et très pratique à utiliser. Avec ses 4 roulettes multidirectionnelles sa grosse poignée ergonomique, il se déplace et se range très facilement.

L'humidité de l'air de la pièce est recueillie dans un bac de grande contenance, très pratique à utiliser avec son couvercle, sa poignée à rappel et son bec verseur.

Pour une utilisation intensive, l'eau peut être évacuée en permanence à la vidange grâce à un tuyau souple, évitant ainsi de vider manuellement le bac. Pour ce faire, il suffit d'ouvrir le bouchon à l'arrière de l'appareil et de connecter le tuyau.





Équipements

VENUS est équipé d'une **fonction exclusive de séchage par tuyau**, cela permet notamment **de sécher et de chauffer** des chaussures (chaussures de ski ou de chantier par exemple), ou de sécher un placard.

Très simple à utiliser : il suffit de basculer la trappe sur le côté de l'appareil et d'extraire le tuyau en attente, puis de connecter le tuyau souple.

Matériaux & Fabrication

Ainsi, VENUS est **l'appareil idéal** pour les salles de bains et de spas domestiques, les buanderies et dressings, les salles de réceptions, les résidences secondaires et bâtiments anciens, mais aussi pour les caves et sous-sols.

- Déshumidificateur d'air haut de gamme et puissant
- Design élégant et finition haut de gamme soignée
- Affichage permanent de l'hygrométrie ambiante
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Dégivrage automatique, pour un fonctionnement dès 5°C
- Hygrostat électronique réglable intégré, ou séchage permanent
- Modes automatique, continu, séchage de linge ou séchage de chaussures
- Filtre à poussière lavable
- Fluide frigorigène R410A, gaz sans effet sur l'ozone
- Trois vitesses de ventilation, plus une vitesse automatique
- Oscillation automatique de la sortie d'air au dessus de l'appareil, ou direction fixe
- Programmateur horaire pour arrêt automatique
- 4 roulettes multidirectionnelles et poignée de transport pour des déplacements très aisés
- Arrêt automatique si le bac à eau est plein, avec alerte visuelle permanente et sonore (initiale)
- Arrêt automatique de la ventilation lorsque le taux d'humidité relative est atteint
- Ventilation lente lorsque le taux d'humidité relative est atteint en mode automatique
- Bac à eau ergonomique de 6 litres, ou évacuation permanente via tube diam. 14 mm
- Très bonne visibilité du niveau d'eau via la fenêtre du bac à eau
- Alimentation électrique 230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fourni
- Enrouleur de câble électrique intégré
- Livré avec un tuyau extensible 20 à 100 cm

Caractéristiques techniques	
Débit d'air	215 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	30 L/jour
Déshumidification à 27°C - 60% H.R.	18 L/jour
Alimentation électrique	370 W
Niveau sonore à 1 mètre	46 dBa
Filtre à air lavable	Oui
Vitesse de ventilation	3
Affichage de l'Humidité Relative	Oui
Poignée de transport	Oui
Roulettes	4
Redémarrage auto après coupure électrique	Oui
Arrêt réservoir plein	Oui
Type de réfrigérant	R410A
Masse de réfrigérant	200 g
Capacité du réservoir d'eau	6 L
Garantie constructeur	2 ans
Certifié CE / TUV / RoHS	Oui
Plage de fonctionnement - Température	5 - 35°C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40 - 99% H.R.
Hauteur x Longueur x Profondeur	402 x 610 x 260 mm
Poids	16





Déshumidificateur d'air semi-professionnel **SecoSteel**



SecoSteel 30

Grâce à sa carrosserie métallique et ses 4 roulettes multidirectionnelles, le SecoSteel est l'appareil idéal pour les lieux de passage : garages, entrepôts, locaux industriels, chantiers en construction et les lieux très humides : caves, stations de traitement de l'eau...

Le déshumidificateur SecoSteel est puissant, et très simple à utiliser. Grâce à son **panneau de commande en français avec hygromètre gradué idéalement placé sur le dessus de l'appareil**, il est très facile d'ajuster le taux d'hygrométrie désiré et de comprendre le fonctionnement en cours.

Le déshumidificateur SecoSteel est équipé du **dégivrage par gaz chaud**, il peut ainsi fonctionner dès 1°C.

En cas de coupure de courant, le SecoSteel redémarre automatiquement, très pratique pour les résidences secondaires et les locaux à faible occupation.

L'eau condensée est recueillie dans un bac de grande contenance, mais peut également être vidangée en permanence via le raccord fourni.

Ses formes simples et son style carré lui permettent de se loger facilement aux côtés des autres équipements du local. Mais lorsque que le besoin de déshumidification est terminé, il est également facile de le faire rouler vers son lieu de rangement, et ceci malgré son poids. **Fiable, robuste et sans électronique**, le SecoSteel est un appareil durable par excellence.





HAMMAM

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



- Fabrication italienne, robuste, puissante et fiable.
- Simple à utiliser, sans entretien.
- Dégivrage instantané par gaz chaud.
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant.
- Construction en acier galvanisé avec peinture cuite au four.

En option, le SecoSteel peut être équipé d'une pompe de relevage des condensats avec 7 mètres de tuyau fournis.

Caractéristiques techniques	SecoSteel 30	SecoSteel 40	SecoSteel 50	SecoSteel 80
Débit d'air	380 m ³ /h	400 m ³ /h	600 m ³ /h	1000 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	26 L/jour	36 L/jour	52 L/jour	80 L/jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	14 L/jour	22 L/jour	28 L/jour	45 L/jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	10 L/jour	14 L/jour	19 L/jour	30 L/jour
Déshumidification à 15°C - 60% H.R.	9 L/jour	11 L/jour	14 L/jour	24 L/jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	6 L/jour	8 L/jour	10 L/jour	18 L/jour
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) câble 2 m avec prise fournie			
Puissance absorbée	530 W	550 W	700 W	980 W
Fréquence	50 Hz (60 Hz sur demande)			
Niveau sonore à 3 mètres	43 dBa	43 dBa	51 dBa	52 dBa
Couleur	Blanc			
Construction	Acier galvanisé peint			
Dégivrage par gaz chaud	Oui			
Filtration de l'air	Oui			
Compteur horaire	Oui			
Poignée de transport	Oui			
Roulettes	4			
Pompe de relevage	Option			
Redémarrage auto après coupure électrique	Oui			
Type de réfrigérant	R1234yf	R290	R1234yf	R1234yf
Diamètre d'évacuation des condensats	3/4"			
Capacité du réservoir d'eau	8 L	9 L	12 L	15 L
Garantie constructeur	2 ans			
Certifié CE	Oui			
Plage de fonctionnement - Température	1 - 35 °C			
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	35 - 99 %			
Hauteur	700 mm	710 mm	770 mm	895 mm
Largeur	350 mm	350 mm	460 mm	550 mm
Profondeur	370 mm	370 mm	410 mm	405 mm
Poids	32 Kg	38 Kg	44 Kg	52 Kg



Déshumidification mobile professionnelle



Filtre à air facile à nettoyer

Caractéristiques techniques	
Débit d'air	400 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	65 L/jour
Déshumidification à 27°C - 60% H.R.	38 L/jour
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) - 50Hz
Puissance absorbée	750 W
Intensité consommée	3,3 A
Niveau sonore à 1 mètre	58 dBa
Affichage de l'Humidité Relative	oui, sur 2 digits
Type de réfrigérant	R410A
Masse de réfrigérant	560 g
Diamètre d'évacuation des condensats	12 mm par tube souple armé fourni de 5 m
Certifié CE / TUV / RoHS	oui
Plage de fonctionnement - Température	1 - 38°C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40 - 100 % H.R.
Hauteur x Longueur x Profondeur	810 x 510 x 485 mm
Hauteur x Longueur x Profondeur emballage	580 x 560 x 540 mm
Poids	37 kg

FD 65

Déshumidificateur mobile pour chantiers et séchages après dégâts des eaux

Le FD 65 est l'égérie d'une nouvelle génération d'appareils toutes options : il est par exemple équipé d'une pompe de relevage des condensats avec 5 mètres de tuyau souple armé, plus besoin de vider le bac à eau ou de surélever l'appareil, il y aura toujours une fenêtre ou un égout à portée du FD 65.

C'est l'appareil idéal pour la location car ses nombreuses caractéristiques intégrées d'origine dans l'appareil lui permettent de s'adapter à toutes les situations, avec 65 L/jour de déshumidification, le FD 65 sait satisfaire les clients les plus exigeants.

Le FD 65 est conçu pour des déplacements quotidiens difficiles, sa carrosserie plastique rotomoulée est ultra résistante et reprend sa forme en cas de choc.

Avec une largeur de 51cm et un poids de 37kg, le FD 65 est un appareil agile qui peut être chargé et déchargé dans un véhicule par un seul homme, puis acheminé facilement sur le lieu du sinistre. Les roues semi-pneumatiques et la poignée télescopique limitent les efforts de déplacements.

Pour une utilisation permanente du déshumidificateur, dans l'industrie ou l'agroalimentaire par exemple, le FD 65 est équipé d'un afficheur de l'hygrométrie ambiante et d'un hygrostat électronique de réglage.

Avec son dégivrage actif par gaz chaud, le FD 65 peut même déshumidifier les locaux non chauffés ayant une température proche de 0°C.

De nombreux autres avantages pour les professionnels :

- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Filtre à poussière lavable accessible en façade de l'appareil
- Démarrage différé pour protéger l'appareil après les transports
- Maintenance très réduite





Conseils pour un séchage rapide et efficace

En cas de dégâts des eaux, la règle générale est de mettre en place une déshumidification le plus rapidement possible, mais puisque la nature et l'étendue de l'eau diffèrent considérablement d'une situation à l'autre, il est nécessaire d'évaluer la solution la plus appropriée.

Un paramètre toujours important en cas de dégâts d'eaux est d'évaluer combien de temps a mis l'eau pour pénétrer dans la structure du bâtiment, les ameublements etc. Il est également essentiel de conserver le renouvellement d'air le plus bas possible afin d'éviter l'entrée de l'air humide dans la pièce. Les Formules simplifiées vous offriront quelques données à consulter puisqu'il est souvent difficile de calculer la charge de déshumidification précise absolue nécessaire dans cette situation.

Lorsque la déshumidification est utilisée pour sécher les bâtiments et les matériaux, le déshumidificateur fonctionne en permanence. L'humidité relative baisse progressivement en permettant une évaporation de l'humidité contenue dans les matériaux. La quantité d'évaporation dépend de la température ambiante de la pièce, des matériaux et de l'humidité de l'air.

Un avantage du séchage par condensation est que le processus est stable et modéré. Si le temps n'est pas important le processus optimal de déshumidification est obtenu en maintenant une condition stable de 20°C et environ 40% H.R. dans la pièce. Il existe ainsi un équilibre parfait entre l'air sec du bâtiment et les matériaux de construction, évitant ainsi le séchage de la surface et la cavitation, ainsi que les dégâts des matériaux naturels, tels que les parquets en bois par exemple.

Ajoutez de la chaleur s'il est nécessaire, mais n'oubliez pas que forcer le processus de séchage peut être nocif. Il y a un risque de séchage de la surface et de cavitation, c'est à dire que seules les surfaces des matériaux sont sèches, tandis que beaucoup d'humidité reste dans les cavités à l'intérieur de ces matériaux. Cela prolonge la période de séchage car l'humidité interne ne peut que difficilement traverser la surface sèche, plus dure. Le séchage des surfaces inclue également le risque des fissures dans les murs, plafonds et parquets.

Il est important que le bâtiment soit bien fermé quand personne ne l'occupe. Vérifiez si le bâtiment est bien protégé contre la pluie et la neige. Vous devez en outre ventiler le local lorsque qu'il est occupé.

Si le local est soumis au courant d'air ou trop ventilé, le changement de la température ambiante et l'humidité rend le processus de séchage plus difficile à contrôler. Durant l'hiver, l'air froid extérieur contient une très petite quantité d'eau, et l'humidité relative n'augmente pas, même si le renouvellement



d'air est important. La consommation d'énergie toutefois augmentera énormément car vous avez besoin de chauffer l'air froid venant de l'extérieur. Durant l'été, si le bâtiment n'est pas fermé, la teneur d'eau dans l'air peut augmenter considérablement, et cela vous obligera à extraire plus d'eau du bâtiment.

Dans la plupart des cas, l'humidité est concentrée dans les caves ou dans les zones où l'eau est utilisée sur le chantier, ex. peinture, travaux avec ciment, carrelage etc. Installez vos déshumidificateurs dans ces endroits.

Il est difficile de donner des conseils précis sur la manière d'approcher une situation de dégâts des eaux, puisque la nature et l'étendue des dégâts diffèrent considérablement. Toutefois, il y a quelques points que vous devez toujours prendre en considération :

Il est essentiel de limiter les dégâts le plus tôt possible, en isolant la zone affectée afin d'éviter que l'air de l'extérieur ou d'autres sources apportent de l'humidité à l'endroit sinistré.

Il est très important d'enlever l'humidité le plus tôt possible. Dans la plupart des cas, il est bien d'ajouter de la chaleur dans la pièce pour augmenter l'évaporation. Cela est surtout vrai si les dégâts des eaux sont récents et que l'eau n'a pas eu le temps de pénétrer en profondeur dans les meubles, les murs, les parquets ou toute autre endroit de la structure du bâtiment.

Si l'eau a eu le temps de pénétrer dans la structure du bâtiment, vous devez utiliser une capacité de déshumidification plus grande afin d'obtenir des résultats plus rapides.





Déshumidification semi-professionnel



SecoSteel PRO

Déshumidificateurs d'air semi-professionnels mobiles

Grâce à sa carrosserie métallique et ses deux grosses roues caoutchoutées, le **SecoSteel PRO** est l'appareil idéal pour les chantiers en construction et l'assèchement après inondation, mais également tous les lieux très humides : garages, entrepôts, locaux industriels, : caves, stations de traitement de l'eau...

Le déshumidificateur **SecoSteel PRO** est un appareil puissant et très simple à utiliser. Grâce à son bouton de réglage de l'humidité relative graduée, il est facile d'ajuster le taux d'hygrométrie en fonction du niveau désiré, voire de sélectionner le fonctionnement permanent.

Le déshumidificateur **SecoSteel PRO** est équipé du dégivrage par gaz chaud, il peut ainsi fonctionner dès 1°C. Il est également équipé d'un compteur horaire et d'un câble d'alimentation électrique de 7 mètres, très pratique sur les chantiers et pour la location.

En cas de coupure de courant, le **SecoSteel PRO** redémarre automatiquement, très pratique pour les résidences secondaires et les locaux à faible occupation.

L'eau condensée est recueillie dans un bac de grande contenance, mais peut également être vidangée en permanence via le raccord fourni.

Ses formes simples et son style carré lui permettent de se loger facilement aux côtés des autres équipements du local. Mais lorsque que le besoin de déshumidification est terminé, il est également facile de le faire rouler vers son lieu de rangement, et ceci malgré son poids. Fiable, robuste et sans électronique, le **SecoSteel PRO** est un appareil durable par excellence.





HAMMAM



- Fabrication italienne, robuste, fiable et puissante.
- Simple à utiliser, sans entretien.
- Structure en acier galvanisé avec peinture cuite au four.
- Hygostat gradué et compteur horaire intégré.
- Dégivrage instantané par gaz chaud.
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant.

En option, le SecoSteel PRO peut être équipé d'une pompe de relevage des condensats.

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

Caractéristiques techniques	SecoSteel PRO 30	SecoSteel PRO 40	SecoSteel PRO 80
Débit d'air	380 m ³ /h	400 m ³ /h	1000 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	26 L/Jour	36 L/Jour	80 L/Jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	14 L/Jour	19 L/Jour	45 L/Jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	10 L/Jour	14 L/Jour	30 L/Jour
Déshumidification à 15°C - 60% H.R.	8 L/Jour	11 L/Jour	24 L/Jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	6 L/Jour	8 L/Jour	18 L/Jour
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) Câble 7 m avec prise fournie		
Puissance absorbée	550 W	580 W	980 W
Fréquence	50 Hz (60 Hz sur demande)		
Niveau sonore à 3 mètres	43 dBa		52 dBa
Couleur	Jaune et noir		
Construction	Acier galvanisé peint		
Dégivrage par gaz chaud	oui		
Filtration de l'air	oui		
Compteur horaire	oui		
Poignée de transport	oui		
Poignée intégrée	oui		
Roulettes	2		
Pompe de relevage	Option		
Redémarrage auto après coupure électrique	oui		
Type de réfrigérant	R290	R290	R1234yf
Diamètre d'évacuation des condensats	3/4"		
Capacité du réservoir d'eau	8 Litres	9 Litres	15 Litres
Garantie constructeur	2 ans		
Certifié CE	oui		
Plage de fonctionnement - Température	1-35 °C		
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	35-99 % H.R.		
Hauteur	960 mm	960 mm	895 mm
Largeur	370 mm	450 mm	670 mm
Profondeur	470 mm	470 mm	550 mm
Poids	32 kg	38 kg	54 kg

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



CDT30 / CDT30S / CDT40 CDT40S / CDT60 / CDT90

Le CDT fonctionne avec le nouveau réfrigérant respectueux de l'environnement R454C, conforme au règlement 2020 de l'UE.

La nouvelle gamme CDT est équipée d'un compteur énergétique en kW.h et d'un hygrostat électronique. C'est la solution professionnelle et efficace de déshumidification, particulièrement après un dégât des eaux.

Les appareils mobiles apportent une nouvelle facilité d'utilisation pour l'industrie du bâtiment et les sociétés d'assainissement car ils sont légers et robustes.

La déshumidification à haute performance est essentielle dans les maisons qui ont été endommagées par des inondations, des incendies, etc. de même que dans les constructions où un moyen efficace de sécher les murs de brique ou de béton peut accélérer le processus de construction. Dans les deux cas, il est nécessaire d'avoir des déshumidificateurs, non seulement puissants, mais également mobiles. La nouvelle gamme CDT remplit l'ensemble de ces conditions.

Facilité d'utilisation

Les nouveaux appareils CDT sont conçus pour être simples à utiliser. La manipulation et le transport ont été largement facilités par l'installation d'une poignée réglable en haut derrière, ainsi que d'une petite poignée fixe en bas de la façade de l'appareil.

Les éléments qui nécessitent une maintenance régulière ont été placés sur le devant de l'appareil. Il s'agit notamment du réservoir d'eau et de la grille amovible, pour un accès facile lors de la maintenance. Le réservoir d'eau comporte trois poignées, une à l'avant et une autre de chaque côté, pour qu'il soit facile à vider en toute sécurité.

Pour faciliter encore l'utilisation, l'afficheur a été placé au sommet de l'appareil.

Un transport simple et sûr

Munis de grandes roues en caoutchouc, les nouveaux appareils CDT sont faciles à déplacer d'une pièce à l'autre, dans les escaliers et dans des zones difficiles d'accès.

Pour que les appareils soient le moins larges possibles, et donc plus faciles à manœuvrer, la majeure partie des roues est intégrée sous la carrosserie avant de l'appareil.

Les roues en caoutchouc sont cependant la partie la plus externe de l'appareil, protégeant les portes et les panneaux de chocs inutiles. Pendant le transport, les déshumidificateurs CDT peuvent être empilés pour limiter leur encombrement.

** Nouveau réfrigérant écologique*

Caractéristiques techniques	CDT30	CDT30S	CDT40	CDT40S	CDT60	CDT90
Débit d'air	250 m ³ /h	350 m ³ /h	350 m ³ /h	560 m ³ /h	725 m ³ /h	1000 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	29 L/24h	34 L/24h	38 L/24h	44 L/24h	53 L/24h	86 L/24h
Puissance absorbée	590 W	560 W	810 W	1840 W	1120 W	1650 W
Niveau sonore	56 dBa	60 dBa**	59 dBa	62 dBa**	62 dBa	62 dBa
Capacité du réservoir d'eau	7 L	7 L	14 L	14 L	14 L	-
Poids	32 kg	34 kg	43 kg	46 kg	47 kg	62 kg

** Avec les tuyaux montés



HAMMAM



Commande simple

- Affichage de l'hygrométrie ambiante
- Réglage de l'hygrométrie
- Affichage de la température ambiante
- Bouton marche/arrêt
- Compteur de consommation en kW.h
- Compteur horaire journalier
- Compteur horaire total
- Positionnée à la hauteur des yeux pour un maximum de confort et une utilisation simplifiée

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE



2 vis de chaque côté

Ergonomie optimisée

- Poignée de transport ajustable
- Centre de gravité idéal
- Très simple à déplacer
- Appareil léger
- Petites dimensions

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE



une poignée réglable
facilite le transport

Maintenance très simple

- Accès simplifié pour le nettoyage et la maintenance
- Filtre plastique en façade
- Bac à condensats intégré au bac à eau
- Boîtier de commande étanche pour les lavages à haute pression

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE



Passerelle de communication
RJ45

Déplacement en toute sécurité

- Grutage possible
- Équilibré pour un transport sûr
- Empilable
- Grosse roue en ligne (diminue les risques de chocs avec les fournitures clients)
- Pneus en polyuréthane (pas de colorisation ou de marques sur les sols des clients).

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

CDT30S et CDT40S sont équipés d'un corps de chauffe d'1 kW et d'un ventilateur avec une pression stable permettant le raccordement de 2 gaines flexibles diamètre 100 mm et de 5 m de longueur maximum chacune.



Références	Désignations
396243	Dispositif d'écoulement permanent des condensats
396244	Pompe à condensats intégrée dans le bac à eau
396247	Equerres pour fixation murale pour CDT 30/30S
396248	Equerres pour fixation murale pour CDT 40/40S/60
80100065	Tuyau flexible Ø 100 mm pour CDT 30S et CDT 40S
543620	Collier de serrage pour tuyau flexible

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

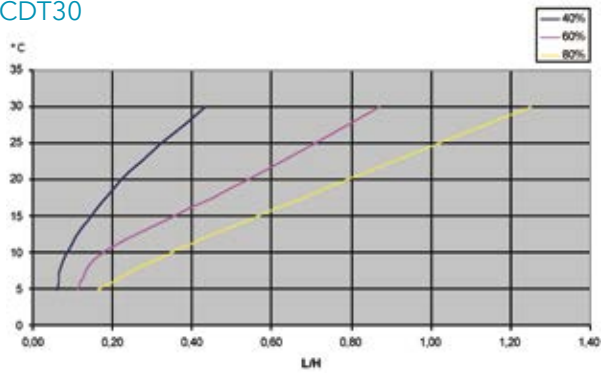
Modèles	CDT30/30S	CDT40/40S	CDT60	CDT90
Hauteur avec poignée abaissée	736 mm	822 mm	903 mm	977 mm
Hauteur avec poignée relevée	1023 mm	1190 mm	1270 mm	977 mm
Largeur	414 mm	530 mm	530 mm	648 mm
Profondeur	506 mm	539 mm	539 mm	616 mm

MESURE ET
REGULATION

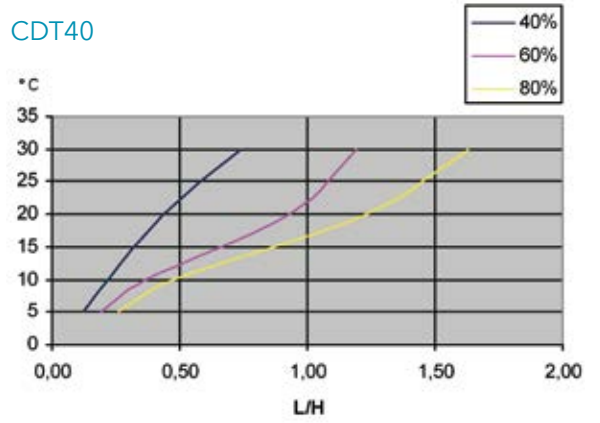


Courbes de capacités

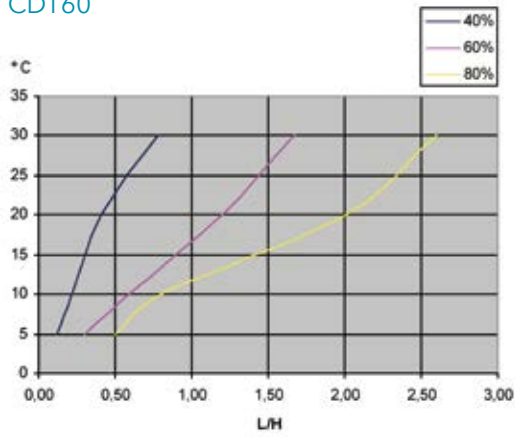
CDT30



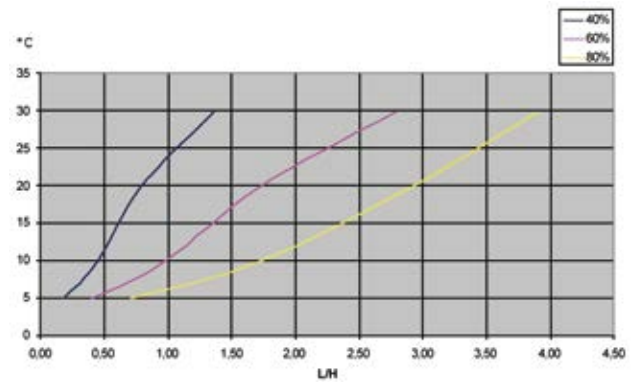
CDT40



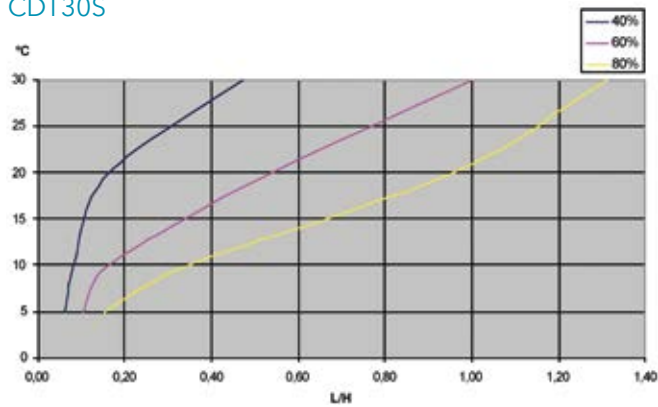
CDT60



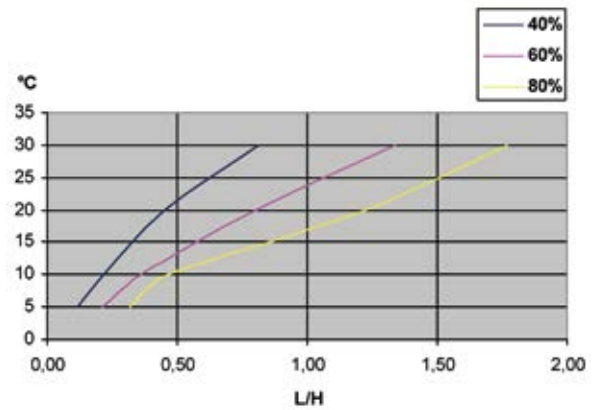
CDT90



CDT30S



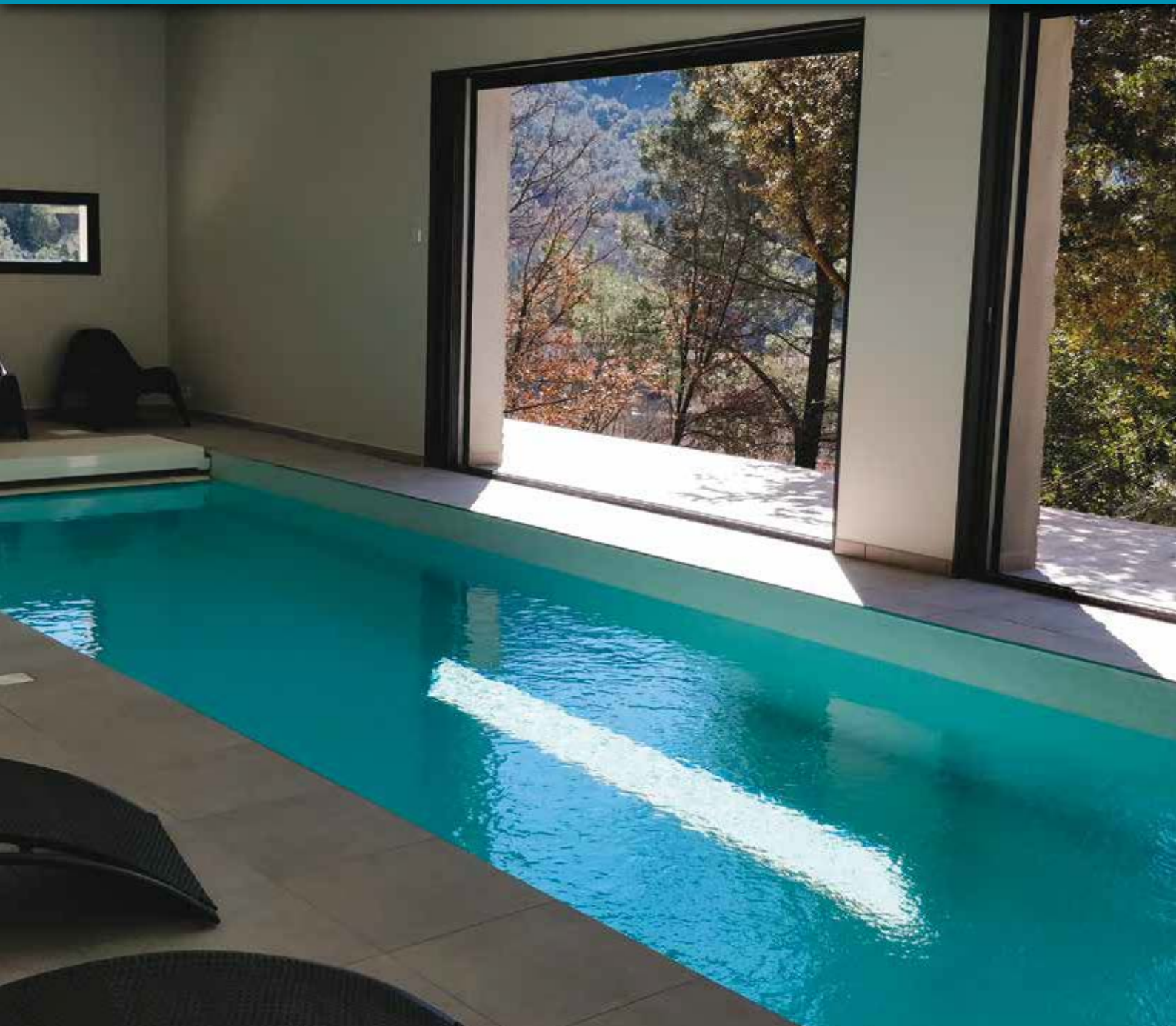
CDT40S



DÉSHUMIDIFICATION AIR FIXE

93

- 94 Déshumidificateur fixe CDF10
- 96 Déshumidification en console
- 98 Déshumidificateurs d'ambiance
- 106 Déshumidificateur d'air vertical avec chauffage DOLCE
- 110 Déshumidification industrielle
- 112 Application - Comment sécher une usine de traitement de l'eau ?



Déshumidificateur fixe **CDF10**



Le design élégant et sobre du **CDF10**, allié à un grand silence de fonctionnement, en fait le déshumidificateur idéal pour les applications haut de gammes (spa, hammam, véranda, bibliothèque ou salle de sport...)

Fonctionnement

Le **CDF10** fonctionne selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. La température de l'air est refroidie et la vapeur d'eau ainsi condensée est évacuée par le bac à eau. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être ré-introduit dans le local. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air a augmenté d'environ 5°C.

- Dégivrage par gaz chaud : efficace dès 3°C
- Robuste et durable avec sa construction en acier et INOX
- Fabrication haut de gamme soignée, Construit pour une grande longévité
- Design élégant
- Isolation acoustique renforcée
- Hygostat intégré
- Interrupteur marche / arrêt sur le côté
- Filtre à air lavable intégré
- Existe en gris anthracite ou en blanc

Accessoires :

- Réservoir d'eau avec arrêt automatique en cas de bac plein
- Pompe de relevage SI 1830 à intégrer dans le réservoir d'eau.





Construction

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé gris anthracite (blanc sur demande)
- Toutes les parties extérieures sont revêtues de peinture poudre
- Le CDF10 est fixé sur le mur à l'aide d'une barre d'ancrage livrée avec l'appareil
- L'écoulement des condensats est placé dans le fond de l'appareil. Un tuyau de vidange 1/2" peut être branché sur le raccord d'écoulement
- Prise d'air par un filtre placé dans le panneau avant de l'appareil
- L'air déshumidifié est refoulé par les deux côtés de l'appareil
- Compresseur à piston
- Ventilateur axial
- Le CDF10 peut être utilisé avec un réservoir d'eau de 5,5 l (ref accessoire 351615).

Commande électronique

Le CDF10 fonctionne automatiquement par une commande électronique et un hygrostat incorporé. L'hygrostat est situé derrière le panneau avant et il peut être réglé au taux d'humidité voulu, en fonction du besoin en déshumidification. L'hygrostat est réglé en usine à environ 60% HR.

Le CDF10 peut être arrêté et redémarré par le commutateur situé sur le côté de l'appareil. Une diode sur le panneau avant est allumée en vert quand le compresseur est en marche.

Si le CDF10 est utilisé avec un réservoir d'eau, l'appareil s'arrête automatiquement quand celui-ci est plein. Une diode sur le panneau avant est allumée en rouge pour indiquer qu'il faut vider le réservoir d'eau.

Un dégivrage actif est incorporé dans la commande électronique. Une sonde sur l'évaporateur assure que l'évaporateur n'est dégivré qu'en cas de besoin.

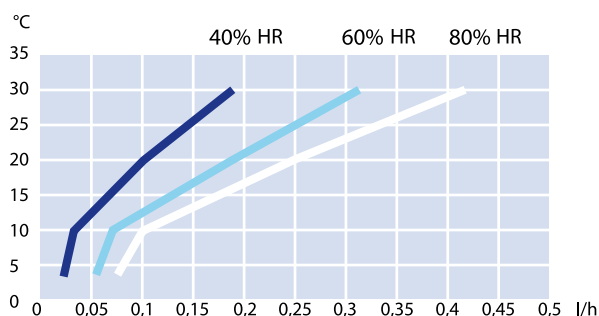
L'évaporateur est dégivré par du gaz chaud provenant du circuit frigorifique, qui bypass le condenseur et qui est ensuite véhiculé dans l'évaporateur.

Le CDF10 s'arrête automatiquement lorsque les températures sont inférieures à 3°C. Il redémarre dès que la température est de nouveau supérieure à 3°C.

Caractéristiques techniques	
Débit d'air	220 m ³ /h
Alimentation électrique (câble + prise inclus)	230 V - 50 Hz
Puissance absorbée	390 W
Intensité max.	2,1 A
Niveau sonore à 1 mètre	46 dB(A)
Type de réfrigérant	R134a
Masse de réfrigérant	190 g
Plage de fonctionnement - Température	3-32 °C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-100 % HR
Hauteur x Longueur x Profondeur	600* x 535 x 240 mm
Poids	28 kg

* Hauteur avec réservoir d'eau 833 mm

Courbes de capacités





Déshumidification en console



DTF 850/950E

Déshumidificateur d'air à grand débit d'air



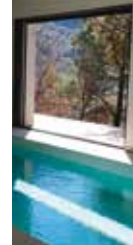
Le DTF 850/950 E est un déshumidificateur d'air résolument moderne. L'affichage digital de l'humidité relative, très visible, ainsi que les 2 vitesses de ventilation, permettent une utilisation souple en toutes circonstances.

Robuste et fiable, la série DTF est la garantie d'une déshumidification efficace et durable.

Le compresseur du déshumidificateur d'air DTF 850 E fonctionne au gaz R290 (propane purifié). Ce nouveau gaz, au très faible impact environnemental, est plus écologique et durable. Le DTF 850 devient ainsi un déshumidificateur d'air exemplaire et révolutionnaire.

Le DTF 850 E est fourni prêt à l'emploi, avec un câble et prise de 2 mètres, un tuyau de vidange de 1 mètre, et une barre d'ancrage anti-basculement pour la fixation murale.





HAMMAM



Caractéristiques

- Spécial piscine, convient également pour toutes pièces humides
- Hygromètre électronique avec affichage de l'hygrométrie en façade
- 2 vitesses de ventilation avec sélection en façade
- Très faible niveau sonore
- Carrosserie blanche élégante en plastique ABS et métal
- Filtre à air lavable, facilement accessible
- Circuit frigorifique à compresseur rotatif sans CFC au R290
- Dégivrage automatique
- Fonctionnement de 7 à 35°C
- Installation au sol ou sur un mur
- Raccordement électrique 230V Ph+N+T par câble avec prise fourni
- Evacuation des condensats par tube diamètre 13 mm par tuyau fourni

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

Modèle	DTF 850 E	DTF 950 E
Piscine	< 15 m ²	< 25 m ²
Spa	< 4 m ²	< 6 m ²
Pièce d'eau	< 170 m ³	< 250 m ³
Maison	< 200 m ³	< 300 m ³
Station pompage	< 500 m ³	< 750 m ³

Caractéristiques techniques	DTF 850 E	DTF 950 E
Débit d'air	500 m ³ /h	680 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 70% H.R.	52 L/Jour	61 L/Jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	30 L/Jour	43 L/Jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	20 L/Jour	28 L/Jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	8 L/Jour	10 L/Jour
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)	
Puissance absorbée	970 W	1200 W
Intensité consommée	4,3 A	6 A
Niveau sonore à 5 mètres	45 dBa	50 dBa
Filtre à air lavable	oui	
Vitesse de ventilation	2	
Affichage de l'Humidité Relative	oui	
Redémarrage auto après coupure électrique	oui	
Type de réfrigérant	R290	
Diamètre d'évacuation des condensats	13 mm	
Garantie constructeur	2 ans	
Certifié CE / TUV / RoHS	oui	
Plage de fonctionnement - Température	7 - 35 °C	
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40 - 100 % H.R.	
Sortie d'air orientable	oui	
Hauteur x Longueur x Profondeur	750 x 660 x 345 mm	
Poids	37 kg	39 kg

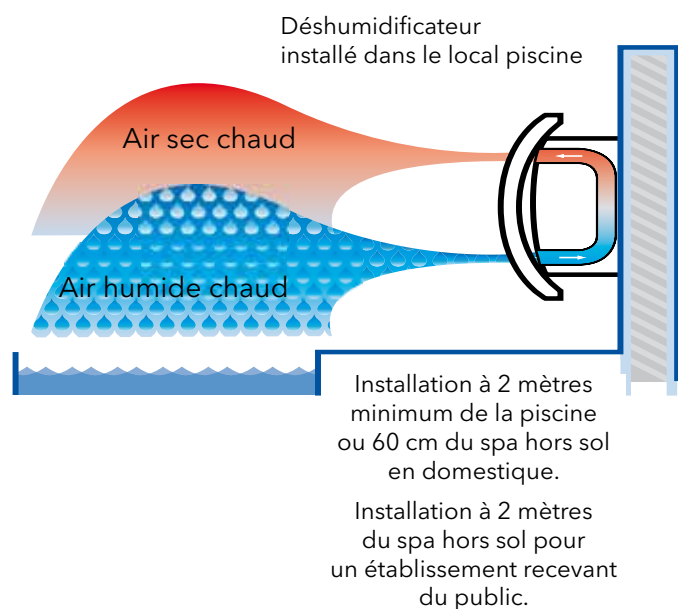
DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

Déshumidificateurs d'ambiance



CDP40 / CDP50 / CDP70

La nouvelle gamme de déshumidificateurs CDP est destinée aux propriétaires avisés de piscines intérieurs, spas, saunas, etc.

Les nouveaux déshumidificateurs se caractérisent par un design exclusif qui se fond élégamment dans tous les intérieurs..

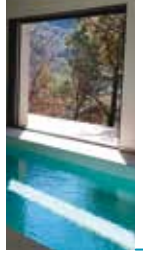
Les CDP sont des déshumidificateurs de piscine éconergétiques et silencieux.

Ils fonctionnent selon le principe de la condensation frigorifique. Un ventilateur aspire l'air ambiant et le dirige sur l'évaporateur. L'air est refroidi et la vapeur d'eau ainsi condensée est recueillie par le bac d'égouttage et est évacuée. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé avant d'être réintroduit dans le local - lors du passage de l'air dans le déshumidificateur, la température de l'air augmente d'environ 5°C.

Construction

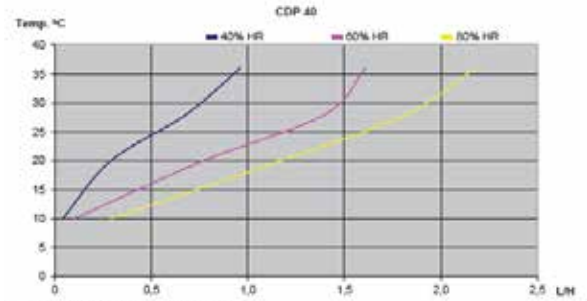
- Habillage solide et robuste en tôle d'acier galvanisée revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy
- Fixation au mur à l'aide d'une barre d'ancrage livrée avec l'appareil
- Raccordement pour un écoulement des condensats dans le fond de l'appareil. Un tuyau de vidange 3/4" peut être branché sur le raccord d'écoulement
- Branchement pour alimentation électrique à l'extérieure de l'appareil





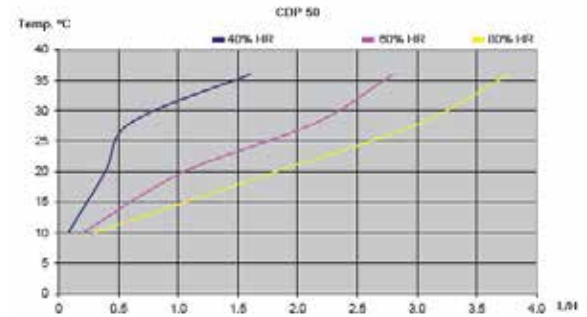
Courbes de capacités

CDP40



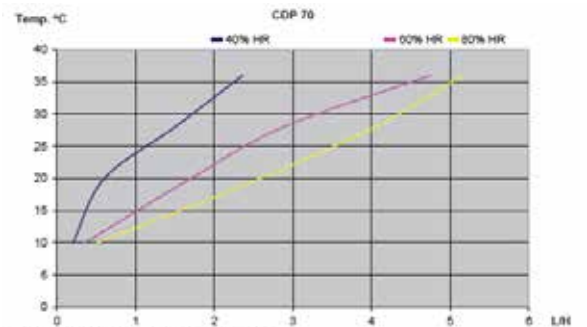
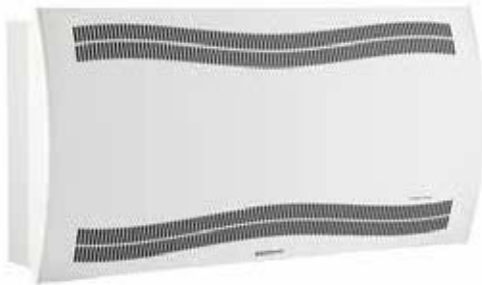
Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,47 kWh/l à 28°C & 60% HR

CDP50



Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,48 kWh/l à 28°C & 60% HR

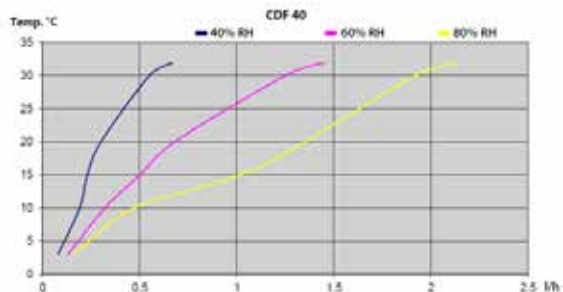
CDP70



Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,43 kWh/l à 28°C & 60% HR

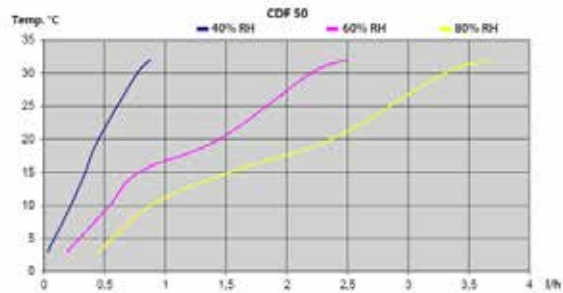


CDF40



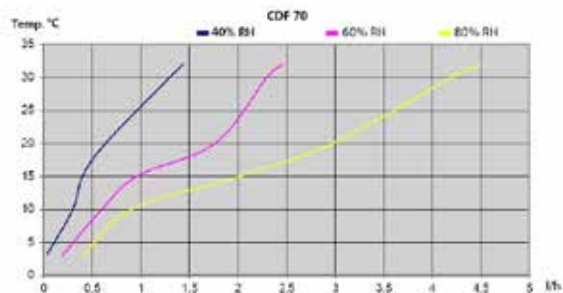
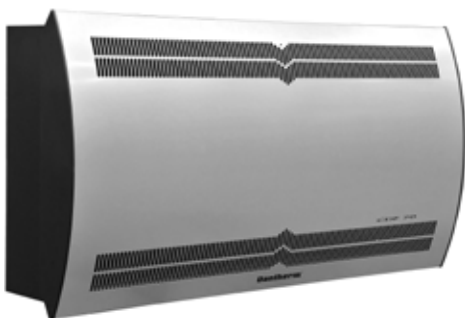
Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,80 kWh/l at 20°C & 60% RH

CDF50



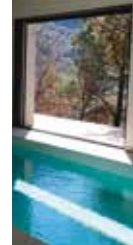
Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,63 kWh/l at 20°C & 60% RH

CDF70



Consommation d'énergie spécifique (SEC):
0,58 kWh/l at 20°C & 60% RH

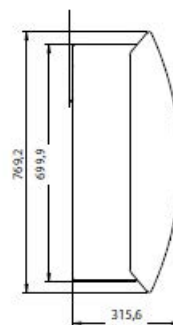
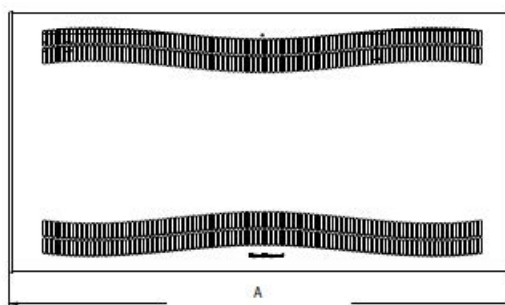
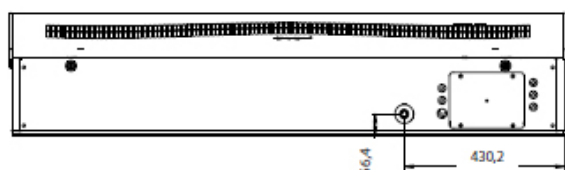




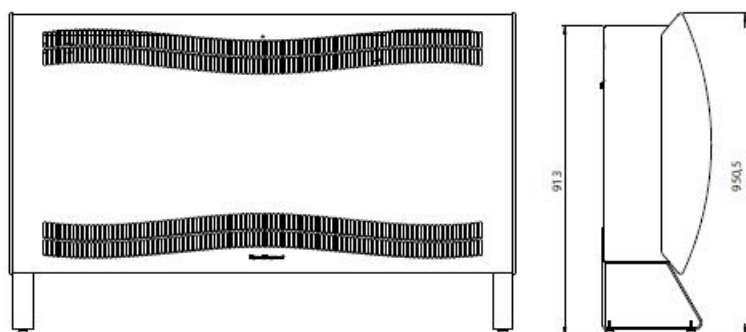
Dimensions

Modèles	CDP40 CDF40	CDP50 CDF50	CDP70 CDF70
A mm	1010	1160	1495

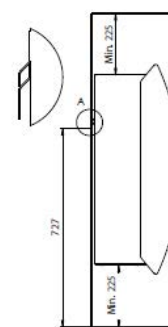
Emplacement de l'écoulement



Pied de montage au sol

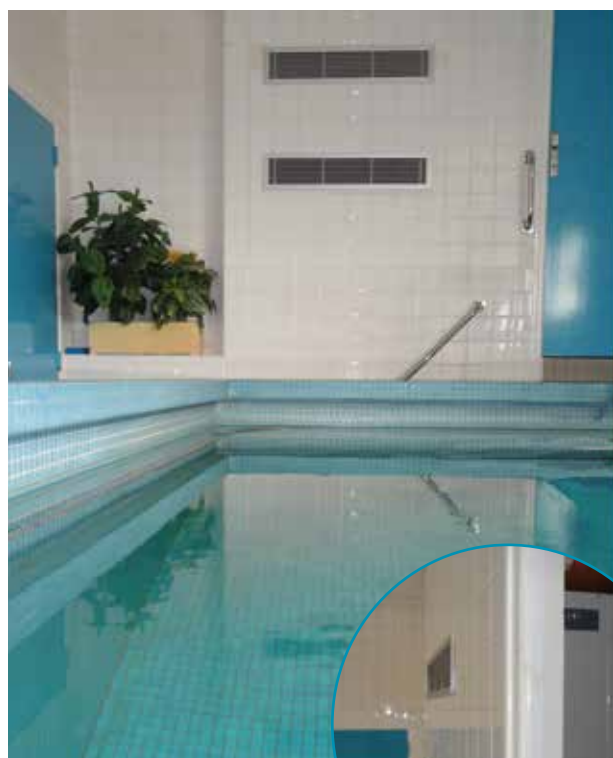


Emplacement recommandé



*Les dimensions indiquent la position de la barre d'ancrage

Caractéristiques techniques	CDP40	CDP50	CDP70	CDF40	CDF50	CDF70
Débit d'air	400 m ³ /h	680 m ³ /h	900 m ³ /h	400 m ³ /h	680 m ³ /h	900 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	46 L/24h	77 L/24h	103 L/24h	46 L/24h	77 L/24h	103 L/24h
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	34 L/24h	52 L/24h	69 L/24h	34 L/24h	52 L/24h	70 L/24h
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	16 L/24h	26 L/24h	41 L/24h	16,3 L/24h	34,8 L/24h	42,5 L/24h
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	2,4 L/24h	6 L/24h	8,4 L/24h	7,7 L/24h	13 L/24h	14,5 L/24h
Alimentation électrique	230V (Ph+N)					
Puissance absorbée à 28°C/60% HR	0,66 kW	1,00 kW	1,30 kW	0,66 kW	1,00 kW	1,30 kW
Puissance absorbée max	0,90 kW	1,50 kW	1,80 kW	0,78 kW	1,08 kW	1,50 kW
Intensité max.	3,8 A	6,6 A	8,0 A	3,4 A	4,7 A	6,5 A
Niveau sonore à 1 mètre	46 dBa	48 dBa	50 dBa	46 dBa	47 dBa	50 dBa
Type de réfrigérant	R407C					
Masse de réfrigérant	0,70 kg	0,90 kg	1,20 kg	0,70 kg	0,90 kg	1,20 kg
Plage de fonctionnement - Température	10-36 °C	10-36 °C	10-36 °C	3-30 °C	3-30 °C	3-30 °C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-100 % HR					
Hauteur	770 mm	770 mm	770 mm	770 mm	770 mm	770 mm
Largeur	1010 mm	1160 mm	1495 mm	1010 mm	1160 mm	1495 mm
Profondeur	326 mm	326 mm	326 mm	328 mm	328 mm	328 mm
Poids	56 kg	65 kg	75 kg	56,5 kg	65 kg	75,5 kg

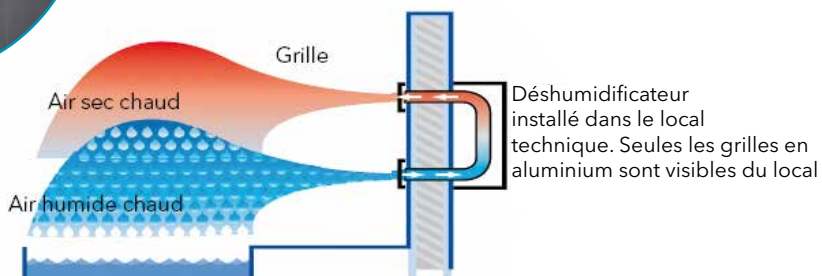


CDP40T / CDP50T / CDP70T

Déshumidificateurs à installer derrière un mur

Construction

- Habillage solide et robuste en tôle d'acier galvanisée revêtue de peinture poudre
- Les serpentins d'évaporateur et de condenseur sont protégés contre la corrosion par un revêtement époxy
- Fixation au mur à l'aide d'une barre d'ancrage livrée avec l'appareil
- Raccordement pour un écoulement des condensats dans le fond de l'appareil. Un tuyau de vidange 3/4" peut être branché sur le raccord d'écoulement
- Branchement pour alimentation électrique à l'extérieure de l'appareil





Courbes de capacités

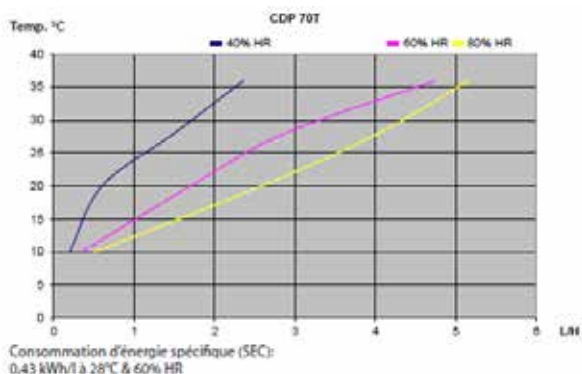
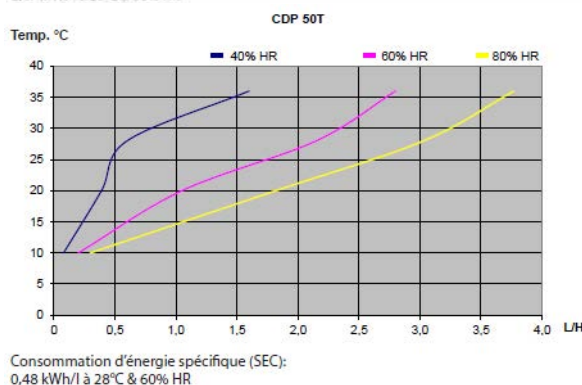
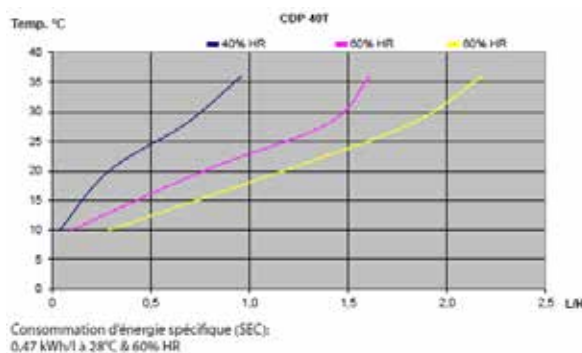
CDP40T



CDP50T



CDP70T



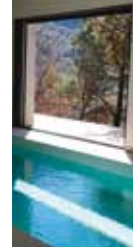
Caractéristiques techniques	CDP40T	CDP50T	CDP70T
Débit d'air	400 m ³ /h	680 m ³ /h	900 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	46 L/24h	77 L/24h	103 L/24h
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	34 L/24h	52 L/24h	69 L/24h
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	18 L/24h	26 L/24h	40 L/24h
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	2,4 L/24h	6 L/24h	8,4 L/24h
Alimentation électrique		230V (Ph+N)	
Puissance absorbée à 28°C/60% HR	0,66 kW	1 kW	1,3 kW
Puissance absorbée max	0,90 kW	1,50 kW	1,80 kW
Intensité max.	3,8 A	6,6 A	8,0 A
Niveau sonore	46 dB(A)	48 dB(A)	50 dB(A)
Type de réfrigérant		R407C	
Masse de réfrigérant	0,70 kg	0,90 kg	1,20 kg
Plage de fonctionnement - Température	10-36 °C	10-36 °C	10-36 °C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-100 % HR	40-100 % HR	40-100 % HR
Hauteur x Longueur x Profondeur	700 x 998 x 304 mm	700 x 1148 x 304 mm	700 x 1483 x 304 mm
Poids	53 kg	59 kg	69 kg



Accessoires

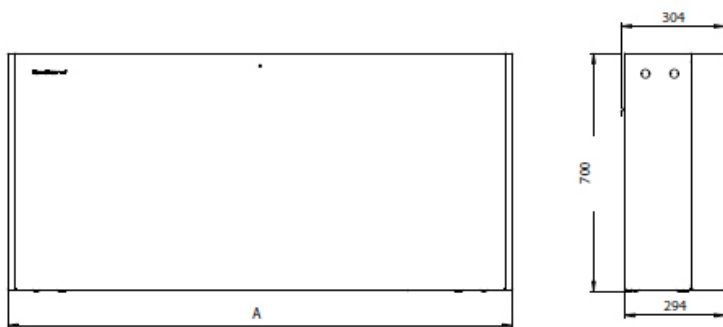
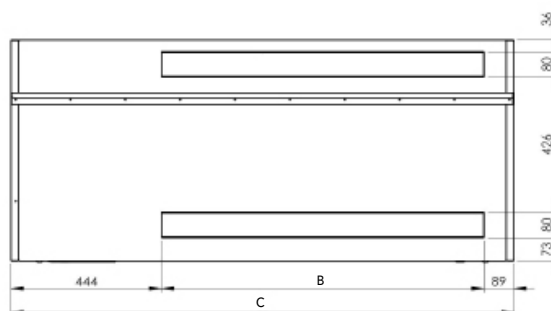
Modèles	Désignations
Batteries de chauffage à eau chaude	
094333	Batterie de chauffage à eau chaude pour CDP 40(T) (Eau 80/60°C, Air : 27°C) 2 kW
094334	Batterie de chauffage à eau chaude pour CDP 50(T) (Eau 80/60°C, Air : 27°C) 4 kW
094335	Batterie de chauffage à eau chaude pour CDP 70 (T) (Eau 80/60°C, Air : 27°C) 6 kW
094340	Vanne de 2 voies avec servomoteur
Batteries de chauffage électrique	
094336	Batterie de chauffage électrique 2 kW
094337	Batterie de chauffage électrique 3,5 kW
094338	Batterie de chauffage électrique 5 kW
Jeux de gaines	
094271	Jeu de gaines avec filtre et grilles aluminium pour le passage des murs de 70 à 350 mm pour CDP 40T
094243	Jeu de gaines avec filtre et grilles aluminium pour le passage des murs de 70 à 350 mm pour CDP 50T
093508	Jeu de gaines avec filtre et grilles aluminium pour le passage des murs de 70 à 350 mm pour CDP 70T
Pieds pour montage au sol	
094342	Pieds pour montage au sol pour CDP 40, 50 et 70
094322	Pieds pour montage au sol pour CDF 40, 50 et 70
Autres accessoires	
093455	<p>Télécommande DRC1 avec afficheur de température et d'hygrométrie sans fil ou filaire</p> <p>Le DRC1 est un contrôleur de température de l'humidité relative. Il est sans fil et a une fréquence de 433 MHz.</p> <p>Portée jusqu'à 50 m selon les conditions.</p> <p>Classe de protection : IP 20</p> <p>Fonctionnalités :</p> <p>Lecture et réglage de HR et température, alarmes et informations de service</p> <p>Verrouillage des paramètres</p>



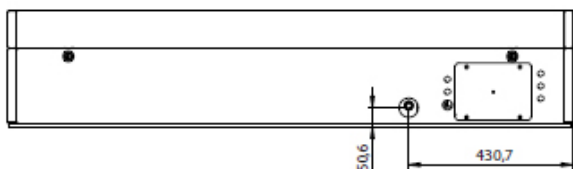


Dimensions

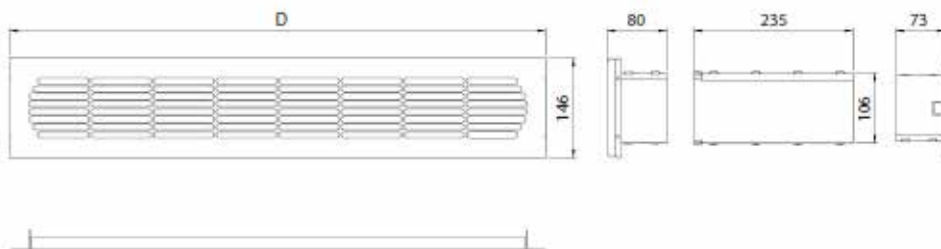
Modèles	CDP40T	CDP50T	CDP70T
A mm	998	1148	1483
B mm	465	616	950
C mm	998	1148	1483



Emplacement de l'écoulement



Grilles et manchettes



Grilles et manchettes extensibles pour le passage des murs de 70 à 366 mm

Modèles	CDP40T	CDP50T	CDP70T
D mm	642	791	1126
Ouverture dans le mur	610 x 110	760 x 110	1095 x 110



Déshumidificateur d'air vertical avec chauffage **DOLCE**



DOLCE est un déshumidificateur d'air pour piscines et locaux humides.

DOLCE est le fruit d'une **alliance subtile d'innovations technologiques et de design italien**, il est par exemple équipé de série d'une nouvelle isolation phonique complète qui lui confère un niveau sonore très bas. Il est également équipé d'un écran convivial et moderne pour contrôler avec précision le confort optimal du local.

Ce design moderne et agréable est également souligné par la carrosserie en acier avec peinture cuite au four, résistant ainsi à l'agressivité de l'air des locaux piscines par exemple. DOLCE est ainsi un appareil durable par excellence.

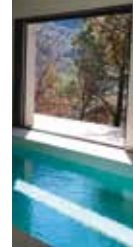
DOLCE a été **spécialement conçu pour la déshumidification et le chauffage de l'air** des piscines, spas-jacuzzis, thalassothérapie et salles de sport mais il convient également aux entrepôts, archives, locaux de production, salles d'essais et tous les autres espaces où un contrôle de l'humidité est requis.

Équipements

DOLCE peut être équipé, en option d'un chauffage électrique ou à eau chaude, ou même les deux modes de chauffage sur le même appareil.

DOLCE est équipé d'un **filtre à air lavable** qui retient les poussières et les impuretés de l'air du local. Il est logé dans le bas de l'appareil et est facilement accessible sans outils.

L'eau condensée s'écoule vers l'arrière, en bas du déshumidificateur, comme l'arrivée du câble électrique, laissant ainsi les flancs de l'appareil élégants.



La console graphique

DOLCE est livré avec une **console graphique déportée** et son câble, elle doit ainsi être installée en ambiance pour un contrôle agréable et permanent de la température et de l'hygrométrie, ou être installée dans un autre local, pour les établissements qui reçoivent du public notamment. La console graphique est **rétro éclairée et dialogue en français**. Elle peut être installée jusqu'à 100 mètres du déshumidificateur.

La console graphique permet de façon claire et intuitive de visualiser en permanence l'état de l'appareil :

- Température ambiante
- Hygrométrie ambiante
- Vitesse de ventilation en cours
- Chauffage en fonctionnement
- Déshumidification en fonctionnement
- Programme de fonctionnement en cours

Et également de régler tous les paramètres de l'appareil :

- Température souhaitée
- Hygrométrie souhaitée
- Programmation horaire et hebdomadaire de différentes températures et humidités selon les heures
- Marche / arrêt de l'appareil
- Différents états internes de l'appareil
- Affichage des alarmes éventuelles





Matériaux & Fabrication

DOLCE est conçu et fabriqué pour **les ambiances les plus agressives et les plus humides**.

En option, DOLCE peut être équipé du dégivrage par gaz chaud, pour une utilisation dans les locaux non chauffés, dès 3°C.

La carrosserie et le châssis de l'appareil sont complètement vernis au four via plusieurs couches de peinture EPOXY. Les échangeurs de chaleur sont également intégralement traités anti-corrosion.

L'intégralité des vis est en INOX ou en acier carbone avec traitement par passivation.

Le bac à condensats est également en INOX.

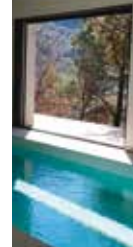
Le panneau frontal permet à l'appareil d'être discret et élégant, mais aussi de rendre inaccessible toutes les parties mécaniques. Cependant, en quelques secondes, le panneau peut être déposé afin de permettre l'accès aux composants, pour une maintenance simple et rapide.

Côté circuit frigorifique, DOLCE est équipé d'un compresseur avec protection thermique de marque LG, réputée pour sa fiabilité, d'un détendeur thermostatique, d'une sécurité haute pression par pressostat, d'une vanne de contrôle de charge, d'un déshydrateur frigorifique et d'un voyant liquide.

Le tout est très accessible, ce qui en fait également le déshumidificateur durable par excellence.

DOLCE **est fabriqué en Italie**.





HAMMAM

HUMIDIFICATION
VAPEUR

Caractéristiques techniques	DOLCE 75	DOLCE 105	DOLCE 165	DOLCE 195	DOLCE 235
Débit d'air	600 m ³ /h	800 m ³ /h	1000 m ³ /h	1200 m ³ /h	1400 m ³ /h
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	67 L/jour	99 L/jour	161 L/jour	182 L/jour	225 L/jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	46 L/jour	67 L/jour	119 L/jour	130 L/jour	153 L/jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	33 L/jour	50 L/jour	82 L/jour	93 L/jour	115 L/jour
Alimentation électrique	230 / Ph+N				400 / 3Ph + N
Puissance max	1000 W	1600 W	2400 W	2600 W	3800 W
Protection électrique nécessaire	20 A - 30 mA		32 A - 30 mA		20 A - 30 mA
Protection électrique nécessaire si chauff. élec.	32 A - 30 mA		50 A - 30 mA		40 A - 30 mA
Puissance de la batterie de chauffage à eau chaude (W) (option)	6100 W	7500 W	10400 W	11900 W	13300 W
Puissance de la batterie de chauffage à résistances électriques (W) (option)	2000 W	2000 W	4000 W	4000 W	4000 W
Niveau sonore à 1 mètre	45 dBa	47 dBa	49 dBa	51 dBa	53 dBa
Filtre à air lavable			Oui		
Affichage de l'Humidité Relative			Oui		
Type de réfrigérant			R410A		
Garantie constructeur			2 ans		
Certifié CE			Oui		
Plage de fonctionnement - Température	12 - 39°C (3 - 39°C avec option dégivrage par gaz chaud)				
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	45 - 95% H.R.				
Hauteur x Longueur x Profondeur	550 x 170 x 330 mm		750 x 170 x 330 mm		
Poids	80 kg		140 kg		160 kg

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE



DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



Déshumidification industrielle



CS 130 / CS 190



CS 130 / CS 190

CS

Déshumidificateurs d'air inox pour locaux industriels

Déshumidificateur d'air puissant pour les locaux de stockage, de production industriels et de transformation alimentaire. Le déshumidificateur tout INOX 316L série CS est robuste à toute épreuve.

Le déshumidificateur série CS est équipé du dégivrage par gaz chaud, il peut ainsi fonctionner dès 1°C de température ambiante.

En cas de coupure de courant, le déshumidificateur série CS redémarre automatiquement.

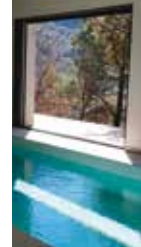
L'eau condensée est vidangée en permanence via le raccord fourni.

Ses formes simples et son style carré lui permettent de se loger facilement aux côtés des autres équipements du local, le déshumidificateur série CS est un appareil robuste durable par excellence.

Les composants internes sont traités anti-corrosion, pour résister aux agressions des produits chimiques.



CS 130 en station de pompage



CS 300 / CS 440 / CS 620 / CS 830



CS 300 / CS 440 / CS 620 / CS 830

- Fabrication industrielle, robuste et puissante
- Caisson tout INOX 316 L, structure en acier galvanisé avec peinture EPOXY cuite au four
- Commande depuis signal de régulation externe
- Dégivrage instantané par gaz chaud
- Redémarrage automatique en cas de coupure de courant
- Filtre à air à l'aspiration

En option, le CS peut être équipé de :

- Batterie électrique de chauffage de l'air 4 kW intégrée, avec thermostat
- Batterie à eau chaude de chauffage de l'air 5kW intégrée, avec vanne 3 voies et thermostat
- Traitement par cataphorèse des composants internes, conseillé pour les ambiances chlorées et ammoniacuées
- Ventilateur haute pression 200 Pa
- Filtre à air sur châssis externe pour installation d'une gaine de reprise
- Fonctionnement dès -1°C, dégivrage par gaz chaud du circuit frigorifique et des écoulements des condensats



Caractéristiques techniques	CS 130	CS 190	CS 300	CS 440	CS 620	CS 830
Débit d'air	1800 m ³ /h	2300 m ³ /h	3 500 m ³ /h	4 600 m ³ /h	6 200 m ³ /h	8 500 m ³ /h
Pression disponible	125 Pa	150 Pa	125 Pa	150 Pa	300 Pa	
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	126 L/Jour	188 L/Jour	300 L/jour	440 L/jour	620 L/jour	830 L/jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	82 L/Jour	112 L/Jour	175 L/jour	260 L/jour	350 L/jour	490 L/jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	48 L/Jour	70 L/Jour	140 L/jour	170 L/jour	240 L/jour	320 L/jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	22 L/Jour	52 L/Jour	55 L/jour	80 L/jour	110 L/jour	150 L/jour
Alimentation électrique	230 V (Ph+N)		400 V (3Ph+N)			
Puissance absorbée	1700 W	2550 W	4 550 W	5 700 W	8 150 W	10 650 W
Niveau sonore à 3 mètres	54 dBa	55 dBa	61 dBa	63 dBa		70 dBa
Dégivrage par gaz chaud				oui		
Filtration de l'air				oui		
Type de réfrigérant	R410A	R410A	R407C			
Diamètre d'évacuation des condensats				3/4"		
Garantie constructeur				2 ans		
Plage de fonctionnement - Température				1-35 °C		
Plage de fonctionnement - Hygrométrie				40-99 % H.R.		
Hauteur	490 mm	580 mm	920 mm		1 330 mm	
Largeur	980 mm		900 mm		1 260 mm	
Profondeur	680 mm		1 180 mm		1 460 mm	
Poids	66 kg	72 kg	147 kg	165 kg	230 kg	320 kg

Comment sécher une usine de traitement de l'eau ?

Généralités sur les usines de traitement de l'eau

Les taux d'humidité des usines de traitement de l'eau peuvent être assez importantes. Dans ce cas la déshumidification est une question de protection et préservation des tuyaux d'eau, des pompes et de tout autre équipement, ainsi que du bâtiment lui-même.

Si l'humidité relative est trop élevée, vous obtiendrez une quantité importante de condensation sur les surfaces métalliques. La peinture sur les tuyaux d'eau s'écaillera et la corrosion s'installera. Cela augmente les coûts de maintenance et réduit la longévité des installations et du bâtiment.

L'environnement humide accélère également la croissance de la moisissure. Les moustiques se développent dans l'atmosphère humide et déposent leurs œufs dans les réservoirs ouverts, rendant difficile la satisfaction des besoins.

Dans la plupart des cas, la température de l'eau est de 6-9°C et la température des tuyaux est en générale la même. Afin d'éviter la condensation, la température du point de rosée doit être plus basse que la température des tuyaux.

Normalement vous devriez maintenir une température à l'intérieur des usines de traitement de l'eau d'au moins 2°C supérieur à la température de l'eau. En même temps, vous devrez garder la valeur HR à un niveau relativement bas et pour y parvenir vous aurez besoin de déshumidification. D'habitude la ventilation est appliquée aux usines d'eau. Un renouvellement d'air entre 0,3 - 0,7 fois par heure est recommandé.

En général, la température à l'intérieur des usines de traitement de l'eau atteint rarement une température de 16-18°C grâce aux tuyaux d'eau froide et puisque le bâtiment se trouve d'habitude en souterrain. Cela signifie qu'une valeur HR au-dessous de 45% sera suffisante pour éviter la condensation pour l'année entière. Le Tableau ci-dessus indique la valeur HR maximale aux températures différentes pour éviter la condensation.

Température ambiante (°C)	10	12	14	16	18	20
Valeur HR max. (% HR), eau = 7°C	80	70	61	54	48	42

Le débit de déshumidification total à prévoir est déterminée par :

$$W \text{ (total)} = W \text{ (réservoir d'eau)} + W \text{ (ventilation)}$$

$$\text{avec : } W \text{ (réservoir d'eau)} = c \times A \times (X_{sa} - X_{int})$$

W = g eau/heure

c = valeur empirique constante = 6,25 lorsque la température de l'air est d'au minimum 2°C plus élevée que la température de l'eau

A = Surface eau en m²

X_{sa} = Poids d'eau de l'air saturé à la température de l'eau (g eau/kg air)

X_{int} = Poids d'eau de l'air ambiant (g eau/kg air)

$$\text{avec : } W \text{ (ventilation)} = \rho \times V \times n \times (X_{ext} - X_{int})$$

ρ = Masse volumique de l'air de l'usine : 1,2 kg/m³

V = Volume de l'usine en m³

n = Taux de renouvellement de l'air

X_{ext} = Poids d'eau de l'air extérieur en été (g eau/kg air)

X_{int} = Poids d'eau de l'air ambiant (g eau/kg air)

Calcul du besoin en déshumidification d'une usine d'eau

Par exemple :

- Volume de l'usine : 300 m³
- Surface de l'eau : 40 m²
- Température de l'air : 15°C
- HR souhaitée : 50% HR
- Température de l'eau : 8°C
- Taux de renouvellement d'air : 0,3 Volume par heure

Déterminations à l'aide du diagramme de l'air humide :

- Teneur en eau dans l'air à la température de l'eau x_{sa} = 7 g eau/kg air
- Conditions souhaitées : 15°C et 50% HR = 5 g eau/kg air

Soit dans ce cas, un besoin de 1,04 L/h de déshumidification

Choix du matériel à mettre en œuvre :

2 x CDT 60

Capacité : 0,6 litre/heure par appareil à 15°C/50% HR.

Plus d'informations sur www.teddington.fr



DÉSHUMIDIFICATION AIR GAINABLE

113

- 114 Déshumidification gainable
- 123 Pompe de relevage de l'eau condensée - SI 1830
- 124 Batterie de chauffage électrique circulaire HEOL
- 126 Déshumidification gainable double flux
- 130 Déshumidification gainable sur mesure
- 134 Diffusion de l'air





Déshumidification gainable



DTF 66

Déshumidificateur d'air gainable extra plat 600 m³/h

Le déshumidificateur TEDDINGTON DTF 66 a été spécifiquement mis au point pour les piscines, les spas et tous les locaux à hygrométrie contrôlée.

L'air humide en provenance du local est aspiré par le ventilateur intégré au déshumidificateur. L'air qui traverse l'évaporateur est refroidi en dessous du point de rosée, la vapeur d'eau est condensée dans l'eau qui est évacuée. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé et renvoyé vers le hall de la piscine. Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air augmente d'environ 5°C.

Le déshumidificateur est entièrement **automatique et extrêmement silencieux**. Son entretien est simple, il suffit d'ouvrir la trappe pour nettoyer le filtre à air.

Construction en acier galvanisé avec peinture intérieure/ extérieure de protection anticorrosion EPOXY.

Armoire électrique sur le côté

Accès au filtre par le dessous

Aspiration à gauche / Soufflage à droite

Filtration de l'air à l'aspiration par média G3/G4

Dégivrage passif (par ventilation seule)

Raccordement diamètre 250 mm en entrée et sortie d'air

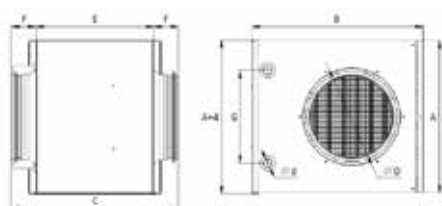


Caractéristiques techniques

Débit d'air	600 m ³ /h
Pression disponible	100 Pa
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	52 L/jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	30 L/jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	18 L/jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	8 L/jour
Alimentation électrique	230V (Ph+N)
Puissance absorbée	840 W
Niveau sonore à 3 mètres	40 dBa
Filtration de l'air	Oui
Type de réfrigérant	R134a
Diamètre d'évacuation des condensats	1/2"
Garantie constructeur	2 ans
Plage de fonctionnement - Température	10 - 33°C
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	50 - 98 % HR
Diamètre entrée d'air	250 mm
Diamètre sortie d'air	250 mm
Hauteur	310 mm
Largeur	960 mm
Profondeur	710 mm
Poids	50 Kg



HAMMAM



ØD	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	G mm	Ødy mm	Poids kg
250	360	400	417	277	70	220	22	7,7

Batterie de chauffage de l'air à eau chaude

Ø 250 mm pour montage sur le réseau de gaine 4 kW (Pour régimé d'eau 80/60°C et Air à 27°C)

Batterie électrique de chauffage de l'air Ø 250mm

Ø 250 mm pour montage sur le réseau de gaine

Batterie circulaire pour montage en gaine avec joint d'étanchéité en caoutchouc. Equipée de deux sécurités de surchauffe, une à réarmement automatique 50°C, une à réarmement manuel à 100°C.

Les batteries doivent être protégées contre le manque de débit d'air, raccordement de la sécurité directement sur le bornier de la batterie autorégulée, ou via un contacteur pour les batteries tout ou rien.

1,2 kW - 230 V, régulation tout ou rien

3 kW - 230 V, régulation tout ou rien

6 kW - 3x400 V, régulation tout ou rien

3 kW - 230 V, autorégulée par triacs

6 kW - 3x400 V, autorégulée par triacs

Sonde d'ambiance avec potentiomètre de réglage intégré

Sonde de gaine neutre, réglage de la température sur la batterie autorégulée.

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION





DTF 126

Déshumidificateur d'air gainable extra plat 1000 m³/h

Le déshumidificateur **TEDDINGTON DTF 126** a été spécifiquement mis au point pour les piscines, les spas et tous les locaux à hygrométrie contrôlée.

L'air humide en provenance du local est aspiré par le ventilateur intégré au déshumidificateur. L'air qui traverse l'évaporateur est refroidi en dessous du point de rosée, la vapeur d'eau est condensée dans l'eau qui est évacuée. L'air maintenant sec passe ensuite sur le condenseur où il est réchauffé et renvoyé vers le hall de la piscine.

Après passage dans le déshumidificateur, la température de l'air augmente d'environ 5°C.

Le déshumidificateur est entièrement **automatique et extrêmement silencieux**. Son entretien est simple, il suffit d'ouvrir la trappe pour nettoyer le filtre à air.

Construction en acier galvanisé avec peinture intérieure/ extérieure de protection anticorrosion EPOXY.

Armoire électrique sur le côté

Accès au filtre par le dessous

Aspiration à gauche / Soufflage à droite

Filtration de l'air à l'aspiration par média G3/G4

Dégivrage passif (par ventilation seule)

Raccordement diamètre 315 mm en entrée et sortie d'air

Caractéristiques techniques

Débit d'air	1000 m ³ /h
Pression disponible	100 Pa
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	100 L/jour
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	48 L/jour
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	40 L/jour
Déshumidification à 10°C - 60% H.R.	21 L/jour
Alimentation électrique	230V (Ph+N)
Puissance absorbée	1830 W
Niveau sonore à 3 mètres	53 dBa
Filtration de l'air	Oui
Type de réfrigérant	R134a
Diamètre d'évacuation des condensats	1/2"
Garantie constructeur	2 ans
Plage de fonctionnement Température	10 - 33°C
Plage de fonctionnement Hygrométrie	50 - 98 % HR
Diamètre entrée d'air	315 mm
Diamètre sortie d'air	315 mm
Hauteur	364 mm
Largeur	871 mm
Profondeur	1172 mm
Poids	81 kg





HAMMAM

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

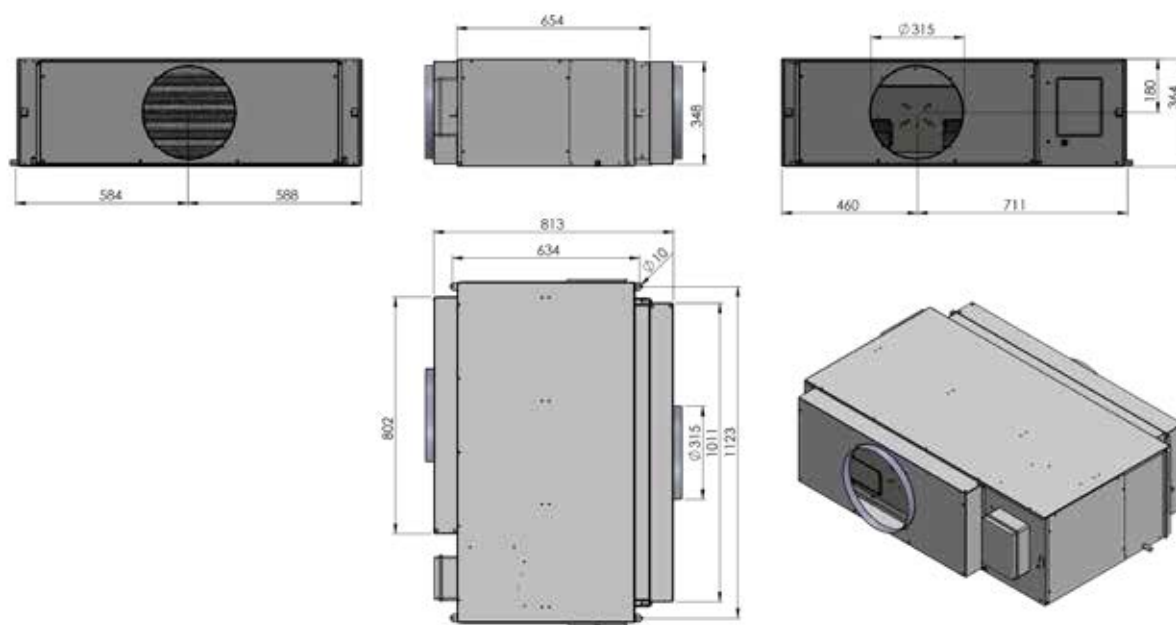
DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



Batterie de chauffage de l'air à eau chaude

Ø 315 mm pour montage sur le réseau de gaine 7,8 kW (Pour régime d'eau 80/60°C et Air à 27°C)

Batterie électrique de chauffage de l'air Ø 315mm

Ø 315 mm pour montage sur le réseau de gaine

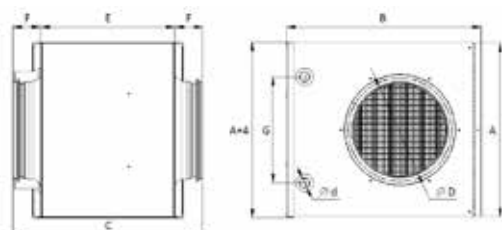
Batterie circulaire pour montage en gaine avec joint d'étanchéité en caoutchouc. Equipée de deux sécurités de surchauffe, une à réarmement automatique 50°C, une à réarmement manuel à 100°C.

Les batteries doivent être protégées contre le manque de débit d'air, raccordement de la sécurité directement sur le bornier de la batterie autorégulée, ou via un contacteur pour les batteries tout ou rien.

- 3 kW - 400 V, régulation tout ou rien-
- 3 kW - 230 V, régulation tout ou rien
- 6 kW - 3x400 V, régulation tout ou rien
- 9 kW - 3x400 V, régulation tout ou rien

- 3 kW - 400 V, autorégulée par triacs
- 3 kW - 230 V, autorégulée par triacs
- 6 kW - 3x400 V, autorégulée par triacs
- 9 kW - 3x400 V, autorégulée par triacs

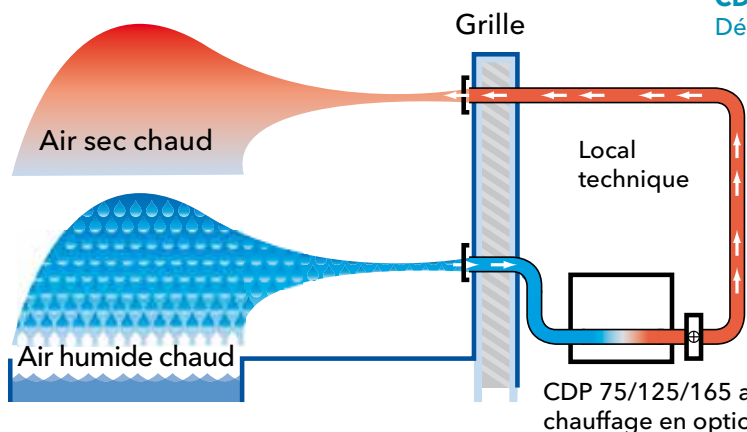
Sonde d'ambiance avec potentiomètre de réglage intégré
Sonde de gaine neutre, réglage de la température sur la batterie autorégulée.



ØD	A mm	B mm	C mm	E mm	F mm	G mm	Ødy mm	Poids kg
315	509	565	417	277	70	375	22	9

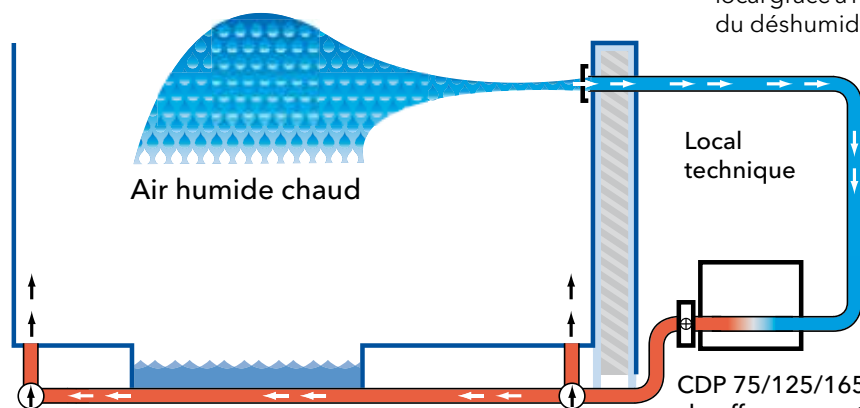


CDP75/CDP125/CDP165 Déshumidificateurs gainables



Les déshumidificateurs CDP 75/125/165 sont destinés aux locaux de grande taille et peuvent être installés dans un local technique à distance du local à traiter.

Les déshumidificateurs sont conçus pour offrir une grande facilité de montage. Une série d'options sont proposées, notamment la possibilité d'installer une batterie de chauffage à eau chaude ou électrique, sur la gaine de soufflage du déshumidificateur. 10-15% d'air neuf peuvent être fournis au local grâce à l'installation d'une gaine raccordée à l'aspiration du déshumidificateur.



Pour obtenir une déshumidification optimale, l'air sec et chaud sera pulsé depuis le local technique via des gaines jusqu'au pied des parois vitrées du hall de la piscine et l'air humide sera repris en partie haute à l'opposé du soufflage.



L'installation du déshumidificateur dans un local technique donne le choix entre plusieurs grilles d'entrée et de sortie d'air. La distribution et la circulation de l'air dans le hall de la piscine sont importantes pour le bon processus de déshumidification.

Les panneaux des déshumidificateurs CDP peuvent être déplacés sans difficulté pour être installés dans n'importe quel local technique. Le panneau de commande et la porte de visite peuvent être changés pour fonctionner sur des côtés différents de l'appareil, selon les ouvertures de portes ou la position des murs.

L'air peut être refoulé par le haut de l'appareil plutôt que latéralement si l'espace est limité. Cette philosophie bien pensée signifie que le déshumidificateur se prête à n'importe quel type d'installation, aussi petite soit-elle.

En outre, les CDP 75/125/165 peuvent s'accompagner éventuellement d'un condenseur à eau intégré permettant d'utiliser l'excédent de chaleur pour chauffer l'eau de la piscine.



HAMMAM



CDP125

L'appareil ne demande pratiquement aucun entretien. Il suffit de nettoyer le filtre périodiquement, ce qui s'effectue sans difficulté par la porte d'inspection. L'appareil peut être nettoyé de façon plus complète en retirant le panneau de protection avant.

Tous les déshumidificateurs sont entièrement automatisés et commandés par microprocesseur. Un afficheur indique le mode de fonctionnement et des boutons-poussoirs permettent d'activer et de désactiver la déshumidification et la batterie de chauffage en option. Le ventilateur peut être activé pour assurer une ventilation continue.

Construction

- Carrosserie en tôle d'acier galvanisé. Les panneaux d'habillage sont du type double peau avec 50 mm d'isolant
- Toutes les parties extérieures et intérieures de la carrosserie sont revêtues de peinture poudre
- L'écoulement des condensats est placé sur le côté d'aspiration d'air. Un tuyau de vidange 3/4" peut être branché sur le raccord d'écoulement
- Prise d'air (Ø 400 mm pour le CDP75 et le CDP125, Ø 500 mm pour le CDP165) à travers un filtre placé dans un cadre amovible
- Le soufflage (Ø 400 mm pour le CDP75 et le CDP125, Ø 500 mm pour le CDP165) de l'air sec peut s'effectuer horizontalement ou verticalement par le haut de l'appareil
- Porte d'inspection et panneau de commandes réversibles
- Possibilité de raccordement d'une gaine à air neuf (Ø 160 mm)
- Ils peuvent être équipés d'un condenseur à eau intégré. Les tubulures de raccordement (Ø 15 mm) du condenseur sont en cuivre
- Compresseur rotatif pour le CDP75, compresseur à piston pour le CDP125 et le CDP165
- Ventilateur radial
- Pour le chauffage supplémentaire de l'air sec, ils peuvent être munis d'une batterie chaude montée sur la gaine de soufflage (accessoire)

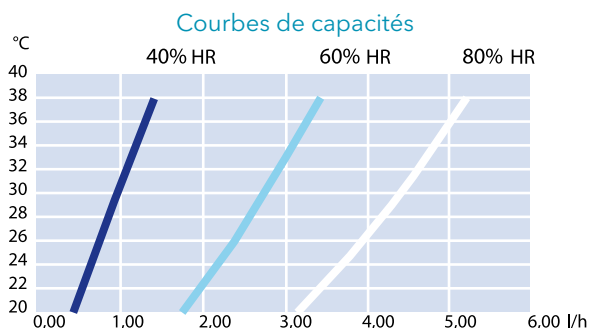
HUMIDIFICATION
VAPEURHUMIDIFICATION
ADIABATIQUEDESHUMIDIFICATION
AIR MOBILEDESHUMIDIFICATION
AIR FIXEDESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

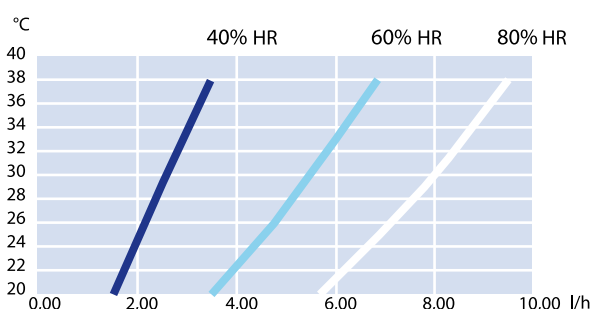
CHAUFFAGE POUR
PISCINESMESURE ET
REGULATION



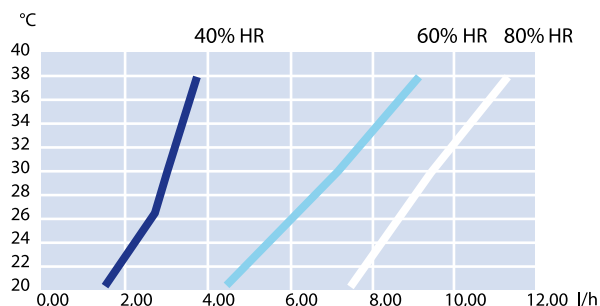
CDP75



CDP125



CDP165



Caractéristiques techniques	CDP75	CDP125	CDP165
Débit d'air	1500 m ³ /h	2500 m ³ /h	3600 m ³ /h
Pression disponible	140 Pa	230 Pa	240 Pa
Déshumidification à 30°C - 80% H.R.	113 L/24h	192 L/24h	228 L/24h
Déshumidification à 28°C - 60% H.R.	75 L/24h	124 L/24h	162 L/24h
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	53 L/24h	85 L/24h	104 L/24h
Alimentation électrique	230 V (Ph+ N)	230 V (Ph+ N) 400 V (3Ph+ N)	400 V (3Ph+ N) 230 V (3Ph)
Puissance absorbée à 28°C/60% HR	1,53 kW	2,51 kW	3,67 kW
Puissance absorbée max	2 kW	2,8 kW	4,3 kW
Intensité max.	9,5 A	12,9 / 7,6 A*	20,2 / 11,5 A**
Niveau sonore à 1 mètre	58 dBa	60 dBa	63 dBa
Type de réfrigérant		R407C	
Masse de réfrigérant	2,1 kg	5,2 kg	6,8 kg
Diamètre d'évacuation des condensats		1/2"	
Plage de fonctionnement - Température	15-38 °C***	15-38 °C***	15-38 °C***
Plage de fonctionnement - Hygrométrie	40-100 % HR	40-100 % HR	40-100 % HR
Diamètre entrée/sortie d'air	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 500 mm
Raccordement d'air frais	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Hauteur x Longueur x Profondeur	650 x 1155 x 725 mm	850 x 1300 x 900 mm	975 x 1400 x 1010 mm
Poids	130 kg	160 kg	190 kg

* Variantes 1x230V / 3x400V+N ** 3x230V+N / 3x400V+N *** Entre 15 et 20 °C : nécessite la sonde de dégivrage (en option)



HAMMAM

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

Accessoires

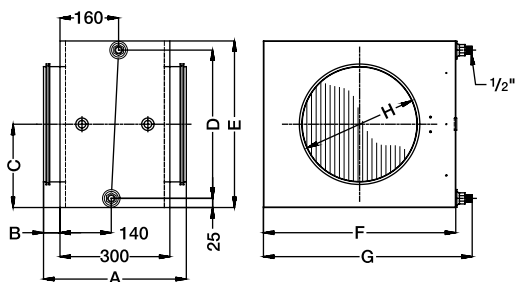


Références modèles	Désignations
Batteries de chauffage à eau chaude	
570027	Batterie de chauffage à eau 12,5 kW pour CDP 75 - Ø 400 mm. Régime d'eau 80/60°C, air à 27°C
570027	Batterie de chauffage à eau 17 kW pour CDP 125 - Ø 400 mm. Régime d'eau 80/60°C, air à 27°C
570029	Batterie de chauffage à eau 26 kW pour CDP 165 - Ø 500 mm. Régime d'eau 80/60°C, air à 27°C

Batteries de chauffage électrique	
HEOL-400-3	Batterie de chauffage électrique 3 000 W Monophasé - Ø 400 mm
HEOL-400-7.5	Batterie de chauffage électrique 7 500 W Triphasé - Ø 400 mm
HEOL-400-15	Batterie de chauffage électrique 15 000 W Triphasé - Ø 400 mm
HEOL-500-9	Batterie de chauffage électrique 9 000 W Triphasé - Ø 500 mm
HEOL-500-18	Batterie de chauffage électrique 18 000 W Triphasé - Ø 500 mm

Pieds avec supports anti-vibratiles	
175367	Pieds avec supports anti-vibratiles pour CDP 75
175368	Pieds avec supports anti-vibratiles pour CDP 125
175369	Pieds avec supports anti-vibratiles pour CDP 165

Autres accessoires	
019401	Carte électronique de report de défaut et de marche. A clipser, avec prise RJ45
517675	Boitier d'intervention à affichage pour maintenance et dépannage avec câble 3 mètres et prise RJ45
175401	Sonde de dégivrage pour fonctionnement entre 15 et 20°C
175381	Equerres pour fixation murale pour CDP 75
175382	Equerres pour fixation murale pour CDP 125

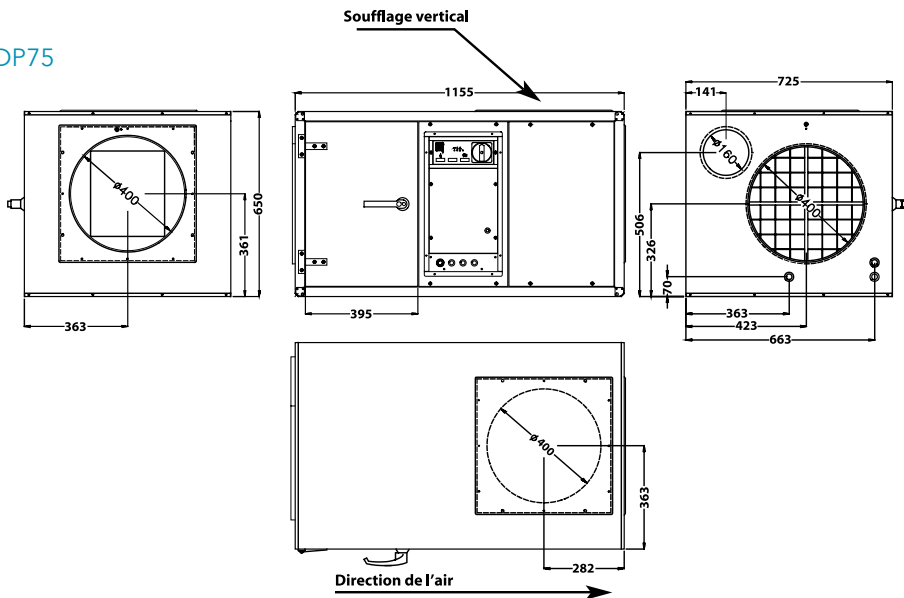


Batterie eau chaude

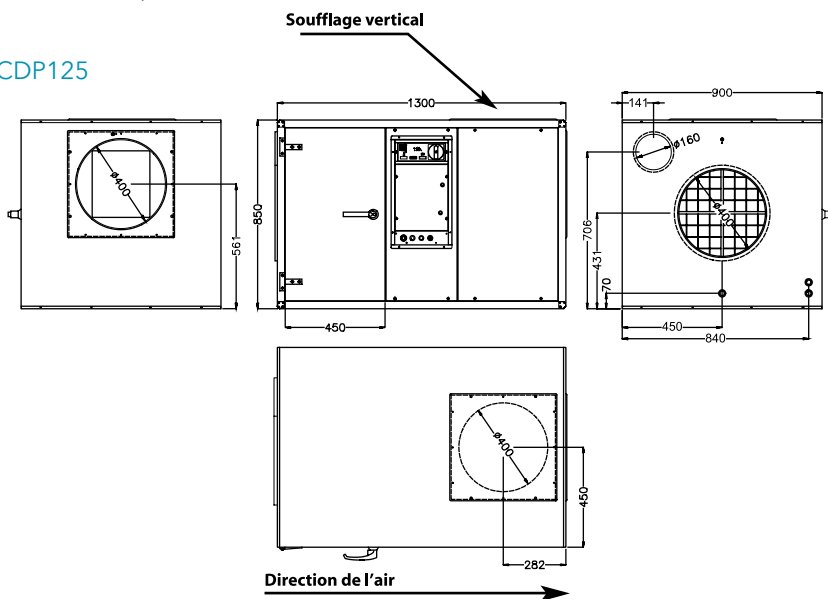
Modèles	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H Ø mm	Poids kg
CDP75 CDP125	410	55	240	430	580	650	695	400	28
CDP165	410	55	352	655	705	775	820	500	34



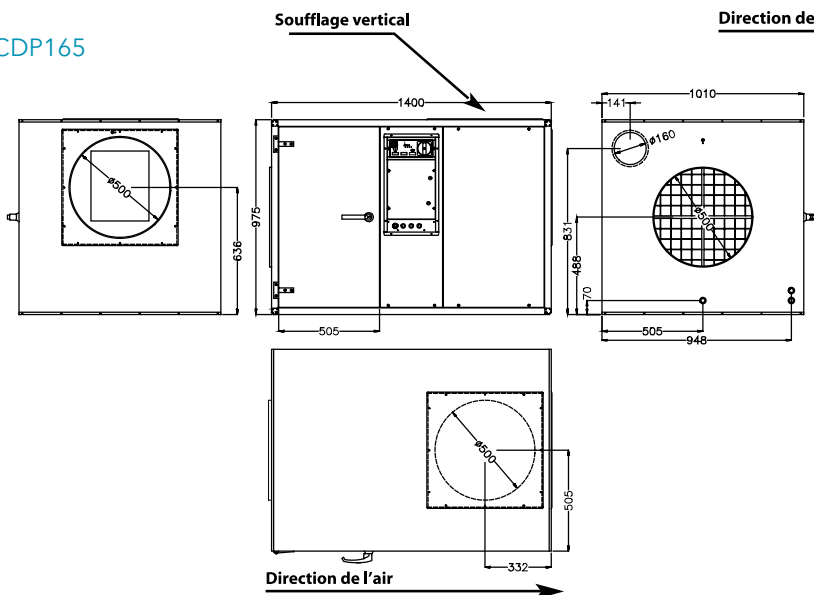
CDP75



CDP125



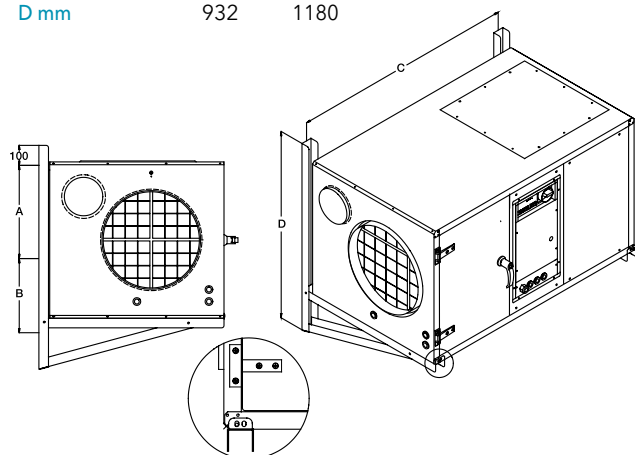
CDP165





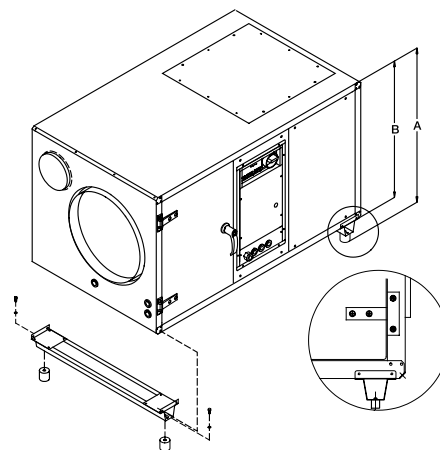
Equerres pour support mural

Modèles	CDP75	CDP125
A mm	365	465
B mm	270	370
C mm	1092	1237
D mm	932	1180



Socles anti-vibratoires

Modèles	CDP75	CDP125	CDP165
A mm	745±2	942±2	1067±2
B mm	650	850	975



Pompe de relevage de l'eau condensée - SI 1830



Caractéristiques techniques

Alimentation électrique	230 V (Ph+N) câble 2m avec prise fourni
Puissance absorbée	75 W
Redémarrage auto après coupure électrique	oui
Hauteur de refoulement maxi	3,7 mètres
Débit maxi	50 L/heure
Diamètre d'évacuation des condensats	10 mm
Garantie constructeur	2 ans
Certifié CE	oui
Certifié RoHS	oui
Longueur x Largeur x Hauteur avec bac	293 x 136 x 183 mm
Longueur x Largeur x Hauteur sans bac	190 x 80 x 100 mm
Poids	2 kg

La pompe SI1830 est une pompe de relevage professionnelle pour l'eau condensée des déshumidificateurs d'air. Elle est utile pour les appareils installés en cave ou lorsque la vidange la plus proche est plus haute que l'appareil.

Elle est fournie avec un réservoir de 0,5 litre mais peut être placée directement dans le bac à eau du déshumidificateur (selon modèle).

Raccorder simplement l'évacuation des condensats au réservoir de la pompe SI1830 grâce aux accessoires fournis. La hauteur de relevage de la pompe est de 3,7 mètres.

La pompe se déclenche par un système d'aimant breveté. Le flotteur est doté d'un aimant. Le mouvement de cet aimant, lors de la hausse du niveau des condensats, enclenche le microswitch.

Grâce à l'absence de liaison mécanique, le système est insensible à l'encrassement.

Protection IPX4 : protégé dans une enveloppe étanche, le moteur est à l'abri des projections d'eau.

Permet une utilisation dans des environnements difficiles (lieux humides, acidité ambiante, risques d'écoulement d'eau, vapeurs acides).

Les parties électriques et mécaniques sont protégées de toute source de corrosion : une garantie de sécurité et de fiabilité.

La pompe est équipée d'une alarme qui déclenche un contact lorsque l'eau ne peut être évacuée.

Batterie de chauffage électrique circulaire HEOL



Les batteries de chauffage électriques circulaires HEOL sont disponibles pour tous les diamètres usuels (Ø 100, 125, 160, 200, 250, 315, 355, 400 et 500 mm), pour montage sur le réseau en gaine. Elles sont conçues pour le chauffage de l'air.

Les batteries de chauffage électriques HEOL sont équipées de deux sécurités contre les surchauffes éventuelles : une à réarmement automatique 50°C et une à réarmement manuel à 100°C,

L'enveloppe en acier galvanisé traité est recouverte d'un traitement AluZinc pour résister aux hautes températures et atmosphères agressives. Les éléments chauffants sont est fabriqués en acier inoxydable AISI 304.

Les batteries sont équipées de joints d'étanchéités à lèvres en caoutchouc pour le raccordement rapide et sans fuite d'air d'une gaine circulaire.

Les batteries électriques peuvent être montées verticalement ou horizontalement.

Température maximale de l'air réchauffé : 50°C. L'indice de protection est IP44.

Batterie de chauffage tout ou rien

Cette batterie nécessite une alimentation électrique de commande et une alimentation de puissance.

Elle nécessite donc la mise en place d'un contacteur et d'un disjoncteur dans l'armoire électrique.

Elle nécessite également la mise en place d'un pressostat d'air de sécurité pour la protection contre le manque de débit d'air.

Pressostat d'air

Le dispositif HEOL PS 200 est un pressostat pour le contrôle de la pression différentielle de l'air.

Exemples d'applications : Contrôle de l'encrassement des filtres à air, de ventilation, de systèmes d'air froid industriel, protection contre la surchauffe de batterie de chauffage, contrôle de débit d'air ou de clapets coupe-feu.

HEOL PS 200 est livré avec :

- 2 vis à tôle pour la fixation du pressostat
- 2 prises de pression en plastique
- 1 mètre de tuyau PVC souple 4/6 mm



Modèle	PS200
Paramètre mesuré	Pression différentielle
Milieux	Air et gaz non agressifs
Sortie contact de commutation	NO/NC
Différentiel de commutation	20 Pa,
Température fonctionnement	-20 à +60 °C
Plage de mesure de pression	PS200 20..200 Pa
Précision de pression	±5 Pa,
Pression maximale de travail	50 kPa
Valeurs de commutation	- 0,1 A charge résistive, max. 250 V ~ - Contacts argent - Durée de vie > 1 000 000 commutations
Boîtier	ABS, couvercle PC, membrane silicone
Protection	IP54 selon EN 60529
Presse étoupe	M16
Raccordement électrique	Borniers à vis, max. 1,5 mm ²
Connexion mécanique	Prise de pression : ABS, tuyau : PVC souple
Conditions ambiantes	-40 à +85 °C, 0..95% H.R. non condensée
Poids	150 g (sans accessoires)



Batterie de chauffage autorégulée

Cette batterie ne nécessite qu'une seule alimentation électrique pour la commande et la puissance. Elle nécessite uniquement la mise en place d'un disjoncteur de protection dans l'armoire électrique client.

La batterie autorégulée est équipée de triacs qui permettent de réguler avec une grande précision la température. Le contacteur interne de la batterie autorégulée permet uniquement de couper l'alimentation électrique des triacs en cas de détection d'un défaut.

La batterie autorégulée est protégée en interne contre les manques de débit d'air par un capteur de débit d'air. Ainsi, si la vitesse d'air est inférieure à 1,5 m/s, la batterie se coupe automatiquement et redémarre si la vitesse est supérieure à 2 m/s.

La batterie autorégulée se décline en plusieurs versions :

HEOL xxxx PSGBR

Réglage de la température via un potentiomètre sur la batterie, et une sonde de gaine de reprise.

HEOL xxxx PSAR

Réglage de la température via une sonde d'ambiance réglable. Avec sécurité de limite haute au soufflage à 45°C maximum.

HEOL xxxx PSAN SGL

Réglage de la température via un potentiomètre sur la batterie, et une sonde d'ambiance neutre.

HEOL xxxx 010V

Commande depuis un signal externe 0-10 V.



Modèle	Diamètre (mm)	Puissance (kW)	Débit d'air minimum (m ³ /h)	Tension d'alimentation	Intensité nominale	"Protection à prévoir"
HEOL-160-1.2	160	1,2	110 m ³ /h	230 V	5,2 A	10 A
HEOL-160-2.4	160	2,4	110 m ³ /h	230 V	10,4 A	10 A
HEOL-160-6	160	6	110 m ³ /h	3x400 V + N	8,7 A	16 A
HEOL-250-3	250	3	270 m ³ /h	230 V	13 A	16 A
HEOL-250-6	250	6	270 m ³ /h	3x400 +N	8,7 A	10 A
HEOL-400-3	400	3	690 m ³ /h	230 V	13 A	16 A
HEOL-400-6	400	6	690 m ³ /h	230 V	26 A	32 A
HEOL-400-6	400	6	690 m ³ /h	3x400 V + N	8,7 A	10 A
HEOL-400-7.5	400	7,5	690 m ³ /h	3x400 V + N	10,8 A	16 A
HEOL-400-9	400	9	690 m ³ /h	3x400 V + N	13 A	16 A
HEOL-400-12	400	12	690 m ³ /h	3x400 V + N	17,3 A	20A
HEOL-400-15	400	15	690 m ³ /h	3x400 V + N	21,6 A	25A
HEOL-400-18	400	18	690 m ³ /h	3x400 V + N	26 A	32A
HEOL-500-6	500	6	1060 m ³ /h	3x400 V + N	8,7 A	10 A
HEOL-500-9	500	9	1060 m ³ /h	3x400 V + N	13 A	16 A
HEOL-500-12	500	12	1060 m ³ /h	3x400 V + N	17,3 A	20 A
HEOL-500-15	500	15	1060 m ³ /h	3x400 V + N	21,6 A	25 A
HEOL-500-18	500	18	1060 m ³ /h	3x400 V + N	26 A	32 A
HEOL-500-24	500	24	1060 m ³ /h	3x400 V + N	34,6 A	40 A

Déshumidification gainable double flux



Avantages :

- Haute qualité de fabrication et très faible consommation d'énergie
- Solution complète pour un confort optimal
- Jusqu'à 100 % d'air extérieur et free-cooling en été
- Double échangeur offrant jusqu'à 95% de rendement
- Moteurs à nouvelle technologie EC
- Protection anti-corrosion
- Unité ultra-compacte avec batterie eau chaude et contrôle intégrés
- Souplesse d'installation grâce à plusieurs possibilités de raccordement

DanX 1 XD / DanX 1 HP
DanX 2 XD / DanX 2 HP
DanX 3 XD / DanX 3 HP

DanX, Une ambiance parfaite dans une piscine d'intérieur

Les déshumidificateurs traditionnels permettent uniquement de maintenir le bon taux d'humidité mais si vous désirez obtenir une ambiance parfaite, quelles que soient les conditions, vous aurez besoin d'une solution qui combine déshumidification, ventilation et contrôle de la température, tout en assurant le bon renouvellement d'air extérieur.

Une solution complète vous est offerte grâce au DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 qui possède de nombreux avantages comme le fait d'obtenir une qualité d'air fortement améliorée sans odeur de chlore, un fonctionnement en free-cooling l'été et une très forte capacité de déshumidification en hiver lorsqu'il y a risque de condensation.

Les piscines publiques, bassins thérapeutiques et autres installations avec de grands bassins ont tiré les bénéfices des unités de ventilation DanX.

Dorénavant nous avons le plaisir de pouvoir proposer une solution moins encombrante et plus rentable, le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3, développé spécialement pour les hôtels, espaces bien-être et piscines privées.

Faites chuter le montant de votre facture d'électricité

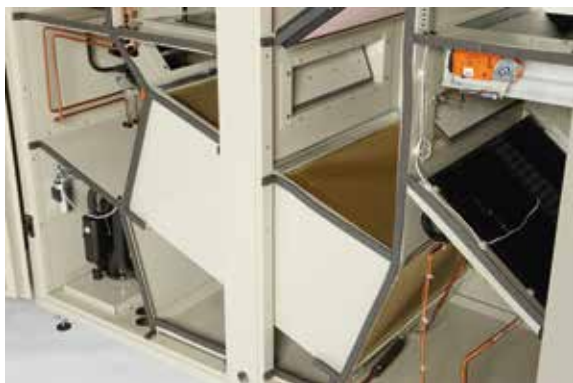
Le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 est une solution complète qui offre un confort intérieur exceptionnel avec une consommation d'énergie très faible.

Assurer une ambiance saine est l'élément le plus important pour un matériel de ce type, il préserve la santé des utilisateurs grâce à un parfait renouvellement d'air hygiénique. Le coût de l'énergie ne cessant d'augmenter, le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 s'avère être la solution la plus économique à l'usage.

Toute la conception du DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 a été pensée pour réduire la consommation d'énergie à son minimum, tous les composants ont été sélectionnés pour assurer pérennité et hautes performances.

Le système permet de fonctionner jusqu'à 100 % d'air neuf. Un double échangeur à plaques offre jusqu'à 95 % d'efficacité thermique et des ventilateurs basse consommation à nouvelle technologie EC et compresseurs optimaux à haute efficacité assurent une consommation d'énergie la plus basse possible.

Le nouveau panneau de commande, très convivial et facile d'utilisation, permet d'optimiser aisément les réglages. Des composants de qualité et le traitement anticorrosion qui protège le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 contre les environnements agressifs, lui assurent une longue durée de vie.



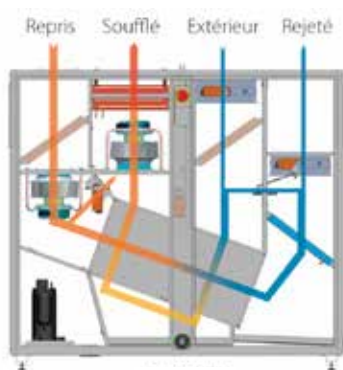
Double échangeur aluminium traité époxy garantissant une forte résistance aux ambiances chlorées.

Pompes à chaleur :

- Haute efficacité
- Compresseur rotatif
- Condenseur à eau
- Rendement > 100 %
- Traitement époxy

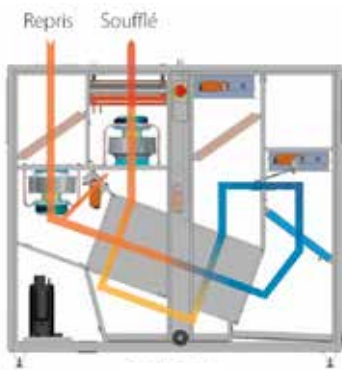


Cette CTA est équipée d'un échangeur thermique fabriqué par HEATEX, qui participe au Programme de Certification Eurovent pour échangeurs thermiques.



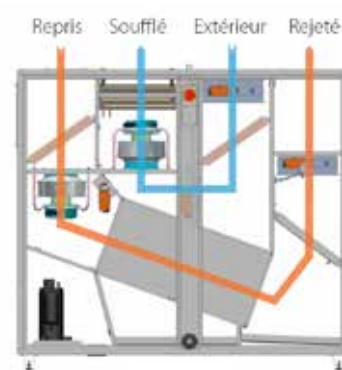
Jour :

Recirculation d'air partielle avec chauffage, récupération de chaleur à 2 niveaux et déshumidification grâce à l'air extérieur et à la pompe à chaleur (Modèle HP). Pour minimiser les pertes de charge, seule une partie de l'air passe par l'échangeur pour évaporation. Si la déshumidification est insuffisante, la proportion d'air extérieur augmentera automatiquement.



Nuit :

Le DanX HP possède une fonction recirculation et utilise la pompe à chaleur pour déshumidifier. Le double échangeur à flux croisés rafraîchit l'air ce qui aide à la déshumidification. S'il n'y a pas de besoin en déshumidification, la pompe à chaleur se coupe et la batterie eau chaude régule le chauffage de l'air si besoin. Le DanX XD continue à fonctionner comme le jour, mais en utilisant moins d'air extérieur.



Été :

Le DanX fonctionne avec 100 % d'air extérieur pour la déshumidification. La batterie eau chaude et la pompe à chaleur ne sont pas utilisées. Un by-pass permet à l'unité de fonctionner en mode freecooling.

Ces illustrations montrent une unité en position gauche avec connexions par le dessus.

Idéalement compact

Le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 a été conçu pour réduire le coût d'installation. Cette unité ultra compacte intègre la batterie eau chaude (option) ainsi que le panneau de commande. Cette unité, compacte, optimise l'installation en local technique par exemple. Le fait que les connexions de gaine puissent se faire par le dessus ou latéralement permet un accès et un raccordement aisé.

DanX 1 / DanX 2 / 3 HP avec double échangeur et pompe à chaleur

Le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 HP combine la puissance d'une pompe à chaleur avec un système de déshumidification par air neuf. La combinaison pompe à chaleur et double échangeur permet de réguler simultanément, et très précisément, l'humidité et la température du local piscine.

De plus la récupération d'énergie est supérieure à 100 %! La pompe à chaleur optimise la déshumidification pour être sûr que l'apport d'air frais n'excède jamais le pourcentage nécessaire au bien-être. Pour encore augmenter l'efficacité énergétique, un condenseur à eau peut être couplé avec la pompe à chaleur. Dans ce cas, le surplus des calories contenues dans l'air est destiné à chauffer le bassin ou l'eau chaude sanitaire.

Le caisson de mélange intégré assure qu'il n'y ait pas plus d'air neuf que nécessaire qui pénétrera dans le local pour assurer un confort optimal. Le free-cooling est une solution durant les mois d'été lorsque l'unité amène 100 % d'air neuf dans le local piscine par le by-pass.

DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 XD avec double échangeur

Le DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 XD est un système de ventilation très efficace qui utilise l'air neuf pour déshumidifier. Cet air est réchauffé par un double échangeur à plaques traité époxy qui offre plus de 95 % de rendement. Cela réduit la consommation d'énergie et donc les coûts de fonctionnement.

Ce système est parfait pour réguler l'humidité et la température de la piscine.



Matériaux

- Panneau sandwich 50 mm
- Carrosserie en acier galvanisé à chaud avec revêtement en peinture de poudre intérieur et extérieur
- Echangeurs avec protection époxy
- Composants de haute qualité

Système de contrôle intelligent

Les modèles DanX 1 / DanX 2 / DanX 3 possèdent une régulation intelligente qui ne ressemble en rien à ce qui existe sur le marché actuellement.

La régulation combine intuition avec un contrôle extrêmement avancé, le tout sans vous soucier de la programmation. Il en résulte un contrôle hyper précis ce qui est le secret (sans précédent) des faibles coûts de fonctionnement de la gamme DanX.

Un large écran d'affichage offrant une lecture simple facilite les paramétrages et la visualisation des données. Quelques boutons permettent de rapidement programmer l'unité en fonction de vos désirs.

Le système de contrôle est compatible avec la plupart des protocoles digitaux de communication, tel que C Bus ou un réseau MOD Bus. Autres systèmes sont prévus.

Avantages

- Nouveau développement
- Intuitif, opérations logiques
- Précis, contrôle intelligent
- Affichage clair et précis
- Compatible avec les protocoles digitaux

Caractéristiques techniques	DanX 1 XD	DanX 1 HP	DanX 2 XD	DanX 2 HP	DanX 3 XD	DanX 3 HP
Débit d'air (en m ³ /h)	500 - 1300	500 - 1300	1000 - 2000	1000 - 2000	2000 - 3500	2000 - 3500
Débit d'air nominal (en m ³ /h)	1000	1000	1750	1750	2750	2750
Débit d'air extérieur	0 - 100 %					
Déshumidification selon VDI 2089 ⁽¹⁾	7 kg/h		11,3 kg/h		17,8 kg/h	
Déshumidification ⁽²⁾	3,5 kg/h	5 kg/h	6,4 kg/h	8,4 kg/h	10,1 kg/h	14,2 kg/h
Alimentation électrique	230 - Ph+N -	230 - Ph+N -	230 - Ph+N -	400 - 2 Ph+N 230 - 3 Ph	230 - Ph+N -	400 - 2 Ph+N 230 - 3 Ph
Puissance max	1200 W	1730 W	1400 W	2900 W	2700 W	5150 W
Intensité max.	5 A	7,7 A	6,0 A	13,3 A	11,6 A	22,6 A
Batterie eau chaude, régime 45/35°C	1,2 / 34 kW/°C	1,2 / 34 kW/°C	2,5 / 34 ⁽⁵⁾ kW/°C	2,5 / 34 ⁽⁶⁾ kW/°C	5,2 / 33 ⁽⁵⁾ kW/°C	4,2 / 34 ⁽⁶⁾ kW/°C
Batterie eau chaude, régime 70/50°C	3,9 / 42 kW/°C	3,9 / 42 kW/°C	9,8 / 45 ⁽⁵⁾ kW/°C	9,2 / 46 ⁽⁶⁾ kW/°C	14,9 / 44 ⁽⁵⁾ kW/°C	13,9 / 45 ⁽⁶⁾ kW/°C
Condenseur à eau ⁽⁴⁾	-	-	-	3,2 kW	-	3,2 kW
COP compresseur	-	-	-	4,2	-	4,4
Filtration de l'air extérieur / intérieur	F7 / M5					
Connexion des gaines	205 x 300 mm		300 x 470 mm		400 x 580 mm	
Hauteur	1569-1595 mm				1920 - 1945 mm	
Largeur	1750 mm				2250 mm	
Profondeur	515 mm		780 mm		890 mm	
Poids	254 kg	279 kg	344 kg	389 kg	450 kg	500 kg

⁽¹⁾ Conditions intérieures 30°C/54% HR

⁽²⁾ Conditions intérieures 30°C/54% HR -30% d'air extérieur à 5°C/85% HR

⁽³⁾ Avant batterie eau chaude avec 6°C extérieur

⁽⁴⁾ Température d'eau : 28°C

⁽⁵⁾ 28°C avant batterie eau chaude

⁽⁶⁾ 30°C avant batterie eau chaude



HAMMAM



Options

Détecteur de mouvement PIR

Enclenche le DanX en mode ouvert au moindre mouvement dans le local.

Registre automatique

Registre à fermeture automatique en cas de panne de courant.

Condenseur à eau (uniquement DanX 2 & DanX 3)

La pompe à chaleur peut être équipée d'un condenseur refroidi à l'eau, de sorte que le surplus de chaleur, qui ne peut être utilisé pour chauffer l'air soufflé, peut être transféré à l'eau de la piscine ou à l'eau chaude sanitaire.

Batterie de chauffage électrique 7,5 kW

Directement commandé par le DanX 1 ou DanX 2 ou DanX 3
Puissance raccordée en extérieur

	DanX 1	DanX 2	DanX 3	DanX 3
Débit d'air, en m ³ /h	1000	1750	2750	3500
Puissance calor., en kW	4,0	7,5	12	17
Temp. entrée/sortie, en °C	25,0 / 37,2	25,0 / 37,9	25,0 / 38,1	25,0 / 39,0
Intensité max. 3 x 400 V, en A	5,8	10,9	17,3	24,5
Intensité max. 3 x 230 V, en A	10,1	18,9	30,1	42,7
Raccordements Ø, en mm	250	315	400	500

Vanne motorisée pour la régulation du chauffage directement commandé par le DanX 1 ou DanX 2 ou DanX 3

Batterie de chauffage à eau chaude 2 RR et 3 RR fournie et montée dans le DanX 1 ou DanX 2 ou DanX 3

Batterie 2 RR	DanX 1	DanX 2	DanX 3
	60 / 40°C	60 / 40°C	60 / 40°C
Débit d'air, en m ³ /h	1000	1750	2750
Puissance calor., en kW	2,7	3,9	7,7
Temp. max. en sortie, en °C	38,0	40,0	38,3
Débit d'eau, en m ³ /h	0,11	0,14	0,32
Pertes de charge, en KPa	7,4	1,0	5,1
Raccords Ø, en "	3/8	3/8	3/8

Batterie 3 RR	DanX 1	DanX 2	DanX 3
	60 / 40°C	60 / 40°C	60 / 40°C
Débit d'air, en m ³ /h	1000	1750	2750
Puissance calor., en kW	3,9	7,4	10,2
Temp. max. en sortie, en °C	41,5	42,6	41,4
Débit d'eau, en m ³ /h	0,14	0,32	0,4
Pertes de charge, en KPa	22	2,2	5,1
Raccords Ø, en "	3/8	3/8	3/8

HUMIDIFICATION VAPEUR

HUMIDIFICATION ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR PISCINES

MESURE ET REGULATION

Déshumidification gainable sur mesure



DanX AF / DanX XKS / DanX XWPS

DanX : une ambiance parfaite dans une piscine publique

Les centrales de traitement d'air DanX sont conçues spécifiquement pour résister à l'environnement corrosif des piscines. La structure métallique et toutes les surfaces intérieures comportent un revêtement de protection en peinture poudre, les batteries sont traitées et l'échangeur à courants croisés est construit en aluminium anodisé à revêtement époxy qui le rend parfaitement résistant à l'environnement corrosif des piscines.

Focus sur la rentabilité des coûts. S'il est important de maintenir un bon climat ambiant dans une piscine, il est tout aussi important de considérer les coûts totaux de fonctionnement, suivant la solution choisie. Les centrales DanX optimisent au maximum les coûts de fonctionnement. Une récupération efficace de la chaleur ainsi que des ventilateurs de faible consommation, combinée à une stratégie de régulation optimale, contribuent à obtenir un bon rapport entre le coût d'exploitation et l'économie d'énergie. Les composants de haute qualité contribuent à un parfait fonctionnement ainsi qu'une longévité durable.

Les centrales de traitement d'air DanX constituent l'option idéale pour les piscines privées et publiques. Nos références comprennent de nombreux projets, tels que les grands parcs aquatiques, les piscines des hôtels de luxe, les spa, les sanatoriums, et les piscines traditionnelles.

Les avantages du DanX sont :

- Des centrales de traitement d'air compacts demandant très peu d'espace
- Des pompes à chaleur efficaces avec des compresseurs Scroll
- Un refroidissement optimisé
- Des ventilateurs à entraînement direct

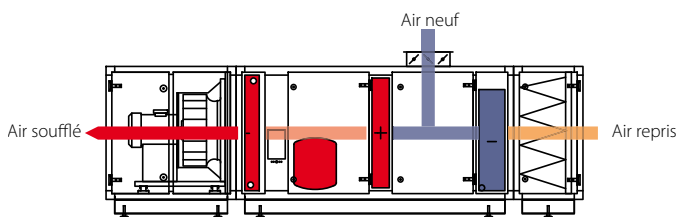
DanX avec pompe à chaleur

DanX AF est une solution de déshumidification efficace avec pompe à chaleur, qui est parfaite pour contrôler l'humidité et la température, tout en offrant des coûts d'exploitation très faibles.

DanX AF est une bonne solution pour les piscines à faible activité, tels que les piscines d'hôtel et dans les piscines où l'espace est limité. En option ce modèle peut être installé en faux plafond.

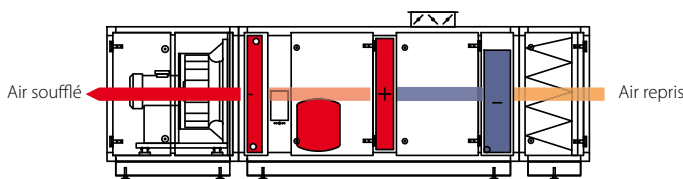
Afin d'augmenter l'optimisation énergétique ainsi que de réaliser des économies d'énergie encore plus importantes, un condenseur à eau peut être incorporé dans la pompe à chaleur.

La chaleur excédentaire peut donc être utilisée efficacement pour chauffer l'eau de la piscine ou l'eau sanitaire.



Régime d'exploitation de jour :

Recirculation avec chauffage et déshumidification avec pompe à chaleur et une proportion d'air neuf.



Régime d'exploitation de nuit :

Recirculation avec chauffage et déshumidification avec pompe à chaleur.



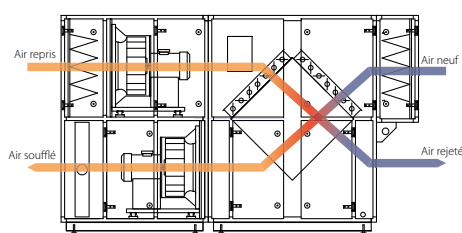
Avant le montage et l'assemblage de tous les composants de DanX, il est appliqué un revêtement en peinture de poudre, (intérieur et extérieur) offrant la meilleure protection anticorrosive du marché.

DanX avec récupération de chaleur

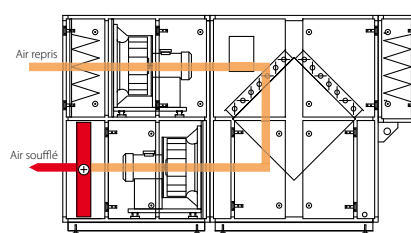
DanX XKS est une solution très efficace de déshumidification avec l'air neuf et échangeurs de chaleur à courants croisés à rendement élevé. Cette solution est idéale pour contrôler l'humidité et la température dans la piscine et offre des coûts d'exploitation réduits avec des économies d'énergie allant jusqu'à 80%.

Le caisson de mélange ajoute la quantité exacte d'air extérieur nécessaire pour maintenir un climat ambiant confortable, ainsi les coûts d'exploitation sont réduits au maximum.

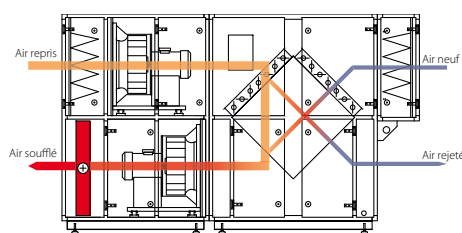
Pour les pays où il fait plus chaud en été, le DanX XKS peut être équipé d'une batterie de refroidissement, s'il y a un besoin de refroidissement et déshumidification supplémentaire. Avec une large gamme de différents types de ventilateurs, filtres et batteries, cette solution de ventilation peut s'adapter à tous les besoins.



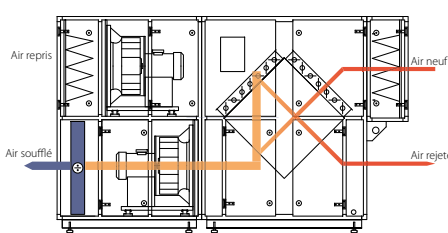
Régime d'exploitation de jour - en été :
Déshumidification avec 100% d'air neuf et récupération de chaleur avec échangeur à courants croisés, si nécessaire.



Régime d'exploitation de nuit :
Recirculation avec chauffage, sans déshumidification.

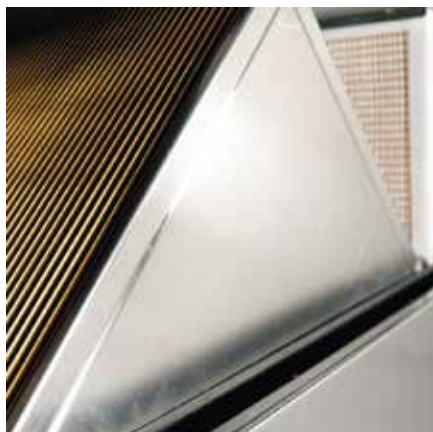


Régime d'exploitation de nuit et de jour - en hiver :
Recirculation partielle avec chauffage, récupération de chaleur à une étape et déshumidification avec de l'air neuf.



Régime d'exploitation de jour, en été, en option :
Recirculation partielle avec refroidissement, récupération de refroidissement à une étape et déshumidification avec de l'air neuf.



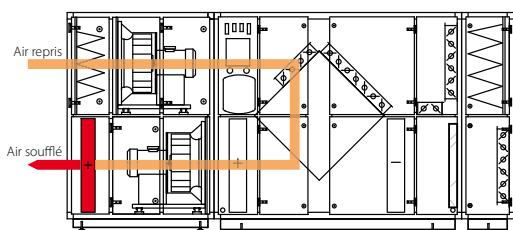


L'échangeur à courants croisés en aluminium à revêtement époxy est très efficace et très résistant à l'environnement agressif des piscines.

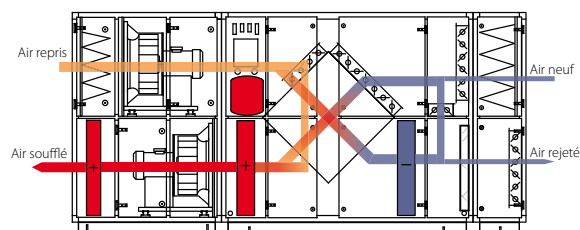
DanX avec récupération de chaleur et pompe à chaleur

La solution DanX XWPS combine un système avec pompe à chaleur et un système de déshumidification avec l'air neuf. Cette combinaison de pompe à chaleur et échangeur à courants croisés très performant assure un contrôle précis de l'humidité et de la température à l'intérieur de la piscine. La réduction des coûts d'exploitation grâce aux économies d'énergie allant jusqu'à 100% fait de ce système le choix évident pour les régions ayant des hivers froids.

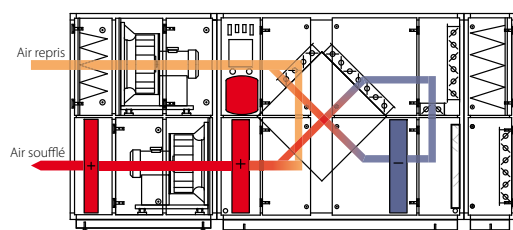
Le caisson de mélange ajoute la quantité exacte d'air extérieur nécessaire pour maintenir un climat ambiant confortable. Afin d'augmenter l'optimisation énergétique et de réaliser d'importantes économies d'énergie, un condenseur à eau peut être incorporé dans la pompe à chaleur. Le surplus de chaleur peut donc être utilisé efficacement pour chauffer l'eau de la piscine ou l'eau sanitaire.



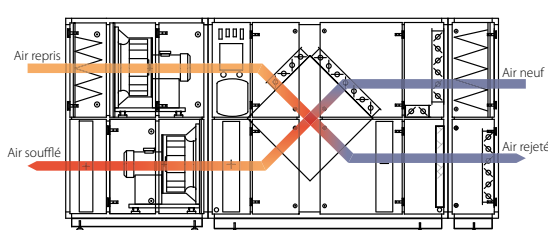
Régime d'exploitation de nuit :
Recirculation avec chauffage sans déshumidification.



Régime d'exploitation de jour - en hiver :
Recirculation partielle de l'air avec chauffage, récupération de chaleur en deux étapes et déshumidification avec pompe à chaleur et l'air neuf.



Régime d'exploitation de nuit :
Recirculation avec chauffage et déshumidification avec pompe à chaleur.



Régime d'exploitation de jour - en été :
Déshumidification avec 100% d'air neuf et récupération de chaleur partielle dans l'échangeur à courants croisés, si nécessaire.



HAMMAM



DanX AF : un déshumidificateur d'air prééquipé avec gestion d'air neuf pour piscine

Centrale de traitement d'air simple flux spéciale piscine, comprenant :

Caisson de traitement d'air à double peau de 50 mm en acier galvanisé à chaud laqué de classe anticorrosion C2, incluant le châssis de support et les pieds de réglages.

- Ventilateur centrifuge à deux vitesses
- Filtration G3 de l'air ambiant de la piscine (prévoir caisson de filtration éventuel pour l'air neuf)
- Batterie de chauffage à eau chaude avec vanne trois voies et thermostat antigel
- Volet d'air neuf avec moteur de registre
- Pompe à chaleur de déshumidification avec échangeurs traités anticorrosion par peinture EPOXY et séparateur de gouttes au soufflage
- Sectionneur en façade, manomètres HP/BP en façade
- Sonde d'hygrométrie pour installation en gaine ou en ambiance
- Boîtier de commande électronique pour le réglage de l'hygrométrie, de la température, du débit d'air neuf avec minuterie pour avoir différents réglage selon les périodes de la journée.
- Condenseur à eau de piscine (option)
- Peinture intérieure EPOXY de classe anticorrosion C4 (option)

HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION

Caractéristiques techniques	DanX AF 3/6	DanX AF 5/10	DanX AF 5/10s	DanX AF 7/14	DanX AF 7/14s	DanX AF 12/24	DanX AF 12/24s
Débit d'air traité	4850 m ³ /h	7300 m ³ /h	9500 m ³ /h	12000 m ³ /h	14000 m ³ /h	19000 m ³ /h	24000 m ³ /h
Débit d'air neuf	1455 m ³ /h	2190 m ³ /h	2850 m ³ /h	3600 m ³ /h	4200 m ³ /h	5700 m ³ /h	7200 m ³ /h
Capacité de déshumidification ⁽¹⁾ en mode nuit, selon VDI 2089	13 L/h	20,5 L/h	24,6 L/h	32,7 L/h	38 L/h	51,6 L/h	61,9 L/h
Capacité de déshumidification ⁽²⁾ en mode jour selon VDI 2089	31,4 L/h	43,8 L/h	61,5 L/h	78,7 L/h	92,9 L/h	125,6 L/h	153,8 L/h
Pression disponible, en Pa	300						
Puissance électrique du compresseur	5 kW	6,9 kW	8,8 kW	12,5 kW	14,1 kW	17,4 kW	23,5 kW
Puissance électrique totale	6,5 kW	8,9 kW	12,1 kW	16,9 kW	18,7 kW	22,7 kW	32 kW
Puissance du chauffage à eau chaude pour de l'eau à 70 / 50°C	22,5 kW	36,6 kW	43,2 kW	60,6 kW	66 kW	95,7 kW	110 kW
Puissance du condenseur à eau de piscine* ⁽³⁾	12 kW	18 kW	18 kW	24 kW	36 kW	36 kW	56v

* Option

⁽¹⁾ Conditions intérieures 30 °C/54% HR

⁽²⁾ Conditions intérieures 30 °C/54% HR - 30% d'air extérieur à 5 °C/85% HR

⁽³⁾ Température de l'eau 30 °C/HP 40 °C



Diffusion de l'air



Grille de soufflage de sol
1000 x 75 mm pour 230 à 400 m³/h,
ailettes fixes 15°
aluminium anodisé



Gaine souple hygiénique
M0/M1 en aluminium et polyester,
isolé thermique et phonique,
longueur 10m



Réduction



Manchette de
raccordement



Gaine rigide
en acier galvanisé, longueur 3 m



Té

Grille de sol



Diffuseur linéaire



DÉSHYDRATATION D'AIR

135

136 Déshydratation à adsorption



Qualité • Innovation • Performance

Déshydratation à adsorption



Déshydrateur C35 avec connexions circulaires



Kit pour installation murale de série

C35

Les déshydrateurs à adsorption C35 de TEDDINGTON sont issus d'une gamme innovante et élégante d'appareils polyvalents, avec des capacités d'extraction de l'humidité de 3 à 6 kg par heure.

Le caisson en acier inoxydable est spectaculairement élégant, mettant en lumière le meilleur du design industriel moderne. Cette conception en fait l'appareil idéal pour toutes les installations, même dans les lieux publics très visibles.

Le déshydrateur à adsorption C35 de TEDDINGTON intègre également toutes les capacités de surveillances et de contrôles électroniques de l'installation, qui en font un appareil simple et fiable à utiliser.

Avantages et bénéfices

- Caisson en INOX lisse, à l'apparence ultramoderne.
- Ecran tactile 3,5 " pour le contrôle précis du fonctionnement.
- Qualité de construction Exceptionnelle.
- Faible consommation énergétique.
- Optimisation maximale des intervalles de maintenance.
- Faible niveau de bruit.
- Meilleur suivi et meilleure optimisation des coûts de fonctionnement et de maintenance.
- Peut être placé dans les endroits visibles.
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement.
- Hygrostat de régulation externe inclus.
- Filtres à air inclus.
- Construction en acier INOX 304, bâti en profils d'acier INOX Soudé.

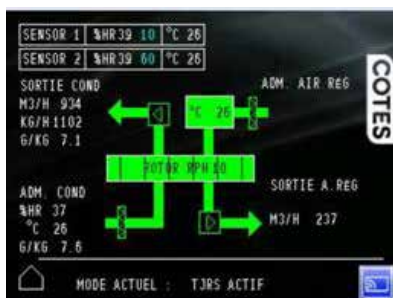
Options

- Module de refroidissement de l'air process
Module additionnel équipé d'une batterie à eau glacée qui permet de refroidir l'air en sortie de déshydrateur
- Module de récupération d'énergie pour C65
Module additionnel équipé d'un échangeur de chaleur pour récupérer la chaleur de l'air de régénération sortant de l'appareil et la transférer sur l'entrée d'air de régénération
- Condenseur à eau sur le circuit de régénération (Module LK)
Evacuation de l'humidité via une vidange classique
100% de la puissance absorbée est restituée en ambiance sous forme de chaleur





Ecran tactile sur l'appareil



Visualisation des températures, hygrométries et du process de fonctionnement

Version PROCESS

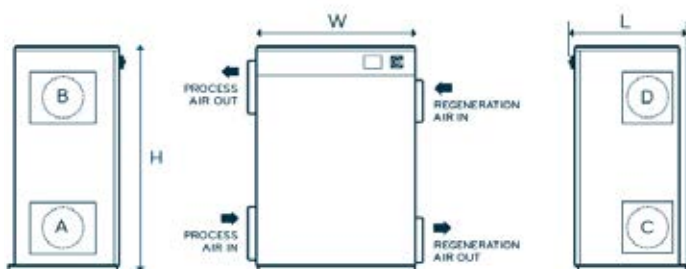
- Ecran tactile 3,5 " en français pour le contrôle du fonctionnement et de la maintenance
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement
- Connectivité internet pour suivi depuis l'application Mobile Pro-Face
- Contrôle automatique du débit d'air de régénération
- Sonde d'hygrométrie de régulation externe
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement
- Variation automatique du débit de déshumidification par modulation de la puissance de chauffage
- Enregistrement de tous les paramètres de fonctionnement pour le suivi de l'installation
- Report d'alarme (filtre encrassé ou panne rotor)
- Report de demande de maintenance
- Programme de fonctionnement (nuit - jour - séquences...)

Version PROCESS CONFORT

- Toutes les options PROCESS, avec en plus :
- Sondes de régulation du point de rosée, en entrée et sortie air process
 - Mesures et contrôles permanents des débits d'air.
 - Mesure permanente du débit de déshumidification.
 - Economiseur d'énergie.
 - Report de défaut pour capacité de déshumidification faible.

Version BASIC

- Toutes les options PROCESS, avec en plus :
- Sans écran tactile
 - Compteur horaire
 - Report d'alarme en cas de surchauffe



Caractéristiques techniques	C35-400-3.2	C35-600-4.5	C35-750-3.3	C35-1000-3.8	C35-1000-4.5	C35-1000-5.1	C35-1000-5.6
Débit d'air Process	405 m ³ /h	617 m ³ /h	750 m ³ /h	1000 m ³ /h			
Pression disponible	210 Pa						
Débit d'air régénération	135 m ³ /h	202 m ³ /h	135 m ³ /h	135 m ³ /h	168 m ³ /h	202 m ³ /h	233 m ³ /h
Pression disponible	300 Pa	150 Pa	300 Pa				250 Pa
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	3,2 kg/h	4,5 kg/h	3,3 kg/h	3,8 kg/h	4,5 kg/h	5,1 kg/h	5,6 kg/h
Alimentation électrique	400 V - 50 Hz - 3 Ph + N + T						
Puissance absorbée	4,9 kW	7,3 kW	4,9 kW	5,1 kW	6,3 kW	7,4 kW	8,5 kW
Construction	ACIER INOX 304 - Bâti en profils d'acier INOX soudés						
Entrée air à traiter (process)	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260
Entrée air de régénération	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200
Sortie air traitée (process)	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260	350 x 260
Sortie air de régénération	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200
Hauteur	1090 mm						
Largeur	756 mm						
Profondeur	532 mm						
Poids	110 kg			102 kg		110 kg	



C65

Les déshydrateurs à adsorption C65 de TEDDINGTON sont issus d'une gamme innovante et élégante d'appareils polyvalents, avec des capacités d'extraction de l'humidité de 7 à 19 kg par heure.

Le caisson en acier inoxydable est spectaculairement élégant, mettant en lumière le meilleur du design industriel moderne. Cette conception en fait l'appareil idéal pour toutes les installations, même dans les lieux publics très visibles.

Le déshydrateur à adsorption C65 de TEDDINGTON intègre également toutes les capacités de surveillances et de contrôles électroniques de l'installation, qui en font un appareil simple et fiable à utiliser.

Avantages et bénéfices

- Caisson en INOX lisse, à l'apparence ultramoderne.
- Ecran tactile 3,5" pour le contrôle précis du fonctionnement.
- Qualité de construction Exceptionnelle.
- Faible consommation énergétique.
- Optimisation maximale des intervalles de maintenance.
- Faible niveau de bruit.
- Meilleur suivi et meilleure optimisation des coûts de fonctionnement et de maintenance.
- Peut être placé dans les endroits visibles.
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement.
- Hygrostat de régulation externe inclus.
- Filtres à air inclus.
- Construction en acier INOX 304, bâti en profils d'acier INOX Soudé.

Options

- Module de refroidissement de l'air process
Module additionnel équipé d'une batterie à eau glacée qui permet de refroidir l'air en sortie de déshydrateur
- Module de récupération d'énergie pour C65
Module additionnel équipé d'un échangeur de chaleur pour récupérer la chaleur de l'air de régénération sortant de l'appareil et la transférer sur l'entrée d'air de régénération
- Condenseur à eau sur le circuit de régénération (Module LK)
Evacuation de l'humidité via une vidange classique
100 % de la puissance absorbée est restituée en ambiance sous forme de chaleur

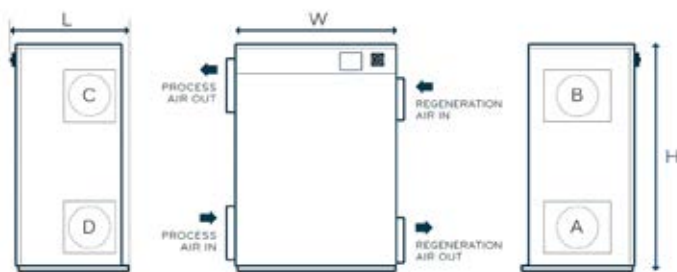




Ecran tactile sur l'appareil



Visualisation des températures, hygrométries et du process de fonctionnement



Version PROCESS

- Ecran tactile 3,5 " en français pour le contrôle du fonctionnement et de la maintenance
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement
- Connectivité internet pour suivi depuis l'application Mobile Pro-Face
- Contrôle automatique du débit d'air de régénération
- Sonde d'hygrométrie de régulation externe
- Lecture de l'intensité consommée, du compteur horaire, des demandes de maintenance, des paramètres de fonctionnement
- Variation automatique du débit de déshumidification par modulation de la puissance de chauffage
- Enregistrement de tous les paramètres de fonctionnement pour le suivi de l'installation
- Report d'alarme (filtre encrassé ou panne rotor)
- Report de demande de maintenance
- Programme de fonctionnement (nuit - jour - séquences...)

Version PROCESS CONFORT

- Toutes les options PROCESS, avec en plus :
- Sondes de régulation du point de rosée, en entrée et sortie air process
 - Mesures et contrôles permanents des débits d'air.
 - Mesure permanente du débit de déshumidification.
 - Economiseur d'énergie.
 - Report de défaut pour capacité de déshumidification faible.

Version BASIC

- Toutes les options PROCESS, avec en plus :
- Sans écran tactile
 - Compteur horaire
 - Report d'alarme en cas de surchauffe

Caractéristiques techniques	C65D-1100-7.1	C65D-1500-10.1	C65D-2200-14	C65E-1900-7.8	C65E-2600-11.1	C65E-3700-15.4	C65E-3700-19.1
Débit d'air Process	1100 m ³ /h	1500 m ³ /h	2200 m ³ /h	1900 m ³ /h	2600 m ³ /h	3700 m ³ /h	
Pression disponible	400 Pa			500 Pa			
Débit d'air régénération	340 m ³ /h	460 m ³ /h	670 m ³ /h	340 m ³ /h	340 m ³ /h	670 m ³ /h	940 m ³ /h
Pression disponible	300 Pa						
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	7,1 kg/h	10,1 kg/h	14 kg/h	7,8 kg/h	11,1 kg/h	15,4 kg/h	19,1 kg/h
Alimentation électrique	400 V - 50 Hz - 3 Ph + N + T						
Puissance absorbée	11,1 kW	15,7 kW	22,5 kW	11,4 kW	16,2 kW	23,6 kW	32,4 kW
Construction	ACIER INOX 304 - Bâti en profils d'acier INOX soudés						
Entrée air à traiter (process)	Ø 315 mm			Ø 400 mm			
Entrée air de régénération				Ø 250 mm			
Sortie air traitée (process)	Ø 315 mm			Ø 400 mm			
Sortie air de régénération				Ø 250 mm			
Hauteur	1615 mm						
Largeur	1165 mm						
Profondeur	820 mm						
Poids	274 kg	300 kg		274 kg	300 kg		305 kg



C30

CR100

CR100 / C30 / CRB Déshydrateurs double flux

Gamme CR100 - C30 : Déshydrateurs à adsorption double flux

Les déshydrateurs à adsorption type CR sont particulièrement adaptés aux basses températures et à la production de l'air très sec. Leur plage de fonctionnement est de -20°C à +30°C, et de 2 à 100 % d'humidité relative.

Les déshydrateurs CR fonctionnent selon le principe de la roue dessiccante.

L'air à traiter passe à travers la roue et ressort sec de l'appareil. L'air chaud de régénération récupère l'humidité retenue par la roue et ressort à l'extérieur de l'appareil.

Le caisson et les éléments internes sont réalisés en acier INOX 304. Le bâti est en profils d'acier INOX soudés offrant une construction très stable et résistante.

40% de la puissance absorbée est restituée en ambiance sous forme de chaleur.



Caractéristiques techniques	CR100	C30-300-0,9	C30-300-1,2	C30-300-1,9
Débit d'air Process	100 m ³ /h		300 m ³ /h	
Pression disponible	150 Pa		200 Pa	
Débit d'air régénération	38 m ³ /h	-	65 m ³ /h	85 m ³ /h
Pression disponible	140 Pa	-	180 Pa	150 Pa
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	0,60 kg/h	0,90 kg/h	1,20 kg/h	1,90 kg/h
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz - Ph + N + T			400 V - 50 Hz - 3 Ph + N + T
Puissance absorbée	0,85 kW	1,40 kW	1,80 kW	2,90 kW
Construction	ACIER INOX 304 - Bâti en profils d'acier INOX soudés			
Entrée air à traiter (process)	180 x 200* mm		Ø 200 mm	
Entrée air de régénération	Ø 100 mm	Ø 200 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Sortie air traitée (process)	Ø 100 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm	Ø 200 mm
Sortie air de régénération	Ø 80* mm	-	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Hauteur	520 mm		771 mm	
Largeur	280 mm	1108 mm		554 mm
Profondeur	370 mm		398 mm	
Poids	21	52		53 kg

*Ø 100 en option



Gamme CRB : Déshydrateurs à adsorption à entrées d'air process et régénération unique

40% de la puissance absorbée est restituée en ambiance sous forme de chaleur. Le déshydrateur fait également office d'extracteur d'air.



HUMIDIFICATION
VAPEUR

HUMIDIFICATION
ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION
AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION
AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION
AIR GAINABLE

Caractéristiques techniques	CR120B	CR240B	CR290B	CR300B	CR400B
Pression disponible	50 Pa				
Débit d'air régénération	35 m ³ /h	40 m ³ /h	65 m ³ /h	95 m ³ /h	
Déshumidification à 20°C - 60% H.R.	0,45 kg/h	0,80 kg/h	1,10 kg/h	1,40 kg/h	
Alimentation électrique	230 V - 50 Hz - Ph + N + T				
Puissance absorbée	0,75 kW	1 kW	1,68 kW	1,51 kW	2,00 kW
Construction	ACIER INOX 304 - Bâti en profils d'acier INOX soudés				
Entrée air à traiter (process)	210 x 350		160 x 290		240 x 205
Sortie air traitée (process)	Ø 100 mm			Ø 125 mm	
Sortie air de régénération	Ø 50 mm	Ø 80 mm			
Hauteur	305 mm	357 mm		427 mm	
Largeur	312 mm	330 mm		402 mm	
Profondeur	325 mm	395 mm		470 mm	
Poids	12 kg	15 kg	17 kg	26 kg	27 kg

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR
PISCINES

MESURE ET
REGULATION



C30-CF / C35-CF / C65-CF

Déshydrateurs à adsorption double flux pour chambres froides

L'air de la chambre froide est aspiré en ambiance, déshydraté, puis soufflé en ambiance également.

L'air de régénération provient de l'extérieur de la chambre, deux volets d'air électriques doivent être installés sur l'aspiration et le refoulement.

Ces volets sont fermés par le déshydrateur lorsque la consigne est atteinte (en général 95% H.R.) afin d'éviter la condensation dans la machine.

Construction en acier INOX 304, bâti en profils d'acier INOX Soudé, rotor en silicagel, fixé sur un support en céramique, livré complet en unité monobloc avec armoire électrique interne, ventilateur process & régénération.

Plage de fonctionnement : -30 à -10°C.

Caractéristiques techniques	C30-CF-300	C35-CF-750	C35-CF-1000	C65-CF-1900	C65-CF-3700
Débit d'air Process	300 m ³ /h	750 m ³ /h	1000 m ³ /h	1900 m ³ /h	3700 m ³ /h
Débit d'air régénération	50 m ³ /h	96 m ³ /h	129 m ³ /h	200 m ³ /h	250 m ³ /h
Alimentation électrique	230 V - (Ph + N) + T		400 V - 50 Hz - 3 Ph + N + T		
Puissance absorbée	2,2 kW	3,8 kW	6,3 kW	8,2 kW	12 kW
Filtre à air inclus	Oui				
Hauteur	771 mm	1090 mm		1615 mm	
Largeur	554 mm	756 mm		1165 mm	
Profondeur	398 mm	532 mm		820 mm	
Poids	53 kg	102 kg	110 kg	200 kg	250 kg



AVANT



APRÈS

CHAUFFAGE POUR PISCINES

143

- 144 Pompe à chaleur piscine toutes saisons réversible - IKARIA INVERTER
- 148 Pompe à chaleur piscine toutes saisons réversible Full Inverter - INOA
- 152 Pompe à chaleur piscine toutes saisons réversible - ANJAR
- 156 Tableau de sélection - Pompes à chaleur piscine
- 158 Thermostats antigel





Pompe à chaleur piscine toutes saisons réversible - **IKARIA** **INVERTER**



La pompe à chaleur pour piscine Teddington IKARIA INVERTER est 10 fois plus silencieuse, dès 29 dBA à 10 mètres, et offre un COP exceptionnel, jusqu'à 11 en maintien de température. La pompe à chaleur INVERTER choisit sa puissance en fonction du besoin réel de chauffage.

Technologie Inverter

La pompe à chaleur piscine Teddington IKARIA INVERTER est équipée de la technologie INVERTER. Elle est équipée d'un compresseur à vitesse variable qui ajuste sa vitesse en fonction du besoin réel.

La philosophie de fonctionnement à basse vitesse de la PAC IKARIA INVERTER fait profiter les utilisateurs d'un COP (rendement) plus élevé et d'un niveau sonore beaucoup plus faible qu'une PAC classique.

La pompe à chaleur pour piscine Teddington IKARIA INVERTER choisit elle-même sa vitesse de fonctionnement, entre 25 et 100 % de sa puissance maximale.

Gaz frigorigère de dernière génération R32

Le R32 est un gaz frigorigère de nouvelle génération aux performances supérieures et à l'impact environnemental réduit. Plus efficace, le gaz de nouvelle génération est contenu en plus faible quantité dans la PAC IKARIA INVERTER, que dans la PAC Classique, pour la même puissance restituée.

Le R32 permet de convertir la chaleur de l'air en chaleur augmentée dans l'eau de la piscine.

Équilibrage automatique de la haute pression grâce au détendeur électronique

Plus besoin d'ajuster le bypass externe, et rendement de la PAC optimal en toutes situations.

Silencieuse et économique

Lorsque la température de la piscine désirée est atteinte, la pompe à chaleur pour piscine Teddington IKARIA INVERTER fonctionne à 50 % de sa capacité environ pour la maintenir à ce niveau :

- le niveau sonore moyen de la PAC est alors de 46 dB (A) à 1 m, comparé au niveau sonore de 56 à 60 dB (A) d'une pompe à chaleur on/off classique, la PAC Teddington IKARIA INVERTER vous offre ainsi un environnement de baignade 10 fois plus calme.
- le COP (rendement) moyen de la PAC Teddington IKARIA INVERTER est de 11, alors que le COP d'une pompe à chaleur On/Off classique est de 5 environ, l'économie d'énergie réalisée est considérable.



**Pour une piscine de 50 m³ chauffée
6 mois par an en Ile de France :
Économisez 224 € et 601 kg de CO₂ par an***

* Voir détails sur www.teddington-bien-etre.fr



Technologie de démarrage progressif

La technologie de démarrage progressif Soft Start est conçue pour dessiner une courbe de charge lente depuis l'arrêt et jusqu'au courant nominal sur une période de 2 minutes, afin d'éviter la surcharge du réseau électrique et de risquer la disjonction de la PAC.

Tandis que la pompe à chaleur classique On/Off va créer un courant de démarrage 5 fois supérieur au courant nominal, qui surcharge le réseau électrique et génère des chutes de tension. **Compresseur à courant continu INVERTER à double rotor GMCC Toshiba**

Basé sur la solution innovante du «double mécanisme», deux moteurs fonctionnant ensemble pour équilibrer le couple et réduire les vibrations. Cela conduit à une efficacité et un fonctionnement plus silencieux.

Moteur de ventilateur à courant continu sans balais

Moins de bruit et moins de consommation d'énergie.



Nombreux accessoires fournis

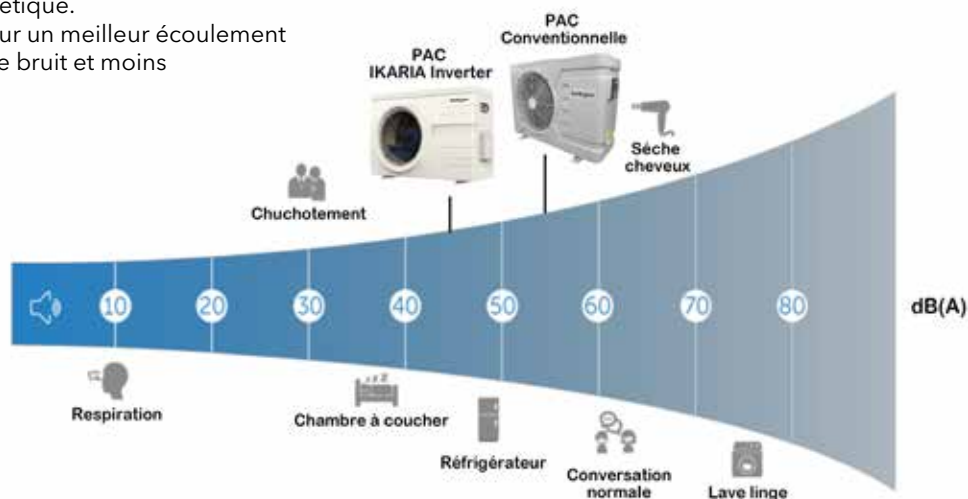
- Kit de 2 unions DN50 pour raccordement hydraulique rapide.
- Kit de raccordement électrique rapide, sans même ouvrir la PAC.
- 4 plots amortisseurs de vibrations.
- Tuyau d'évacuation des condensats.

Le PLUS Teddington : le relais de pompe à eau

La pompe à chaleur piscine IKARIA Inverter est équipée d'un **relais de commande pour forcer la pompe à eau à fonctionner** si la température souhaitée n'est pas atteinte (500 W maxi en direct, ou à relayer). Cette fonction permet d'ajuster en temps réel le temps de fonctionnement de la pompe à eau au besoin de la piscine.

Niveau sonore de 46 dBa à 1 mètre et jusqu'à 38 dBa en maintien de température.

- **Fluide frigorigène** haute performance de dernière génération R32.
- Affichage en temps réel de la température de l'eau via un panneau de contrôle clair et convivial.
- **Démarrage progressif** : pas d'appel de courant qui engendre chute de tension et disjonction.
- Pompe à chaleur réversible pour rafraîchir l'eau en période de canicule, ou pour les piscines sous abris bas par exemple.
- Fonctionnement entièrement automatique, **mise en service immédiate par l'utilisateur**.
- Caisson en ABS Blanc RAL de haute qualité résistant aux UV, et visserie INOX.
- Échangeur de chaleur haut rendement en titane pur et PVC, compatible avec l'électrolyse de sel.
- Détendeur électronique pour un rendement optimal en toutes situations.
- Protection automatique contre les manques d'eau par contrôle de débit d'eau intégré.
- Réglage de la température de chauffage de l'eau jusqu'à 35 °C.
- Contrôleur de débit d'eau magnétique.
- Évaporateur traité «Blue Fin» pour un meilleur écoulement des eaux de dégivrage. Moins de bruit et moins de consommation d'énergie.





Boîtier de communication Wifi pour IKARIA INVERTER (option)



Permet de contrôler la Pompe à Chaleur à distance via son smartphone, et de surveiller la température de sa piscine.

Télécharger l'application gratuite : Smarter Pool.

Contrôle de la pompe à chaleur à distance via votre smartphone.

- Démarrage et arrêt à distance
- Visualisation et réglage de la température
- Visualisation de la puissance de fonctionnement
- Diagnostic de fonctionnement



Installation rapide sans ouvrir la pompe à chaleur
Le module Wifi est entièrement étanche. Il se fixe et se raccorde simplement sur la pompe à chaleur via la prise étanche en attente sur le châssis, il n'est pas nécessaire d'ouvrir la pompe à chaleur.

Communication immédiate

Une fois raccordé, le module capte le wifi de la box internet. Il est alors possible de communiquer immédiatement avec la pompe à chaleur via l'application **Smarter Pool**.

Application intuitive en Français

L'application est simple, conviviale et intuitive, elle se configure en quelques secondes.

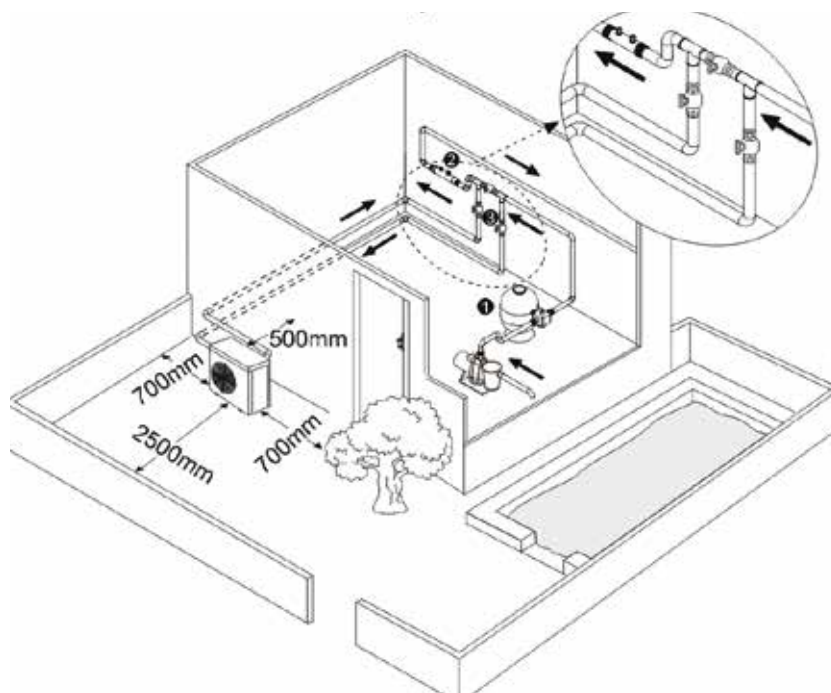
L'application **Smarter Pool** est disponible sur Apple store et Google Play.

Gain de temps à l'installation et rendement optimal de la PAC en toutes saisons, sans aucun réglage !



Afficheur à distance (option)

Permet de visualiser les températures et d'effectuer tous les réglages à distance.
Livré avec 10 mètres de câble.





HAMMAM

Caractéristiques techniques	IKARIA INVERTER 5	IKARIA INVERTER 6	IKARIA INVERTER 9	IKARIA INVERTER 12	IKARIA INVERTER 14	IKARIA INVERTER 17
Volume d'eau maxi pour piscine extérieure*						
Climat méridional et océanique	40 m ³	50 m ³	80 m ³	90 m ³	100 m ³	120 m ³
Climat tempéré	30 m ³	40 m ³	70 m ³	75 m ³	80 m ³	100 m ³
Climat continental et faible altitude	20 m ³	30 m ³	50 m ³	55 m ³	60 m ³	80 m ³
Volume d'eau maxi pour piscine intérieure*						
Climat méridional et océanique	25 m ³	30 m ³	35 m ³	45 m ³	50 m ³	60 m ³
Climat tempéré	15 m ³	20 m ³	30 m ³	35 m ³	40 m ³	50 m ³
Climat continental et faible altitude	10 m ³	15 m ³	20 m ³	25 m ³	30 m ³	40 m ³
Performances pour de l'air à 26 °C/80% H.R. et de l'eau à 26 °C						
Puissance calorifique	6 kW	8 kW	12,5 kW	16,5 kW	20 kW	25 kW
COP à 20 % de puissance	9,5	8	10,5	10	10,6	10,2
COP à 50 % de puissance	8,5	8	9,2	8,8	8,9	8,8
COP à 100 % de puissance	5,9	5,6	5,9	5,7	5,6	5,8
Performances pour de l'air à 15 °C/70% H.R. et de l'eau à 26 °C - Données selon la norme NF PAC						
Puissance calorifique	4,3 kW	6 kW	9 kW	11,5 kW	14 kW	17 kW
COP à 20 % de puissance	5,9	5,9	5,9	6	6	6
COP à 50 % de puissance	5,8	5,9	5,8	6	5,8	5,8
COP à 100 % de puissance	4,4	4,1	4,2	4,2	4,1	4,3
Niveaux sonores						
Niveau sonore à 1 mètre (dBa)	38,8 à 50,2	40,8 à 51,1	42,9 à 53	45,2 à 56,3	45,3 à 57,1	45,8 à 57,8
Niveau sonore à 10 mètres (dBa)	18,8 à 30,2	20,8 à 31,1	22,9 à 33	25,2 à 36,3	25,3 à 37,1	25,8 à 37,8
Caractéristiques électriques						
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) + T					
Puissance électrique	0,29 à 1 kW	0,34 à 1,4 kW	0,36 à 2,1 kW	0,57 à 2,7 kW	0,62 à 3,4 kW	0,70 à 3,95 kW
Intensité nominale	1,26 à 4,2 A	1,48 à 6 A	1,57 à 8,7 A	2,48 à 11,7 A	2,7 à 15 A	3,04 à 17,1 A
Intensité maximale	6 A	8 A	12,5 A	15 A	19,5 A	21,5 A
Protection nécessaire	10 A courbe C	10 A courbe C	16 A courbe C	16 A courbe C	25 A courbe C	25 A courbe C
Câble électrique conseillé	3 x 1,5 mm ²	3 x 1,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²
Caractéristiques générales						
Plage de fonctionnement	-7 à 43 °C					
Type de compresseur	Toshiba GMCC INVERTER à double rotor					
Fluide frigorigène	R32 (0,4 kg)	R32 (0,55 kg)	R32 (0,9 kg)	R32 (1,0 kg)	R32 (1,1 kg)	R32 (2,1 kg)
Débit d'eau conseillé	2 à 4 m ³ /h	2 à 4 m ³ /h	4 à 6 m ³ /h	6 à 8 m ³ /h	8 à 10 m ³ /h	10 à 12 m ³ /h
Diamètres entrée et sortie d'eau	50 mm					
Echangeur de chaleur	Titane pur, compatible tous traitements, électrolyse au sel, brome					
Structure interne	Structure en acier galvanisé avec peinture cuite au four					
Caisson	Caisson ABS, résistant aux UV, visserie INOX					
Couleur	Blanc-crème, RAL 9002					
Dimensions et poids						
Longueur	872 mm	872 mm	872 mm	962 mm	962 mm	1092 mm
Largeur	349 mm	349 mm	349 mm	349 mm	349 mm	420 mm
Hauteur	654 mm	654 mm	654 mm	654 mm	754 mm	958 mm
Poids	42 kg	46 kg	49 kg	60 kg	60 kg	90 kg
Normes et Certificats						
CE	Oui					
RoHS	Oui					

* Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.

HUMIDIFICATION VAPEUR

HUMIDIFICATION ADIABATIQUE

DESHUMIDIFICATION AIR MOBILE

DESHUMIDIFICATION AIR FIXE

DESHUMIDIFICATION AIR GAINABLE

DESHYDRATATION

CHAUFFAGE POUR PISCINES

MESURE ET REGULATION



Pompe à chaleur piscine et spa toutes saisons réversible Full Inverter - INOA



La pompe à chaleur piscine Teddington INOA est équipée de la technologie Full-Inverter®. Elle est ainsi 10 fois plus silencieuse et 2 fois plus économique qu'une PAC piscine classique.

Technologie FULL-INVERTER® unique

La pompe à chaleur piscine inverter Teddington INOA contient un compresseur à vitesse variable qui ajuste sa vitesse hertz par hertz, et un ventilateur qui ajuste sa vitesse tour par tour. La philosophie de fonctionnement à basse vitesse de la PAC inverter Teddington INOA fait profiter les clients d'un COP (rendement) plus élevé et d'un niveau sonore beaucoup plus faible. La pompe à chaleur piscine inverter Teddington INOA choisit elle-même sa vitesse de fonctionnement, entre 20 et 100 % de sa puissance maximale. Lors des premiers jours de la saison de baignade, la pompe à chaleur inverter Teddington INOA fonctionne à pleine capacité pour chauffer la piscine, après cela, pour le maintien en température de l'eau, la PAC inverter Teddington INOA fonctionne en moyenne à 50 % de sa capacité pour maintenir la température souhaitée de la piscine.

Silencieuse et économique

Lorsque la température de la piscine désirée est atteinte, la pompe à chaleur inverter Teddington INOA fonctionne à 50% de sa capacité environ pour la maintenir à ce niveau :

- le niveau sonore moyen de la PAC est alors de **46 dB (A)** à 1 m, comparé au niveau sonore de 56 à 60 dB (A) d'une pompe à chaleur On/Off classique. La PAC inverter Teddington INOA vous offre un environnement de baignade **10 fois plus silencieux**.
- le COP (rendement) moyen de la PAC inverter Teddington INOA est de 11, alors que le COP d'une pompe à chaleur On / Off classique est de 5 environ, **l'économie d'énergie réalisée est considérable**.

Technologie de démarrage progressif

La technologie de démarrage progressif Soft Start est conçue pour dessiner une courbe de charge lente depuis l'arrêt et jusqu'au courant nominal sur une période de 2 minutes, afin d'éviter la surcharge du réseau électrique et de risquer la disjonction de la PAC.

Tandis que la pompe à chaleur On/Off va créer un courant de démarrage 5 fois supérieur au courant nominal, qui surcharge le réseau électrique et génère des chutes de tension.

Compresseur à Courant Continu Inverter à double rotor Mitsubishi

Basé sur la solution innovante du "double mécanisme", deux moteurs fonctionnant ensemble pour équilibrer le couple et réduire les vibrations. Cela conduit à une efficacité et un fonctionnement plus silencieux.

Moteur de ventilateur à Courant Continu sans balais

Moins de bruit et moins de consommation d'énergie.

FOCUS

Nombreux accessoires fournis

- **Kit de 2 unions DN50** pour raccordement hydraulique rapide.
- **Kit de raccordement électrique rapide**, sans même ouvrir la PAC.
- **4 plots amortisseurs de vibrations.**
- **Tuyau d'évacuation des condensats.**



Afficheur à LED

**Le PLUS Teddington : le relais de pompe à eau**

La pompe à chaleur piscine INOA est équipée d'un **relais de commande pour forcer la pompe à eau à fonctionner** si la température souhaitée n'est pas atteinte (500 W maxi en direct, ou à relayer). Cette fonction permet d'ajuster en temps réel le temps de fonctionnement de la pompe à eau au besoin de la piscine.

**Pour une piscine de 50 m³ chauffée
6 mois par an en Ile de France :
Économisez 224 € et 601 kg de CO₂ par an***

**PAC 4 saisons à dégivrage immédiat par inversion de cycle**

Technologie Exclusive Full Inverter :

- Compresseur basse consommation d'énergie à puissance variable.
- Ventilateur à basse consommation d'énergie à débit variable.
- Afficheur à LED et électronique basse consommation.
- Pompe à chaleur réversible pour rafraîchir l'eau en période de canicule, ou pour les piscines sous abris bas par exemple.
- Communication WIFI incluse.
- Chauffage de l'eau jusqu'à 40 °C.

Rendement (COP) de 11 à mi-puissance et jusqu'à 15 en maintien de température en été.

Niveau sonore de 46 dBa à 1 mètre et jusqu'à 38 dBa à 1 mètre en maintien de température en été.

- Affichage en temps réel de la température de l'eau et de la puissance de fonctionnement via un panneau de contrôle clair et convivial.
- Démarrage progressif : pas d'appel de courant qui engendre chute de tension et disjonction
- Fonctionnement entièrement automatique, mise en service immédiate par l'utilisateur.
- Deux modes de fonctionnement : SMART ou SILENCE
- Caisson en ABS noir de haute qualité résistant aux UV, et visserie INOX.
- Échangeur de chaleur haut rendement en titane pur et PVC, compatible avec l'électrolyse de sel.
- Détendeur électronique pour un rendement optimal en toutes situations.
- Protection automatique contre les manques d'eau par contrôleur de débit d'eau intégré.
- Réglage de la température de chauffage de l'eau jusqu'à 40°C.
- Branchement électrique rapide et sans ouvrir la pompe à chaleur via la boîte de raccordement extérieure.
- Raccordement hydraulique simple et rapide grâce aux unions DN50 fournis.
- **Livrée avec 4 plots amortisseurs de vibrations.**
- **Livrée avec un tuyau d'évacuation des condensats.**
- Fluide frigorigène haute performance sans CFC R32.
- Fonctionnement en monophasé 230 V jusqu'à INOA 18M, ou en triphasé pour INOA 18T et INOA 24.

* Voir détails sur www.teddington-bien-etre.fr



Application WIFI pour INOA



Permet de contrôler la Pompe à Chaleur à distance via son smartphone, et de surveiller la température de sa piscine.

Télécharger l'application gratuite : Full Inverter.

Contrôle de la pompe à chaleur à distance via votre smartphone.

- Démarrage et arrêt à distance
- Visualisation et réglage de la température
- Visualisation de la puissance de fonctionnement
- Diagnostic de fonctionnement

Installation rapide sans ouvrir la pompe à chaleur

Le module Wifi est entièrement étanche. Il se fixe et se raccorde simplement sur la pompe à chaleur via la prise étanche en attente sur le châssis, il n'est pas nécessaire d'ouvrir la pompe à chaleur.

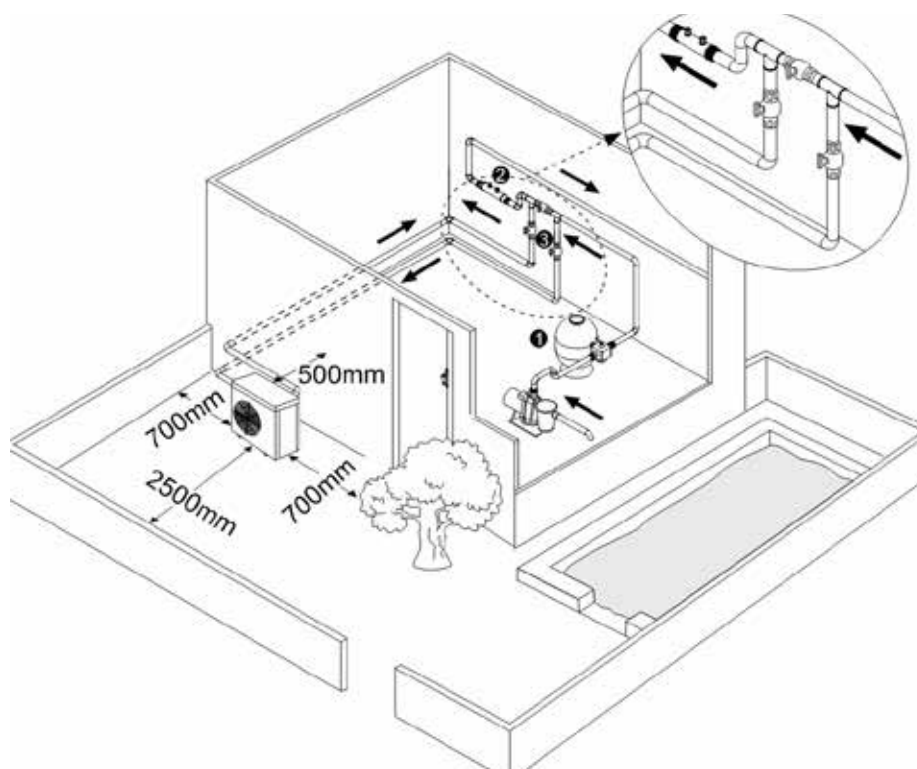
Communication immédiate

Une fois raccordé, le module capte le wifi de la box internet. Il est alors possible de communiquer immédiatement avec la pompe à chaleur via l'application **Full Inverter**.

Application intuitive en Français

L'application est simple, conviviale et intuitive, elle se configure en quelques secondes.

L'application **Full Inverter** est disponible sur Apple store et Google Play.





Caractéristiques techniques	INOA 6	INOA 8	INOA 12	INOA 14	INOA 18M	INOA 18T	INOA 24
Volume d'eau maxi pour piscine extérieure*							
Climat méridional et océanique	50 m ³	80 m ³	90 m ³	100 m ³	120 m ³	120 m ³	160 m ³
Climat tempéré	40 m ³	70 m ³	75 m ³	80 m ³	100 m ³	100 m ³	130 m ³
Climat continental et faible altitude	30 m ³	50 m ³	55 m ³	60 m ³	80 m ³	80 m ³	90 m ³
Volume d'eau maxi pour piscine intérieure*							
Climat méridional et océanique	25 m ³	40 m ³	45 m ³	50 m ³	60 m ³	60 m ³	80 m ³
Climat tempéré	20 m ³	30 m ³	35 m ³	40 m ³	50 m ³	50 m ³	70 m ³
Climat continental et faible altitude	15 m ³	25 m ³	30 m ³	35 m ³	40 m ³	40 m ³	50 m ³
Performances pour de l'air à 26 °C/80% H.R. et de l'eau à 26 °C							
Puissance calorifique	8,4 kW	12,8 kW	17,3 kW	20,4 kW	27,3 kW	27,3 kW	35,6 kW
COP à 20 % de puissance	14,1	15	14,8	14,5	14,6	14,6	14,6
COP à 50 % de puissance	10,3	11	10,5	10,2	10,8	10,8	10,3
COP à 100 % de puissance	7,0	7,4	5,9	5,7	6,2	6,2	5,5
Performances pour de l'air à 15 °C/70% H.R. et de l'eau à 26 °C - Données selon la norme NF PAC							
Puissance calorifique	6,1 kW	8,3 kW	11,4 kW	14 kW	18 kW	18 kW	24 kW
COP à 20 % de puissance	7	7,7	7,5	7,4	7,8	7,8	7,7
COP à 50 % de puissance	6,3	6,8	6,1	6,1	6,5	6,5	6,8
COP à 100 % de puissance	4,8	4,8	4,3	4,2	4,6	4,6	4,5
Niveaux sonores							
Niveau sonore à 1 mètre (dBa)	38,8 à 48,2	42,1 à 50,7	43,1 à 53,8	40,9 à 54,2	43,5 à 54,9	43,5 à 54,9	42,6 à 54,7
Niveau sonore à 10 mètres (dBa)	18,8 à 28,2	22,1 à 30,7	23,1 à 33,8	20,9 à 34,2	23,5 à 34,9	23,5 à 34,9	22,6 à 34,7
Caractéristiques électriques							
Alimentation électrique	230 V (Ph+N) + T				3 x 400 V (3Ph+N) + T		
Puissance électrique	0,17 à 1,2 kW	0,22 à 1,7 kW	0,3 à 2,6 kW	0,36 à 3,3 kW	0,53 à 3,8 kW	0,53 à 3,8 kW	0,62 à 5,2 kW
Intensité nominale	0,7 à 5,2 A	0,96 à 7,52 A	1,3 à 11,3 A	1,65 à 14,3 A	2,5 à 16,5 A	0,76 à 5,6 A	0,89 à 7,4 A
Protection nécessaire	10 A courbe C	16 A courbe C	16 A courbe C	25 A courbe C	25 A courbe C	10 A courbe C	
Câble électrique conseillé	3 x 1,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 1,5 mm ²	
Caractéristiques générales							
Plage de fonctionnement	-7 à 43°C						
Type de compresseur	Mitsubishi Inverter à double rotor						
Fluide frigorigène	R32 (0,650 kg)	R32 (0,800 kg)	R32 (1 kg)	R32 (1,2 kg)	R32 (2 kg)	R32 (2 kg)	R32 (2,7 kg)
Débit d'eau conseillé	2 à 4 m ³ /h	4 à 6 m ³ /h	6,5 à 8,5 m ³ /h	8 à 10 m ³ /h	10 à 12 m ³ /h	10 à 12 m ³ /h	10 à 12 m ³ /h
Diamètres entrée et sortie d'eau	50 mm						
Echangeur de chaleur	Titane pur, compatible tous traitements, électrolyse au sel, brome						
Structure interne	Structure en acier galvanisé avec peinture cuite au four						
Caisson	Caisson ABS, résistant aux UV, visserie INOX						
Couleur	Noir						
Dimensions et poids							
Longueur	961 mm	961 mm	961 mm	961 mm	1092 mm	1092 mm	1161 mm
Largeur	340 mm	340 mm	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm	530 mm
Hauteur	658 mm	658 mm	658 mm	758 mm	958 mm	958 mm	958 mm
Poids	45 kg	50 kg	63 kg	68 kg	90 kg	93 kg	120 kg
Normes et Certificats							
CE	Oui						
RoHS	Oui						

* Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.



Pompe à chaleur piscine toutes saisons réversible - ANJAR



Ce **rêve** devenu réalité, le jardin doit rester ce havre de paix que l'on a tant désiré - la pompe à chaleur piscine ANJAR de TEDDINGTON est si **silencieuse**, qu'elle saura se faire oublier et vous pourrez ainsi vous prélasser **tranquillement** sur votre plage.

Elégante

La pompe à chaleur piscine ANJAR est constituée d'un élégant châssis inox gris, résistant aux chocs, au design sobre et moderne. Elle est dotée de raccords en eau coté régulation, pour une **intégration parfaite** dans son environnement et une grande discrétion.

Puissante et efficace

Avec ses échangeurs de chaleur de dernière génération, ses 2 compresseurs haut de gamme Sanyo Scroll, et ses 2 détendeurs thermostatiques, la pompe à chaleur ANJAR ne consomme que 6,7 kW d'électricité pour plus de 28 kW de chauffage restitués dans l'eau de la piscine, soit un COP 4,2, soit un des meilleurs de sa catégorie. Dotée de 2 circuits frigorifiques indépendants, grâce à l'intégration parfaite des 2 compresseurs dans la pompe à chaleur, le risque de panne est fortement abaissé.

C'est le fluide frigorigène R410A, le plus puissant et le plus efficace que TEDDINGTON a choisi pour construire la pompe à chaleur toutes saisons, ce fluide est également plus respectueux de l'environnement.

Réversible

La pompe à chaleur chauffe l'eau et peut aussi refroidir la piscine en période de canicule, cette même fonction, aidée des 4 résistances de dégivrage intégrées, permet de dégivrer instantanément lorsque le givre commence à apparaître. La pompe à chaleur pour piscine TEDDINGTON vous accompagnera durant les 4 saisons de l'année.

La pompe à chaleur pour piscine TEDDINGTON fonctionne pour toutes les grandes piscines extérieures ou intérieures, qu'elle soit privée ou publique.

Simple à mettre en œuvre

Avec ses raccords d'eau en PVC de 2,5 inch (63 mm) et son câble électrique de 5 mètres raccordé, l'installation de la pompe à chaleur peut être envisagée bien après la construction de la piscine.

Lorsque la pompe de filtration s'arrête, la pompe à chaleur est automatiquement stoppée par son contrôleur de débit d'eau, et lorsque la pompe de filtration redémarre la pompe à chaleur redémarre également, sans votre intervention.



ANJAR 70





- Pompe à chaleur 4 saisons à dégivrage rapide par vanne d'inversion de cycle.
- Fonctionnement entièrement automatique, mise en service immédiate par l'utilisateur.
- Caisson en Inox 304 de haute qualité résistant.
- Échangeur de chaleur haut rendement en titane pur et PVC, compatible avec l'électrolyse de sel.
- Détendeurs thermostatiques EMERSON pour un rendement optimal en toutes situations.
- Protection automatique contre les manques d'eau par contrôleur de débit d'eau intégré.
- Très bas niveau sonore.
- Fonctionnement réversible pour rafraîchir l'eau en période de canicule.
- 4 résistances de dégivrage intégrées pour des performances optimales, même en hiver.
- Réglage de la température de chauffage de l'eau jusqu'à 40°C.
- Branchement électrique rapide grâce au câble électrique de 5 mètres fourni et raccordé.
- Raccordement hydraulique simple et rapide grâce aux unions 63 mm fournis.
- Livrée avec 4 plots amortisseurs de vibrations.
- Livrée avec un tuyau d'évacuation des condensats de un mètre.
- Fonction autochanger-over pour un basculement automatique entre les modes CHAUD et FROID.
- Fluide frigorigène haute performance sans CFC R410A.
- 2 Circuits frigorifiques indépendant de haute qualité avec compresseurs SANYO Scroll.
- Manomètres haute pression en façade avec prises de pressions internes.
- Fonctionnement en triphasé 400 V.



Vue de dessus



La sélection de la pompe à chaleur pour une piscine donnée dépend de nombreux paramètres :

- Volume et profondeur de la piscine
- Zone climatique, altitude et exposition solaire
- Piscine hors sol ou enterrée, sous abris ou extérieure
- Construction traditionnelle isolée ou par coque polyester
- Utilisation d'une bâche thermique
- Distance entre la pompe à chaleur et la piscine et isolation des tuyaux

Consulter TEDDINGTON pour obtenir un bilan thermique personnalisé.





Caractéristiques techniques	ANJAR 28	ANJAR 36	ANJAR 70
Volume d'eau maxi pour piscine extérieure*			
Climat méridional et océanique	170	250	350
Climat tempéré	140	210	300
Climat continental et faible altitude	100	160	220
Performances en mode chauffage pour de l'air à 15 °C/70% H.R. et de l'eau à 26 °C - Données selon la norme NF PAC			
Puissance calorifique	28 kW	36 kW	70 kW
COP	4,2	4,2	4,2
Performances en mode refroidissement pour de l'air à 35 °C/40% H.R. et de l'eau à 26 °C			
Puissance calorifique	16 kW	22 kW	35 kW
COP	2,4	2,6	2,2
Niveaux sonores			
Niveau sonore à 1 mètre (dBa)	55	55	63
Niveau sonore à 10 mètres (dBa)	38	38	46
Caractéristiques électriques			
Alimentation électrique	Triphasé 400 V (3 Ph + N)		
Puissance électrique	6,7 kW	8,5 kW	16,5 kW
Intensité nominale en mode chauffage	13 A	14 A	28 A
Intensité nominale en mode refroidissement	14 A	18 A	32 A
Intensité maximale	17 A	20 A	37 A
Caractéristiques générales			
Plage de fonctionnement	-10°C à +43°C		
Nombre de compresseur	2	2	3
Type de compresseur	Scroll SANYO		
Fluide frigorigène	R410A (2 x 2,2 kg)	R410A (2 x 2,3 kg)	R410A (3 x 2,6 kg)
Débit d'air	9 000 m ³ /h	9 000 m ³ /h	15 000 m ³ /h
Nombre de ventilateur	2	2	3
Echangeur de chaleur	Titane pur, compatible avec l'électrolyse au sel		
Caisson	INOX 304		
Dimensions et poids			
Longueur	1450 mm	1450 mm	2037 mm
Largeur	710 mm	710 mm	1037 mm
Hauteur	1060 mm	1060 mm	1360 mm
Poids	215 kg	235 kg	400 kg
Normes et Certificats			
CE	Oui		
TÜV	Oui		
RoHS	Oui		


* Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington-France.



TABLEAU DE SÉLECTION

Pompes à chaleur piscine

Surface piscine		6 x 3 m	7 x 3,5 m	7 x 4 m	8 x 4 m	9 x 4 m
Volume d'eau		27 m ³	32 m ³	36 m ³	42 m ³	47 m ³
Climat méridional et océanique	Avec Couverture	IKARIA 5 ou INOA 6	IKARIA 5 ou INOA 6	IKARIA 5 ou INOA 6	IKARIA 6 ou INOA 6	IKARIA 6 ou INOA 6
	Sans Couverture	IKARIA 6 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 12	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 12 ou INOA 12
Climat tempéré	Avec Couverture	IKARIA 5 ou INOA 6	IKARIA 6 ou INOA 6	IKARIA 6 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6
	Sans Couverture	IKARIA 8 ou INOA 8	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14
Climat continental et faible altitude	Avec Couverture	IKARIA 6 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6	IKARIA 9 ou INOA 6
	Sans Couverture	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14

	IKARIA INVERTER	INOA	ANJAR
			
EfficiencE Énergétique	++	+++	+
Niveau sonore	+++	+++	++
Application smartphone / Wifi	oui	oui	non
Gaz écologique	+++	+++	++
Technologie	Inverter	Full Inverter	On/Off
Plug & Play	oui	oui	Réglage bypass
Température minimum	-7°C	-7°C	-10°C
Budget	++	+++	+



DÉTERMINEZ VOTRE MODÈLE DE POMPE À CHALEUR

- 1 Sélectionnez votre **volume d'eau**
- 2 Sélectionnez votre **climat**
- 3 Sélectionnez **Avec** ou **Sans** couverture
- 4 **Choisissez votre PAC**

	8 x 5 m	9 x 5 m	10 x 5 m	11 x 5 m	11 x 6 m	12 x 6 m	13 x 7 m
	52 m³	58 m³	65 m³	72 m³	86 m³	94 m³	118 m³
	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 17 ou INOA 18
	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 17 ou INOA 18	INOA 24 ou ANJAR 28	INOA 24 ou ANJAR 28	ANJAR 36
	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 9 ou INOA 8	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 17 ou INOA 18	IKARIA 17 ou INOA 18	INOA 24 ou ANJAR 28
	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 14 ou INOA 14	INOA 24 ou ANJAR 28	ANJAR 36	ANJAR 36	ANJAR 36
	IKARIA 12 ou INOA 12	IKARIA 14 ou INOA 14	IKARIA 17 ou INOA 18	IKARIA 17 ou INOA 18	INOA 24 ou ANJAR 28	INOA 24 ou ANJAR 28	ANJAR 36
	INOA 24 ou ANJAR 28	INOA 24 ou ANJAR 28	ANJAR 36	ANJAR 36	ANJAR 70	ANJAR 70	ANJAR 70

Pour une piscine de 50 m³ chauffée 6 mois par an en Ile de France :

- > Économisez 224 € et 601 kg de CO₂/an avec IKARIA Inverter
- > Économisez 277 € et 789 kg de CO₂/an avec INOA

Sélection donnée à titre indicatif qui ne saurait engager la responsabilité de Teddington France.

Merci de nous contacter pour une étude personnalisée.

Hypothèses :

- Pour piscine extérieure, utilisation de mai à septembre
- Température d'eau : 27 à 28 °C
- Temps de filtration : 6 à 12 h/jour



Thermostats antigel



Coffret électronique Thermo Protect

Coffret de protection électronique des piscines contre le gel ou la surchauffe

Le coffret Thermo Protect de TEDDINGTON permet un hivernage efficace de la piscine et des canalisations en activant le fonctionnement de la pompe de filtration lorsque l'eau risque de geler. En effet, lorsque l'eau circule, le point de congélation est beaucoup plus bas.

Il permet également à la pompe de redémarrer immédiatement au printemps en évitant les risques de grippage.

Lors des températures estivales élevées, le coffret ThermoProtect permet aussi de démarrer la pompe de filtration, en effet la circulation de l'eau évite la formation des algues. Le coffret ThermoProtect indique la température en permanence (La température extérieure en général) et indique la température de démarrage de la pompe (seuil réglable) en appuyant simplement sur «set».

Alimentation électrique	230V / 50 Hz
Puissance consommée	1,8 W
Indice de protection	IP54
Pouvoir de coupure (contact sec)	8A
Sonde de température fournie	PT 100
Longueur du câble de la sonde	3 mètres
Hauteur x largeur x profondeur	160 x 120 x 70 mm
Câble de liaison du coffret au relais de pompe de filtration à prévoir	3x1,5 mm ²

Thermostat Thermo Protect

Le Thermostat ThermoProtect de TEDDINGTON permet un hivernage efficace de la piscine et des canalisations en activant le fonctionnement de la pompe de filtration lorsque l'eau risque de geler. En effet, lorsque l'eau circule, le point de congélation est beaucoup plus bas.

Il permet également à la pompe de redémarrer immédiatement au printemps en évitant les risques de grippage.

Le Thermostat ThermoProtect est très simple d'utilisation et ne consomme aucune énergie.



Alimentation électrique	Sans
Indice de protection	IP-54
Pouvoir de coupure (contact sec)	4A
Longueur du câble de la sonde	1,8 m
Hauteur x largeur x profondeur	85 x 57 x 35 mm
Câble de liaison du coffret au relais de pompe de filtration à prévoir	3x1,5 mm ²

MESURES ET RÉGULATION

159

- 160 Hygrostats / Hygro-Thermostat / Thermostat
- 161 Hygrostats électroniques / Coffrets de régulation
Mesure et Enregistrement / Sonde d'humidité relative
- 162 Instruments de mesure



Hygrostats / Hygro-Thermostat / Thermostat

Hygrostat d'ambiance HYG6001



Caractéristiques techniques

Elément sensible	Fibre synthétique
Indice de protection	IP 30
Précision de mesure	4 %
Tension de fonctionnement	24 - 230 V

Dimensions et poids

Profondeur x hauteur x largeur	22,5 x 75 x 75 mm
--------------------------------	-------------------

Limites de fonctionnement

Hygrométrie ambiante réglable	35 - 100 %
Température ambiante	0 - 55 °C

Hygrostat d'ambiance HBC111



Caractéristiques techniques

Elément sensible	Fibre synthétique
Indice de protection	IP 30
Précision de mesure	5 %
Tension de fonctionnement	24 - 250 V

Dimensions et poids

Profondeur x hauteur x largeur	246 x 140 x 73 mm
--------------------------------	-------------------

Limites de fonctionnement

Hygrométrie ambiante réglable	15 - 95 %
Température ambiante	0 - 70 °C

Hygro-thermostat d'ambiance HYG7001



Caractéristiques techniques

Elément sensible	Fibre synthétique
Indice de protection	IP 30
Précision de mesure	4 %
Tension de fonctionnement	24 - 230 V

Dimensions et poids

Profondeur x hauteur x largeur	27 x 75 x 125 mm
--------------------------------	------------------

Limites de fonctionnement

Hygrométrie ambiante réglable	35 - 100 %
Température ambiante réglable	10 - 35 °C

Thermostat mécanique RTR-E 6121



Caractéristiques techniques

Pouvoir de coupure du contact sec	10 A
Température ambiante réglable	5-30 °C



Hygrostat électroniques

DR 4010 (1 point de consigne)
DR 4020 (2 points de consigne)



Nos régulateurs et coffrets électriques de régulation conviennent pour contrôler l'humidité relative dans les chambres froides, les chais, les hâloirs, les laboratoires, les ateliers industriels, les maisons ...

Caractéristiques techniques

Indice de protection	IP 65
Nombre de chiffres	3
Précision de lecture	1 % H.R.
Sortie à contact sec	1 x 8A - NO ou NF
Alimentation auxiliaire pour sonde d'hygrométrie	1 x 12 Vcc
Signal d'entrée de la sonde	4 - 20 mA

Dimensions et poids

Largeur	4 modules DIN
Profondeur x hauteur x largeur	61 x 85 x 75 mm

Limites de fonctionnement

Température ambiante	-5 à +65°C
----------------------	------------

Régulateur d'hygrométrie à clipser sur rail DIN

- Un point de consigne - 230 V ou 24V
- Régulation Tout Ou Rien à +/- 1 % d'humidité relative.

Sonde d'humidité relative

Sonde d'humidité relative 0 - 100% HR
EWHS 2840



Caractéristiques techniques

Indice de protection	IP 65
Charge maxi	150 Ohms
Précision de mesure	< 3 % à 25°C
Temps de réponse	15 secondes à 25°C
Alimentation électrique	9 à 28 Vcc
Signal de sortie	4 mA à 0% H.R. - 20 mA à 100% H.R.
Puissance électrique	20 mA

Dimensions et poids

Profondeur x hauteur x largeur	52 x 80 x 80 mm
--------------------------------	-----------------

Limites de fonctionnement

Vitesse d'air maxi	20 m/s
Hygrométrie ambiante	0 à 100 %
Température ambiante	-40 à 60 %
Température de stockage	-30 à 85°C

Coffret de régulation

Coffret de régulation de l'humidité avec sonde anticondensation - spécial haute hygrométrie
DZR45 + HS91



Écran graphique à navigation simplifiée

Affichage permanent de l'hygrométrie ambiante et du point de consigne. Réglage intuitif des paramètres. Fourni avec la sonde d'hygrométrie et température à élément chauffant.

Sortie proportionnelle 0-10 V pour l'humidification.

Sortie proportionnelle 0-10 V pour la déshumidification.

Sorties tout-ou-rien pour l'humidif / déshu / chauffage / refroidissement.

Prévue pour deux sondes (limite de sécurité ou contrôle de 2 locaux).

Indication de l'état des sorties 0-10 V et T.O.R. par voyants
 Sortie alarme H.R. ou température, haute ou basse, par contact sec.

Mesure et Enregistrement

Acquisitions de données
USB DTLOG 1 / DTLOG 2



L'enregistreur **USB Data logger Eliwell DTLOG 2** vous permet de relever la température et l'humidité relative avec une fréquence allant de 10 secondes à 12 heures.

Les deux logiciels très simples d'utilisation, vous permettront :
 - de paramétrer votre enregistreur : nom, fréquence d'échantillonnage, seuils d'alarmes
 - de récupérer les courbes de données enregistrées, sur lesquelles vous sont indiqués les seuils d'alarmes.

Caractéristiques techniques

Capacité d'enregistrements	16 382
Alarme haute configurable	oui
Alarme basse configurable	oui
Voyant d'enregistrement	oui
Voyant de dépassement des alarmes	oui
Voyant de batterie faible	oui
Batterie au Lithium	Remplaçable
Indice de protection	IP 67
Précision de mesure	+/- 1°C
Dimensions et poids	
Profondeur x hauteur x largeur	20,5 x 20,5 x 94 mm
Limites de fonctionnement	
Température ambiante	-25 à 80 °C

Instruments de mesure

Thermomètre et hygromètre

TFI 1400



Pour une meilleure mesure de la température et de l'humidité dans les bureaux, les dépôts, les immeubles et les serres, etc.

Caractéristiques :

Unités : °C ; °F ; %HR ; td (point de rosée)
 Plages de mesure : -10 à +50°C ; +14 à +122°F ; 20 à +90%HR
 Résolution : 0,1°C ; 0,1°F ; 0,1%HR
 Précision : 1,0°C ; 1,8°F ; 3%HR
 Alimentation : 3 piles de 1,5V AAA fournies
 Fonctions spécifiques : Ecran lumineux - Valeurs Max et Min
 Auto coupure - Sauvegarde des données - Coffret étui et boîtier - Piles et manuel d'utilisation fournis

Pince ampéremétrique

TF-VCM-202



Caractéristiques :

Valable pour mesurer la tension AC/DC, le courant AC, la résistance, diode, température °C/°F

Mode OFF automatique pour économie d'énergie et alarme batterie faible

Protection contre les surcharges : 250V
 Tension maximale : 600V
 Courant AC maximal : 400A
 Plage de mesure de température : -40°C~1000°C
 Poids : 360 g

Livré avec une sonde de température, un câble pointe rouge et noir et une pile

Anémomètre

TF-VMA-1



L'anémomètre TF-VMA-1, doté d'une technologie de capteurs magnétiques et d'un amplificateur de précision, permet de convertir directement le débit d'air en signaux électriques

Caractéristiques :

Portée de mesure du vent : 0~12
 Précision de mesure du vent : ± (5 % rdg+0.5)
 Précision de mesure de température : ±2 °C
 Précision de l'échelle du vent : ±1
 Résolution de la vitesse du vent : 0.1 m/s
 Résolution de température : 0,1 °C
 Taux d'échantillonnage : 500 ms
 Puissance : 1.5V AAAx3
 Taille écran LCD : 32 x 26
 Dimensions : 164 X 57 X 30
 Poids : Seulement 95 g

Thermomètre à infrarouge

TF-VIT-300



Caractéristiques :

Emissivité : 0.95
 Plage de température : -18°C~280°C
 Précision max. de la mesure : +/-2°C ou +/-2%
 Température de fonctionnement ambiante : 23°C+/-2°C
 Résolution : 0.1
 Temps de réponse : 500 ms
 Poids : 185 g
 Livré avec une pile



Testeur d'humidité

TF-I 1408



Testeur d'humidité professionnel pour le bois et les matériaux de construction.

Appareil fiable et précis, le TF-I 1408 affiche instantanément le taux d'humidité interne du matériaux dans lequel les électrodes sont introduites.

Fourni en valisette pour un transport sûr, le TF-I 1408 est l'outil de mesure parfait pour les experts en bâtiment et fabricant de matériaux.

Caractéristiques :

Conformité : norme CE 2004/108/EC

Unités : % d'humidité et température ambiante en °C

Précision : Conductivité ± 2%, température ± 1°C

Résolution : 0,1%, 0,1°C

Alimentation : 3 piles 1,5 V AAA fournies

Sélection des matériaux mesurés et plage de mesure :

- 1 - Bois dur (hêtre, mélèze, cerisier, noyer...) (0,9 à 95,7%)
- 2 - Bois tendre (érable, frêne, douglas...) (7,1 à 80%)
- 3 - Ciment, béton, plâtre (1 à 2,5%)
- 4 - Chape liquide (0 à 3,3%)
- 5 - Mortier (0,7 à 3,8%)
- 6 - Mortier de chaux (0,5 à 7,4%)
- 7 - Brique (0 à 23,4%)

Sonomètre

TF-VMS-1



Sonomètre TF-VMS-1, avec micro condensateur-type technologie de détection de microphone et de bande passante, afin de capter les petites interférences et d'apporter rapidement une mesure du son, avec précision et efficacité.

Caractéristiques :

Portée de mesure du bruit : 30~130 dB

Précision : ±1.5 dB

Taux de rafraîchissement : 31.5 Hz~8 kHz

Résolution : 0.1 dB

Taux d'échantillonnage : Rapide : 125ms / Lent : 1000ms

Puissance : 1.5 V AAAx3

Taille écran LCD : 32 x 26

Dimensions (mm) : 155 x 57 x 35

Poids : Seulement 88 g

Affichage numérique de grande taille facile à lire

Affichage rétro-éclairé pour plus de clarté

SHOW ROOM

Humidification ▪ Déshumidification
Vapeur pour hammam
Pompe à chaleur piscine

Venez visiter notre show room

A 10 minutes de PARIS, proche du Stade de France, TEDDINGTON sera heureux de vous recevoir et de vous présenter sa gamme d'humidificateurs, de déshumidificateurs, de vapeur pour hammams et de pompes à chaleur pour piscines.

Votre ingénieur commercial dédié étudiera, avec vous, la meilleure solution technique pour votre projet et vous présentera le matériel en situation.

Uniquement sur rendez-vous.

- 166** L'engagement TEDDINGTON
- 168** Trouver votre produit TEDDINGTON pour votre application
- 170** Fiche de consultation Humidification / Déshumidification
- 172** Bon de commande
- 174** Diagramme psychrométrique



L'ENGAGEMENT TEDDINGTON

UN SERVICE EFFICACE ET PERFORMANT

Forts de nos plus de 85 ans d'expériences en génie climatique, nous vous offrons un service après-vente efficace et performant afin de vous permettre de profiter au mieux de vos appareils Teddington.

Des équipes dédiées et disponibles vous accompagnent et vous conseillent dans toutes vos démarches.

ASSISTANCE COMMERCIALE

Nos ingénieurs commerciaux sont à votre disposition pour vous conseiller et vous aider à préparer votre chantier.

Contactez-nous au +33(0)1 41 47 71 71 pour être mis en relation avec l'ingénieur technico-commercial Teddington le plus proche de chez vous.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Une question technique ? Une inquiétude ? Un besoin de conseils pour entretenir ou dépanner votre installation Teddington ?

Conscient de l'importance d'avoir des réponses rapides et claires, nous nous efforçons de vous assurer un support technique irréprochable.

Nos techniciens vous répondent gratuitement tous les jours de 8h30 à 12h30 et de 13h30 à 17h30, contactez-les au +33(0)1 41 47 71 71, vous pouvez également les joindre par courriel via le formulaire dédié.

MISE EN SERVICE

Le mise en service est l'étape la plus importante du chantier d'installation, c'est l'étape qui garantit le bon fonctionnement durable de votre appareil Teddington. La mise en service assurée par le fabricant vous permet d'obtenir un rapport de conformité reprenant les mesures et paramètres de l'installation, ainsi que les éventuels conseils d'optimisation des système.

Par l'œil expert du technicien Teddington, vous êtes certain d'obtenir les meilleures performances de votre matériel.

Vous êtes installateur de matériel Teddington et vous souhaitez faire contrôler et valider votre installation avant la mise sous tension ? Contactez notre hotline commerciale pour obtenir un devis personnalisé.





Grâce au réseau de stations techniques et d'installateurs partenaires Teddington, nous vous proposons toutes interventions de dépannages et de maintenances sur site. Nos stations techniques sont formées et auditées régulièrement pour vous offrir le meilleur de notre savoir faire.

DÉPANNAGE EN RETOUR ATELIER

Vous avez également la possibilité de nous confier les appareils de plus petites tailles, pour réaliser des travaux en nos ateliers situés à Villeneuve-La-Garenne (92). Sur devis ou sur forfait, notre équipe technique dépanne et reconditionne avec des pièces d'origine tous les appareils Teddington.

ATTESTATION DE CAPACITÉ FRIGORIFIQUE

Pour intervenir sur les circuits frigorifiques, Teddington possède l'attestation de capacité, nous sommes ainsi en mesure de récupérer le fluide frigorigène en conformité avec les règles strictes du métier.

PIÈCES DÉTACHÉES ET EXPÉDITIONS EXPRESSES

Parce que votre satisfaction est notre priorité, nous attachons la plus grande importance à tenir à votre disposition immédiate toutes les pièces détachées des appareils Teddington.

Nous disposons ainsi en permanence de milliers de pièces détachées d'origine en stock. Ces pièces peuvent ensuite être expédiées en urgence le jour même, pour toutes commandes avant 14h, puis être livrées en 24/48h sur votre site de production ou à votre dépôt, en France ou 24/72h à l'étranger. Contactez nos services commerciaux au +33(0)1 41 47 71 71 ou via le formulaire dédié pour obtenir les devis et procédures des commandes de pièces détachées.

Dépannage et maintenance sur site
service-technique-Teddington

Tél. 01 41 47 71 71
www.teddington.fr



Trouver votre produit TEDDINGTON pour votre application



		HUMIDIFICATION A VAPEUR					HUMIDIFICATION ADIABATIQUE			
		SKE4	LE(P)	SKR	VAPAVOID	SKD	HTF	HU	VAPADISC	TEDDY
ENVIRONNEMENT PROPRE	Salle blanche	X	X	X	X	X		X		X
	Data center / salle informatique 	X	X	X	X	X		X		X
	Laboratoire 	X	X	X	X	X		X		X
AGROALIMENTAIRE	Hôpital	X	X	X	X	X		X		X
	Process de fabrication	X		X		X		X		X
	Chambre froide positive 							X	X	X
	Présentoir fruits et légumes / poissons 							X		
	Vitrine réfrigérée							X		
	Cave d'affinage fromage 							X	X	X
	Chai à barriques / bouteilles 							X	X	X
	Cave à cigares				X		X	X		
	Murriserie	X	X	X		X		X	X	X
	Malterie									X
	Maturation	X	X							
	Boulangerie	X	X					X		
	Industrie du tabac			X		X				X
	Serre							X	X	X
Élevage									X	
Couveuse			X		X				X	
INDUSTRIE	Process de fabrication	X		X		X		X		X
	Désinfection / nettoyage	X	X							
	Salle de mesure	X	X		X		X	X		
	Enceinte climatique	X						X		X
	Stockage et usine bois 		X				X	X		X
	Conservation du béton	X	X						X	X
	Rafrâichissement aérocondenseur 									X
	Rafrâichissement adiabatique 							X		X
	Abattage de poussières							X		X
	Traitement des odeurs									X
	Usine de textile		X	X		X	X			X
Imprimerie 		X	X			X	X		X	
Peinture	X		X		X				X	
DIVERS	Maison / Appartement	X	X		X		X	X		
	Musée / Salle d'exposition	X	X		X		X	X		X
	Lutherie / Instrument de musique	X	X		X		X	X		
	Stockage et travail du cuir	X	X		X		X	X		
	Bibliothèque	X	X		X		X	X		X
	Archive / Stockage	X	X		X		X	X		X
	Bureau	X	X		X		X	X		X
	Hammam			X						

Trouver votre produit
TEDDINGTON
pour votre application

DESHUMIDIFICATION

DESHYDRATATION

VENUS

CDP CDF

DTF

DOLCE









CDT
FD65

Dan'X

C35
C65

C35 CF



		VENUS	CDP CDF	DTF	DOLCE	CDT FD65	Dan'X	C35 C65	C35 CF
ENVIRONNEMENT PROPRE	Salle blanche							X	
	Laboratoire 							X	
	Hôpital							X	
AGROALIMENTAIRE	Process de fabrication							X	
	Chambre froide positive 							X	
	Chambre froide négative 								X
Miellerie					X				
INDUSTRIE	Process de fabrication							X	
	Salle de mesure	X	X	X				X	
	Enceinte climatique							X	
	Station de traitement de l'eau 	X	X	X	X	X		X	
DIVERS	Maison / Appartement 	X							
	Musée / Salle d'exposition 	X	X						
	Lutherie / Instrument de musique	X	X						
	Stockage et travail du cuir	X							
	Bibliothèque 	X	X						
	Archive / Stockage 	X		X	X	X		X	
	Bureau	X							
	Piscine / spa 		X	X	X			X	
	Centre aquatique 							X	
	Séchage après sinistre 						X		X

FICHE DE CONSULTATION HUMIDIFICATION

À renvoyer après avoir complété les cases,
par courriel à humidification@teddington.fr ou par fax au +33 (0) 1 47 99 95 95

Société : _____ Responsable du projet : _____
Adresse : _____
Courriel : _____
Tél. : _____ Fax : _____
Référence du projet : _____

• Local à HUMIDIFIER

Bureau Chambre froide Autre, précisez _____
 Imprimerie Cave / Chai
 Laboratoire Hâloir

Problèmes rencontrés sur site et objectif de l'humidification : _____

• Caractéristiques du local :

Longueur : _____ m Largeur : _____ m Hauteur : _____ m
Département / lieu d'installation : _____
Isolation du bâtiment : Bonne Mauvaise
Veuillez-nous adresser un plan du local, si disponible

• Conditions d'ambiance :

Humidité relative désirée : _____ % H.R. Tolérance : +/- _____ % H.R.
Température mini relevée : _____ °C Température maxi relevée : _____ °C
Humidité relative minimale relevée : _____ % H.R.

• Questions diverses :

Existe-t-il un système d'extraction d'air ? Oui Non
Si oui, débit d'air : _____ m³/h

Existe-t-il un système de climatisation ou de refroidissement ? Oui Non
Si oui, est ce : un appareil d'ambiance une centrale de traitement d'air ?
Si oui, débit d'air : _____ m³/h
Si oui, température d'évaporation : _____ °C

Existe-t-il déjà un système d'humidification ? Oui Non
Si oui, notre système le remplacera ou le complètera
Si oui, veuillez préciser la technologie utilisée, la marque, la puissance : _____

Y a-t-il un système d'air comprimé sur le site ? Oui Non

Y a-t-il de l'eau traitée disponible pour l'humidificateur ? Oui Non
Si oui, technologie en place (adoucisseur, osmoseur...)

Quelle est la pression d'eau disponible ? _____ bars

FICHE DE CONSULTATION DÉSHUMIDIFICATION

À renvoyer après avoir complété les cases,
par courriel à deshumidification@teddington.fr ou par fax au +33 (0) 1 47 99 95 95

Société : _____ Responsable du projet : _____
Adresse : _____
Courriel : _____
Tél. : _____ Fax : _____
Référence du projet : _____

• Local à DÉSHUMIDIFIER

Piscine privée Piscine publique Autre, précisez _____
 Magasin de stockage Dégâts des eaux

Problèmes rencontrés sur site et objectif de la déshumidification : _____

• Caractéristiques du local :

Longueur : _____ m Largeur : _____ m Hauteur : _____ m
Département / lieu d'installation : _____

Isolation du bâtiment : Bonne Mauvaise
Veuillez nous adresser un plan du local, si disponible

Y a-t-il une piscine dans ce local ? Oui Non
Température de l'eau : _____ °C Y a-t'il une couverture ? Oui Non
Longueur : _____ m Largeur : _____ m
Y a-t-il un spa dans ce local ? Oui Non
Température de l'eau : _____ °C Y a-t'il une couverture ? Oui Non
Longueur : _____ m Largeur : _____ m
Y a-t-il un hammam dans ce local ? Si oui, volume : _____ m³

• Conditions d'ambiance :

Humidité relative désirée : _____ % H.R. Tolérance : +/- _____ % H.R.
Température mini relevée : _____ °C Température maxi relevée : _____ °C
Humidité relative minimale relevée : _____ % H.R.

• Questions diverses :

Existe-t-il un système d'extraction d'air ? Oui Non
Si oui, débit d'air : _____ m³/h

Combien de personnes maximum occupent ce local ? _____
Quelle est leur activité ? Assis Mouvements moyens Sport / Danse

Alimentation électrique disponible ? Mono 230 V Tri. 400 V

Le déshumidificateur doit être installé ? En ambiance En local technique avec réseau de gaine
Y a-t-il des infiltrations d'eau dans ce local ? Oui Non

ADRESSE DE FACTURATION

SIRET : _____

Tél : _____

Courriel : _____

Contact : _____

Mobile : _____

BON DE COMMANDE N° _____

TEDDINGTON France
7, avenue Philippe Lebon
92390 Villeneuve La Garenne

Fax. +33 (0)1 47 99 95 95

contact@teddington.fr

Le : _____

Quantité	Désignation	P. Unit H.T.	P. Total H.T.
		Frais de transport	
		TOTAL H.T.	- €
		T.V.A. 20%	- €
		TOTAL T.T.C.	- €

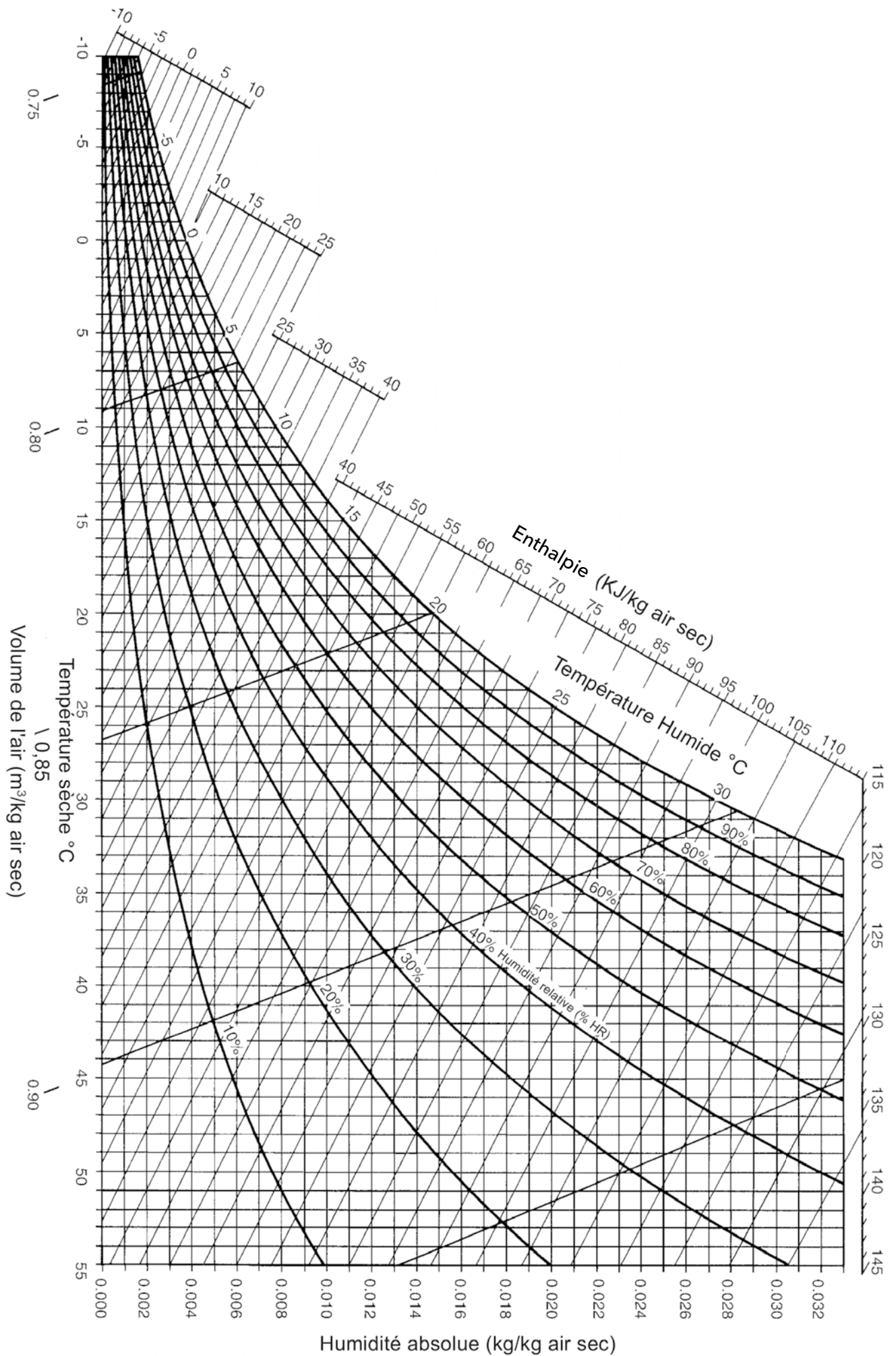
ADRESSE DE LIVRAISON

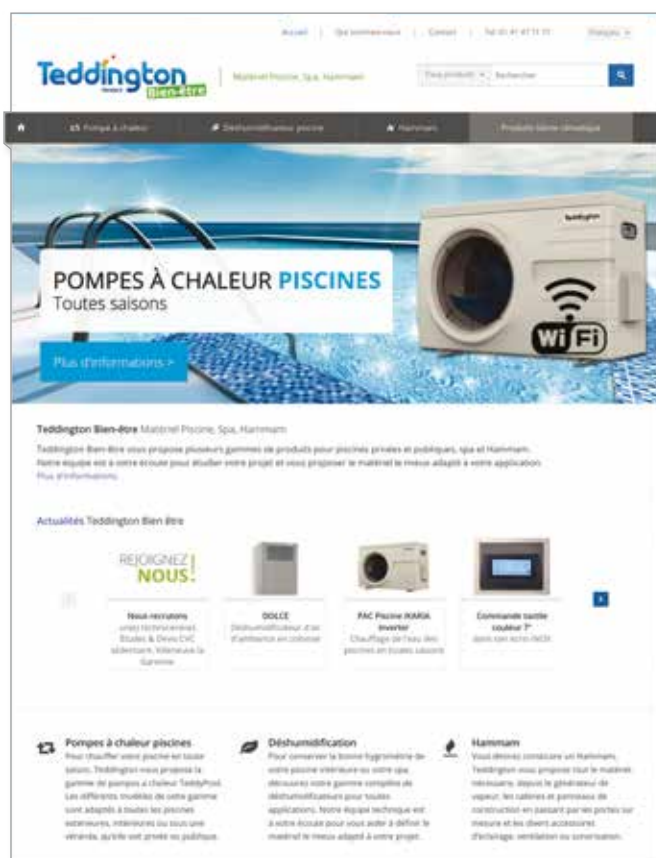
Contact : _____

Mobile : _____

Nom :

Signature & cachet de la société :





- Documentation technique
- Brochure commerciale
- Caractéristique technique
- Tableau de sélection
- Texte de préconisation
- Fichier Autocad et schéma côté
- Photo d'installation et de produit
- Vidéo



Disponibles en ligne sans inscription, ni mot de passe

Consultez nos articles presse, déposez vos projets, recevez votre devis personnalisé

Conditions générales de vente

1. CONSTITUTION DU LIEN JURIDIQUE ENTRE VENDEUR ET ACHETEUR

Les commandes de l'acheteur doivent être passées obligatoirement par écrit et n'ont de valeur définitive à l'égard du vendeur qu'après acceptation et confirmation écrite par ce dernier. Toute commande passée par l'acheteur implique son adhésion aux présentes conditions générales de vente. Toute clause contraire ou différente émanant de l'acheteur et non expressément acceptée par écrit par le vendeur, n'est pas opposable au vendeur.

2. ETUDES ET PROJETS

2.1. Sauf s'ils font l'objet d'un contrat de vente, les études et documents de toute nature remis ou envoyés par le vendeur restent toujours son entière propriété. En tout état de cause, ils ne peuvent être communiqués ni exécutés sans son autorisation écrite.

2.2. Ces études et documents sont fournis gratuitement sauf si dans le devis du vendeur une participation aux frais de l'étude était indiquée comme due en cas de non-commande.

3. VALIDITE D'UNE OFFRE

Sauf indication contraire, l'offre est valable tant en ce qui concerne sa consistance, ses prix et ses délais, pour une durée de deux mois à compter de son émission par le vendeur.

4. LIVRAISON

4.1. La livraison est effectuée, soit par remise directe au client, soit par simple avis de mise à disposition, soit par la remise à un transporteur désigné par le client ou, à défaut de cette désignation, choisi par le vendeur.

4.2. La livraison sera effectuée dans les délais indiqués par le vendeur dans son acceptation de commande.

A défaut d'indication d'un délai précis, la livraison devra intervenir dans un délai raisonnable de la commande et de ses difficultés d'exécution. Les délais de livraison courent à partir de la dernière des dates suivantes :

A) à la date de constitution du lien juridique entre vendeur et acheteur tel qu'il est défini dans l'article 1 ;

B) à la date de réception de l'acompte à la commande si le contrat en prévoit un.

4.3. L'acheteur s'engage à prendre livraison dans les huit jours qui suivent la mise à disposition.

Si l'expédition est retardée pour une cause quelconque, indépendante du vendeur et que ce dernier y consent, le matériel est emmagasiné et manutentionné s'il y a lieu, aux frais et risques de l'acheteur. Ces dispositions ne modifient en rien les obligations de paiement de la fourniture et ne constituent aucune novation.

4.4. Les retards de livraison ne peuvent justifier l'annulation de la commande ; des pénalités ne pourront être appliquées que si celles-ci sont prévues au contrat et acceptées expressément par écrit par le vendeur, et sous réserve que le retard de livraison crée un préjudice véritable à l'acheteur. Les pénalités correspondantes ne peuvent être retenues que sur le dernier terme de paiement.

4.5. Le vendeur est déchargé, de plein droit, de tout engagement relatif aux délais de livraison :

A) dans le cas où les conditions de paiement prévues au § 7 n'auraient pas été observées par l'acheteur ;

B) dans le cas où les renseignements ou composants à fournir par l'acheteur ne seraient pas arrivés en temps voulu ;

C) en cas de force majeure, c'est-à-dire d'événements reconnus par la jurisprudence comme des cas imprévisibles et irrésistibles.

Le vendeur tiendra l'acheteur au courant, par écrit, en temps opportun, des cas et événements ci-dessus énumérés.

5. PRIX

Les prix et renseignements portés sur les catalogues, prospectus, tarifs et autres supports, sont donnés à titre indicatif par le vendeur qui pourra les modifier à tout moment et sans avis préalable. Sauf convention contraire, les prix s'étendent départ Villeneuve la Garenne et hors taxes. Les prix inclus la contribution écologique.

6. PAIEMENTS

Quelles que soient les conditions des marchés, le lieu où ils sont passés ou signés, et le mode de paiement adopté, toutes les fournitures sont payables au Siège Social du vendeur. Les lettres de change, billets à ordres ou autres titres de paiement ne peuvent pas faire dérogation à ce lieu de paiement.

Le paiement est réalisé à l'encaissement effectif du prix ; la remise de traite ou de tout autre titre créant une obligation de payer ne constitue pas un paiement.

Retards de paiement :

En cas de retard de paiement quelle qu'en soit la cause, l'acheteur sera redevable, après mise en demeure de payer, d'une pénalité calculée par application de 1,5 fois le taux de l'intérêt légal aux sommes dues, sans que cette clause nuise à l'exigibilité de la dette.

Par ailleurs, le vendeur sera en droit d'annuler ou de suspendre immédiatement toute commande ou marché en cours avec l'acheteur concerné, y compris ceux non directement concernés par ce retard de paiement.

En outre, huit jours après mise en demeure de payer par lettre recommandée avec accusé de réception ou exploit d'huissier, demeurée infructueuse, le vendeur pourra considérer comme immédiatement exigible l'ensemble des sommes lui restant dues à quelque titre que ce soit (notamment celles restant dues au titre de toutes les commandes déjà livrées) et quelles que soient les échéances antérieurement convenues et il pourra procéder immédiatement à leur recouvrement par toutes voies de droit auprès de l'acheteur.

L'application par le vendeur des clauses du présent article n'emporte pas renonciation de sa part à l'exercice ultérieur des droits découlant de sa réserve de propriété.

Dispositions diverses :

En cas de transmission (vente, donation, succession...) de remise en nantissement ou départ de société du fonds de commerce de l'acheteur, les sommes dues au vendeur deviendront immédiatement exigibles. Il en sera de même si l'acheteur vient à faire l'objet d'une procédure de redressement ou de liquidation judiciaire.

7. TRANSFERT DES RISQUES ET DE LA PROPRIETE

- RESERVE DE PROPRIETE

7.1. Transfert des risques

L'acheteur assume, à compter de la livraison, au sens des § 4.1., 4.2. Et 4.4. ci-dessus, les risques de perte ou de détérioration des biens achetés ainsi que la responsabilité des dommages qu'ils pourraient occasionner.

7.2. Réserve de propriété

Le vendeur conserve la propriété des biens vendus jusqu'à paiement effectif de l'intégralité du prix en principal et accessoires. Le défaut de paiement de l'une quelconque des échéances pourra entraîner la revendication de ces biens.

Dans le cas où le paiement n'interviendrait pas dans les délais prévus par les parties, le vendeur se réserve le droit de reprendre le matériel livré et si bon lui semble de résoudre le contact.

En conséquence, le vendeur sans perdre aucun de ses droits pourra exiger, par lettre recommandée avec accusé de réception, la restitution des biens aux frais et risques de l'acheteur. Le vendeur peut unilatéralement et immédiatement faire dresser l'inventaire des marchandises impayées détenues par l'acheteur.

L'acheteur veillera à ce que l'identification des marchandises soit toujours possible. Les marchandises en stock seront présumées être celles impayées.

Cette revendication restera possible même si l'acheteur fait l'objet d'une procédure collective de redressement ou de liquidation judiciaire, ainsi que le prévoient les lois du 12 mai 1980, 25 janvier 1985 et 10 juin 1994.

Les clauses du présent article, stipulées à titre de garantie dans l'intérêt exclusif du vendeur, ne pourront être invoquées que par lui. L'acheteur ne pourra en aucun cas s'en prévaloir pour contraindre le vendeur à reprendre les marchandises impayées. En cas de revente ou de transformation, le vendeur sera subrogé dans les droits de l'acheteur qui s'engage à céder tout ou partie des créances qu'il détient sur ses acheteurs à due concurrence de la valeur des marchandises soumises à la réserve de propriété. Cette sûreté sera opposable aux tiers.

8. TRANSPORTS, ASSURANCES, CONTRIBUTION ECOLOGIQUE, ETC.

8.1. Toutes les opérations de transports, assurances, manutention, amenées à pied d'œuvre, sont aux frais et aux risques et périls de l'acheteur.

8.2. En cas d'expédition par le vendeur, l'expédition est faite en port dû, aux tarifs les plus réduits, sauf demande expresse de l'acheteur.

8.3. Dans tous les cas, il appartient à l'acheteur de vérifier les expéditions à l'arrivée et d'exercer, s'il y a lieu, ses recours contre les transporteurs.

8.4. Le vendeur enlève et traite les EEE qu'il a mis sur le marché après le 13/08/2005 ou lors d'un remplacement d'équipements équivalents ou assurant la même fonction, conformément à l'article R543-195 du code de l'Environnement.

Pour ce faire le vendeur a choisi l'éco-organisme agréé par l'Etat ECOLOGIC, qui réalise pour son compte l'ensemble des opérations de collecte, de dépollution et de valorisation conformément aux exigences réglementaires.

L'acheteur s'engage à transmettre ces modalités à tout acquéreur ultérieur des équipements électriques et électroniques (EEE), ainsi que les documents de suivi pour la gestion de fin de vie que lui aura fourni ECOLOGIC, et à communiquer toutes les informations nécessaires à ECOLOGIC. En fin de vie EEE, l'acheteur et/ou l'utilisateur final s'engage(nt) à transmettre les demandes de reprise à ECOLOGIC sur le site www.e-dechet.com ou au +33 (0) 1 30 57 79 14 en précisant les éléments nécessaires à la localisation des DEEE, lesquels selon les configurations, feront l'objet d'un apport volontaire à un point de collecte ou d'un enlèvement chez l'utilisateur final, qui sera à sa charge en dessous de 500 kg. Concernant les DOM et les COM, ECOLOGIC assure l'enlèvement et le traitement des DEEE, dans les mêmes conditions qu'en métropole.

Dès enlèvement du matériel ou apport volontaire au point de collecte, ECOLOGIC reprendra l'entière responsabilité des EEE en fin de vie (DEEE).

9. CONTRÔLE ET ESSAIS

9.1. Des essais pourront être effectués à la requête de l'acheteur, en usine avant livraison; les frais, dans ce cas, seront à la charge de l'acheteur.

9.2. Dans le cas où, après livraison, l'acheteur contesterait les caractéristiques ou performances du matériel, il pourra demander que des mesures soient effectuées par le vendeur, sur le site si l'opération est possible. Dans ce cas, l'acheteur supportera les frais engagés par le vendeur, sauf si la preuve est faite que les prestations de ce dernier ne sont pas respectées.

9.3. Les caractéristiques techniques des matériels seront mesurées et garanties conformément aux conditions techniques de vente, à défaut, conformément aux normes françaises ou communautaires en vigueur et, en l'absence de normes, suivant les règles de l'art et en référence aux conditions spécifiées par le vendeur.

10. INFORMATIONS TECHNIQUES

Les renseignements portés sur les catalogues, prospectus, tarifs et schémas d'encombrement sont donnés à titre indicatif par le vendeur. Celui-ci pourra apporter à ses appareils, machines et éléments de machines toutes modifications de disposition, de forme, de dimensions, de provenance des composants et matières et de nature de ces matières.

11. GARANTIES

11.1. Définition et limites de la garantie

La garantie ne s'applique qu'au matériel livré par le vendeur et non aux installations susceptibles d'être réalisées ensuite avec ce matériel. Elle n'existe qu'envers l'acheteur et non envers les tiers auxquels le matériel pourrait être revendu. Elle ne saurait en aucun cas rendre le vendeur solidairement responsable des obligations mises éventuellement à la charge de l'acheteur par les articles 1792 et suivants du Code Civil, ou en raison des recours exercés contre celui-ci par tous constructeurs assujettis aux responsabilités et garanties prévues aux dits articles.

11.1.1. Le vendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la fabrication, la conception, les matières utilisées. Cette obligation s'entend dans la limite des dispositions ci-après :

11.1.2. La garantie ne joue pas lorsque le vice de fonctionnement provient d'un défaut des matières ou pièces fournies par l'acheteur ou lorsque l'installation n'a pas été réalisée suivant les prescriptions du vendeur (notices de montage, recommandations spéciales, etc.) et suivant les règles de l'art.

11.1.3. La garantie ne joue pas si le matériel et/ou ses accessoires ont été modifiés par l'acheteur sans l'accord écrit du vendeur.

11.1.4. Les dommages imputables à des cas fortuits ou de force majeure survenus avant ou après la mise en service sont exclus de la garantie.

11.1.5. Sont également exclus de la garantie les remplacements ou réparations résultant de l'usure, de l'abrasion et de la corrosion du matériel, de vibrations anormales, de détériorations ou d'accidents provenant de la négligence, du défaut de surveillance, d'entretien, de stockage, et de l'inobservation des recommandations du vendeur.

Il en est de même dans le cas où des exigences techniques particulières et des contraintes spécifiques d'utilisation du matériel n'ont pas été portées par écrit à la connaissance du vendeur au moment de la commande.

11.1.6. La clause de garantie ne pourra être invoquée par l'acheteur que si le matériel est normalement utilisé conformément à sa destination et aux prescriptions du vendeur.

11.1.7. Sauf convention expresse, le remplacement éventuel d'un fluide n'est pas compris dans la garantie.

11.1.8. En ce qui concerne les matières consommables (médiats filtrants, courroies de ventilateurs, etc...) le vendeur n'est tenu à aucune garantie.

11.2. Durée et point de départ de la garantie

11.2.1. Cet engagement, sauf stipulation particulière, ne s'applique qu'aux vices qui se sont manifestés pendant une période de 12 mois (période de garantie).

11.2.2. La période de garantie court du jour de la livraison au sens des paragraphes 4.1., 4.2., et 4.4. Ci-dessus.

11.2.3. Le remplacement d'une pièce pendant la période de garantie ne peut avoir pour effet de prolonger le délai de garantie du matériel.

11.3. Obligations de l'acheteur

11.3.1. Pour avoir invoqué le bénéfice de ces dispositions, l'acheteur doit aviser le vendeur par lettre recommandée avec accusé de réception, dans le délai de huit jours à compter de la découverte du vice, et fournir toutes justifications quant à la réalité de celui-ci.

11.3.2. Il doit donner au vendeur toute facilité pour procéder à la constatation de ces vices et pour y porter remède; il doit, en outre, s'abstenir, sauf accord exprès du vendeur, d'effectuer lui-même ou de faire effectuer par un tiers la réparation, si ce n'est pour prendre les mesures conservatoires indispensables.

11.3.3. L'acheteur ne peut se prévaloir du recours en garantie pour suspendre ou différer ses paiements.

11.4. Modalités d'exercice de la garantie

Il appartient au vendeur avisé de procéder au remplacement de la pièce défectueuse et en toute diligence, le vendeur se réservant de modifier, le cas échéant, les dispositifs du matériel de manière à satisfaire à ses obligations. Les frais de démontage sur le site et les frais de transport sont à la charge de l'acheteur.

Au cas où, compte tenu de l'installation, la réparation doit avoir lieu sur l'aire d'installation, les frais de main-d'œuvre et de déplacement correspondants ne sont pas à la charge du vendeur. En aucun cas, le vendeur ne prend à sa charge le temps passé en travaux préliminaires ou en opérations de démontage et de remontage rendus nécessaires par les conditions d'utilisation ou d'implantation de ce matériel et concernant des éléments non compris dans la fourniture en cause.

11.5. Dommages - Intérêts

La responsabilité du vendeur est strictement limitée aux obligations ainsi définies et il est de convention expresse que le vendeur ne sera tenu à aucune autre indemnisation. Notamment, il ne pourra en aucun cas lui être réclamé l'indemnisation du préjudice direct ou indirect pouvant résulter de la défaillance du matériel livré.

12. CONTESTATIONS

A défaut d'accord amiable, il est de convention expresse que tout litige relatif au contrat sera de la compétence exclusive au tribunal dans le ressort duquel est situé le domicile du vendeur, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Le domicile du vendeur est constitué par son siège social. La loi française sera toujours applicable.



02/23 - © Copyright Teddington France - Tous droits réservés - Achevé d'imprimer en U.E. par Meilleures Impressions - France

Teddington
FRANCE DEPUIS 1934

7 avenue Philippe Lebon
92396 Villeneuve la Garenne Cedex
Tél. +33(0)1 41 47 71 71

www.teddington.fr



Documentations techniques, textes de préconisations et brochures commerciales disponibles dans le catalogue en ligne



Catalogue en version numérique